

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203200191 U

(45) 授权公告日 2013. 09. 18

(21) 申请号 201320245924. 9

(22) 申请日 2013. 04. 17

(73) 专利权人 云中英

地址 276600 山东省临沂市临沭县育新街
29 号 9 号楼 2 单元 501 室

(72) 发明人 云中英 王恒涛 杨鑫 王言亮
刘凤梅 王艳 时钰淇

(51) Int. Cl.

C05G 3/08 (2006. 01)

C05C 9/00 (2006. 01)

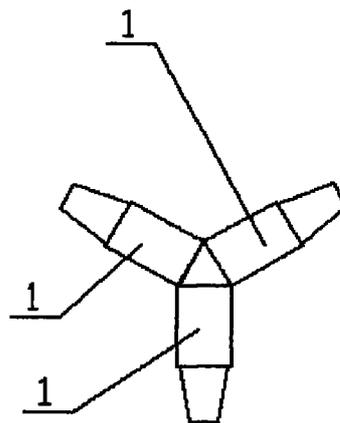
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种生产硫包衣尿素的缓控释增效肥料包膜机喷涂设备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种生产硫包衣尿素的缓控释增效肥料包膜机喷涂设备,包括设置在包膜机上的喷头,所述的喷头设有多个,每组设有若干个;本实用新型的优点在于:解决了单个喷头喷涂不均问题,提高了产品质量,降低了生产成本,结构简单,方便实用。



1. 一种生产硫包衣尿素的缓控释增效肥料包膜机喷涂设备,包括设置在包膜机上的喷头,其特征在于:所述的喷头设有多个,每组设有若干个。
2. 根据权利要求1所述的包膜机喷涂设备,其特征在于:所述喷头设有3组,每组设有3个,各组喷头均匀分布,每组中的各个喷头呈发散状排列。
3. 根据权利要求1或2所述的包膜机喷涂设备,其特征在于:所述喷头的孔径为2毫米。

一种生产硫包衣尿素的缓控释增效肥料包膜机喷涂设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种硫包衣尿素的缓控释增效肥料生产设备,具体地说是一种生产硫包衣尿素的缓控释增效肥料包膜机喷涂设备,属于肥料生产设备领域。

背景技术

[0002] 目前,在传统的硫包衣尿素的缓控释增效肥料生产过程中,压力罐内的熔融硫磺在压缩空气压力下,经夹套管道进入包膜机内的喷头,喷到包膜机内的尿素上,在包膜机的包膜区间进行包衣。但是,由于传统的包膜机喷头只有一个,对熔融硫磺雾化效果不好,而且尿素表面包衣厚薄不一,有的出现粘结粒现象,从而影响了产品质量,导致硫包衣尿素的缓控释增效肥料质量不合格。

实用新型内容

[0003] 为了解决上述问题,本实用新型设计了一种生产硫包衣尿素的缓控释增效肥料包膜机喷涂设备,解决了单个喷头喷涂不均问题,提高了产品质量,降低了生产成本,结构简单,方便实用。

[0004] 本实用新型的技术方案为:

[0005] 一种生产硫包衣尿素的缓控释增效肥料包膜机喷涂设备,包括设置在包膜机上的喷头,所述的喷头设有多个,每组设有若干个。

[0006] 进一步地,所述喷头设有 3 组,每组设有 3 个。

[0007] 进一步地,各组喷头均匀分布。

[0008] 进一步地,每组中的各个喷头呈发散状排列。

[0009] 进一步地,所述喷头的孔径为 2 毫米。

[0010] 本实用新型喷涂设备由分布均匀的喷头形成一组,共 3 组,并把喷头成发散状排列,使熔融硫磺充分雾化,多组喷嘴使雾化后的熔融物均匀喷洒到大颗粒尿素料层上,在包膜区内滚动成膜。

[0011] 本实用新型的优点在于:解决了单个喷头喷涂不均问题,提高了产品质量,降低了生产成本,结构简单,方便实用。

[0012] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明。

附图说明

[0013] 图 1 为本实用新型实施例的结构示意图;

[0014] 图中:1- 喷头。

具体实施方式

[0015] 以下对本实用新型的优选实施例进行说明,应当理解,此处所描述的优选实施例仅用于说明和解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0016] 实施例 1

[0017] 如图 1 所示,一种生产硫包衣尿素的缓控释增效肥料包膜机喷涂设备,包括设置在包膜机上的喷头 1,所述喷头 1 的孔径为 2 毫米,所述喷头 1 设有 3 组,每组设有 3 个。3 组喷头均匀分布,每组中的 3 个喷头呈发散状排列,各组之间的喷头交错排列。

[0018] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

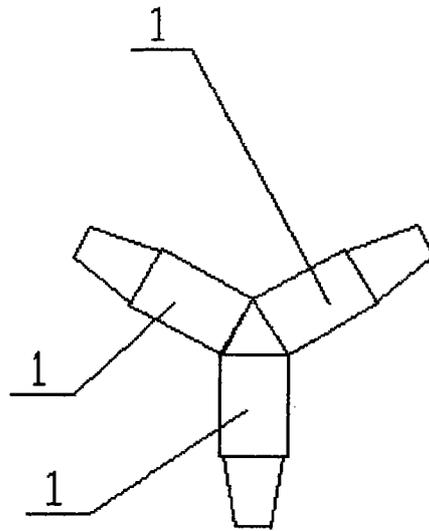


图 1