



§169 3/16

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 38980

4701, 3/16
Kl. 47d, 17/50

Zakłady Przemysłu Wełnianego im. Ludwika Waryńskiego *)
Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione

Łódź, Polska

Przyrząd do przekłuwania skórzanego pasa pędnego przed jego zszywaniem

Patent trwa od dnia 16 czerwca 1955 r.

Wynalazek dotyczy przyrządu do przekłuwania skórzanego pasa pędnego przed jego zszywaniem.

Przy łączeniu końców skórzanego pasa pędnego lub przy łączeniu dwóch pasów ze sobą oraz przy wzmacnianiu pasa za pomocą troków przyszywanych podłużnie, pasy w miejscach zszywania poddaje się uprzednio przekłuwaniu, w celu ułatwienia procesu zszywania za pomocą troku osadzonego w szydle. Ręczne przekłuwanie grubego pasa skórzanego szydłem jest pracą bardzo uciążliwą i powolną oraz wymaga wykonywania wielu prac przygotowawczych.

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do przekłuwania pasa pędnego przed jego zszywaniem, który wyklucza pracę ręczną, dzięki czemu proces zszywania jest znacznie przyspieszony i ułatwiony, jednocześnie przy zwiększonej dokładności.

Przedmiot wynalazku uwidoczniono przykładowo i schematycznie na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia przyrząd w rzucie aksonometrycznym, fig. 2 — przyrząd w przekroju poprzecznym w płaszczyźnie A — A na fig. 1, a fig. 3 — szczegół zapadek w rzucie aksonometrycznym widziany z kierunku strzałki W na fig. 1.

Podstawa drewniana 1 posiada boczne ścianki 2 i 3, w których osadzona jest wahliwie rama składająca się z dwóch beleczek 4 i 5 oraz dwóch słupków wsporczych 6 i 7. Do beleczek 4 i 5 przymocowane są płytki uchwytowe 8, w których osadzona jest obrotowa dźwignia 9 z rączką 10. Na dźwigni 9 osadzona jest przegubowo iglica 11 przechodząca przez beleczki 4 i 5. Na iglicy 11 osadzony jest nieruchomo pierścień oporowy 12, o który opiera się śrubowa sprężyna odpychająca 13. Sprężyna ta

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcami wynalazku są Józef Pokora i Zenon Wichrowski.

opiera się z drugiej strony o tuleję oporową 14, leżącą na beleczce 5.

Na przedłużeniu beleczki 4 osadzone jest cięgno 15, nadające ruch postępowo-zwrotny dźwigni zapadkowej 16, zaopatrzonej w dwie zapadki 17 i 18, zahaczające o koło zapadkowe 19, osadzone na osi 20. Na tejże osi 20 osadzone jest koło zębate 21 obracające sprzęgnięte z nimi kółko zębate 22, osadzone na osi 23.

Po drugiej stronie ścianki 2 na osi 23 osadzony jest wałek wyciągowy 24, współpracujący z drugim wałkiem 25, dociskany do wałka 24 za pomocą trzpieni 26. Na trzpieniach 26 osadzone są sprężyny śrubowe 27, których siła nacisku jest regulowana śrubami skrzydełkowymi 28.

Podstawa drewniana 1 posiada wgłębienie 30, w które wchodzi koniec iglicy 11 po przekłuciu pasa.

W ściankach bocznych 2 i 3 osadzony jest pręt 31 z dwoma nastawnymi prowadnicami 32 i 33, między którymi przesuwany jest pas 34. Odstęp między prowadnicami 32 i 33 jest zależny od szerokości pasa poddawanego dziurkowaniu.

Stopień wahania ramy, a tym samym gęstość ściegu jest regulowany za pomocą nastawnego ogranicznika 35, umieszczonego na jednej ze ścianek bocznych 2 lub 3.

Wałek 24 w celu zwiększenia siły wyciągowej jest wzdłużnie rowkowany.

Działanie przyrządu jest następujące. Po rozluźnieniu wałka 25 przez odkręcenie śrub skrzydełkowych 28 przepuszcza się między wałkami 25 i 24 koniec pasa 34 układając go między prowadnicami 32 i 33 na pręcie 31 i dociska sprężyny śrubowe 27. Następnie naciska się rączkę 10 dźwigni 9, która przy tym posuwa iglicę 11, powodującą przekłuwanie pasa 34 tworząc otwory 36. Nacisk rączką 10 dokonuje się w dwóch krańcowych położeniach ramy. Przy przesuwaniu ramy w lewo (fig. 2) działają zapadki 17 i 18, różniące się między sobą długością o pół podziałki koła zapadkowego 19, w celu skrócenia drogi jałowej zapadki po kole zapadkowym. Zapadki te powodują obrót wałka wyciągowego 24 przesuwającego pas w

lewo. Przesuw pasa jest dobrany tak, aby na odcinku przesuniętym mieściły się dwa kolejne otwory 36.

Przy przesuwaniu ramy w prawo zapadki 17 i 18 ślizgają się po kole zapadkowym 19 nie powodując obrotu wałka 24.

Zastrzeżenia patentowe

1. Przyrząd do przekłuwania skórzanego pasa pędnego przed jego zszywaniem, znamieny tym, że w bocznych ściankach (2 i 3) podstawy (1) osadzona jest wahliwie rama, na której umieszczona jest obrotowo za pomocą płytek uchwytych (8) dźwignia (9) z iglicą (11) dziurkującą pas (34), przesuwany okresowo za pomocą wałka wyciągowego (24), obracanego za pomocą zapadek (17 i 18) za pośrednictwem kół zębatach (19, 21 i 22), przy czym zapadki (17 i 18) są osadzone w dźwigni zapadkowej (16), poruszanej za pomocą cięgna (15), zamocowanego na ramie wahliwej poruszanej dźwignią (9).
2. Przyrząd według zastrz. 1, znamieny tym, że do wałka wyciągowego (24) dociskany jest wałek (25) za pomocą sprężyny śrubowej (27), której siła docisku jest regulowana za pomocą śruby skrzydełkowej (28).
3. Przyrząd według zastrz. 1 i 2, znamieny tym, że na iglicy (11) osadzony jest nieruchomo pierścień oporowy (12) wraz ze śrubową sprężyną odpychającą (13).
4. Przyrząd według zastrz. 1 — 3, znamieny tym, że w ściankach (2 i 3) osadzony jest pręt (31) z dwiema nastawnymi prowadnicami (32 i 33).
5. Przyrząd według zastrz. 1 — 4, znamieny tym, że na jednej ze ścianek (2 lub 3) umieszczony jest nastawny ogranicznik (35).

Zakłady Przemysłu Wełnianego
im. Ludwika Waryńskiego
Przedsiębiorstwo Państwowe
Wyodrębnione

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

