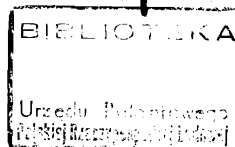


22 grudnia 1931 r.

D05b 33/00

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 14826.

Kl. 52 a 26.

Firma E. Merck
(Darmstadt, Niemcy).

Sposób wyrobu powłok opakunkowych i przyrząd do wykonywania tego sposobu.

Zgłoszono 1 sierpnia 1928 r.

Udzielono 19 października 1931 r.

Pierwszeństwo: 10 sierpnia 1927 r. (Niemcy).

Do opakowywania używano już od dawna materiałów długowłóknistych, jak np. słomy. Powłoki z materiałów wymienionych są znane, a wytwarzane w ten sposób, że słomę lub inny materiał nawija się na walce, zaopatrzone w uchwyty, przyczem słomianą powłokę zszywa się. Wokół obracającego się walca znajduje się współosiowa z nim osłona, służąca do kształtowania powłoki słomianej. Chociaż takie urządzenia były znane i używane już w końcu zeszłego stulecia, jednak dotychczas jeszcze nie produkowano powłok z materiałów luźnych, jak np. z wełny drzewnej. Przy pewnych chemicznych wytworach użycie powłok słomianych lub tekturowych jest niedopuszczalne, w szczególności przy wywozie zagranicę, gdzie to jest ustawą wzbro-

niione. Dlatego jako materiał powłokowy wchodzi w rachubę tylko wełna drzewna, którą dotąd z trudnością ręcznie owijano przedmioty ze szkła, porcelany i t. d. Gotowe i trwałe powłoki z wełny drzewnej nie były dotychczas znane.

Stosownie do niniejszego wynalazku używa się do wyrobu powłok również materiału krótkowłóknistego, jak np. wełny drzewnej. Do wyrobu takich powłok z wełny drzewnej służy przyrząd według wynalazku. Tuleja, obracająca się z pewną szybkością, spoczywa w obejmującej ją nieruchomej drugiej tulei ze szczelinami, przez które wprowadza się wełnę drzewną. Wprowadzona wełna drzewna jest zabierana przy obrocie tulei wewnętrznej i na nią nawijana przez wysuwne kolce. Tuleja we-

wewnętrzna posiada kilka podłużnych lub poprzecznych szczelin, przez które można zeszycić wełnę, będącą jeszcze na tulei.

Rysunek przedstawia przykład wykonania wynalazku. Na fig. 1 przedstawiony jest przekrój podłużny przyrządu, a na fig. 2 — przekrój poprzeczny.

Na uwidocznionym na rysunku przyrządzie ze zwykłym wrzecionem i koziółkiem na wrzeciono umieszczona jest tuleja 1 o cylindrycznym przekroju. Obraca się ona w łożyskach 2, połączonych z zewnętrzną osłoną lub tuleją 3. Zewnętrzna tuleja jest nieruchoma, tak że tylko wewnętrzna tuleja obraca się w niej z szybkością 50 — 60 obrotów na minutę. Zewnętrzna tuleja 3 jest przytrzymywana zapomocą szczelin 4. Tuleja wewnętrzna posiada trzy szczeliny podłużne 5 (fig. 2). Tuleja zewnętrzna posiada również trzy szczeliny podłużne 6, które znajdują się nad szczelinami 5. Przez górną szerszą szczelinę wprowadza się ręcznie wełnę drzewną. W tulei wewnętrznej przewidziana jest listwa 7, na której osadzone są kolce 8, które przechodzą przez odpowiednie otwory w ściance tulei wewnętrznej 1. Sprężyna 9 przyciska listwę 7 do wewnętrznej ścianki tulei 1. Listwa ta może być wyjęta zapomocą pierścieni 10, gdy kolce wbrew działaniu sprężyny zostały wyciągnięte z otworów wewnętrznej tulei 1. Po osiągnięciu odpowiedniej grubości powłoki, to jest po kilkakrotnym obrocie tulei wewnętrznej, przenosi się obydwie tuleje na maszynę do zszywania, na której powłoka, znajdująca się między wrzecionami, zostaje w ten sposób zszyta, że igła, a tem samem i szew, przechodzą przez szczeliny 5 i 6. Dopiero po zszyciu zdejmuje się tuleję zewnętrzną, powłokę zaś zsuwa się z wewnętrznej tulei.

Sposobem według wynalazku i zapomocą opisanego przyrządu zostaje wytworzona powłoka z wełny drzewnej, nadająca się do różnych celów. W szczególności nadaje

się ona do opakowania przewożonych szkieł i butelek, napełnionych płynami chemicznymi, oraz do przesyłek, do których użycie słomy, tektury lub podobnego materiału jest wzbronione przepisami. Powłoka ta może posiadać różny kształt zależnie od przedmiotu, który ma osłaniać. Może ona być cylindryczna, stożkowa, owalna lub mieć kształt butelki, może posiadać zatem dowolny kształt, nadany przez tuleję, odpowiadającą osłanianemu przedmiotowi.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wyrobu powłok opakunkowych, znamieny tem, że materiał krótkowłóknisty, np. wełna drzewna, jest nawijany poprzecznie na tuleję dowolnego kształtu, poczem tak wytworzona powłoka jest przesywana szwami podłużnymi.

2. Przyrząd do wyrobu powłok sposobem według zastrz. 1, znamieny tem, że posiada dwie tuleje (1 i 3), z których obracająca się wewnętrzna tuleja (1), ukształtowana odpowiednio do nawijanej powłoki, zaopatrzona jest w szczeliny (5) i kolce (8), a stała zewnętrzna tuleja (3) również posiada szczeliny (6), równoległe i pokrywające się ze szczelinami tulei (1), przyczem pomiędzy temi odejmowanymi tulejami wytwarzana jest powłoka z wełny drzewnej.

3. Przyrząd według zastrz. 2, znamieny tem, że przez tuleję (1) przechodzą odejmowane kolce (8), osadzone na listwie (7), dociskanej sprężyną (9).

4. Przyrząd według zastrz. 2, znamieny tem, że tuleja (3) posiada szczeliny (4), służące do ustawiania jej w odpowiednim położeniu do nawijania i zszywania powłok.

Firma E. Merck.

Zastępca: I. Myszczyński,
rzecznik patentowy.

Fig. 1.

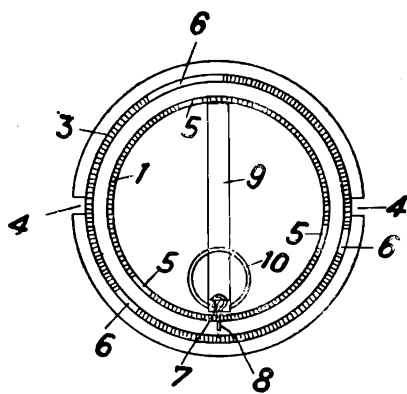
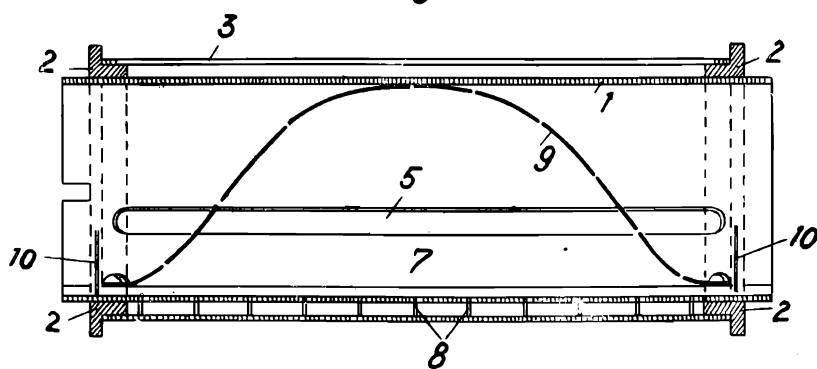


Fig. 2.