



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206251435 U

(45)授权公告日 2017.06.13

(21)申请号 201621229836.X

(22)申请日 2016.11.16

(73)专利权人 苏州市华扬电子股份有限公司
地址 215164 江苏省苏州市相城区黄桥街
道木巷村

(72)发明人 范加兵

(74)专利代理机构 苏州铭浩知识产权代理事务
所(普通合伙) 32246

代理人 王军

(51)Int.Cl.

H05K 1/11(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

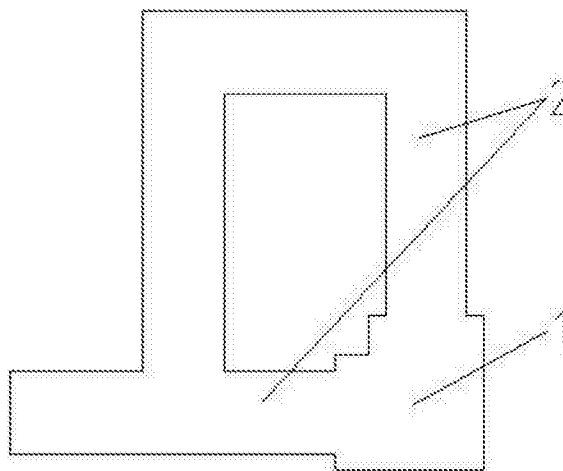
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种软板焊盘

(57)摘要

本实用新型公开了一种软板焊盘,包括:L型焊盘和引线;所述引线有两根,两根引线的一端相连引出,两根引线的另一端分别与L型焊盘的两端相连。通过上述方式,本实用新型能够有效的解决软板生产及组装中单根引线断线后导致产品功能不良而使产品报废的问题,降低了报废成本,提高了产品的使用寿命。



1. 一种软板焊盘,其特征在于,包括:L型焊盘和引线;所述引线有两根,两根引线的一端相连引出,两根引线的另一端分别与L型焊盘的两端相连。
2. 根据权利要求1所述的一种软板焊盘,其特征在于:所述两个引线与L型焊盘形成回字形。

一种软板焊盘

技术领域

[0001] 本实用新型涉及焊盘领域,特别是涉及一种软板焊盘。

背景技术

[0002] 目前,普通焊盘设计引线只有一根,而软板生产及组装中存在单一方向弯曲现象,当这根引线断裂后将导致产品功能不良而使产品报废。

实用新型内容

[0003] 本实用新型主要解决的技术问题是提供一种软板焊盘,能够有效的解决软板生产及组装中单根引线断线后导致产品功能不良而使产品报废的问题,降低了报废成本,提高了产品的使用寿命;其结构简单,使用方便。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的一个技术方案是:提供一种软板焊盘,包括:L型焊盘和引线;所述引线有两根,两根引线的一端相连引出,两根引线的另一端分别与L型焊盘的两端相连。

[0005] 优选的,所述两个引线与L型焊盘形成回字形。

[0006] 本实用新型的有益效果是:本实用新型能够有效的解决软板生产及组装中单根引线断线后导致产品功能不良而使产品报废的问题,降低了报废成本,提高了产品的使用寿命。

附图说明

[0007] 图1是本实用新型一种软板焊盘一较佳实施例的结构示意图。

[0008] 附图中各部件的标记如下:1、L型焊盘;2、引线。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图对本实用新型的较佳实施例进行详细阐述,以使本实用新型的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解,从而对本实用新型的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0010] 请参阅图1,本实用新型实施例包括:

[0011] 一种软板焊盘,包括:L型焊盘1和引线2;所述引线2有两根,两根引线2的一端相连引出,两根引线2的另一端分别与L型焊盘1的两端相连;当其中一根引线2断开后,另一根引线2仍然能够保证线路的连接。所述两个引线2与L型焊盘1形成回字形,使加工更加容易,且提高了整体的美感。在软板生产及组装中,当其中一根引线2因单一方向弯曲断裂,另一根引线2仍能保证产品的正常使用,减少了产品的报废率。在实际使用过程中,当其中一根引线2因老化、蚀刻等问题断裂后,另一根引线2仍能保证产品的正常使用,这大大提高了产品的使用寿命。

[0012] 本实用新型能够有效的解决软板生产及组装中单根引线断线后导致产品功能不

良而使产品报废的问题,降低了报废成本,提高了产品的使用寿命;其结构简单,使用方便。

[0013] 以上所述仅为本实用新型的实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其他相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

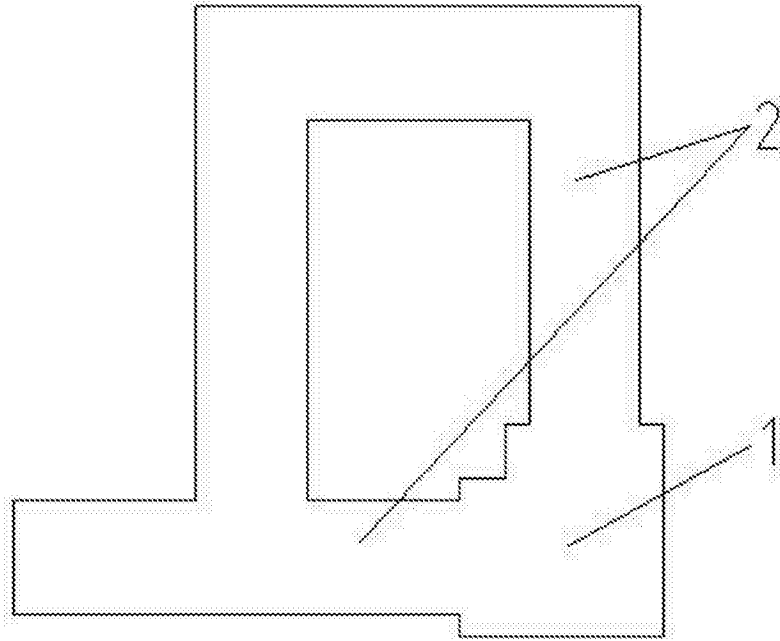


图1