

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 42711

Kl. 17 f, 5/03

Andre Huet

Paryż, Francja

Przyłącze dwuwargowe oraz sposób łączenia rury z przyłączem

Patent trwa od dnia 28 stycznia 1958 r.

Pierwszeństwo: 15 lutego 1957 r. (Francja).

Znany jest sposób uzyskania przyłącza dwuwargowego, zwłaszcza na ścianie sitowej, przy czym rura mająca być połączona z przyłączem przechodzącym przez ściankę sitową, wchodzi do wnętrza przyłącza.

Przedmiotem wynalazku jest przyłącze dwuwargowe oraz sposób łączenia rury z przyłączem. Według tego sposobu rurę tnie się na dwa odcinki, które łączy się z wargami przyłącza.

Przyłącze dwuwargowe według wynalazku można stosować nie tylko do ścianek sitowych wymienników ciepła, opisanych np. w patencie nr 42257, lecz także do innych elementów metalowych dowolnego kształtu, np. do półkulistych, wypukłych albo do spodu występów.

Przykład wykonania przedmiotu wynalazku jest uwidoczniony na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia przekrój przyłącza o dwóch wargach, do których przyłączone są dwa odcinki rur, a fig. 2 — przekrój przyłącza utworzonego w głębi występu.

Ścianka *a* jest zaopatrzona w znany sposób w przyłącze o dwóch wargach *c* i *c'*. Do wargi *c* przyłącza jest przyłączony odcinek rurowy *h*₁, podczas gdy do wargi *c'* jest przyłączony odcinek rurowy *h'*. W ten sposób odcinek rurowy *h* nie przechodzi przez ściankę *a*.

Wynalazek nie ogranicza się tylko do wykonania przyłącza dwuwargowego w ścianie *a*, lecz rozciąga się również na kształtowanie przyłączy w przedmiotach metalowych o dowolnym kształcie, na przykład w kształcie czaszy półkulistej lub części tworzących występy, takie jak *k* na fig. 2. W tym przykładzie wykonania przyłącze dwuwargowe znajduje się w głębi występu ścianki *k*.

W celu przyspawania rury przeciętej na dwa odcinki do wygiętej ścianki *k*, przyspawia się najpierw odcinek *m'* do wargi *l'*, spawając w miejscu wskazanym strzałką *A* od wnętrza przyłącza następnie przyspawia się odcinek *m* w zwykły sposób, od zewnątrz do

wargi l przyłącza. Gdy wnętrze występu ścianki k jest niedostępne do spawania, można przyspawać obydwa odcinki rurowe do warg przyłącza od zewnątrz.

Zastrzeżenia patentowe

1. Przyłącze dwuwargowe, znamienne tym, że jest wykonane w prostej płycie metalowej (a) albo w elementach metalowych dowolnego kształtu, np. półkolistych, wypukłych lub we wgłębieniu występu płyty (k).

2. Sposób łączenia rury z przyłączem według zastrz. 1, znamienne tym, że rurę przecina się na dwa odcinki (m , m^1), z których jeden odcinek (m^1) przyspawa się od wewnątrz do wargi (l^1) przyłącza, drugi zaś odcinek (m) przyspawa się od zewnątrz do wargi (l) przyłącza.

André Huet

Zastępca: mgr inż. Adolf Towpik,
rzecznik patentowy

Fig. 1

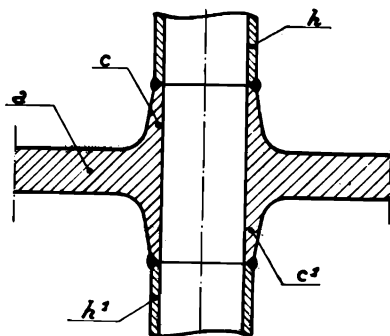


Fig. 2

