



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215704529 U

(45) 授权公告日 2022. 02. 01

(21) 申请号 202121965020.4

B65G 23/04 (2006.01)

(22) 申请日 2021.08.19

(73) 专利权人 深圳市光大创意包装设计有限公司

地址 518000 广东省深圳市龙岗区南湾街
道布澜路31号中盈珠宝工业厂区厂房
二A4栋13层1303

(72) 发明人 王宪 陈亮 余林武 陈安琪
程雄燕

(74) 专利代理机构 深圳市中科创为专利代理有
限公司 44384

代理人 何路

(51) Int. Cl.

B31B 50/88 (2017.01)

B31B 50/92 (2017.01)

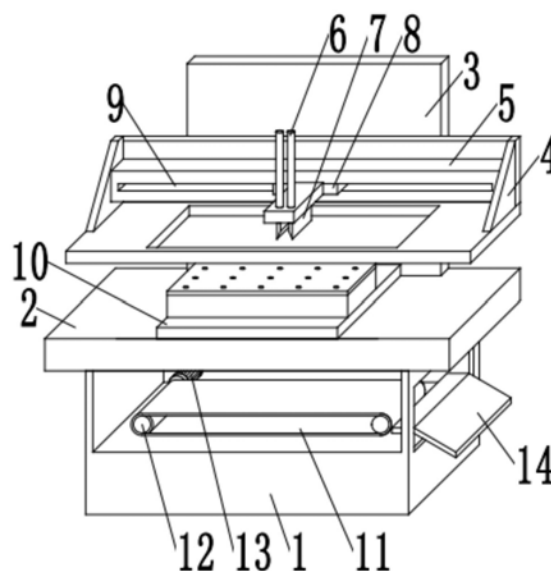
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种白酒包装盒的立体丝印UV机

(57) 摘要

本实用新型提供一种结构设计新颖的白酒包装盒的立体丝印UV机;包括机体,机体的顶部焊接有操作台,操作台的内部通过螺栓安装有第一电机,第一电机的两端均通过联轴器连接有转动杆,转动杆的外壁一侧固定套接有转动齿轮,操作台底部内壁的两侧均焊接有限位座,限位座的内部滑动连接有齿条,齿条的顶部通过螺栓安装有推进箱,推进箱的内部一侧通过螺栓安装有连接箱,且连接箱的底部内壁通过螺栓安装有抽风机,推进箱的内壁上焊接有内隔板,本设计在第一电机转动后,第一电机的输出轴带动转动杆活动,从而使转动杆上的转动齿轮快速的将齿条推动,便于推进箱上方包装盒的进料印刷,提高了白酒包装盒的印刷效率。



1. 一种白酒包装盒的立体丝印UV机,包括机体(1),其特征在于:所述机体(1)的顶部焊接有操作台(2),所述操作台(2)的内部通过螺栓安装有第一电机(15),所述第一电机(15)的两端均通过联轴器连接有转动杆(16),所述转动杆(16)的外壁一侧固定套接有转动齿轮(17),所述操作台(2)底部内壁的两侧均焊接有限位座(18),所述限位座(18)的内部滑动连接有齿条(19),所述齿条(19)的顶部通过螺栓安装有推进箱(10),所述推进箱(10)的内部一侧通过螺栓安装有连接箱(21),且连接箱(21)的底部内壁通过螺栓安装有抽风机(22),所述推进箱(10)的内壁上焊接有内隔板(23)。

2. 如权利要求1所述的一种白酒包装盒的立体丝印UV机,其特征在于:所述推进箱(10)的顶部开设有若干个流通孔(20),所述操作台(2)的顶部一侧焊接有安装板(3)。

3. 如权利要求2所述的一种白酒包装盒的立体丝印UV机,其特征在于:所述安装板(3)的一侧焊接有斜架(4),所述斜架(4)的内壁上通过螺栓安装有丝印架(5)。

4. 如权利要求3所述的一种白酒包装盒的立体丝印UV机,其特征在于:所述丝印架(5)的内壁一侧通过螺栓安装有第二电机(25),且第二电机(25)的端部通过联轴器连接有螺纹杆(24),所述螺纹杆(24)的外壁上螺纹连接有移动件(8)。

5. 如权利要求4所述的一种白酒包装盒的立体丝印UV机,其特征在于:所述移动件(8)的顶部两侧均通过螺栓安装有电动推杆(6),所述电动推杆(6)的底端固定安装有刮刀(7)。

6. 如权利要求3所述的一种白酒包装盒的立体丝印UV机,其特征在于:所述齿条(19)的底部和转动齿轮(17)的外壁相啮合,所述丝印架(5)的一侧开设有凹槽(9),所述机体(1)的一侧焊接有出物板(14)。

7. 如权利要求1所述的一种白酒包装盒的立体丝印UV机,其特征在于:所述机体(1)内部的两侧均通过螺栓安装有驱动电机(13),且驱动电机(13)的端部焊接有输送辊(12),所述输送辊(12)的外部传动连接有输送带(11)。

一种白酒包装盒的立体丝印UV机

技术领域

[0001] 本实用新型具体涉及白酒包装盒加工技术领域,尤其是一种白酒包装盒的立体丝印UV机。

背景技术

[0002] 丝印技术即丝网印刷技术,印版在印刷时,通过一定的压力使油墨通过孔版的孔眼转移到承印物上,形成图像或文字,使用立体丝印UV机印刷时通过刮板的挤压,使油墨通过图文部分的网孔转移到物品上,物品上即可得到所需图文。

[0003] 白酒包装盒的立体丝印UV机在使用时,立体丝印UV机的包装盒印刷效率较低,在丝印过程中,包装盒容易出现滑动的情况,造成印刷效果不理想,成品的包装盒输出效率有待提升,因此亟需一种白酒包装盒的立体丝印UV机来解决上述的问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于克服现有技术的不足,适应现实需要,提供一种结构设计新颖的白酒包装盒的立体丝印UV机。

[0005] 为了实现本实用新型的目的,本实用新型所采用的技术方案为:

[0006] 设计一种白酒包装盒的立体丝印UV机,包括机体,所述机体的顶部焊接有操作台,所述操作台的内部通过螺栓安装有第一电机,所述第一电机的两端均通过联轴器连接有转动杆,所述转动杆的外壁一侧固定套接有转动齿轮,所述操作台底部内壁的两侧均焊接有限位座,所述限位座的内部滑动连接有齿条,所述齿条的顶部通过螺栓安装有推进箱,所述推进箱的内部一侧通过螺栓安装有连接箱,且连接箱的底部内壁通过螺栓安装有抽风机,所述推进箱的内壁上焊接有内隔板。

[0007] 所述推进箱的顶部开设有若干个流通孔,所述操作台的顶部一侧焊接有安装板。

[0008] 所述安装板的一侧焊接有斜架,所述斜架的内壁上通过螺栓安装有丝印架。

[0009] 所述丝印架的内壁一侧通过螺栓安装有第二电机,且第二电机的端部通过联轴器连接有螺纹杆,所述螺纹杆的外壁上螺纹连接有移动件。

[0010] 所述移动件的顶部两侧均通过螺栓安装有电动推杆,所述电动推杆的底端固定安装有刮刀。

[0011] 所述齿条的底部和转动齿轮的外壁相啮合,所述丝印架的一侧开设有凹槽,所述机体的一侧焊接有出物板。

[0012] 所述机体内部的两侧均通过螺栓安装有驱动电机,且驱动电机的端部焊接有输送辊,所述输送辊的外部传动连接有输送带。

[0013] 本实用新型的有益效果在于:

[0014] (1) 本设计利用齿条与推进箱,在第一电机转动后,第一电机的输出轴带动转动杆活动,从而使转动杆上的转动齿轮快速的将齿条推动,便于推进箱上方包装盒的进料印刷,提高了白酒包装盒的印刷效率。

[0015] (2) 本设计利用连接箱与抽风机,连接箱内部的抽风机运行之后,抽风机能够将推进箱上方的气体抽吸,使得包装盒和推进箱之间的气体减少,有利于白酒包装盒在印刷时的稳定,减少了包装盒的滑动。

[0016] (3) 本设计利用移动件与丝印架,丝印架内部的第二电机运行,螺纹杆受到第二电机的带动而进行推移,移动件在丝印架中活动,方便了刮刀的来回移动,使得包装盒顺利的印刷,操作十分便捷。

[0017] (4) 本设计利用输送带与输送辊,输送带上放置有丝印完成的包装盒,输送带受到输送辊的带动而进行移动,从而使输送带上的包装盒迅速的转移,提高了印刷后包装盒的输出效率。

附图说明

[0018] 图1为本设计中的结构示意图;

[0019] 图2为本设计中的操作台结构示意图;

[0020] 图3为本设计中的推进箱结构示意图;

[0021] 图4为本设计中的丝印架结构示意图。

[0022] 图中:1机体、2操作台、3安装板、4斜架、5丝印架、6电动推杆、7刮刀、8移动件、9凹槽、10推进箱、11输送带、12输送辊、13驱动电机、14出物板、15第一电机、16转动杆、17转动齿轮、18限位座、19齿条、20流通孔、21连接箱、22抽风机、23内隔板、24螺纹杆、25第二电机。

具体实施方式

[0023] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明:

[0024] 一种白酒包装盒的立体丝印UV机,参见图1至图4,包括机体1,机体1的顶部焊接有操作台2,操作台2的内部通过螺栓安装有第一电机15,第一电机15的两端均通过联轴器连接有转动杆16,第一电机15的输出轴带动转动杆16转动,转动杆16的外壁一侧固定套接有转动齿轮17,转动齿轮17随着转动杆16而进行转动,操作台2底部内壁的两侧均焊接有限位座18,限位座18的内部滑动连接有齿条19,齿条19在限位座18的内部移动,齿条19的顶部通过螺栓安装有推进箱10,推进箱10的内部一侧通过螺栓安装有连接箱21,推进箱10和连接箱21随着齿条19而进行移动,使推进箱10上的包装盒进料,且连接箱21的底部内壁通过螺栓安装有抽风机22,推进箱10的内壁上焊接有内隔板23,抽风机22运行后使内隔板23上方的气体进行抽吸。

[0025] 进一步的,本设计中,推进箱10的顶部开设有若干个流通孔20,气体通过流通孔20吸取,操作台2的顶部一侧焊接有安装板3。

[0026] 进一步的,本设计中,安装板3的一侧焊接有斜架4,斜架4上倒有丝印用料,斜架4的内壁上通过螺栓安装有丝印架5。

[0027] 进一步的,本设计中,丝印架5的内壁一侧通过螺栓安装有第二电机25,且第二电机25的端部通过联轴器连接有螺纹杆24,第二电机25的输出轴使螺纹杆24转动,螺纹杆24的外壁上螺纹连接有移动件8,移动件8随着螺纹杆24进行移动。

[0028] 进一步的,本设计中,移动件8的顶部两侧均通过螺栓安装有电动推杆6,电动推杆6的底端固定安装有刮刀7,电动推杆6使刮刀7向上,同时刮刀7随着电动推杆6而进行移动

对包装盒印刷。

[0029] 进一步的,本设计中,齿条19的底部和转动齿轮17的外壁相啮合,丝印架5的一侧开设有凹槽9,机体1的一侧焊接有出物板14,出物板14便于包装盒的取出。

[0030] 进一步的,本设计中,机体1内部的两侧均通过螺栓安装有驱动电机13,且驱动电机13的端部焊接有输送辊12,驱动电机13的输出轴使输送辊12转动,输送辊12的外部传动连接有输送带11,输送辊12可带动输送带11运行,包装盒从出物板14上取出。

[0031] 综上所述本实用新型的工作原理为:使用时,操作人员启动第一电机15,第一电机15的端部带动转动杆16转动,转动杆16上的转动齿轮17也进行转动,转动齿轮17可推动齿条19移动,齿条19在限位座18上移动,齿条19带动推进箱10进行移动,白酒包装盒可放在推进箱10的顶部,同时将抽风机22启动,抽风机22将推进箱10顶部的气体抽取,使包装盒的纸板底部贴合在推进箱10上方,人员将第二电机25启动,第二电机25的端部使螺纹杆24转动,螺纹杆24在转动时使移动件8推移在丝印架5中,电动推杆6的端部推动刮刀7活动,刮刀7随着移动件8进行移动,且刮刀7的底部将斜架4上的丝印UV印刷料进行涂抹,使包装盒进行印刷,印刷后的包装盒放在输送带11上,启动驱动电机13,驱动电机13的端部带动输送辊12转动,使输送带11上的包装盒运送出机体1。

[0032] 本实用新型的实施例公布的是较佳的实施例,但并不局限于此,本领域的普通技术人员,极易根据上述实施例,领会本实用新型的精神,并做出不同的引申和变化,但只要不脱离本实用新型的精神,都在本实用新型的保护范围内。

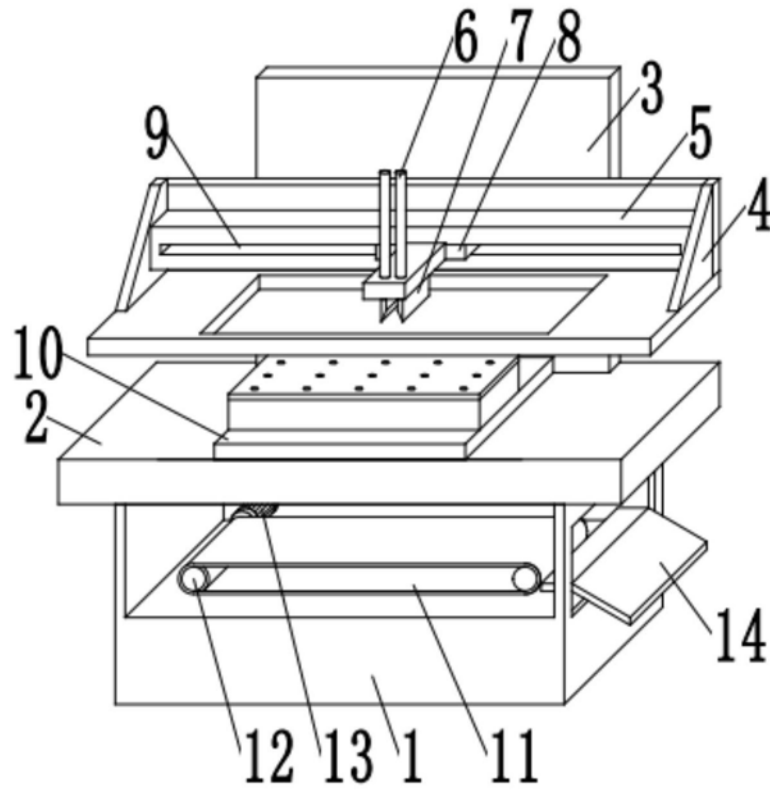


图1

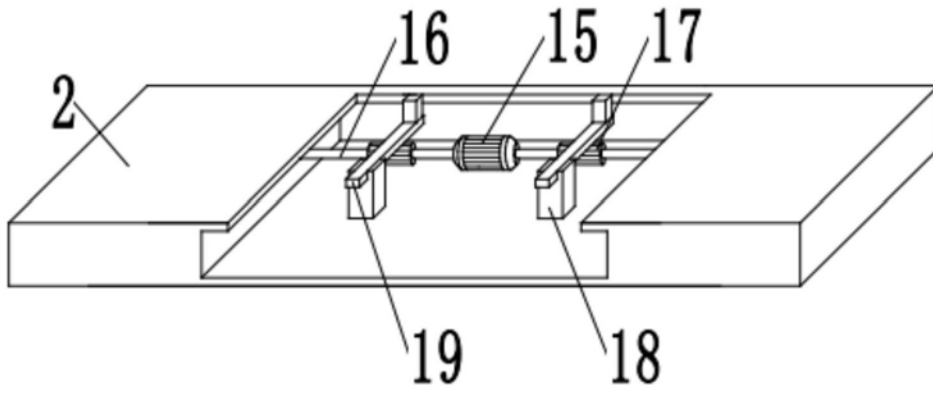


图2

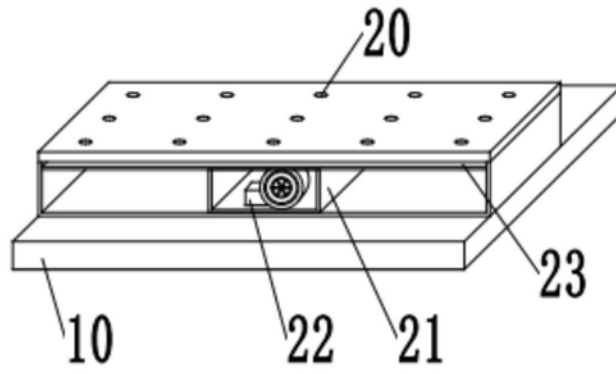


图3

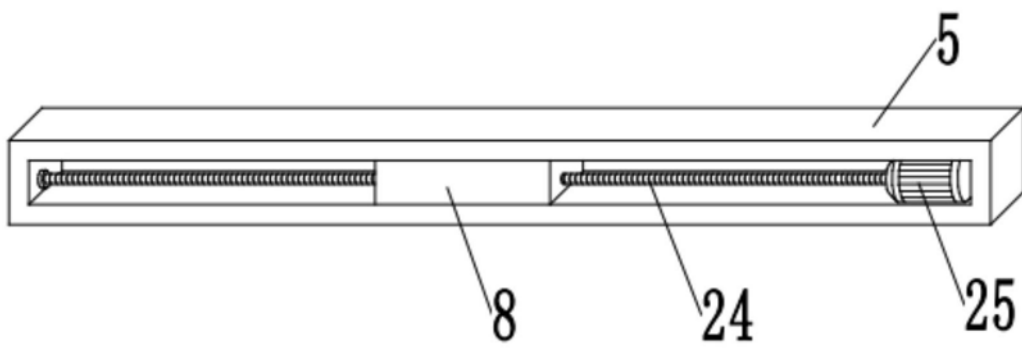


图4