



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 119348154 A

(43) 申请公布日 2025. 01. 24

(21) 申请号 202411648536.4

(22) 申请日 2024.11.19

(71) 申请人 江苏吉福新材料股份有限公司

地址 223700 江苏省宿迁市泗阳经济开发区浙江路15号

(72) 发明人 葛亚 陈立新 唐文斌 杨小芳
陈冲

(74) 专利代理机构 扬州悟空知识产权代理有限公司 32892

专利代理师 邹冰

(51) Int. Cl.

B29C 65/48 (2006.01)

B29C 65/78 (2006.01)

B27N 7/00 (2006.01)

B27G 11/00 (2006.01)

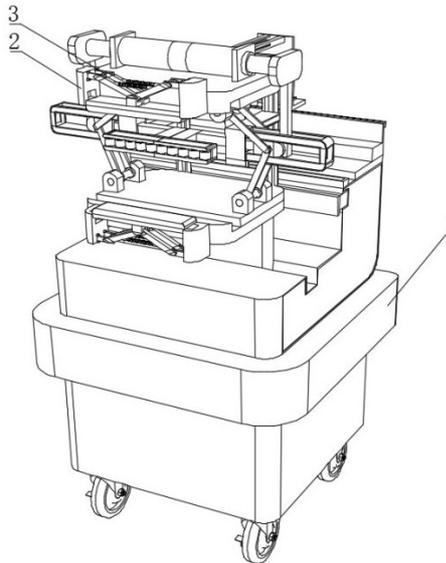
权利要求书2页 说明书7页 附图10页

(54) 发明名称

一种异型封边用封边条的压贴装置及其封边方法

(57) 摘要

本发明公开了一种异型封边用封边条的压贴装置及其封边方法,涉及开沟施肥技术领域,包括移动座,所述移动座的顶部活动连接有压贴机构,所述压贴机构前侧的顶部与底部分别活动连接有折叠面压贴组件,该本申请通过设置有压贴组件,能够适应不同厚度和形状的封边条,提高封边的灵活性和适应性,通过设置有双向液压推杆、压贴机构、压贴架和压贴组件,可以实现对封边条施加均匀的压力,确保封边质量,具体的,首先,将封边条平滑面贴在压板前侧,然后对齐物体与横向封边板,启动双向液压推杆,推动推拉板外移,带动推拉块在滑槽内滑动,拉动L形推拉拉杆使封边板压平封边条,由于滑轮设计,确保了封边条的平滑均匀压贴。



1. 一种异型封边用封边条的压贴装置,其特征在于:包括移动座(1),所述移动座(1)的顶部活动连接有压贴机构(2),所述压贴机构(2)前侧的顶部与底部分别活动连接有折叠面压贴组件(3);

所述压贴机构(2)包括压贴架(21),所述压贴架(21)的前侧设置有压贴组件(22);

所述压贴架(21)包括两个立杆(211),两个所述立杆(211)的顶部均固定连接连接有连接杆(212),两个所述立杆(211)的前侧均开设有立杆滑槽(213),两个所述立杆(211)的前侧中部均固定连接有两个滑槽块连接杆(214),两组所述滑槽块连接杆(214)的前侧均固定连接连接有滑槽块(215),两个所述滑槽块(215)的中部均开设有延伸槽(217),两个所述滑槽块(215)的外侧均固定连接连接有滑槽板(216),两个所述滑槽板(216)的前后两侧与顶部均为镂空设计,两个所述立杆(211)的后侧底部固定连接连接有滑板(218)。

2. 根据权利要求1所述的一种异型封边用封边条的压贴装置,其特征在于:所述压贴组件(22)包括两个压板(221),两个所述压板(221)的后侧分别滑动连接在两个立杆(211)前侧的顶部与底部,两个所述立杆(211)内侧的前侧均开设有适位槽(222),两个所述压板(221)内侧的左右两侧均固定连接连接有铰接块(224)。

3. 根据权利要求2所述的一种异型封边用封边条的压贴装置,其特征在于:两组所述铰接块(224)内侧的前后两侧均转动连接有转动杆(225),左右两组所述转动杆(225)远离铰接块(224)的一侧均铰接,左右两组所述转动杆(225)铰接处的内侧均转动连接有推拉块(226),两个所述推拉块(226)的外壁均滑动连接在滑槽板(216)的内壁。

4. 根据权利要求3所述的一种异型封边用封边条的压贴装置,其特征在于:两个所述推拉块(226)的内侧均固定连接连接有L形推拉杆(227),两个所述L形推拉杆(227)远离推拉块(226)的一侧均通过延伸槽(217)延伸至两个滑槽块(215)的内侧且前侧均固定连接连接有横向封边板(228),两个所述横向封边板(228)的内壁均转动连接有多个滑轮(229)。

5. 根据权利要求2所述的一种异型封边用封边条的压贴装置,其特征在于:顶部所述压板(221)的顶部固定连接连接有双向液压推杆(223),所述双向液压推杆(223)的左右两端均固定连接连接有推拉板(2212),两个所述推拉板(2212)的底部均固定连接连接有推拉块连接杆(2213),两个所述推拉块连接杆(2213)的外壁底部均转动连接在两个推拉块(226)的外侧。

6. 根据权利要求2所述的一种异型封边用封边条的压贴装置,其特征在于:两个所述压板(221)前侧的左右两侧均固定连接连接有前连接块(2210),上下两组所述前连接块(2210)的内侧均开设有前连接块滑槽(2211)。

7. 根据权利要求1所述的一种异型封边用封边条的压贴装置,其特征在于:两个所述折叠面压贴组件(3)均包括折叠面压板(31),两个所述折叠面压板(31)的左右两侧均固定连接连接有压板滑块(32),两组所述压板滑块(32)的外壁分别滑动连接在两组前连接块(2210)内侧所开设的前连接块滑槽(2211)的内壁,两个所述折叠面压板(31)外侧中部的左右两侧均固定连接连接有压板铰接块(33),两组所述压板铰接块(33)的内壁均转动连接有两个倾斜度相反的第二转动杆(34),四组所述第二转动杆(34)的内侧均固定连接连接有弹簧(36),四组所述第二转动杆(34)远离压板铰接块(33)的一侧均转动连接连接有固定块(35),四组所述固定块(35)的外侧分别固定连接在两组前连接块(2210)的内侧。

8. 根据权利要求1所述的一种异型封边用封边条的压贴装置,其特征在于:所述移动座(1)包括移动座主体(11),所述移动座主体(11)的底部四边分别固定连接连接有万向轮(12),所

述移动座主体(11)的顶部固定连接有L形连接座(13),所述L形连接座(13)的顶部固定连接传动板(16),所述L形连接座(13)的顶部前侧固定连接滑槽横板(14),所述L形连接座(13)的前侧顶部开设有前滑槽(15),所述传动板(16)的后侧固定连接齿条杆(17),所述传动板(16)的顶部活动连接有L形电机连接板(18)。

9.根据权利要求8所述的一种异型封边用封边条的压贴装置,其特征在于:所述L形电机连接板(18)包括L形电机连接板主体(181),所述L形电机连接板主体(181)后侧顶部固定连接电机(184),所述电机(184)的输出端延伸至L形电机连接板主体(181)的底部且固定连接齿轮(185),所述齿轮(185)的外壁与齿条杆(17)的后侧啮合,所述L形电机连接板主体(181)的前侧顶部固定连接前连接板(183),所述前连接板(183)的前侧固定连接在两个连接杆(212)的后侧,所述L形电机连接板主体(181)的前侧中部固定连接L形滑动杆(182),所述L形滑动杆(182)的底部滑动连接在滑槽横板(14)的内壁,所述前滑槽(15)的内壁滑动连接在滑板(218)的外壁。

10.根据权利要求1-9任意一项所述的一种异型封边用封边条的压贴装置的封边方法,其特征在于:

包括以下步骤:

步骤一:准备封边条和待封边的物体,确保封边条的平滑面朝外,贴合面朝内;

步骤二:将待封边的物体放置在压贴装置的工作台上,确保物体的边缘与横向封边板(228)对齐;

步骤三:启动双向液压推杆(223),推动推拉板(2212)向外侧移动,从而带动推拉块(226)和L形推拉杆(227)进行相应的动作;

步骤四:横向封边板(228)通过滑轮(229)将封边条压贴至物体表面,同时保证封边条的平滑性和均匀性;

步骤五:在封边条被压贴至物体表面的同时,转动杆(225)转动,使得压板(221)向内侧移动,折叠面压板(31)接触封边条的包边折叠面;

步骤六:继续移动压板(221),直至封边条的包边折叠面被完全压贴至物体的相应位置,完成封边条的完全压贴;

步骤七:检查封边效果,确保封边条与物体边缘紧密贴合,无翘边或不平整现象;

步骤八:若需要调整封边条的位置或长度,操作人员可以通过控制电机(184)来调节压贴机构(2)的位置,以适应不同长度的物体。

一种异型封边用封边条的压贴装置及其封边方法

技术领域

[0001] 本发明涉及开沟施肥技术领域,具体是一种异型封边用封边条的压贴装置及其封边方法。

背景技术

[0002] 封边条是指用于装饰和保护家具、门窗等边缘的一种条状材料,它通常由PVC、ABS、金属或其他复合材料制成,具有一定的柔韧性和强度,封边条的种类繁多,可以根据不同的装饰风格和使用需求选择不同的颜色、纹理和尺寸,在家具制造和装修行业中,封边条的使用可以提高产品的整体美观度,同时防止边缘磨损和划伤,延长家具的使用寿命。

[0003] 根据专利文件:CN111421641A,所公开的一种异型封边机,属于板材封边技术领域,其包括工作台,工作台的顶部设置有封边带上料机构、涂胶机构以及封边机构,上料机构包括固设于工作台顶部的定位柱,定位柱的轴向竖向设置,定位柱用于套设封边带滚筒,工作台的顶部转动连接有送料辊和压辊,送料辊上套设有橡胶套筒,送料辊和压辊的轴向竖向设置,工作台的底部固设有驱动电机,驱动电机的输出轴和送料辊固定连接,封边带从送料辊和压辊之间穿过,送料辊的顶部转动连接有防护罩,防护罩固定连接于工作台上;封边机构包括转动连接于工作台顶部的封边辊,封边辊的顶部转动连接于防护罩上,封边辊位于防护罩远离送料辊的一侧,本发明具有达到了提高封边效率的效果。

[0004] 传统的封边条压贴装置通常存在一些局限性,只能对传统的长条式的封边条进行压贴,在对于一些进行包边的封边条进行封边时,需要工作人员手动调整封边条的位置和角度,这不仅增加了操作的复杂性,而且降低了生产效率。

发明内容

[0005] 本发明的目的在于提供一种异型封边用封边条的压贴装置,以解决现有技术中提出的传统的封边条压贴装置通常存在一些局限性,只能对传统的长条式的封边条进行压贴,在对于一些进行包边的封边条进行封边时,需要工作人员手动调整封边条的位置和角度,这不仅增加了操作的复杂性,而且降低了生产效率的问题。

[0006] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种异型封边用封边条的压贴装置,包括移动座,所述移动座的顶部活动连接有压贴机构,所述压贴机构前侧的顶部与底部分别活动连接有折叠面压贴组件;

所述压贴机构包括压贴架,所述压贴架的前侧设置有压贴组件;

所述压贴架包括两个立杆,两个所述立杆的顶部均固定连接连接有连接杆,两个所述立杆的前侧均开设有立杆滑槽,两个所述立杆的前侧中部均固定连接有两个滑槽块连接杆,两组所述滑槽块连接杆的前侧均固定连接连接有滑槽块,两个所述滑槽块的中部均开设有延伸槽,两个所述滑槽块的外侧均固定连接连接有滑槽板,两个所述滑槽板的前后两侧与顶部均为镂空设计,两个所述立杆的后侧底部固定连接连接有滑板。

[0007] 优选的,所述压贴组件包括两个压板,两个所述压板的后侧分别滑动连接在两个

立杆前侧的顶部与底部,两个所述立杆内侧的前侧均开设有适位槽,两个所述压板内侧的左右两侧均固定连接有铰接块。

[0008] 优选的,两组所述铰接块内侧的前后两侧均转动连接有转动杆,左右两组所述转动杆远离铰接块的一侧均铰接,左右两组所述转动杆铰接处的内侧均转动连接有推拉块,两个所述推拉块的外壁均滑动连接在滑槽板的内壁。

[0009] 优选的,两个所述推拉块的内侧均固定连接有L形推拉杆,两个所述L形推拉杆远离推拉块的一侧均通过延伸槽延伸至两个滑槽板的内壁且前侧均固定连接有横向封边板,两个所述横向封边板的内壁均转动连接有多个滑轮。

[0010] 优选的,顶部所述压板的顶部固定连接双向液压推杆,所述双向液压推杆的左右两端均固定连接有推拉板,两个所述推拉板的底部均固定连接有推拉块连接杆,两个所述推拉块连接杆的外壁底部均转动连接在两个推拉块的外侧。

[0011] 优选的,两个所述压板前侧的左右两侧均固定连接有前连接块,上下两组所述前连接块的内侧均开设有前连接块滑槽。

[0012] 优选的,两个所述折叠面压贴组件均包括折叠面压板,两个所述折叠面压板的左右两侧均固定连接有压板滑块,两组所述压板滑块的外壁分别滑动连接在两组前连接块内侧所开设的前连接块滑槽的内壁,两个所述折叠面压板外侧中部的左右两侧均固定连接有压板铰接块,两组所述压板铰接块的内壁均转动连接有两个倾斜度相反的第二转动杆,四组所述第二转动杆的内侧均固定连接有弹簧,四组所述第二转动杆远离压板铰接块的一侧均转动连接有固定块,四组所述固定块的外侧分别固定连接在两组前连接块的内侧。

[0013] 优选的,所述移动座包括移动座主体,所述移动座主体的底部四边分别固定连接万向轮,所述移动座主体的顶部固定连接L形连接座,所述L形连接座的顶部固定连接传动板,所述L形连接座的顶部前侧固定连接滑槽横板,所述L形连接座的前侧顶部开设有前滑槽,所述传动板的后侧固定连接齿条杆,所述传动板的顶部活动连接L形电机连接板。

[0014] 优选的,所述L形电机连接板包括L形电机连接板主体,所述L形电机连接板主体后侧顶部固定连接电机,所述电机的输出端延伸至L形电机连接板主体的底部且固定连接齿轮,所述齿轮的外壁与齿条杆的后侧啮合,所述L形电机连接板主体的前侧顶部固定连接前连接板,所述前连接板的前侧固定连接在两个连接杆的后侧,所述L形电机连接板主体的前侧中部固定连接L形滑动杆,所述L形滑动杆的底部滑动连接在滑槽横板的内壁,所述前滑槽的内壁滑动连接在滑板的外壁。

[0015] 另外,本发明还涉及一种异型封边用封边条的压贴装置及其封边方法,包括以下步骤:

步骤一:准备封边条和待封边的物体,确保封边条的平滑面朝外,贴合面朝内;

步骤二:将待封边的物体放置在压贴装置的工作台上,确保物体的边缘与横向封边板对齐;

步骤三:启动双向液压推杆,推动推拉板向外侧移动,从而带动推拉块和L形推拉杆进行相应的动作;

步骤四:横向封边板通过滑轮将封边条压贴至物体表面,同时保证封边条的平滑性和均匀性;

步骤五:在封边条被压贴至物体表面的同时,转动杆转动,使得压板向内侧移动,折叠面压板接触封边条的包边折叠面;

步骤六:继续移动压板,直至封边条的包边折叠面被完全压贴至物体的相应位置,完成封边条的完全压贴;

步骤七:检查封边效果,确保封边条与物体边缘紧密贴合,无翘边或不平整现象;

步骤八:若需要调整封边条的位置或长度,操作人员可以通过控制电机来调节压贴机构的位置,以适应不同长度的物体;

步骤九:重复上述步骤,对其他待封边的物体进行封边作业。

[0016] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:

1、本申请通过设置有压贴组件,能够适应不同厚度和形状的封边条,提高封边的灵活性和适应性;

2、本申请通过设置有双向液压推杆、压贴机构、压贴架和压贴组件,可以实现对封边条施加均匀的压力,确保封边质量,具体的首先,将封边条平滑面贴在压板前侧,然后对齐物体与横向封边板,启动双向液压推杆,推动推拉板外移,带动推拉块在滑槽内滑动,拉动L形推拉杆使封边板压平封边条,由于滑轮设计,确保了封边条的平滑均匀压贴,同时,转动杆使压板内侧接触封边条,完成封边条的压贴,压板内侧的铰接块和转动杆使其能灵活适应封边条形状;

3、本申请通过设置有折叠面压贴组件,使得封边条的包边折叠面能够被精确地压贴至物体表面,避免了传统封边方法中可能出现的翘边问题;

4、本申请通过设置有移动座、万向轮、传动板和齿条杆,使得装置在工作台上移动灵活,便于操作人员调整位置,适应不同尺寸的待封边物体,能够精确控制压贴机构的移动,保证封边过程的精确度,具体的,操作人员通过控制电机转动,驱动齿轮与齿条杆啮合,使L形电机连接板沿传动板外壁移动,L形滑动杆与滑槽横板内壁的滑动连接带动前连接板移动,连接杆与前连接板的连接使压贴机构沿前滑槽内壁滑动,实现装置的精确位置调节,这种设计确保了装置的稳定性和可靠性,提高了操作的灵活性和便捷性,使封边条的压贴过程更高效精确。

附图说明

[0017] 图1为本发明一种异型封边用封边条的压贴装置的主体立体结构示意图;

图2为本发明一种异型封边用封边条的压贴装置的主体立体分离结构示意图;

图3为本发明一种异型封边用封边条的压贴装置的压贴机构与折叠面压贴组件立体结构示意图;

图4为本发明一种异型封边用封边条的压贴装置的压贴机构的压贴机构与折叠面压贴组件立体分离结构示意图;

图5为本发明一种异型封边用封边条的压贴装置的压贴机构立体分离结构示意图;

图6为本发明一种异型封边用封边条的压贴装置的压贴架立体结构示意图;

图7为本发明一种异型封边用封边条的压贴装置的压贴组件立体结构示意图;

图8为本发明一种异型封边用封边条的压贴装置的折叠面压贴组件立体结构示意图;

图；

图9为本发明一种异型封边用封边条的压贴装置的移动座立体结构示意图；

图10为本发明一种异型封边用封边条的压贴装置的L形电机连接板立体结构示意图。

[0018] 图中标记:1、移动座;11、移动座主体;12、万向轮;13、L形连接座;14、滑槽横板;15、前滑槽;16、传动板;17、齿条杆;18、L形电机连接板;181、L形电机连接板主体;182、L形滑动杆;183、前连接板;184、电机;185、齿轮;2、压贴机构;21、压贴架;211、立杆;212、连接杆;213、立杆滑槽;214、滑槽块连接杆;215、滑槽块;216、滑槽板;217、延伸槽;218、滑板;22、压贴组件;221、压板;222、适位槽;223、双向液压推杆;224、铰接块;225、转动杆;226、推拉块;227、L形推拉杆;228、横向封边板;229、滑轮;2210、前连接块;2211、前连接块滑槽;2212、推拉板;2213、推拉块连接杆;3、折叠面压贴组件;31、折叠面压板;32、压板滑块;33、压板铰接块;34、第二转动杆;35、固定块;36、弹簧。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0020] 实施例:如图1-4所示,本发明提供一种异型封边用封边条的压贴装置的技术方案,包括移动座1,移动座1的顶部活动连接有压贴机构2,压贴机构2前侧的顶部与底部分别活动连接有折叠面压贴组件3。

[0021] 请参阅图5、图6、图7和图8,压贴机构2包括压贴架21,压贴架21的前侧设置有压贴组件22,压贴架21包括两个立杆211,两个立杆211的顶部均固定连接连接有连接杆212,两个立杆211的前侧均开设有立杆滑槽213,两个立杆211的前侧中部均固定连接有两个滑槽块连接杆214,两组滑槽块连接杆214的前侧均固定连接有两个滑槽块215,两个滑槽块215的中部均开设有延伸槽217,两个滑槽块215的外侧均固定连接有两个滑槽板216,两个滑槽板216的前后两侧与顶部均为镂空设计,两个立杆211的后侧底部固定连接有两个滑板218,压贴组件22包括两个压板221,两个压板221的后侧分别滑动连接在两个立杆211前侧的顶部与底部,两个立杆211内侧的前侧均开设有适位槽222,两个压板221内侧的左右两侧均固定连接有两个铰接块224,两组铰接块224内侧的前后两侧均转动连接有两个转动杆225,左右两组转动杆225远离铰接块224的一侧均铰接,左右两组转动杆225铰接处的内侧均转动连接有两个推拉块226,两个推拉块226的外壁均滑动连接在滑槽板216的内壁,两个推拉块226的内侧均固定连接有两个L形推拉杆227,两个L形推拉杆227远离推拉块226的一侧均通过延伸槽217延伸至两个滑槽块215的内侧且前侧均固定连接有两个横向封边板228,两个横向封边板228的内壁均转动连接有两个滑轮229,顶部压板221的顶部固定连接有两个双向液压推杆223,双向液压推杆223的左右两端均固定连接有两个推拉板2212,两个推拉板2212的底部均固定连接有两个推拉块连接杆2213,两个推拉块连接杆2213的外壁底部均转动连接在两个推拉块226的外侧,两个压板221前侧的左右两侧均固定连接有两个前连接块2210,上下两组前连接块2210的内侧均开设有前连接块滑槽2211,两个折叠面压贴组件3均包括折叠面压板31,两个折叠面压板31的左右两侧均固定连

接有压板滑块32,两组压板滑块32的外壁分别滑动连接在两组前连接块2210内侧所开设的前连接块滑槽2211的内壁,两个折叠面压板31外侧中部的前后两侧均固定连接在压板铰接块33,两组压板铰接块33的内壁均转动连接有两个倾斜度相反的第二转动杆34,四组第二转动杆34的内侧均固定连接在弹簧36,四组第二转动杆34远离压板铰接块33的一侧均转动连接在固定块35,四组固定块35的外侧分别固定连接在两组前连接块2210的内侧;

当需要对封边条进行压贴时,首先将封边条平滑面贴在两个折叠面压板31的前侧,之后将需要封边的物体对齐横向封边板228的位置,之后启动双向液压推杆223,双向液压推杆223启动后推动两端的推拉板2212向外侧移动,两个推拉板2212向外侧移动的同时带动两个推拉块连接杆2213拉动推拉块226在滑槽板216的内壁滑动,从而通过推拉块226拉动L形推拉杆227向外侧移动,进而使得两个横向封边板228通过内壁所固定的滑轮229将封边条压至物体的表面,并进行压平,由于横向封边板228的内壁设有多个滑轮229,因此可以保证封边条在压贴时的平滑性和均匀性;

当两个横向封边板228向外侧移动将封边条在物体的表面进行压贴的同时,两个横向封边板228通过L形推拉杆227与推拉块226的拉动向外侧移动,铰接在推拉块226外壁两侧的转动杆225转动,使得铰接块224带动压板221向内侧移动,从而两个折叠面压板31的内侧接触封边条的包边折叠面,当两个压板221继续向内侧移动后,折叠面压板31将封边条的包边折叠面压贴至物体的相应位置,实现封边条的完全压贴,由于压板221的内侧设有铰接块224和转动杆225,因此在压贴过程中,压板221可以灵活地适应封边条的形状,保证了压贴的紧密性和封边效果的美观性,整个压贴装置的设计充分考虑了异型封边条的特殊需求,通过一系列的机械联动和液压驱动,实现了高效、精确的封边作业。

[0022] 请参阅图9和图10,移动座1包括移动座主体11,移动座主体11的底部四边分别固定连接在万向轮12,移动座主体11的顶部固定连接在L形连接座13,L形连接座13的顶部固定连接在传动板16,L形连接座13的顶部前侧固定连接在滑槽横板14,L形连接座13的前侧顶部开设有前滑槽15,传动板16的后侧固定连接在齿条杆17,传动板16的顶部活动连接有L形电机连接板18,L形电机连接板18包括L形电机连接板主体181,L形电机连接板主体181后侧顶部固定连接在电机184,电机184的输出端延伸至L形电机连接板主体181的底部且固定连接在齿轮185,齿轮185的外壁与齿条杆17的后侧啮合,L形电机连接板主体181的前侧顶部固定连接在前连接板183,前连接板183的前侧固定连接在两个连接杆212的后侧,L形电机连接板主体181的前侧中部固定连接在L形滑动杆182,L形滑动杆182的底部滑动连接在滑槽横板14的内壁,前滑槽15的内壁滑动连接在滑板218的外壁;

当需要根据物体的长度调节整体装置的位置时,操作人员可以通过控制电机184的转动来驱动齿轮185旋转,齿轮185与齿条杆17啮合,使得L形电机连接板主体181沿传动板16的外壁移动,由于L形滑动杆182与滑槽横板14的内壁滑动连接,L形电机连接板主体181的移动将带动前连接板183一起移动,连接杆212与前连接板183的连接使得整个压贴机构2能够沿前滑槽15的内壁滑动,从而实现装置的精确位置调节,这种设计不仅保证了装置的稳定性和可靠性,而且提高了操作的灵活性和便捷性,使得封边条的压贴过程更加高效和精确。

[0023] 另外,本发明还涉及一种异型封边用封边条的压贴装置及其封边方法,包括以下步骤:

步骤一:准备封边条和待封边的物体,确保封边条的平滑面朝外,贴合面朝内;

步骤二:将待封边的物体放置在压贴装置的工作台上,确保物体的边缘与横向封边板228对齐;

步骤三:启动双向液压推杆223,推动推拉板2212向外侧移动,从而带动推拉块226和L形推拉杆227进行相应的动作;

步骤四:横向封边板228通过滑轮229将封边条压贴至物体表面,同时保证封边条的平滑性和均匀性;

步骤五:在封边条被压贴至物体表面的同时,转动杆225转动,使得压板221向内侧移动,折叠面压板31接触封边条的包边折叠面;

步骤六:继续移动压板221,直至封边条的包边折叠面被完全压贴至物体的相应位置,完成封边条的完全压贴;

步骤七:检查封边效果,确保封边条与物体边缘紧密贴合,无翘边或不平整现象;

步骤八:若需要调整封边条的位置或长度,操作人员可以通过控制电机184来调节压贴机构2的位置,以适应不同长度的物体;

步骤九:重复上述步骤,对其他待封边的物体进行封边作业。

[0024] 工作原理:当需要对封边条进行压贴时,首先将封边条平滑面贴在两个折叠面压板31的前侧,之后将需要封边的物体对齐横向封边板228的位置,之后启动双向液压推杆223,双向液压推杆223启动后推动两端的推拉板2212向外侧移动,两个推拉板2212向外侧移动的同时带动两个推拉块连接杆2213拉动推拉块226在滑槽板216的内壁滑动,从而通过推拉块226拉动L形推拉杆227向外侧移动,进而使得两个横向封边板228通过内壁所固定的滑轮229将封边条压至物体的表面,并进行压平,由于横向封边板228的内壁设有多个滑轮229,因此可以保证封边条在压贴时的平滑性和均匀性,当两个横向封边板228向外侧移动将封边条在物体的表面进行压贴的同时,两个横向封边板228通过L形推拉杆227与推拉块226的拉动向外侧移动,铰接在推拉块226外壁两侧的转动杆225转动,使得铰接块224带动压板221向内侧移动,从而两个折叠面压板31的内侧接触封边条的包边折叠面,当两个压板221继续向内侧移动后,折叠面压板31将封边条的包边折叠面压贴至物体的相应位置,实现封边条的完全压贴,由于压板221的内侧设有铰接块224和转动杆225,因此在压贴过程中,压板221可以灵活地适应封边条的形状;

当需要根据物体的长度调节整体装置的位置时,操作人员可以通过控制电机184的转动来驱动齿轮185旋转,齿轮185与齿条杆17啮合,使得L形电机连接板主体181沿传动板16的外壁移动,由于L形滑动杆182与滑槽横板14的内壁滑动连接,L形电机连接板主体181的移动将带动前连接板183一起移动,连接杆212与前连接板183的连接使得整个压贴机构2能够沿前滑槽15的内壁滑动,从而实现装置的精确位置调节,这种设计不仅保证了装置的稳定性和可靠性,而且提高了操作的灵活性和便捷性,使得封边条的压贴过程更加高效和精确。

[0025] 对于本领域技术人员而言,显然本发明不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本发明的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本发明。因此,无论从哪一点来看,均应实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本发明的范围由所附权利要求要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有

变化囊括在本发明内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

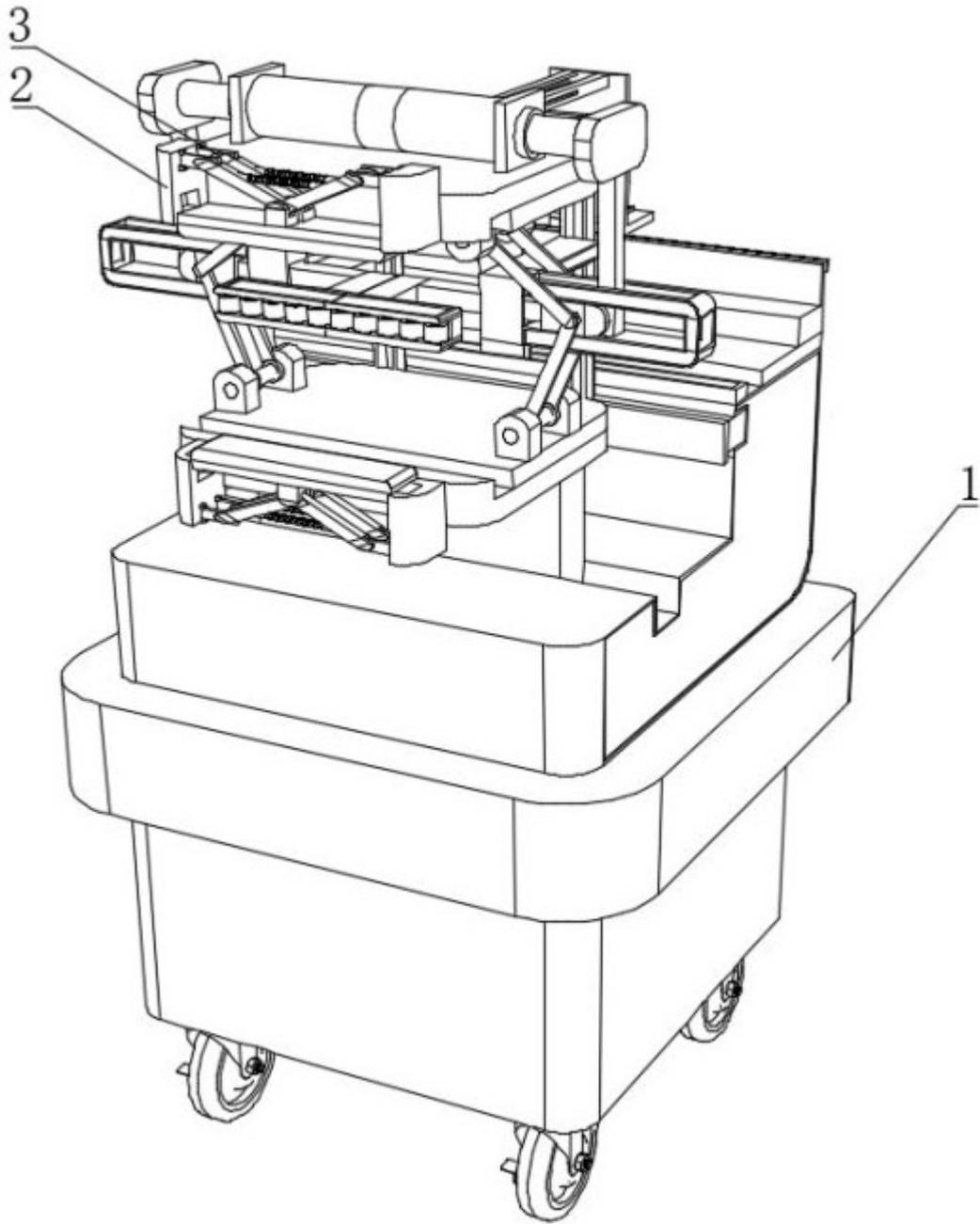


图1

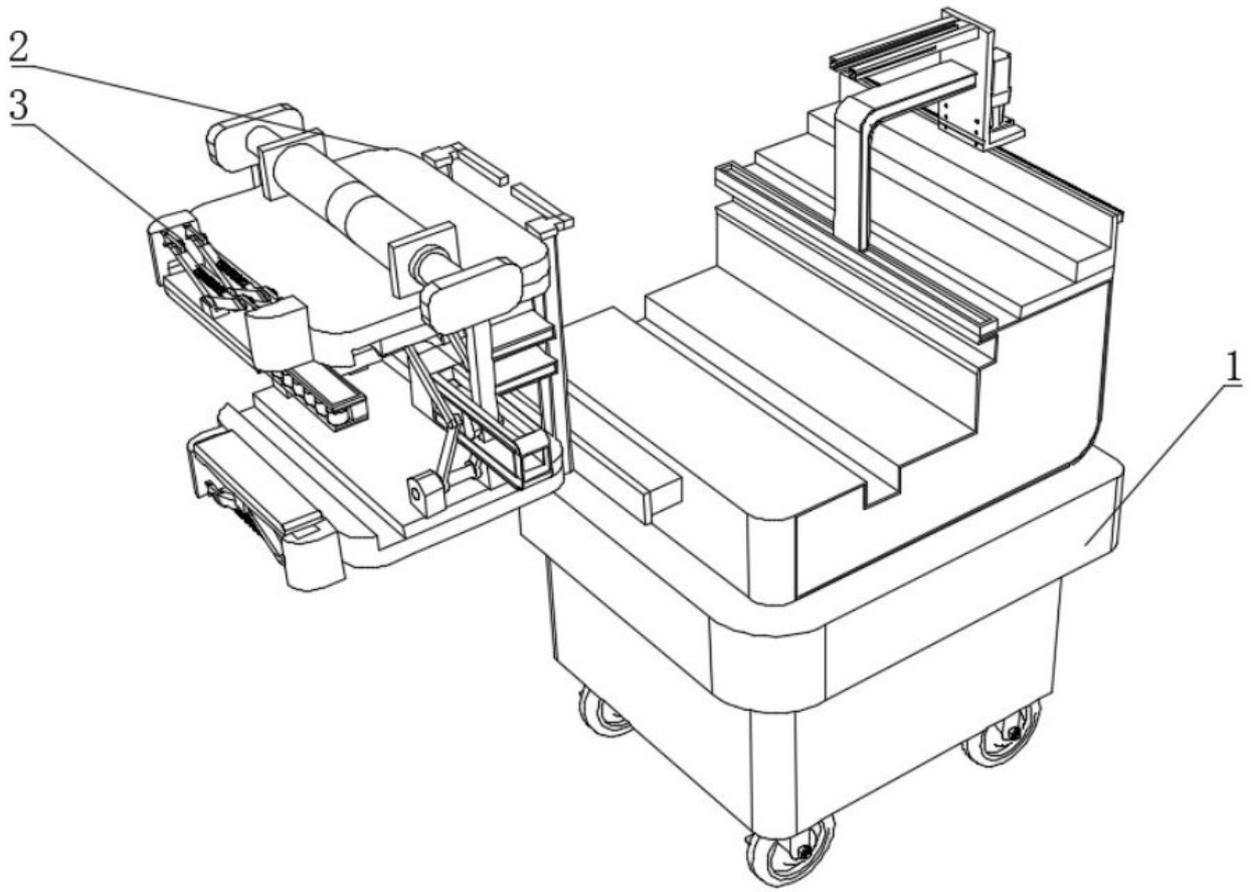


图2

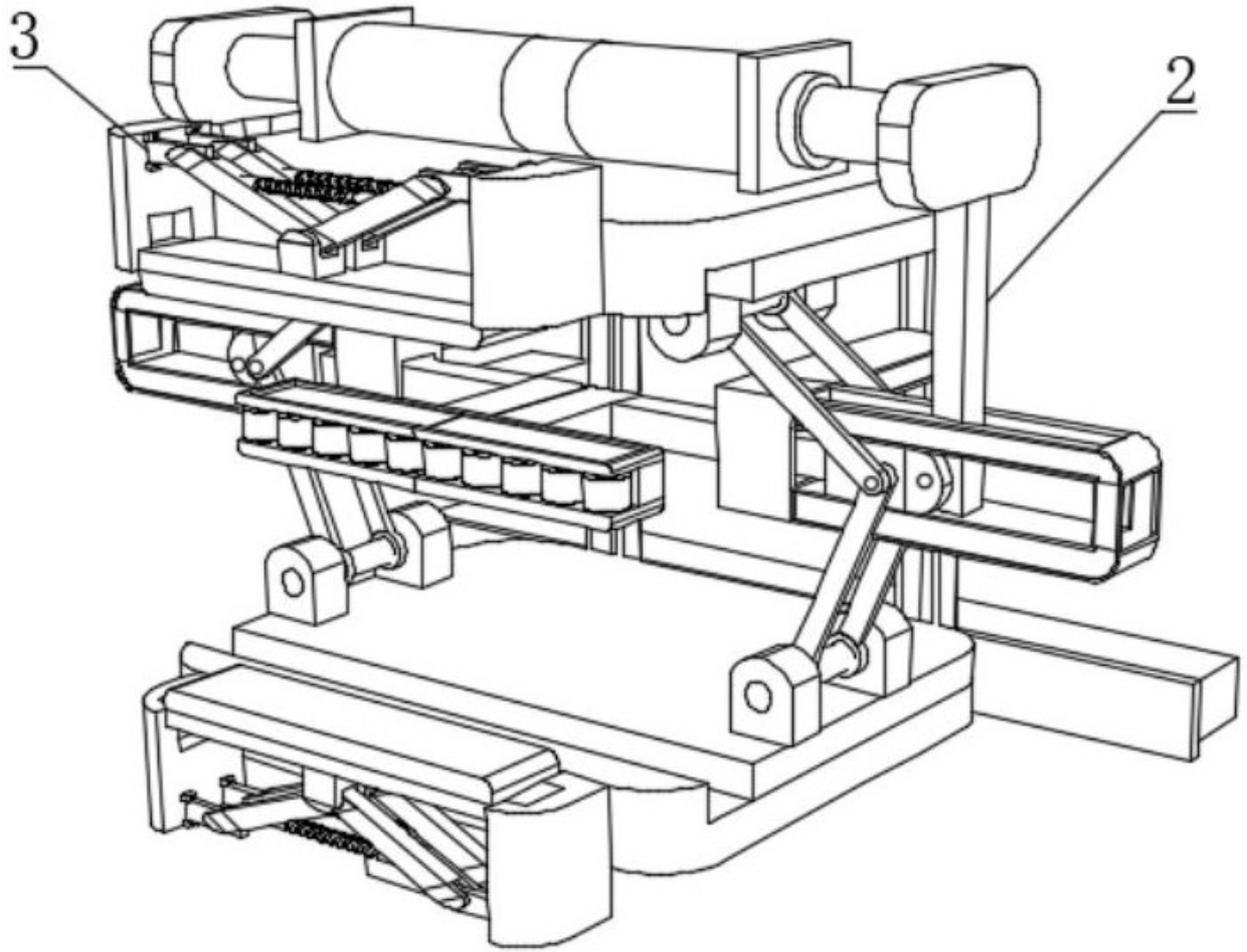


图3

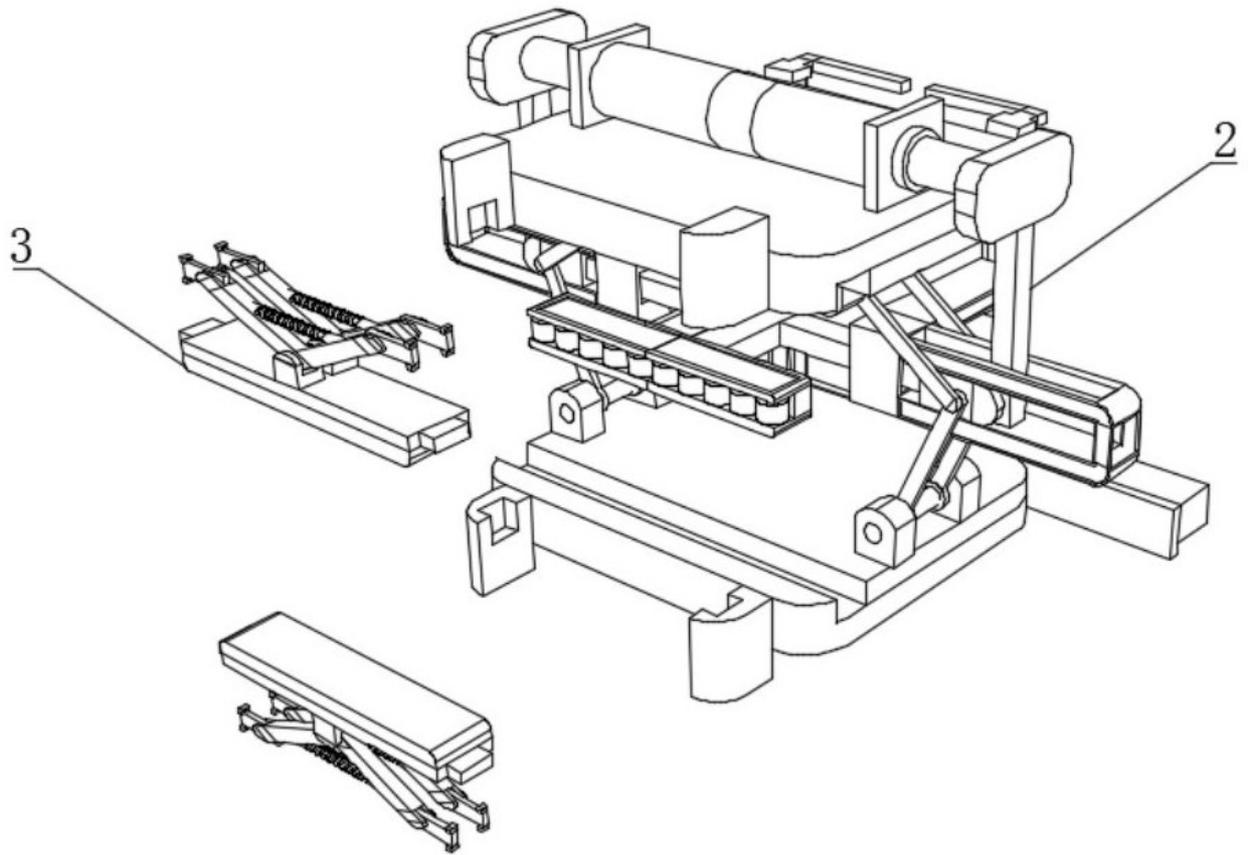


图4

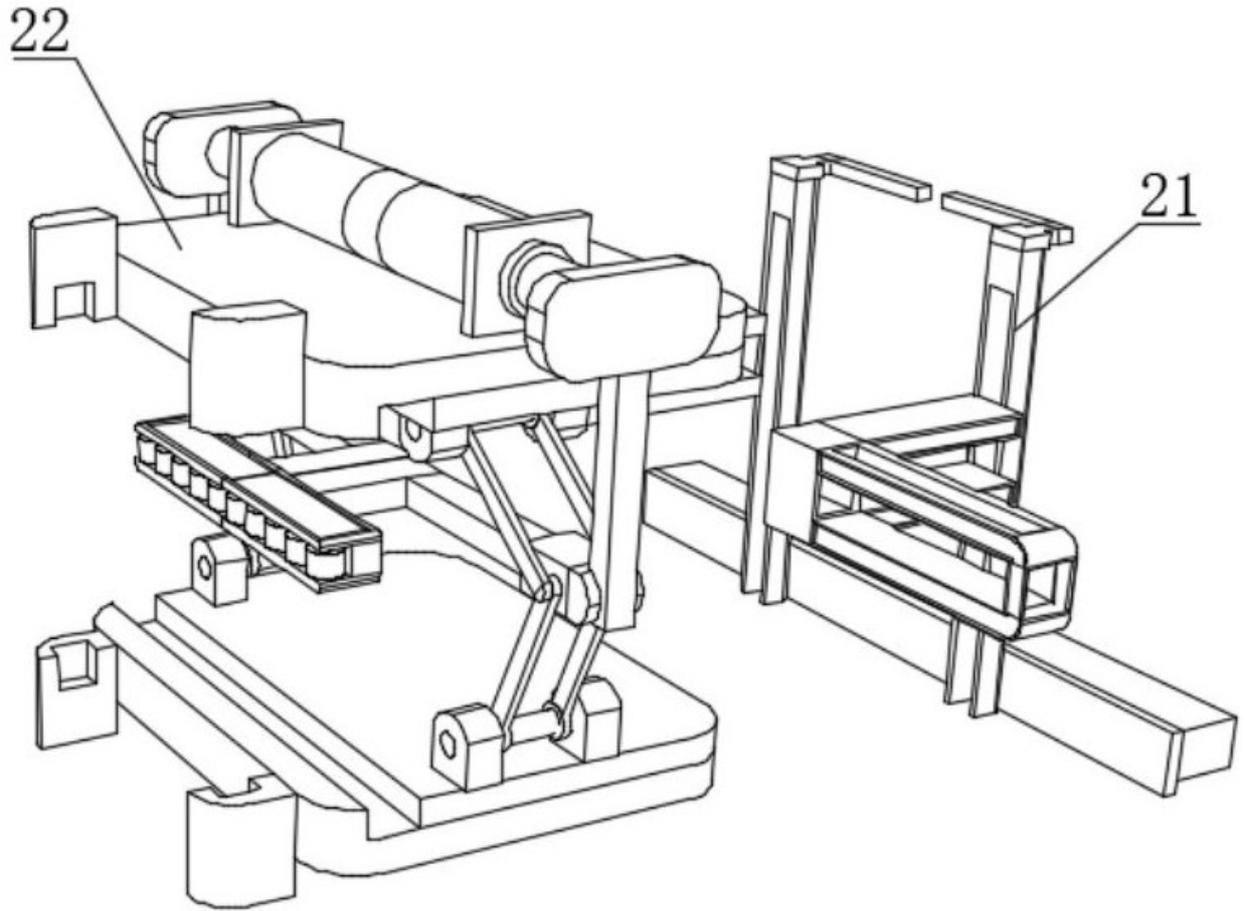


图5

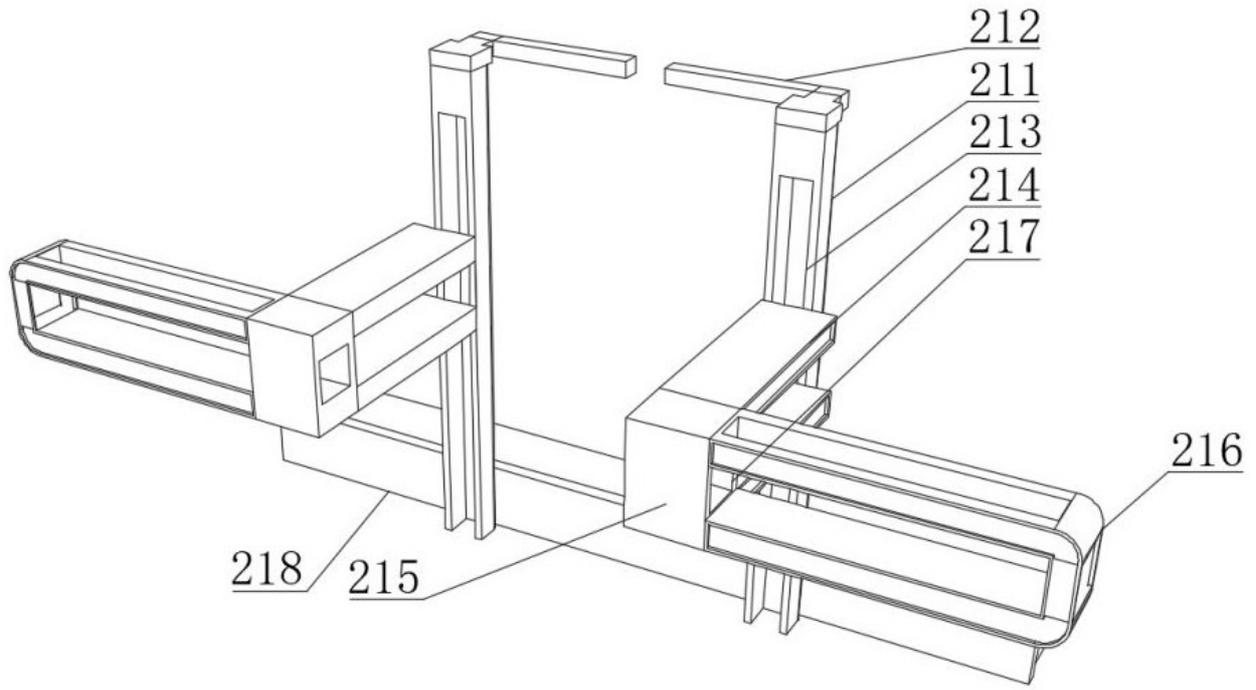


图6

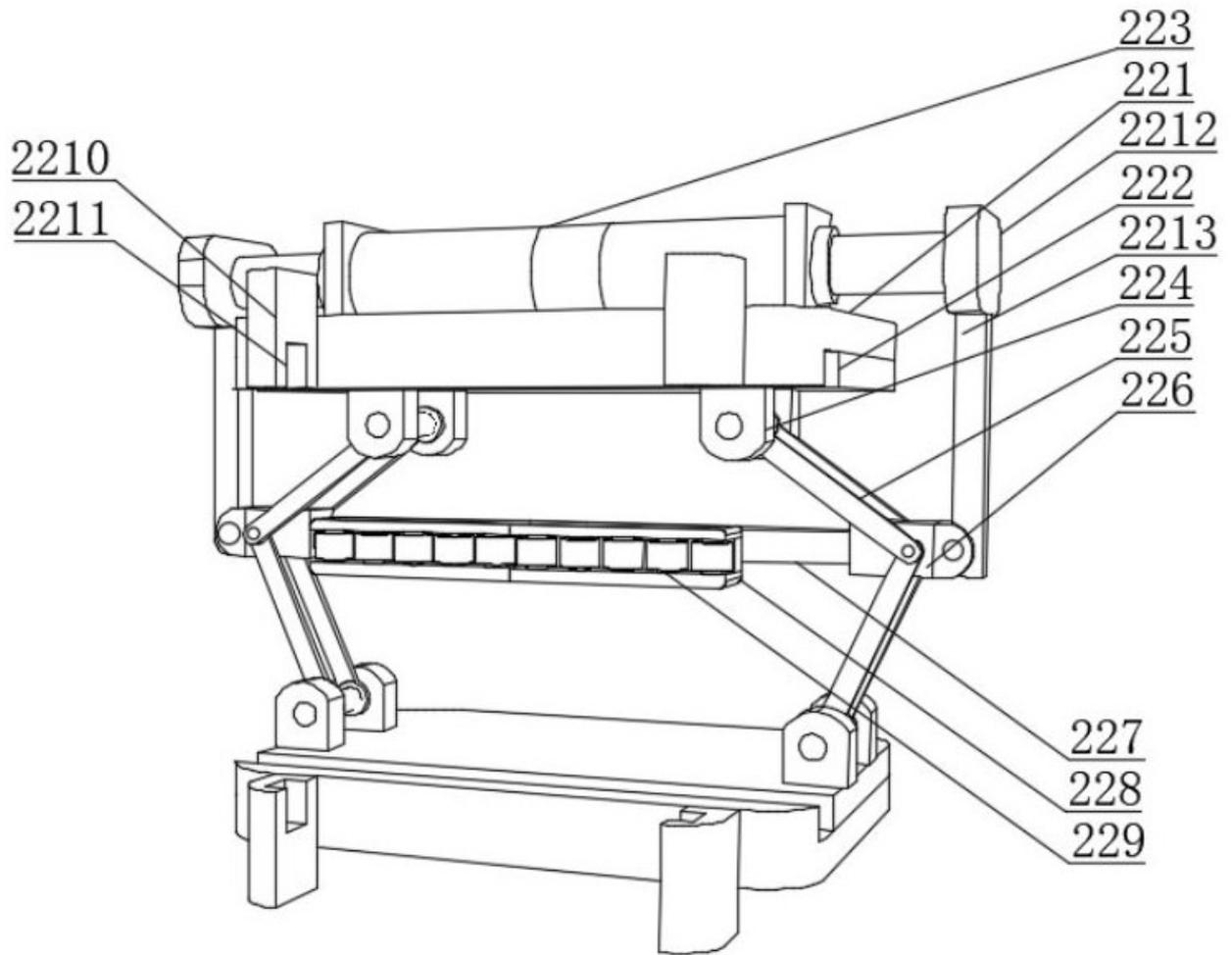


图7

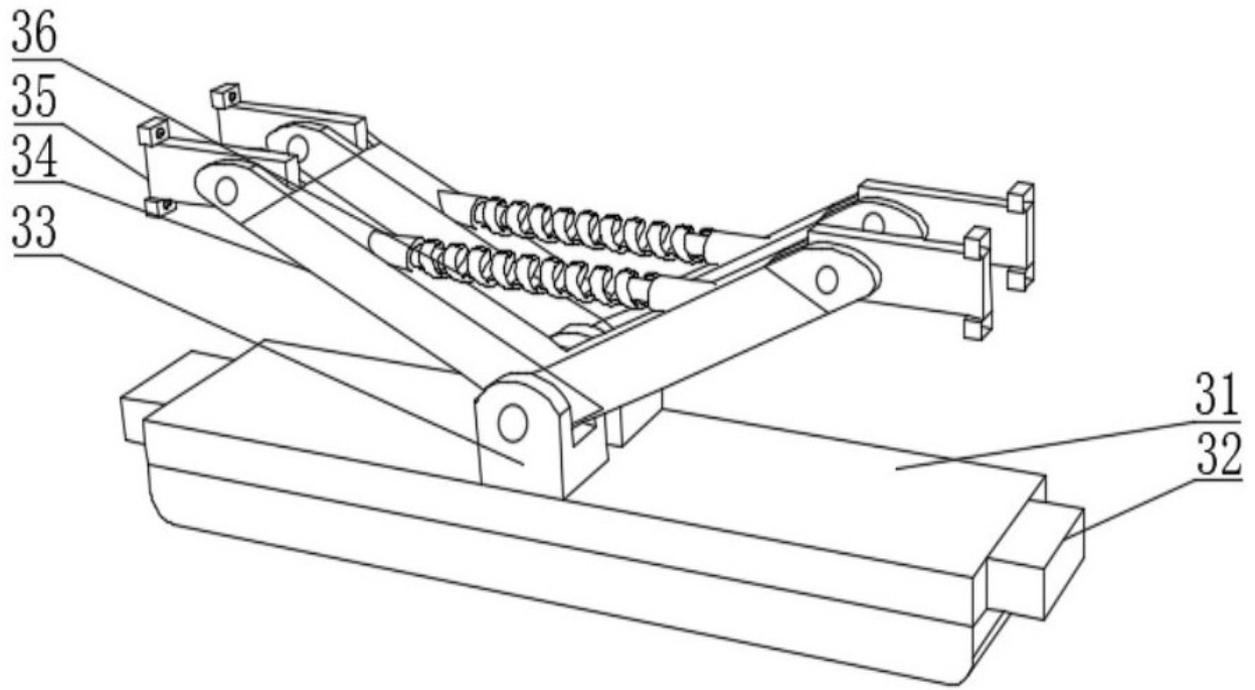


图8

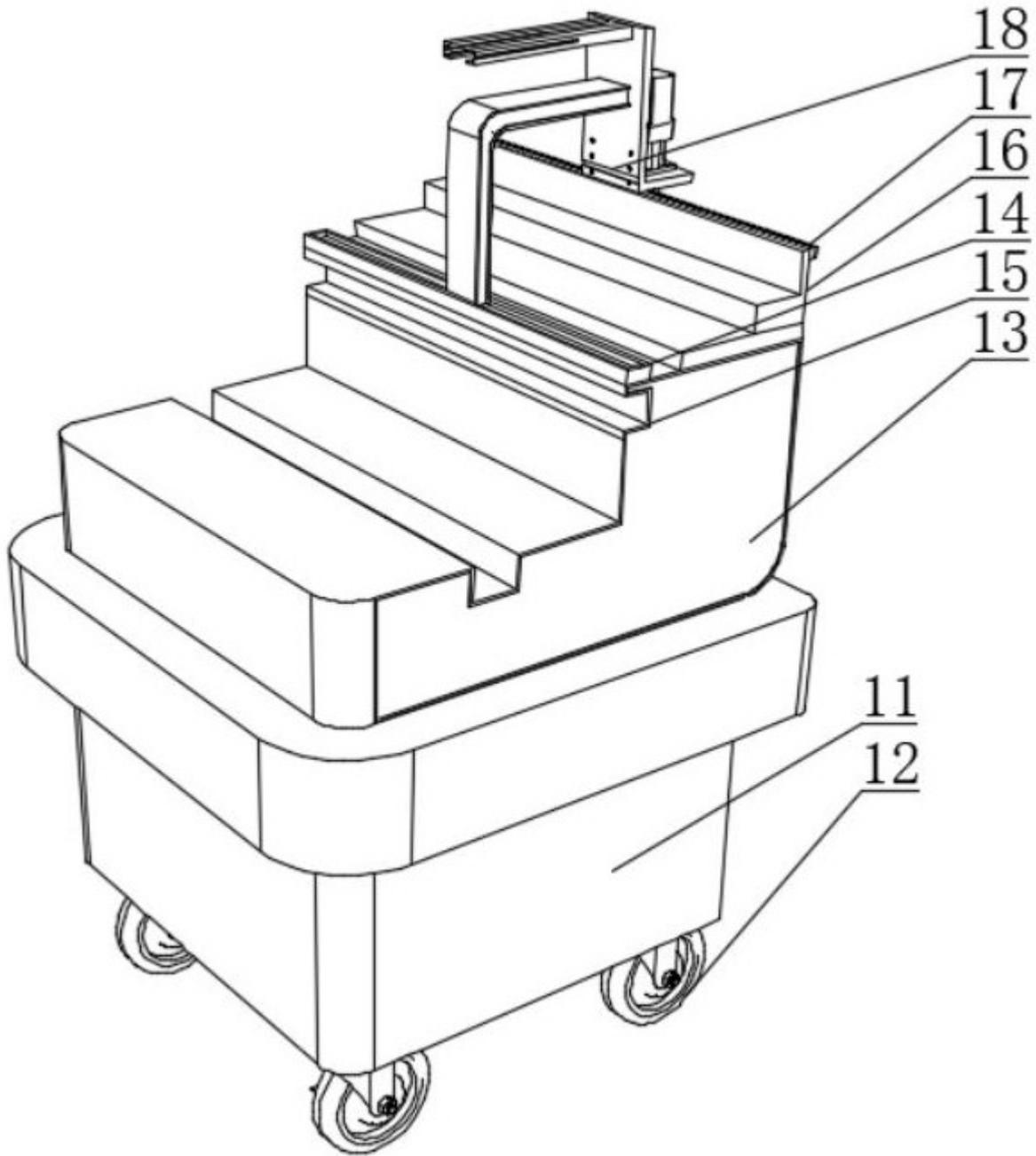


图9

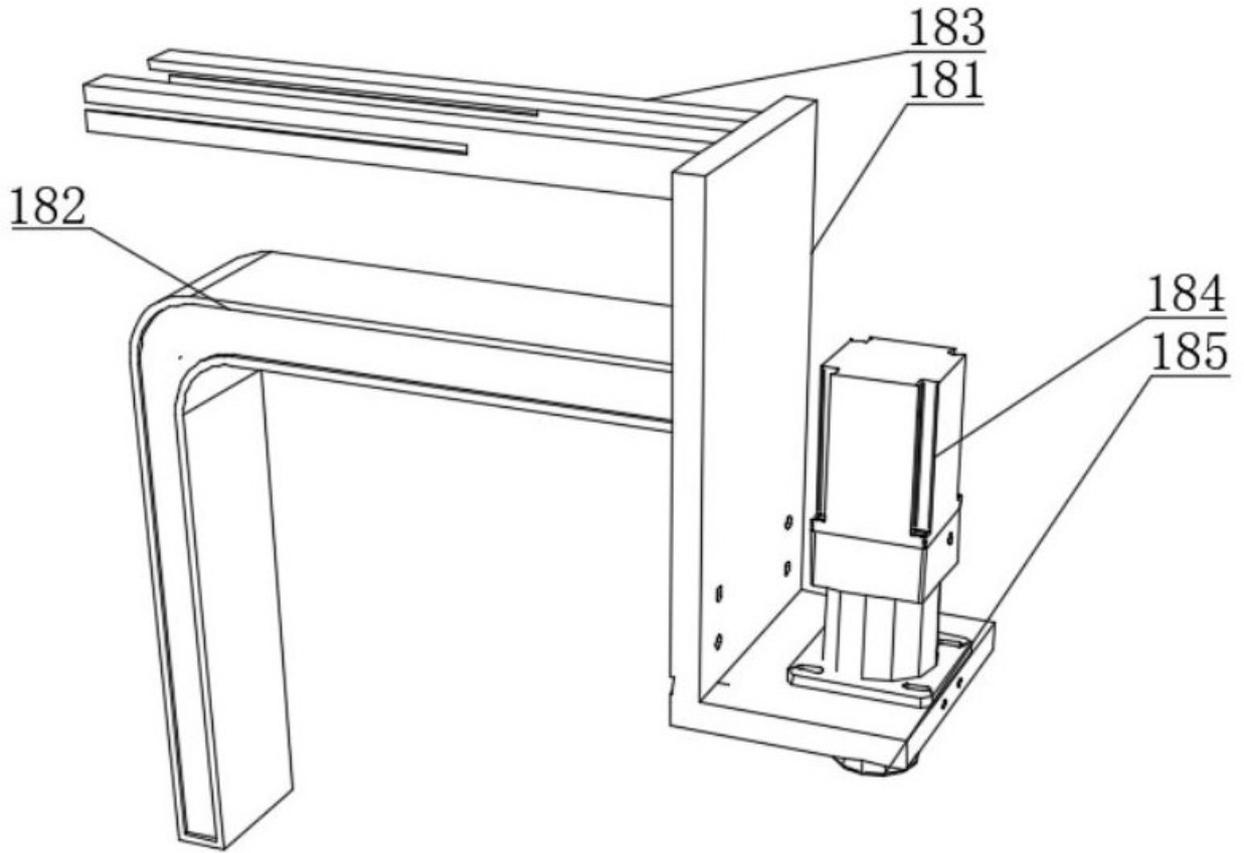


图10