(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202895214 U
(45)授权公告日 2013.04.24

(21)申请号 201220561522.5

(22)申请日 2012.10.30

(73)专利权人 无锡市麦希恩机械制造有限公司
地址 214027 江苏省无锡市新区坊前工业园锡达路 571 号

(72)发明人 朱建平

(74)专利代理机构 无锡盛阳专利商标事务所（普通合伙） 32227
代理人 杜丹盛

(51)Int.Cl.
B25H 7/04(2006.01)
G01B 21/20(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

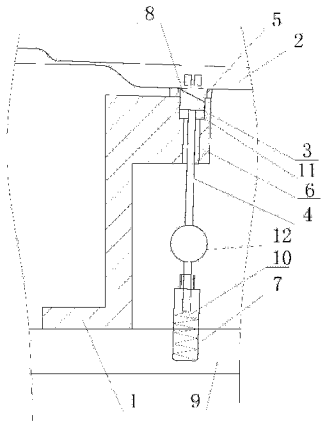
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种划线销的安装结构

(57)摘要

本实用新型提供了一种划线销的安装结构，其使得零部件底面的孔型检测效率高。其包括检具、定位孔、零部件、划线销，所述零部件压装于所述检具，所述检具对应所述零部件的底部孔型位置设置有定位孔，所述定位孔内贯穿有所述划线销，其特征在于：所述划线销包括上部划线部分、下部转轴部分，所述上部划线部分的直径大于所述下部转轴部分，所述上部划线部分紧固连接所述下部转轴部分，所述定位孔包括上部大直径孔、下部轴孔，所述上部划线部分位于所述上部大直径孔内。



CN 202895214 U

1. 一种划线销的安装结构，其包括检具、定位孔、零部件、划线销，所述零部件压装于所述检具，所述检具对应所述零部件的底部孔型位置设置有定位孔，所述定位孔内贯穿有所述划线销，其特征在于：所述划线销包括上部划线部分、下部转轴部分，所述上部划线部分的直径大于所述下部转轴部分，所述上部划线部分紧固连接所述下部转轴部分，所述定位孔包括上部大直径孔、下部轴孔，所述上部划线部分位于所述上部大直径孔内，所述下部转轴部分贯穿所述下部轴孔后其下端插装于基座孔内，所述基座孔位于所述检具的基座，所述下部转轴部分的下端面和所述基座孔的底面间设置有弹簧，所述上部划线部分的下端面和所述上部大直径孔的底端面间留有间隙，所述零部件的底面压着于所述划线销的上部划线部分的划线头，所述下部转轴部分的位于基座孔的上端面和下部轴孔的下端面之间的部分设置有球形手柄。

一种划线销的安装结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车零部件检具结构的技术领域，具体为一种划线销的安装结构。

背景技术

[0002] 现有的汽车零部件的检具，当需要检测零部件底面的孔型是否符合需要的定位时，一般采用划线销结构，现有的划线销结构需要在零部件放置好后，手动从检具下侧插入到定位孔中，由于定位孔位于检具下侧，且零部件遮挡住了工人的视线，手动插入划线销费时费力，需要花很长时间将划线销插入到定位孔中，检测效率低，且划线时由于转轴比较细，导致划线不好划，同样影响检测效率。

发明内容

[0003] 针对上述问题，本实用新型提供了一种划线销的安装结构，其使得零部件底面的孔型检测效率高。

[0004] 一种划线销的安装结构，其技术方案是这样的：其包括检具、定位孔、零部件、划线销，所述零部件压装于所述检具，所述检具对应所述零部件的底部孔型位置设置有定位孔，所述定位孔内贯穿有所述划线销，其特征在于：所述划线销包括上部划线部分、下部转轴部分，所述上部划线部分的直径大于所述下部转轴部分，所述上部划线部分紧固连接所述下部转轴部分，所述定位孔包括上部大直径孔、下部轴孔，所述上部划线部分位于所述上部大直径孔内，所述下部转轴部分贯穿所述下部轴孔后其下端插装于基座孔内，所述基座孔位于所述检具的基座，所述下部转轴部分的下端面和所述基座孔的底面间设置有弹簧，所述上部划线部分的下端面和所述上部大直径孔的底端面间留有间隙，所述零部件的底面压着于所述划线销的上部划线部分的划线头，所述下部转轴部分的位于基座孔的上端面和下部轴孔的下端面之间的部分设置有球形手柄。

[0005] 采用本实用新型后，需要检测检测零部件底面的孔型是否符合需要的定位时，将零部件直接置于检具上，使得零部件的底面压着划线销的上部划线部分的划线头，带动下部转轴部分压缩弹簧，从而将划线销直接安装于检具上，无需手动插入划线销，且球形手柄使得划线方便，故其使得零部件底面的孔型检测效率高。

附图说明

[0006] 图 1 是本实用新型的主视图结构示意图。

具体实施方式

[0007] 见图 1，其包括检具 1、定位孔、零部件 2、划线销，零部件 2 压装于检具 1，检具 1 对应零部件 2 的底部孔型位置设置有定位孔，定位孔内贯穿有划线销，划线销包括上部划线部分 3、下部转轴部分 4，上部划线部分 3 的直径大于下部转轴部分 4，上部划线部分 3 紧固

连接下部转轴部分 4，定位孔包括上部大直径孔 5、下部轴孔 6，上部划线部分 3 位于上部大直径孔 5 内，下部转轴部分 4 贯穿下部轴孔 6 后其下端插装于基座孔 7 内，基座孔 7 位于所述检具 1 的基座 9，下部转轴部分 4 的下端面和基座孔 7 的底面间设置有弹簧 10，上部划线部分 3 的下端面和上部大直径孔 5 的底端面间留有间隙 11，零部件 2 的底面压着于划线销的上部划线部分 3 的划线头 8，下部转轴部分 4 的位于基座孔 7 的上端面和下部轴孔 6 的下端面之间的部分设置有球形手柄 12。

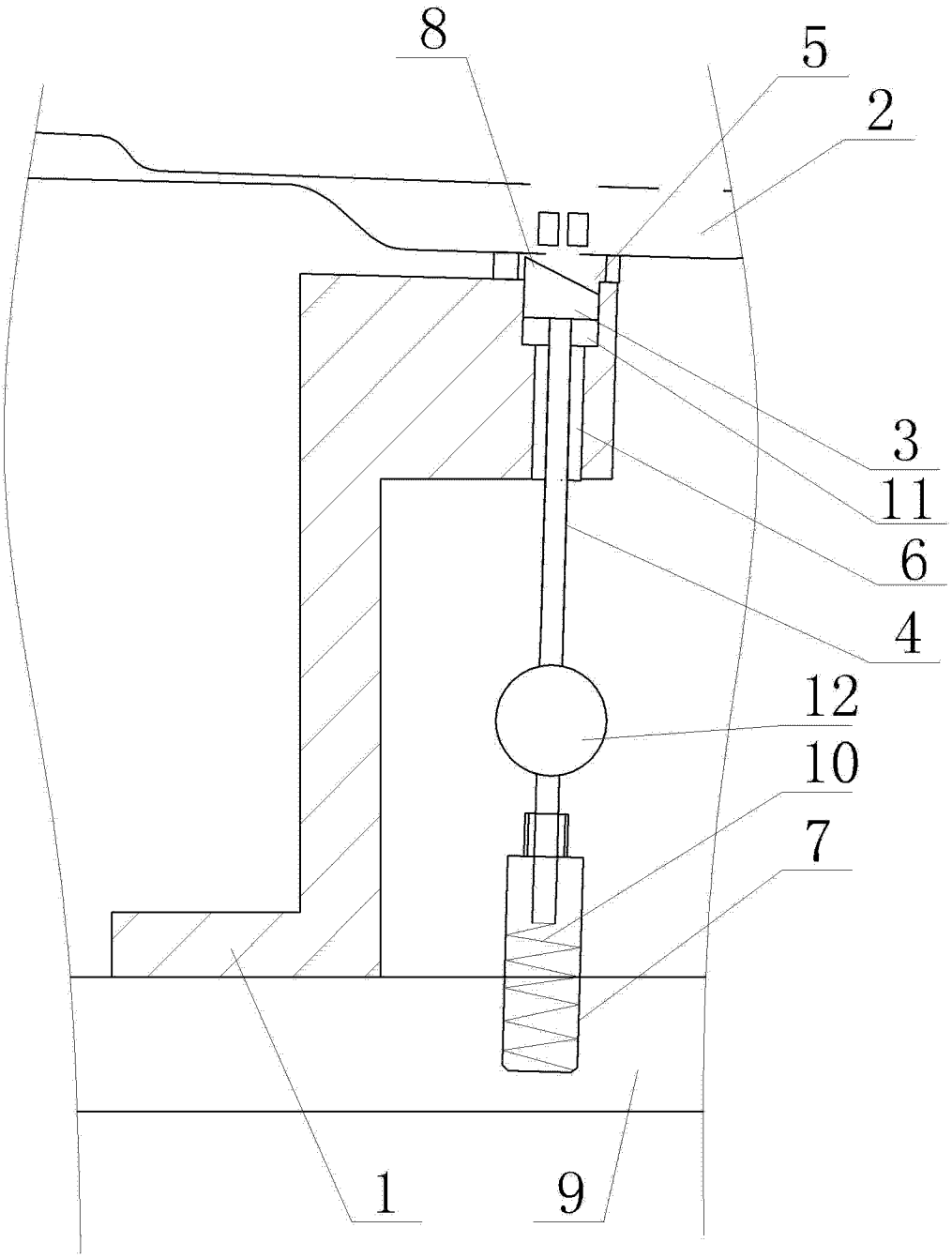


图 1