(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 214771584 U
(45)授权公告日 2021.11.19

(21)申请号 202121093333.5

(22)申请日 2021.05.21

(73)专利权人 嘉兴神洲复合材料有限公司
地址 314117 浙江省嘉兴市嘉善县姚庄镇万泰路108号1号厂房

(72)发明人 李育

(74)专利代理机构 嘉兴中创致鸿知识产权代理事务所(普通合伙) 33384
代理人 姚海波

(51)Int.Cl.
B25B 11/00(2006.01)

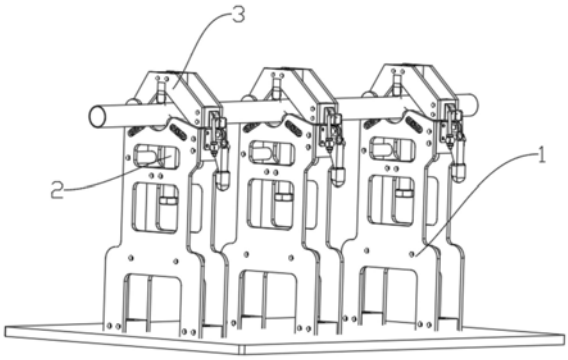
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种用于玻璃钢管的夹具

(57)摘要

本实用新型涉及玻璃钢管领域，本实用新型的技术方案为：一种用于玻璃钢管的夹具，包括机架，所述机架包括两块夹板，两块所述夹板之间设置有若干用于连接的连接杆，所述夹板上开设有若干安装孔，所述机架上端设置有第一夹紧机构，所述第一夹紧机构包括第一夹紧底座，所述第一夹紧底座中部开设有调节孔，所述调节孔内转动设置有调节杆，所述调节杆顶端连接有调节板，所述调节板上设置有两个第一夹紧块，所述第一夹紧块为长方体结构，所述第一夹紧块顶端为圆弧结构，所述第一夹紧机构上端还设置有第二夹紧机构，所述第二夹紧机构包括转动臂，所述转动臂中部下方设置有第二夹紧块，所述第二夹紧块底部为圆弧结构。



CN 214771584 U

1.一种用于玻璃钢管的夹具,包括机架(1),其特征在于:所述机架(1)包括两块夹板,两块所述夹板之间设置有若干用于连接的连接杆,所述夹板上开设有若干安装孔,所述机架(1)上端设置有第一夹紧机构(2),所述第一夹紧机构(2)包括第一夹紧底座(21),所述第一夹紧底座(21)中部开设有调节孔(22),所述调节孔(22)内转动设置有调节杆(23),所述调节杆(23)顶端连接有调节板(24),所述调节板(24)上设置有两个第一夹紧块(25),所述第一夹紧块(25)为长方体结构,所述第一夹紧块(25)顶端为圆弧结构,所述第一夹紧机构(2)上端还设置有第二夹紧机构(3),所述第二夹紧机构(3)包括转动臂(31),所述转动臂(31)一侧通过铰接与所述机架(1)连接固定,所述转动臂(31)呈倒“V”结构,所述转动臂(31)中部下方设置有第二夹紧块(32),所述第二夹紧块(32)底部为圆弧结构。

2.根据权利要求1所述的一种用于玻璃钢管的夹具,其特征在于:两块所述夹板上端还设置有滑动孔,所述滑动孔为长条形的“一”字孔。

3.根据权利要求2所述的一种用于玻璃钢管的夹具,其特征在于:所述第一夹紧块(25)两侧设置有滑动轮,所述滑动轮与所述滑动孔相适应。

4.根据权利要求1所述的一种用于玻璃钢管的夹具,其特征在于:所述机架(1)远离所述转动臂(31)铰接一侧设置有活动锁扣(41),所述转动臂(31)上与所述活动锁扣(41)同一侧还设置有固定锁扣(42),所述活动锁扣(41)与所述固定锁扣(42)配合固定。

5.根据权利要求1所述的一种用于玻璃钢管的夹具,其特征在于:所述第二夹紧块(32)与两块所述第一夹紧块(25)配合对玻璃钢管进行夹紧。

6.根据权利要求1所述的一种用于玻璃钢管的夹具,其特征在于:所述调节孔(22)内为螺纹结构,所述调节杆(23)外部为外螺纹结构,所述调节孔(22)与所述调节杆(23)相适应。

一种用于玻璃钢管的夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及玻璃钢管领域，尤其涉及到一种用于玻璃钢管的夹具。

背景技术

[0002] 目前，一般的企业对玻璃钢管进行加工时，通过外力强制进行固定，容易对产品造成损伤，在夹紧过程中无法满足玻璃钢管不同的尺寸，导致生产成本较大。因此，我们有必要对这样一种结构进行改善，以克服上述缺陷。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种用于玻璃钢管的夹具。

[0004] 本实用新型的上述技术目的是通过以下技术方案实现的：一种用于玻璃钢管的夹具，包括机架，所述机架包括两块夹板，两块所述夹板之间设置有若干用于连接的连接杆，所述夹板上开设有若干安装孔，所述机架上端设置有第一夹紧机构，所述第一夹紧机构包括第一夹紧底座，所述第一夹紧底座中部开设有调节孔，所述调节孔内转动设置有调节杆，所述调节杆顶端连接有调节板，所述调节板上设置有两个第一夹紧块，所述第一夹紧块为长方体结构，所述第一夹紧块顶端为圆弧结构，所述第一夹紧机构上端还设置有第二夹紧机构，所述第二夹紧机构包括转动臂，所述转动臂一侧通过铰接与所述机架连接固定，所述转动臂呈倒“V”结构，所述转动臂中部下方设置有第二夹紧块，所述第二夹紧块底部为圆弧结构。

[0005] 通过采用上述技术方案，首先将玻璃钢管放置在机架上，然后通过调节杆对第一夹紧块的位置进行调节，与玻璃钢管相适应，接着将第二夹紧机构盖下，通过侧面的活动锁扣和固定锁扣对整个装置进行固定。

[0006] 本实用新型的进一步设置为：两块所述夹板上端还设置有滑动孔，所述滑动孔为长条形的“一”字孔。

[0007] 本实用新型的进一步设置为：所述第一夹紧块两侧设置有滑动轮，所述滑动轮与所述滑动孔相适应。

[0008] 通过采用上述技术方案，滑动孔和滑动块的设置使得第一夹紧块可以在调节杆的移动下进行滑动，以适应不同尺寸的玻璃钢管，保证能够与其贴合，在夹紧时保证玻璃钢管不会移动。

[0009] 本实用新型的进一步设置为：所述机架远离所述转动臂铰接一侧设置有活动锁扣，所述转动臂上与所述活动锁扣同一侧还设置有固定锁扣，所述活动锁扣与所述固定锁扣配合固定。

[0010] 通过采用上述技术方案，固定锁扣和活动锁扣的设置是为了夹紧后能够进行固定，而且能够对上方的第二夹紧机构进行加固。

[0011] 本实用新型的进一步设置为：所述第二夹紧块与两块所述第一夹紧块配合对玻璃钢管进行夹紧。

[0012] 本实用新型的进一步设置为:所述调节孔内为螺纹结构,所述调节杆外部为外螺纹结构,所述调节孔与所述调节杆相适应。

[0013] 通过采用上述技术方案,螺纹结构的调节孔和调节杆能够使得调节杆进行上下的滑动来对调节板进行位移,从而对两个第一夹紧块进行位置的调整。

[0014] 综上所述,本实用新型具有以下有益效果:所述第一夹紧块两侧设置有滑动轮,所述滑动轮与所述滑动孔相适应;滑动孔和滑动块的设置使得第一夹紧块可以在调节杆的移动下进行滑动,以适应不同尺寸的玻璃钢管,保证能够与其贴合,在夹紧时保证玻璃钢管不会移动;固定锁扣和活动锁扣的设置是为了夹紧后能够进行固定,而且能够对上方的第二夹紧机构进行加固;螺纹结构的调节孔和调节杆能够使得调节杆进行上下的滑动来对调节板进行位移,从而对两个第一夹紧块进行位置的调整。

附图说明

[0015] 图1是本实用新型提出的一种用于玻璃钢管的夹具的结构示意图。

[0016] 图2是本实用新型提出的一种用于玻璃钢管的夹具的内部结构示意图。

具体实施方式

[0017] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合图示与具体实施例,进一步阐述本实用新型。

[0018] 如图1-2所示,本实用新型提出的一种用于玻璃钢管的夹具,包括机架1,所述机架1包括两块夹板,两块所述夹板之间设置有若干用于连接的连接杆,所述夹板上开设有若干安装孔,所述机架1上端设置有第一夹紧机构2,所述第一夹紧机构2包括第一夹紧底座21,所述第一夹紧底座21中部开设有调节孔22,所述调节孔22内转动设置有调节杆23,所述调节杆23顶端连接有调节板24,所述调节板24上设置有两个第一夹紧块25,所述第一夹紧块25为长方体结构,所述第一夹紧块25顶端为圆弧结构,所述第一夹紧机构2上端还设置有第二夹紧机构3,所述第二夹紧机构3包括转动臂31,所述转动臂31一侧通过铰接与所述机架1连接固定,所述转动臂31呈倒“V”结构,所述转动臂31中部下方设置有第二夹紧块32,所述第二夹紧块32底部为圆弧结构。

[0019] 本实用新型的进一步设置为:两块所述夹板上端还设置有滑动孔,所述滑动孔为长条形的“一”字孔。

[0020] 本实用新型的进一步设置为:所述第一夹紧块25两侧设置有滑动轮,所述滑动轮与所述滑动孔相适应。

[0021] 本实用新型的进一步设置为:所述机架1远离所述转动臂31铰接一侧设置有活动锁扣41,所述转动臂31上与所述活动锁扣41同一侧还设置有固定锁扣42,所述活动锁扣41与所述固定锁扣42配合固定。

[0022] 本实用新型的进一步设置为:所述第二夹紧块32与两块所述第一夹紧块25配合对玻璃钢管进行夹紧。

[0023] 本实用新型的进一步设置为:所述调节孔22内为螺纹结构,所述调节杆23外部为外螺纹结构,所述调节孔22与所述调节杆23相适应。

[0024] 工作原理:首先将玻璃钢管放置在机架上,然后通过调节杆对第一夹紧块的位置

进行调节，与玻璃钢管相适应，接着将第二夹紧机构盖下，通过侧面的活动锁扣和固定锁扣对整个装置进行固定。

[0025] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等同物界定。

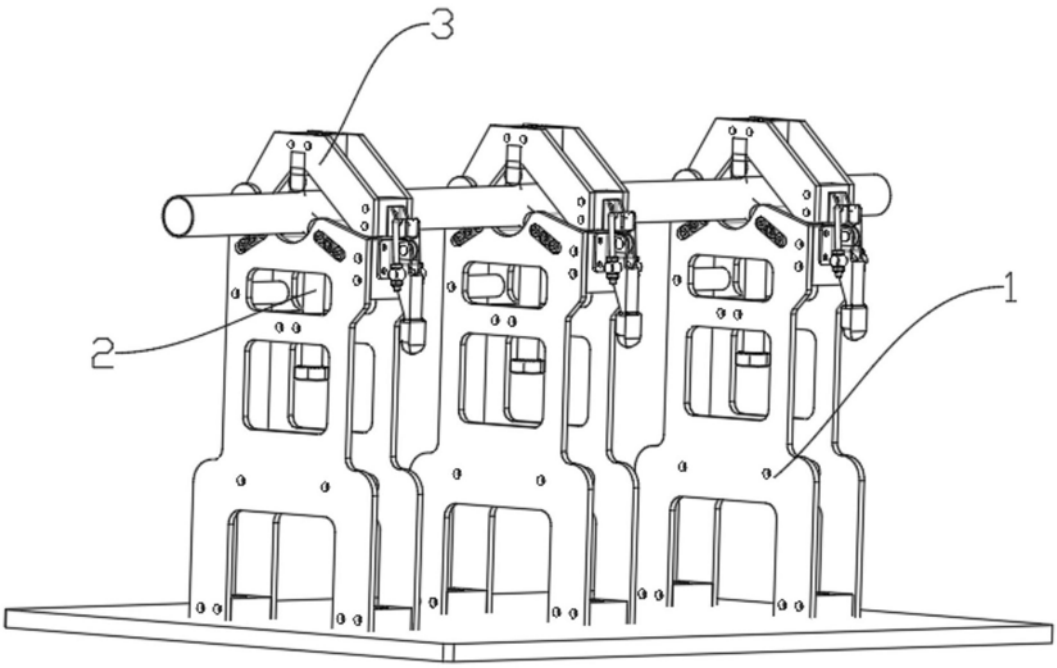


图1

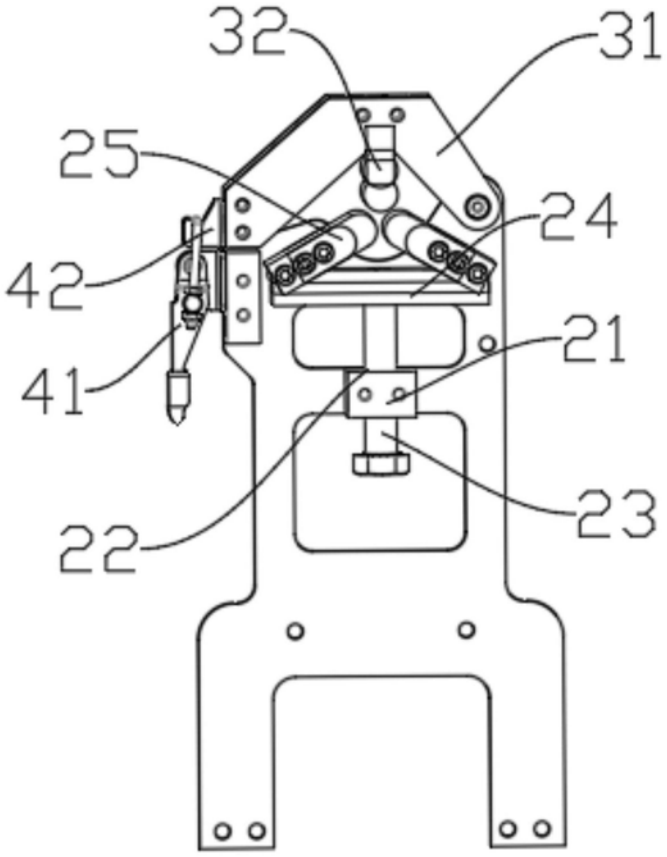


图2