



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209623293 U

(45)授权公告日 2019.11.12

(21)申请号 201920169556.1

F26B 23/06(2006.01)

(22)申请日 2019.01.31

(73)专利权人 浙江雅琪诺装饰材料有限公司

地址 312030 浙江省绍兴市柯桥区滨海工
业区兴滨路

(72)发明人 唐新民 王旗 李凯 张小栓
张红专 房涛荣

(74)专利代理机构 绍兴市寅越专利代理事务所
(普通合伙) 33285

代理人 胡国平

(51)Int.Cl.

F26B 13/08(2006.01)

F26B 13/14(2006.01)

F26B 13/26(2006.01)

F26B 13/10(2006.01)

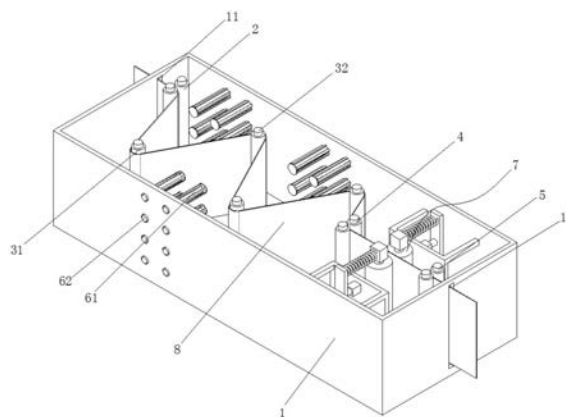
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种用于防污除醛壁纸的干燥装置

(57)摘要

本实用新型提供一种用于防污除醛壁纸的干燥装置,用于干燥壁纸,包括带有进料口和出料口的箱体,所述箱体内沿着壁纸行进方向依次设置有一对进料辊、导向机构以及一对出料辊,所述进料辊与进料口的位置相对应,所述出料辊与出料口的位置相对应,所述导向机构包括若干导向辊一以及若干导向辊二,所述导向辊一与导向辊二前后交替设置,两个导向辊一之间、两个导向辊二之间均设置用于烘干壁纸的烘干机构。将导向辊一与导向辊二前后交替设置,两个导向辊一与一个导向辊二或两个导向辊二与一个导向辊一呈V字形结构,使得在进料口与出料口间距相同的情况下,相比直线状走料行程大大增加。



1. 一种用于防污除醛壁纸的干燥装置,用于干燥壁纸(8),包括带有进料口(11)和出料口(12)的箱体(1),其特征在于:所述箱体(1)内沿着壁纸(8)行进方向依次设置有一对进料辊(2)、导向机构(3)以及一对出料辊(5),所述进料辊(2)与进料口(11)的位置相对应,所述出料辊(5)与出料口(12)的位置相对应,所述导向机构(3)包括若干导向辊一(31)以及若干导向辊二(32),所述导向辊一(31)与导向辊二(32)前后交替设置,两个导向辊一(31)之间、两个导向辊二(32)之间均设置有用用于烘干壁纸(8)的烘干机构(6)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于防污除醛壁纸的干燥装置,其特征在于:所述烘干机构(6)包括若干带有通孔的容置架(61)以及容置于容置架(61)内的石英加热管(62),所述石英加热管(62)与壁纸(8)的位置相对应,所述容置架(61)设置在箱体(1)上且与箱体(1)的外壁相通。

3. 根据权利要求1所述的一种用于防污除醛壁纸的干燥装置,其特征在于:所述导向机构(3)与出料辊(5)之间设置有一对导直辊(4),所述导直辊(4)、出料辊(5)、出料口(12)处于同一轴线上。

4. 根据权利要求3所述的一种用于防污除醛壁纸的干燥装置,其特征在于:所述导直辊(4)与出料辊(5)之间设置有用用于吸收壁纸(8)表面的水分的吸水机构(7)。

5. 根据权利要求4所述的一种用于防污除醛壁纸的干燥装置,其特征在于:所述吸水机构(7)包括设置在壁纸(8)两侧的一对吸水辊(71)、支撑架(72)、电动推杆(73)、支撑板(74)以及两个弹簧(75),所述支撑架(72)设置在箱体(1)的内壁上,所述电动推杆(73)设置在支撑架(72)上且与支撑板(74)相连,两个弹簧(75)的一端分别与吸水辊(71)的两端相连,另一端均与支撑板(74)相连。

一种用于防污除醛壁纸的干燥装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及壁纸干燥技术领域,具体为一种用于防污除醛壁纸的干燥装置。

背景技术

[0002] 随着现代装修行业的快速发展,壁纸加工行业也发展迅速,不仅产量不断增加,品种式样也多种多样,在壁纸的加工过程中涉及到干燥的过程,一般壁纸要分几个不同的温度分别干燥,现有技术一般采用多个加热器沿着壁纸前进方向分别进行加热干燥,如中国专利申请号为201320513127.4的一种无纺布壁纸干燥烘箱,“包括沿料膜的走料路线依次设置的竖直烘箱和水平烘箱,竖直烘箱和水平烘箱分别独立设置有一套热风干燥循环系统”,该申请的壁纸走料方向为直线状,横向占用面积大,对于厂房空间要求较大,且同等行进速度下直线状走料方式相比于弯曲状走料方式的烘干效率比较低。

实用新型内容

[0003] (一)解决的技术问题

[0004] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种烘干效率高的用于防污除醛壁纸的干燥装置。

[0005] (二)技术方案

[0006] 为实现以上目的,本实用新型通过以下技术方案予以实现:一种用于防污除醛壁纸的干燥装置,用于干燥壁纸,包括带有进料口和出料口的箱体,所述箱体内沿着壁纸行进方向依次设置有一对进料辊、导向机构以及一对出料辊,所述进料辊与进料口的位置相对应,所述出料辊与出料口的位置相对应,所述导向机构包括若干导向辊一以及若干导向辊二,所述导向辊一与导向辊二前后交替设置,两个导向辊一之间、两个导向辊二之间均设置有用于烘干壁纸的烘干机构。

[0007] 优选的,所述烘干机构包括若干带有通孔的容置架以及容置于容置架内的石英加热管,所述石英加热管与壁纸的位置相对应,所述容置架设置在箱体上且与箱体的外壁相通。

[0008] 优选的,所述导向机构与出料辊之间设置有一对导直辊,所述导直辊、出料辊、出料口处于同一轴线上。

[0009] 优选的,所述导直辊与出料辊之间设置有用于吸收壁纸表面的水分的吸水机构。

[0010] 优选的,所述吸水机构包括设置在壁纸两侧的一对吸水辊、支撑架、电动推杆、支撑板以及两个弹簧,所述支撑架设置在箱体的内壁上,所述电动推杆设置在支撑架上且与支撑板相连,两个弹簧的一端分别与吸水辊的两端相连,另一端均与支撑板相连。

[0011] (三)有益效果

[0012] 本实用新型提供了一种用于防污除醛壁纸的干燥装置。具备以下有益效果:

[0013] 1、该用于防污除醛壁纸的干燥装置,将导向辊一与导向辊二前后交替设置,两个导向辊一与一个导向辊二或两个导向辊二与一个导向辊一呈V字形结构,使得在进料口与

出料口间距相同的情况下,相比直线状走料行程大大增加。并在两个导向辊一之间、两个导向辊二之间设置烘干机构,烘干效率大大提升。

[0014] 2、该用于防污除醛壁纸的干燥装置,通过设置带有通孔的容置架,并将石英加热管置于容置架内,使石英加热管的热量在能够充分散热的前提下,还能对石英加热管进行防护。由于石英加热管长时间使用容易老化和损坏,将容置架与箱体的外壁相通,方便石英加热管的更换。

[0015] 3、该用于防污除醛壁纸的干燥装置,在经过石英加热管的烘干后,壁纸的表面会残留部分液态水,设置吸水机构,能够将壁纸表面的残留液态水吸干,使壁纸充分干燥。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型的内部轴侧图;

[0017] 图2为本实用新型的俯视剖面图;

[0018] 图3为本实用新型的吸水机构结构示意图;

[0019] 图4为本实用新型的外部轴侧图。

[0020] 图中:1箱体、11进料口、12出料口、2进料辊、21电机一、3导向机构、31导向辊一、32导向辊二、4导直辊、5出料辊、51电机二、6烘干机构、61容置架、62石英加热管、7吸水机构、71吸水辊、72支撑架、73电动推杆、74支撑板、75弹簧、8壁纸。

具体实施方式

[0021] 本实用新型实施例提供一种用于防污除醛壁纸的干燥装置,如图1-4所示,用于干燥壁纸8,包括带有进料口11和出料口12的箱体1,箱体1内沿着壁纸8行进方向依次设置有一对进料辊2、导向机构3以及一对出料辊5。

[0022] 如图1所示,进料辊2与进料口11的位置相对应,出料辊5与出料口12的位置相对应。

[0023] 箱体1上设置有电机一21与电机二51,电机一21与进料辊2相连,电机二51一出料辊5相连。电机一21与电机二51为壁纸8行进的动力源。

[0024] 如图2所示,导向机构3包括若干导向辊一31以及若干导向辊二32,导向辊一31与导向辊二32的数量均至少为两个。当导向辊一31与导向辊二32的数量均为两个时,两个导向辊一31与两个导向辊二32前后交替设置。两个导向辊一31与一个导向辊二32或者两个导向辊二32与一个导向辊一31组成呈V字形结构。两个导向辊一31之间、两个导向辊二32之间均设置有用干烘干壁纸8的烘干机构6。

[0025] 将导向辊一31与导向辊二32前后交替设置,使得在进料口11与出料口12间距相同的情况下,相比直线状走料行程大大增加。并在两个导向辊一31之间、两个导向辊二32之间设置烘干机构6,烘干效率大大提升。

[0026] 如图2-3所示,烘干机构6包括若干带有通孔的容置架61以及容置于容置架61内的石英加热管62,石英加热管62为现有技术,型号为Sonnenschein石英加热管,具体不在赘述。石英加热管62与壁纸8的位置相对应。容置架61设置在箱体1上且与箱体1的外壁相通。

[0027] 通过设置带有通孔的容置架61,并将石英加热管62置于容置架61内,使石英加热管62的热量在能够充分散热的前提下,还能对石英加热管62进行防护。由于石英加热管62

长时间使用容易老化和损坏,将容置架61与箱体1的外壁相通,方便石英加热管62的更换。

[0028] 如图2所示,导向机构3与出料辊5之间设置有一对导直辊4,导直辊4、出料辊5、出料口12处于同一轴线上。使通过石英加热管62烘干后的壁纸8直线导出。

[0029] 壁纸8从进料口11进入后依次通过一对进料辊2、导向机构3、一对导直辊4、一对出料辊5,最后从出料口12导出。

[0030] 如图3所示,导直辊4与出料辊5之间设置有助于吸收壁纸8表面的水分的吸水机构7。

[0031] 吸水机构7包括设置在壁纸8两侧的一对吸水辊71、支撑架72、电动推杆73、支撑板74以及两个弹簧75,支撑架72设置在箱体1的内壁上,电动推杆73设置在支撑架72上且与支撑板74相连,两个弹簧75的一端分别与吸水辊71的两端相连,另一端均与支撑板74相连。

[0032] 吸水辊71为现有技术,型号为PVC海绵吸水辊,具体不再赘述。

[0033] 电动推杆73可以调节两个吸水辊71之间的间距,两个吸水辊71之间的间距根据壁纸8表面的水分量进行调节。通过设置弹簧75,使得两个吸水辊71之间相互挤压所产生的振动能够大大降低,减少对壁纸8的损伤。

[0034] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

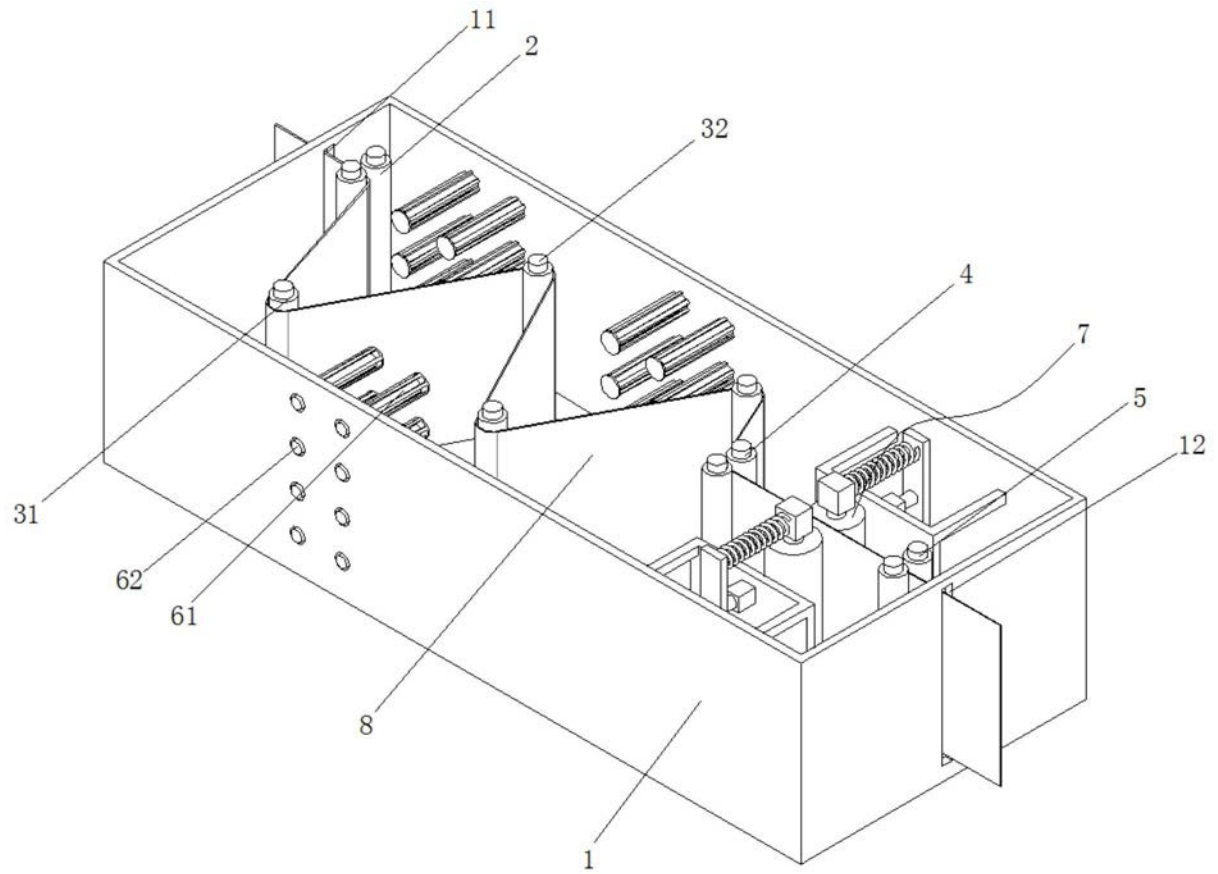


图1

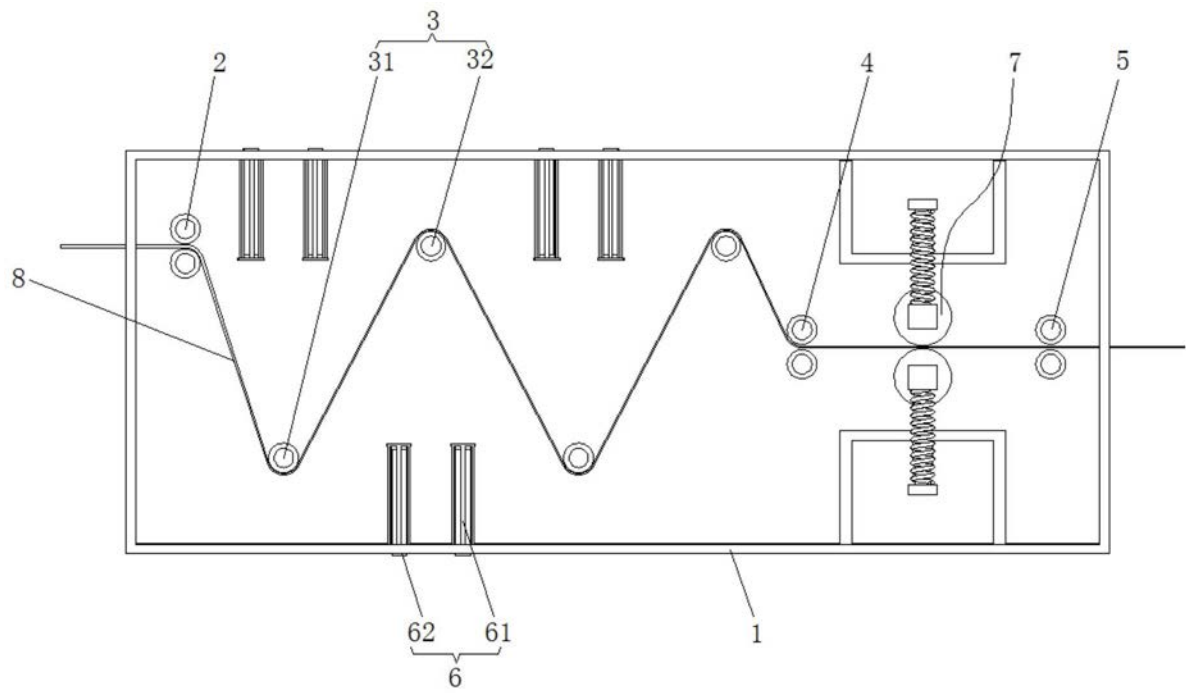


图2

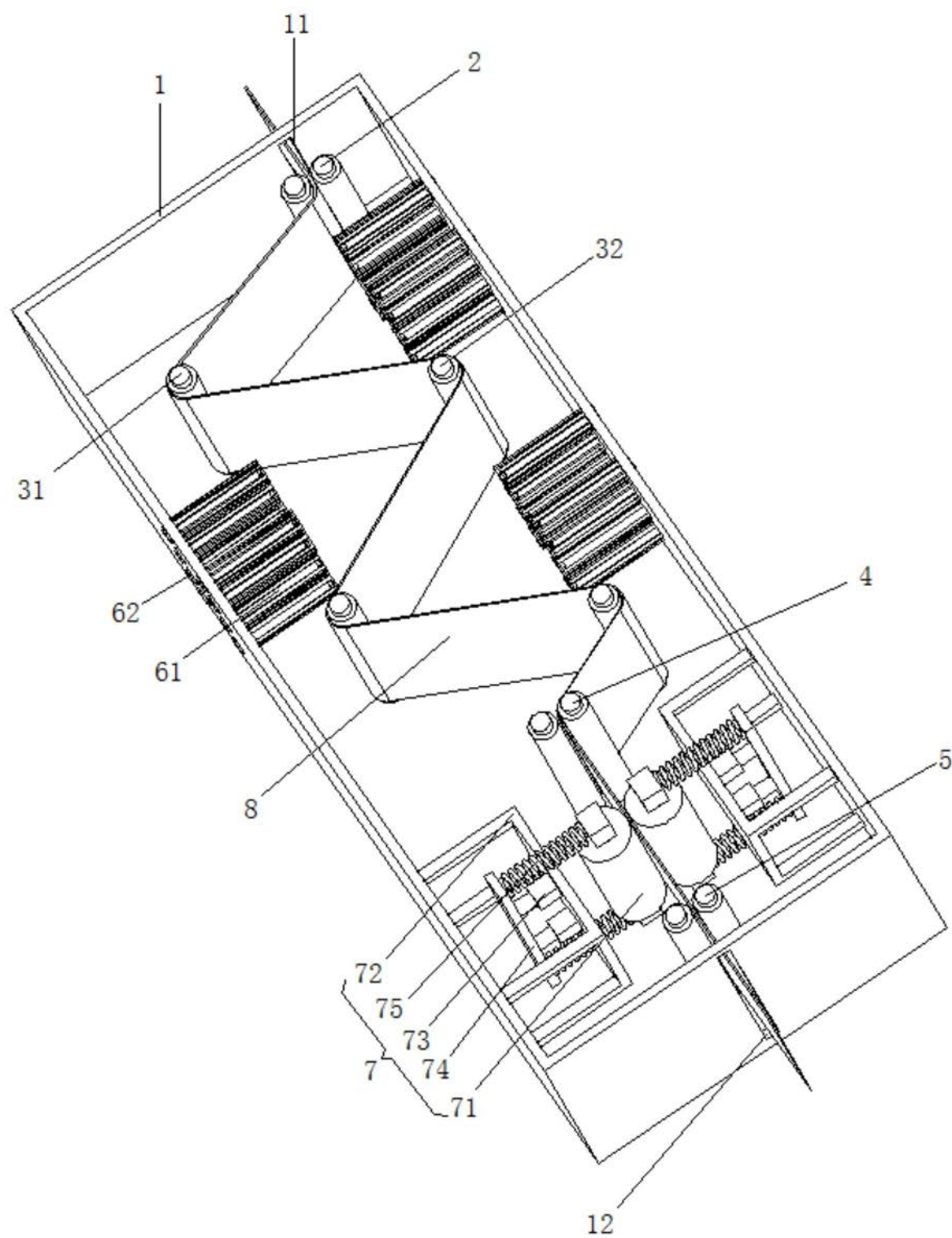


图3

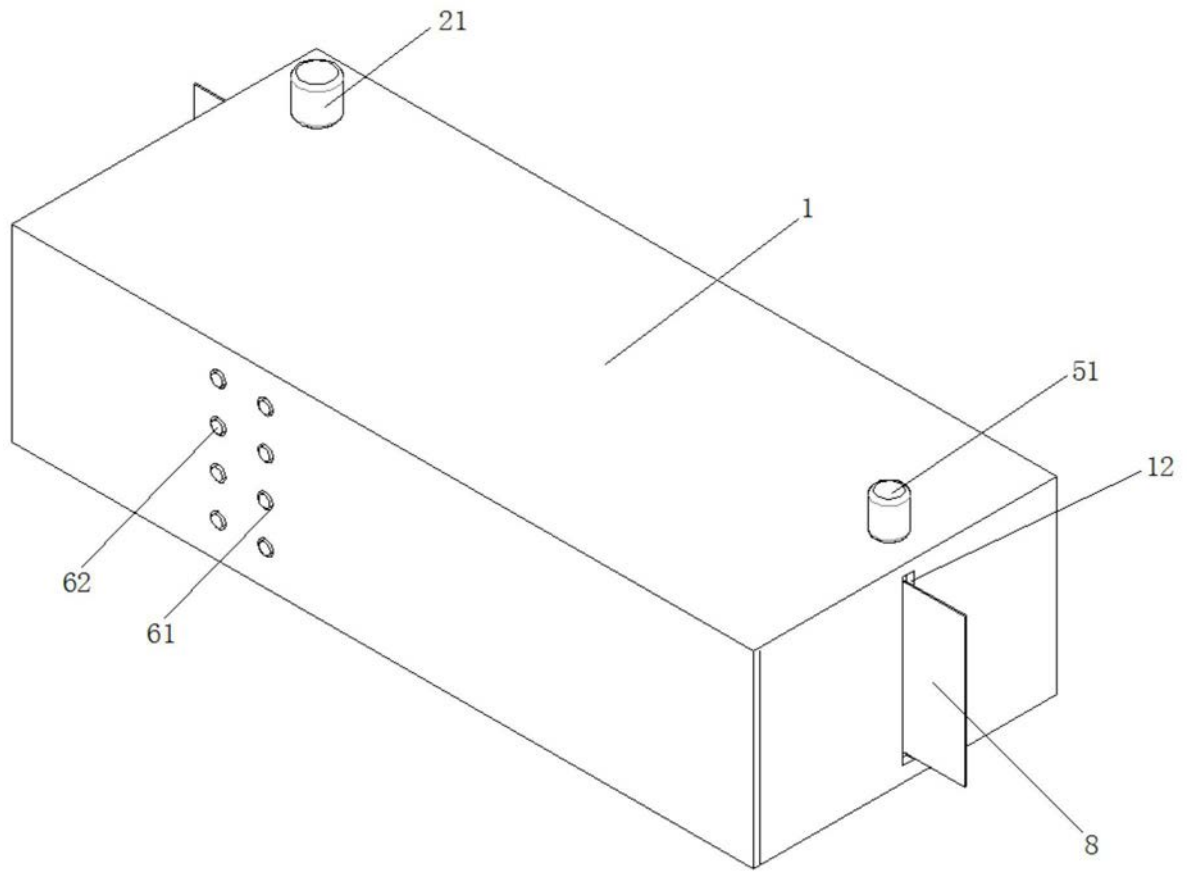


图4