



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216736760 U

(45) 授权公告日 2022.06.14

(21) 申请号 202123383915.X

(22) 申请日 2021.12.30

(73) 专利权人 佛山市南海区粤樵东印染有限公司

地址 528251 广东省佛山市南海区西樵百东大岗圩

(72) 发明人 汪芳林

(74) 专利代理机构 北京华仁联合知识产权代理有限公司 11588

专利代理师 周明新

(51) Int. Cl.

B65H 19/26 (2006.01)

B65H 19/29 (2006.01)

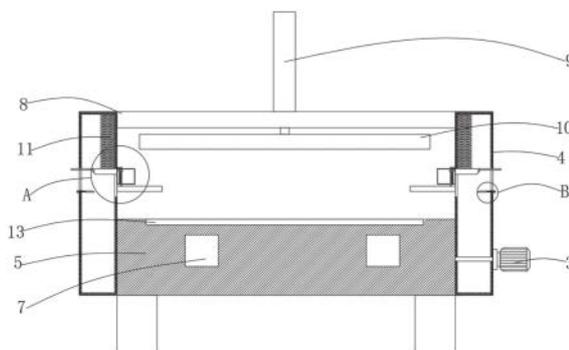
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种用于纺织面料的打卷设备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于纺织面料的打卷设备,涉及打卷机技术领域。包括第一滚筒和第二滚筒,所述第一滚筒的右侧固定在电机的输出端,所述电机固定在支撑板上,所述支撑板的左侧固定有固定座,所述支撑板的内壁固定有弹簧A,所述弹簧A的底部固定有连接板,所述连接板上设置有调节机构,所述支撑板的内部设置有限位机构,所述固定座的正面固定有放置架,所述固定座的顶部开设有切割槽,所述调节机构包括螺纹杆,所述螺纹杆的底部转动安装在固定框的内壁,该用于纺织面料的打卷设备,当打卷结束后,需要对纺织布料进行切割,向下按压把手,使连接板带动固定框向下移动,使夹紧板对布料进行压紧,进而方便切刀对纺织布料切割。



1. 一种用于纺织面料的打卷设备,包括第一滚筒(1)和第二滚筒(2),其特征在于:所述第一滚筒(1)的右侧固定在电机(3)的输出端,所述电机(3)固定在支撑板(4)上,所述支撑板(4)的左侧固定有固定座(5),所述支撑板(4)的内壁固定有弹簧A(11),所述弹簧A(11)的底部固定有连接板(12),所述连接板(12)上设置有调节机构(17),所述支撑板(4)的内部设置有限位机构(18)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于纺织面料的打卷设备,其特征在于:所述固定座(5)的正面固定有放置架(7),所述固定座(5)的顶部开设有切割槽(13)。

3. 根据权利要求1所述的一种用于纺织面料的打卷设备,其特征在于:所述调节机构(17)包括螺纹杆(171),所述螺纹杆(171)的底部转动安装在固定框(16)的内壁,所述螺纹杆(171)的顶部固定有转钮(172),所述螺纹杆(171)的外壁螺纹连接有螺纹套(173),所述螺纹套(173)滑动安装在固定框(16)的内壁,所述螺纹套(173)的底部固定有固定柱(174),所述固定柱(174)的底部固定有夹紧板(175)。

4. 根据权利要求3所述的一种用于纺织面料的打卷设备,其特征在于:所述连接板(12)远离固定框(16)的一侧开设有限位槽(14),所述连接板(12)远离固定框(16)的一侧固定有把手(15)。

5. 根据权利要求1所述的一种用于纺织面料的打卷设备,其特征在于:所述限位机构(18)包括弹簧B(181),所述弹簧B(181)的一侧固定在支撑板(4)的内壁,所述弹簧B(181)的另一侧固定在限位块(182)上,所述限位块(182)远离弹簧A(11)的一侧固定有拉杆(183),所述拉杆(183)远离限位块(182)的一端固定有拉环(184)。

6. 根据权利要求1所述的一种用于纺织面料的打卷设备,其特征在于:所述支撑板(4)的左侧固定有顶板(8),所述顶板(8)的顶部固定有气缸(9),所述气缸(9)的底部固定有切刀(10)。

一种用于纺织面料的打卷设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及打卷机技术领域,具体为一种用于纺织面料的打卷设备。

背景技术

[0002] 纺织面料一般分为柔软型面料、挺爽型面料、光泽型面料、厚重型面料、厚重型面料、透明型面料和功能型面料,而面料纺纱的目的是使进厂的棉纱卷绕成一定结构与规格的卷装筒子,以适合针织生产之用。

[0003] 纺织面料在进行打卷工作时,打卷结束后需要对面料进行切割,然而现有的切割都是通过人工进行切割,在进行切割时,因切割如果不对面料进行挤压压平,可能会使切割的面料褶皱,进而影响产品的质量。鉴于此,我们提出了一种用于纺织面料的打卷设备。

实用新型内容

[0004] (一)解决的技术问题

[0005] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种用于纺织面料的打卷设备,解决了上述背景技术提到的问题。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为实现以上目的,本实用新型通过以下技术方案予以实现:一种用于纺织面料的打卷设备,包括第一滚筒和第二滚筒,所述第一滚筒的右侧固定在电机的输出端,所述电机固定在支撑板上,所述支撑板的左侧固定有固定座,所述支撑板的内壁固定有弹簧A,所述弹簧A的底部固定有连接板,所述连接板上设置有调节机构,所述支撑板的内部设置有限位机构。

[0008] 优选的,所述固定座的正面固定有放置架,所述固定座的顶部开设有切割槽。

[0009] 优选的,所述调节机构包括螺纹杆,所述螺纹杆的底部转动安装在固定框的内壁,所述螺纹杆的顶部固定有转钮,所述螺纹杆的外壁螺纹连接有螺纹套,所述螺纹套滑动安装在固定框的内壁,所述螺纹套的底部固定有固定柱,所述固定柱的底部固定有夹紧板。

[0010] 优选的,所述连接板远离固定框的一侧开有限位槽,所述连接板远离固定框的一侧固定有把手。

[0011] 优选的,所述限位机构包括弹簧B,所述弹簧B的一侧固定在支撑板的内壁,所述弹簧B的另一侧固定在限位块上,所述限位块远离弹簧A的一侧固定有拉杆,所述拉杆远离限位块的一端固定有拉环。

[0012] 优选的,所述支撑板的左侧固定有顶板,所述顶板的顶部固定有气缸,所述气缸的底部固定有切刀。

[0013] (三)有益效果

[0014] 本实用新型提供了一种用于纺织面料的打卷设备。具备以下有益效果:

[0015] (1)、该用于纺织面料的打卷设备,当打卷结束后,需要对纺织布料进行切割,通过向下按压把手,使连接板带动固定框向下移动,使夹紧板对布料进行压紧,进而方便切刀对

纺织布料切割。

[0016] (2)、该用于纺织面料的打卷设备,通过转动转钮,使螺纹杆旋转,进而使螺纹套可以在螺纹杆上移动,通过固定柱,进而可以对夹紧板进行上下调节,可以对不同厚度的纺织布料进行压紧。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型整体正视结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型整体俯视结构示意图

[0019] 图3为本实用新型图1的A结构放大示意图;

[0020] 图4为本实用新型图1的B结构放大示意图;

[0021] 图5为本实用新型夹紧板俯视结构示意图。

[0022] 图中:1、第一滚筒;2、第二滚筒;3、电机;4、支撑板;5、固定座;7、放置架;8、顶板;9、气缸;10、切刀;11、弹簧A;12、连接板;13、切割槽;14、限位槽;15、把手;16、固定框;17、调节机构;171、螺纹杆;172、转钮;173、螺纹套;174、固定柱;175、夹紧板;18、限位机构;181、弹簧B;182、限位块;183、拉杆;184、拉环。

具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 请参阅图1-图5,本实用新型提供一种技术方案:一种用于纺织面料的打卷设备,包括第一滚筒1和第二滚筒2,第一滚筒1的右侧固定在电机3的输出端,电机3固定在支撑板4上,电机3进而可以控制第一滚筒1旋转,进而可以对纺织面料进行打卷。支撑板4的左侧固定有顶板8,顶板8的顶部固定有气缸9,气缸9的底部固定有切刀10,启动气缸9,进而可以带动切刀10向下移动,进而可以对打卷好的纺织面料进行切断。支撑板4的左侧固定有固定座5,固定座5的正面固定有放置架7,放置架7用来放置打卷好待切断的纺织面料,固定座5的顶部开设有切割槽13,切割槽13方便切刀10进行切割。支撑板4的内壁顶部固定有弹簧A11,弹簧A11的底部固定有连接板12,连接板12远离固定框16的一侧开有限位槽14,连接板12远离固定框16的一侧固定有把手15,固定框16滑动安装在支撑板4上,连接板12贯穿支撑板4的侧壁,把手15贯穿支撑板4的侧壁,连接板12上设置有调节机构17,支撑板4的内部设置有限位机构18。

[0025] 本实施例中,调节机构17包括螺纹杆171,螺纹杆171的底部转动安装在固定框16的内壁,螺纹杆171的顶部固定有转钮172,螺纹杆171的外壁螺纹连接有螺纹套173,螺纹套173滑动安装在固定框16的内壁,螺纹套173的底部固定有固定柱174,固定柱174的底部固定有夹紧板175,通过转动转钮172,进而可以带动螺纹杆171进行旋转,进而使螺纹套173可以在螺纹杆171上移动,进而可以使固定柱174带动夹紧板175移动,进而可以对不同厚度的纺织面料进行压紧。

[0026] 本实施例中,限位机构18包括弹簧B181,弹簧B181的一侧固定在支撑板4的内壁,

弹簧B181的另一侧固定在限位块182上,限位块182远离弹簧A11的一侧固定有拉杆183,拉杆183远离限位块182的一端固定有拉环184,当连接板12向下移动时,进而会使连接板12挤压限位块182,因连接板12的底部设置为斜面,进而会使连接板12挤压限位块182远离切刀10,当连接板12上的限位槽14与限位块182对齐时,因弹簧B181处于压缩状态,进而使限位块182伸进限位槽14中,使连接板12固定,使夹紧板175正好压紧纺织布料。

[0027] 工作时(或使用时),当打卷结束后,将打卷好的纺织面料放置在放置架7上,通过下压把手15使连接板12进而使固定框16向下移动,使夹紧板175向下移动,进而使夹紧板175对固定座5上的纺织面料进行挤压固定,当连接板12向下移动时,进而会使连接板12挤压限位块182,因连接板12的底部设置为斜面,进而会使连接板12挤压限位块182远离切刀10,当连接板12上的限位槽14与限位块182对齐时,因弹簧B181处于压缩状态,进而使限位块182伸进限位槽14中,使连接板12固定,使夹紧板175正好压紧纺织布料,进而可以启动气缸9,使切刀10向下移动并对纺织面料进行切割,使面料切割的比较平整,当切割结束后,通过拉动拉环184,使限位块182从限位槽14中移出,因弹簧A11处于拉伸状态,进而连接板12向上移动,将打卷好的纺织面料取下放置架7,通过转动转钮172,进而可以带动螺纹杆171进行旋转,进而使螺纹套173可以在螺纹杆171上移动,进而可以使固定柱174带动夹紧板175移动,进而可以对不同厚度的纺织面料进行压紧。

[0028] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

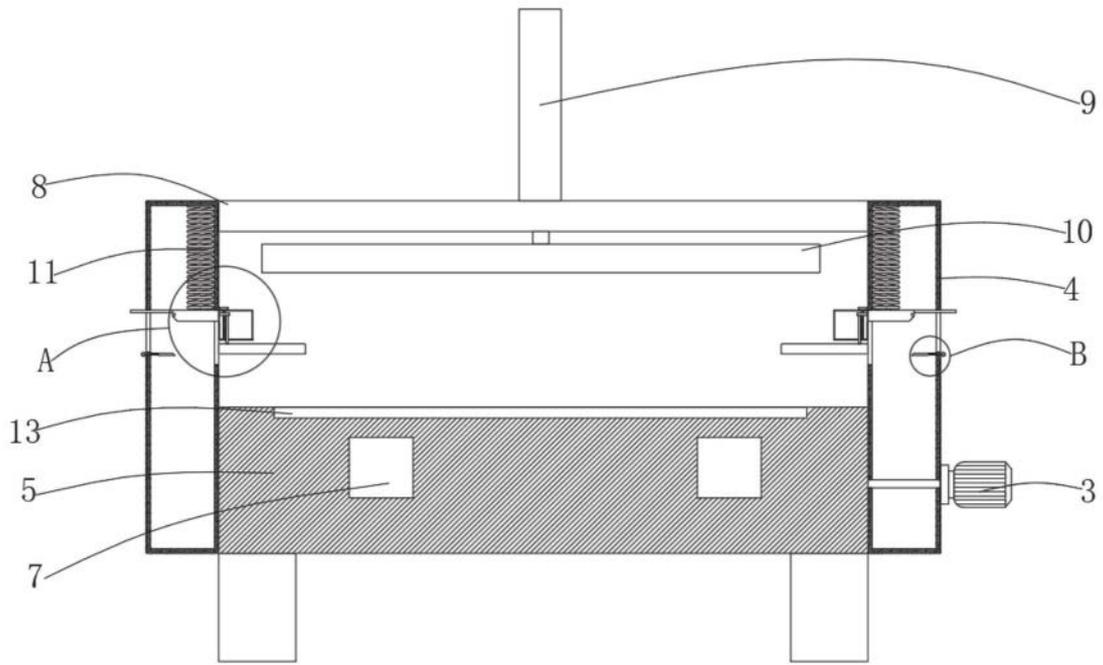


图1

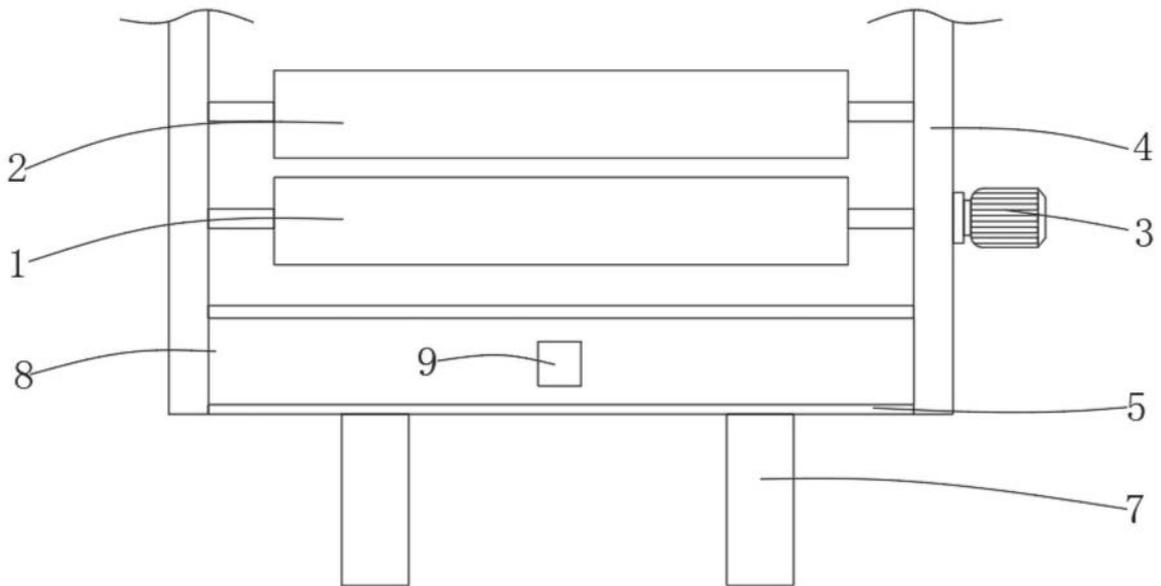


图2

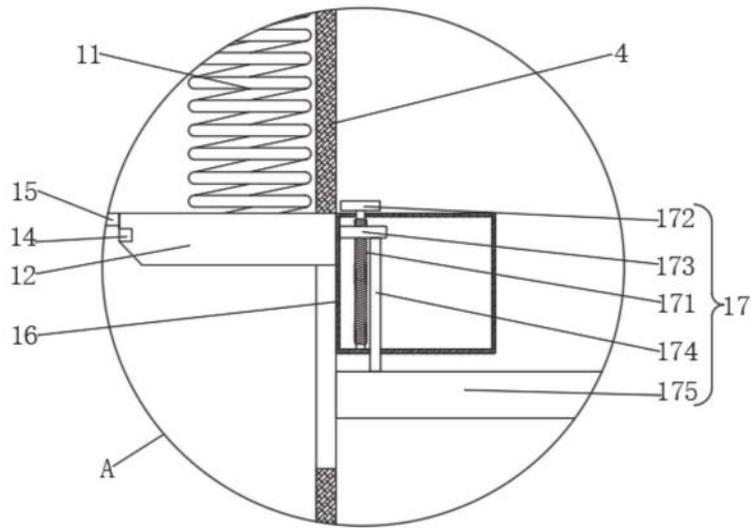


图3

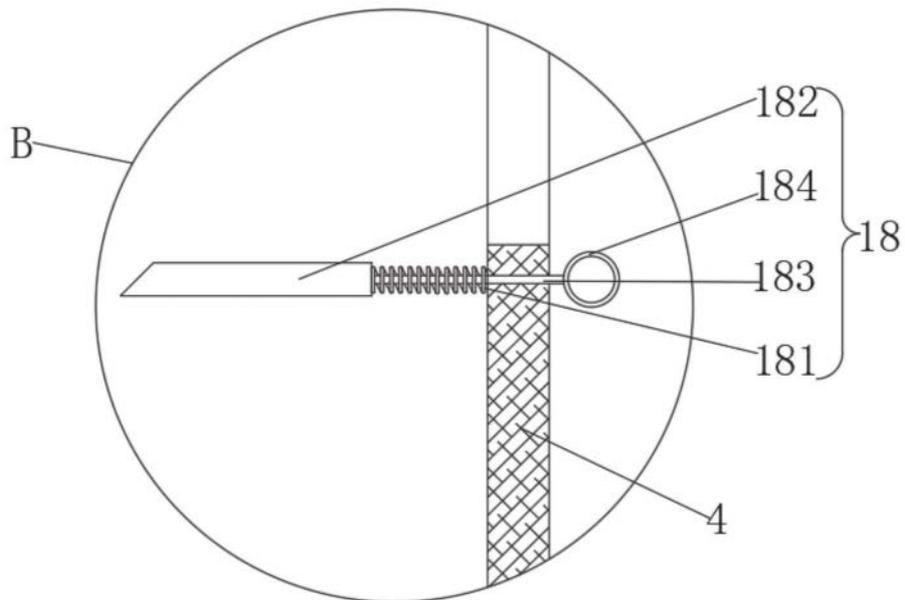


图4

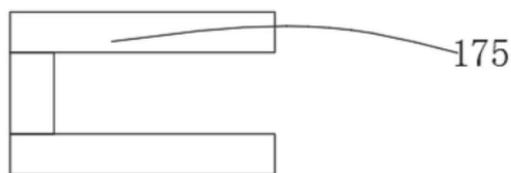


图5