



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204039717 U

(45) 授权公告日 2014. 12. 24

(21) 申请号 201420356509. 5

(22) 申请日 2014. 07. 01

(73) 专利权人 常州布拉迪纺织机械有限公司

地址 213000 江苏省常州市武进区遥观镇钱家工业区

(72) 发明人 魏玉平

(74) 专利代理机构 常州市夏成专利事务所(普通合伙) 32233

代理人 沈毅

(51) Int. Cl.

D06B 3/04 (2006. 01)

D06B 23/24 (2006. 01)

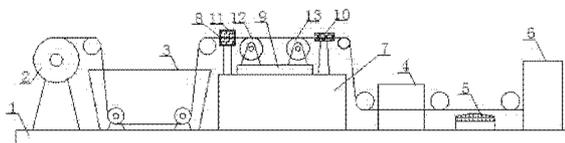
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

除浆浆纱机

(57) 摘要

本实用新型涉及纺织机械技术领域,尤其是一种除浆浆纱机。其包括机架、整经轴、浆槽、烘箱、吹风装置和车头,整经轴、浆槽、烘箱、吹风装置和车头依次排列组装在机架上,浆槽和烘箱之间设有清浆装置,清浆装置由抹浆器、绞浆器和吸浆管组成。在浆槽和烘箱之间设置由抹浆器、绞浆器和吸浆管依次排列组成的清浆装置,纱线首先穿过抹浆器初步抹掉表面多余的浆液,然后经过绞浆器,保留应有浆液,逼出多余浆液,最后穿过吸浆管吸附掉表面的余浆,不但提高了上浆效果,而且充分挤压出多余的浆液,节约了原料,提高了上浆质量,避免粘结,进而提高了产品质量。



1. 一种除浆浆纱机,包括机架(1)、整经轴(2)、浆槽(3)、烘箱(4)、吹风装置(5)和车头(6),整经轴(2)、浆槽(3)、烘箱(4)、吹风装置(5)和车头(6)依次排列组装在机架(1)上,其特征是,浆槽(3)和烘箱(4)之间设有清浆装置(7),清浆装置(7)由抹浆器(8)、绞浆器(9)和吸浆管(10)依次排列组成。

2. 根据权利要求1所述的除浆浆纱机,其特征是,抹浆器(8)是一只内部两侧设有抹布(11)的弹性夹板。

3. 根据权利要求1所述的除浆浆纱机,其特征是,绞浆器(9)由前绞轮(12)和后绞轮(13)组成,通过减速机驱动。

4. 根据权利要求3所述的除浆浆纱机,其特征是,前绞轮(12)和后绞轮(13)的圆周上都设有螺旋槽。

5. 根据权利要求1所述的除浆浆纱机,其特征是,吸浆管(10)为筒状带通孔的海绵管。

## 除浆浆纱机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织机械技术领域,尤其是一种除浆浆纱机。

### 背景技术

[0002] 浆纱机是纺织出样必备的设备,广泛地运用在色织、毛纺、染色、制线等纺织领域。经纱上浆作为织前准备的一道重要工序,直接影响到织造质量和织造效益,纱线通过浆槽上浆,出槽后经过压浆辊再进入烘箱,但是现有的压浆辊只是单一结构的碾压,压浆不均匀,不但无法使浆液深入渗透到纱线中去,而且不能彻底有效的压去余浆,既浪费原料,又容易发生粘连,影响后面的工序和整体质量。

### 实用新型内容

[0003] 为了克服现有的浆纱机压浆效果差,上浆率低,易粘连,影响质量的不足,本实用新型提供了一种除浆浆纱机。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种除浆浆纱机,包括机架、整经轴、浆槽、烘箱、吹风装置和车头,整经轴、浆槽、烘箱、吹风装置和车头依次排列组装在机架上,浆槽和烘箱之间设有清浆装置,清浆装置由抹浆器、绞浆器和吸浆管依次排列组成。

[0005] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括抹浆器是一只内部两侧设有抹布的弹性夹板。

[0006] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括绞浆器由前绞轮和后绞轮组成,通过减速机驱动。

[0007] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括前绞轮和后绞轮的圆周上都设有螺旋槽。

[0008] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括吸浆管为筒状带通孔的海绵管。

[0009] 本实用新型的有益效果是,在浆槽和烘箱之间设置由抹浆器、绞浆器和吸浆管依次排列组成的清浆装置,纱线从浆槽出来,首先穿过抹浆器,在两侧抹布的弹力夹持下初步抹掉表面多余的浆液,然后经过绞浆器,前后端分别缠绕在前绞轮和后绞轮的螺旋槽内,后绞轮的速度比前绞轮快,对纱线进行卷曲挤压的同时形成拉扯,使纱线绷紧,从而保留应有浆液,逼出多余浆液,最后穿过吸浆管中央的通孔,吸附掉表面的余浆,不但提高了上浆效果,而且充分挤压出多余的浆液,节约了原料,提高了上浆质量,避免粘结,进而提高了产品质量。

### 附图说明

[0010] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0011] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0012] 图中1. 机架,2. 整经轴,3. 浆槽,4. 烘箱,5. 吹风装置,6. 车头,7. 清浆装置,8. 抹浆器,9. 绞浆器,10. 吸浆管,11. 抹布,12. 前绞轮,13. 后绞轮。

### 具体实施方式

[0013] 如图 1 是本实用新型的结构示意图,一种除浆浆纱机,包括机架 1、整经轴 2、浆槽 3、烘箱 4、吹风装置 5 和车头 6,整经轴 2、浆槽 3、烘箱 4、吹风装置 5 和车头 6 依次排列组装在机架 1 上,浆槽 3 和烘箱 4 之间设有清浆装置 7,清浆装置 7 由抹浆器 8、绞浆器 9 和吸浆管 10 依次排列组成。抹浆器 8 是一只内部两侧设有抹布 11 的弹性夹板。绞浆器 9 由前绞轮 12 和后绞轮 13 组成,通过减速机驱动。前绞轮 12 和后绞轮 13 的圆周上都设有螺旋槽。吸浆管 10 为筒状带通孔的海绵管。

[0014] 在浆槽 3 和烘箱 4 之间设置由抹浆器 8、绞浆器 9 和吸浆管 10 依次排列组成的清浆装置 7,纱线从浆槽 3 出来,首先穿过抹浆器 8,在两侧抹布 11 的弹力夹持下初步抹掉表面多余的浆液,然后经过绞浆器 9,前后端分别缠绕在前绞轮 12 和后绞轮 13 的螺旋槽内,后绞轮 13 的速度比前绞轮 12 快,对纱线进行卷曲挤压的同时形成拉扯,使纱线绷紧,从而保留纱线内的应有浆液,逼出多余浆液,最后穿过吸浆管 10 中央的通孔,吸附掉表面的余浆,不但提高了上浆效果,而且充分挤压出多余的浆液,节约了原料,提高了上浆质量,避免粘结,进而提高了产品质量。

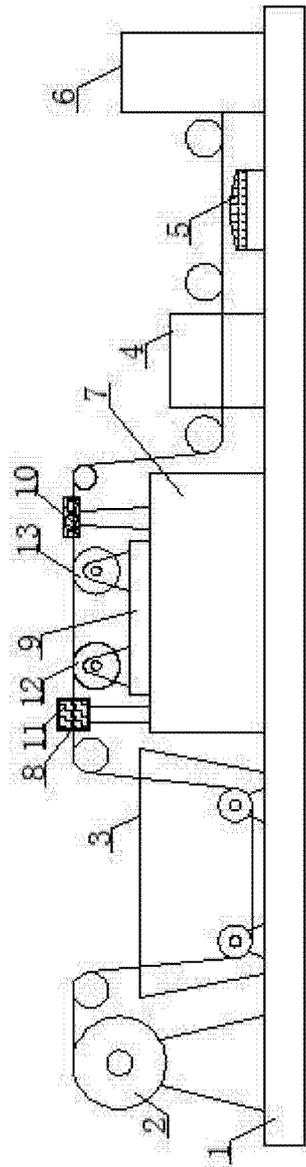


图 1