

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY PATENTU TYMCZASOWEGO

76 240

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

Kl. 7f, 9/00

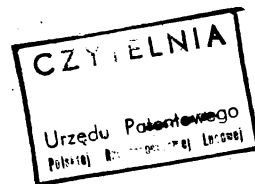
Zgłoszono: 02.11.1972 (P. 158584)

Pierwszeństwo: _____

MKP B21h 9/00

Zgłoszenie ogłoszono: 01.06.1973

Opis patentowy opublikowano: 17.02.1975



Twórca wynalazku: Mieczysław Olszewski

Uprawniony z patentu tymczasowego: Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań (Polska)

Układ napędowy podajnika szczękowej walcarki poprzecznej

Przedmiotem wynalazku jest układ napędowy podajnika szczękowej walcarki poprzecznej.

W dotychczas stosowanych rozwiązaniach konstrukcyjnych podajniki mają napęd od wałka napędowego poprzez układ kół zębatach i krzywek. Mechanizmy napędu podajnika są skomplikowane, posiadają wiele części, co powoduje częste zacięcia, a występujące luzy w mechanizmach napędowych utrudniają ustawienie tego zespołu.

Celem wynalazku jest konstrukcja napędu podajnika, eliminująca wady znanych rozwiązań, tańsza w wykonaniu i eksploatacji.

Cel ten osiągnięto w ten sposób, że napęd podajnika następuje bezpośrednio od suwaka walcarki, na którym mocowany jest segment, działający na dźwignię, która porusza suwak podajnika i dźwignię, która blokuje i zwalnia suwak podajnika.

Takie rozwiązanie konstrukcji napędu podajnika pozwala na znaczne jej uproszczenie, wyeliminowanie całkowite kół zębatach i wiele elementów pośredniczących, których zastosowanie wynikało między innymi z powodu znacznej odległości między miejscem pracy podajnika, a miejscem pobrania napędu.

Przedmiot wynalazku przedstawiono w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia układ suwaka walcarki i podajnika w momencie podania materiału, fig. 2 — w chwili przygotowania podajnika do następnego podania.

W korpusie 1 podajnika znajdują się prowadnice 2, w których przesuwają się suwak 3 podajnika, zaopatrzone w popychacz 4. Do suwaka 3 podajnika wkręcony jest sworzni 5, na którym osadzony jest zderzak gumowy 6 i sprężyna 7. Z suwakiem 3 podajnika sprzężona jest dźwignia 8, obracająca się na sworzniu 9, wkręconym w korpus 1 podajnika. Poprzecznie do prowadnic 2 ułożony jest suwliwie rygiel 10, w którym znajduje się sprężyna 11, opierająca się jednym końcem o występ w korpusie 1 podajnika i związana z dźwignią 12, obracającą się na sworzniu 13 osadzonym w korpusie 1 podajnika. Dźwignia 12 posiada na końcu śrubę 14. Na korpusie 1 podajnika umieszczona jest ponadto przysłona 15 obracająca się na sworzniu 16 i dociskana do popychacza 4 sprężyną 17. Do suwaka walcarki 18 przymocowany jest segment 19, a korpus 1 podajnika przymocowany jest do podstawy 20 walcarki.

Podanie materiału wyjściowego 21 między szczęki następuje z chwilą osiągnięcia przez suwak walcarki 18 skrajnego punktu kukorbowego. Wówczas segment 19 przymocowany do suwaka walcarki 18 naciska poprzez śrubę 14 dźwignię 12, która odciąga rygiel 10. Dzięki temu sprężyna 7 osadzona na sworzniu 5 może swobodnie przesunąć do przodu suwak podajnika 3 i związany z nim popychacz 4, który dociska materiał wyjściowy 21 do płytki 22. Przed wypadnięciem materiału wyjściowego 21 w trakcie wyczekiwania i podawania zabezpiecza przesłona 15, która dociskana jest sprężyną 17 i która w czasie podawania odchyła się, a przy powrocie suwaka podajnika 3 ponownie zamyka przestrzeń, do której podaje się następny materiał wyjściowy 21. Z chwilą przesunięcia się do przodu suwaka 3 podajnika, zmienia swoje położenie dźwignia 8, której koniec znajduje się wówczas poniżej powierzchni roboczej segmentu 19. Z chwilą gdy suwak 18 walcarki przesunie się w kierunku strzałki 23 (fig. 2), segment 19 zwolni nacisk na śrubę 14, dźwignia 12 może się obrócić, a sprężyna 11 przesunąć rygiel 10 ku suwakowi 3 podajnika. Segment 19 przesuwający się wraz z suwakiem 18 walcarki natrafia na koniec dźwigni 8 i obraca ją wokół sworznia 9, w wyniku czego przesunięty zostaje do tyłu suwak 3 podajnika i w tym położeniu zaryglowany rygłem 10, który zaskakuje w występ 24 związany z suwakiem 3 podajnika. Sprężyna 17 działając na przysłonę 15 powoduje jej obrócenie, przez co powstaje ograniczona przestrzeń, do której wprowadza się nowy materiał wyjściowy, przewidziany do walcowania w następnym suwie roboczym.

Zastrzeżenie patentowe

Układ napędowy podajnika szczękowej walcarki poprzecznej, **znamienny tym**, że związany jest z suwakiem (18) walcarki, na którym zamocowany jest segment (19) działający na dźwignię (8) która porusza suwak (3) podajnika i dźwignię (12) która blokuje i zwalnia suwak (3) podajnika.

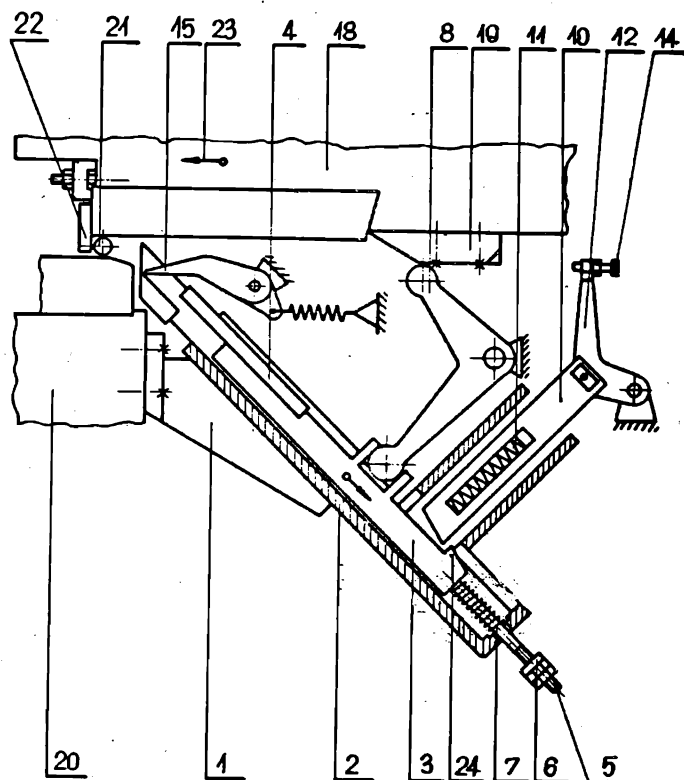


Fig.1

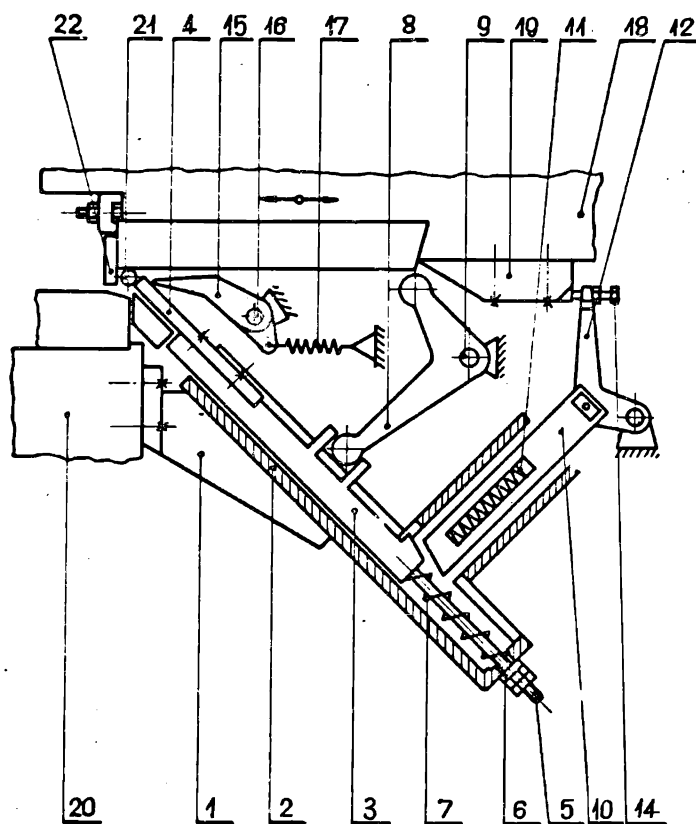


Fig.2