



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204430424 U

(45) 授权公告日 2015. 07. 01

(21) 申请号 201520062042. 8

(22) 申请日 2015. 01. 29

(73) 专利权人 昆山吉纳尔运动器材有限公司  
地址 215345 江苏省苏州市昆山市淀山湖镇  
双马路北侧 28 号

(72) 发明人 芦尚明

(74) 专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务  
所(普通合伙) 11350  
代理人 汤东风

(51) Int. Cl.

B23D 31/00(2006. 01)

B23D 33/02(2006. 01)

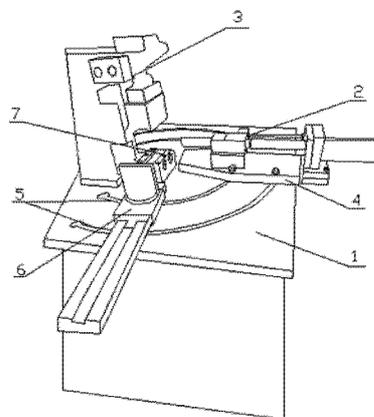
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54) 实用新型名称

一种自行车车架管多角度冲裁机

### (57) 摘要

一种自行车车架管多角度冲裁机,包括工作台,冲裁组件,夹持组件,其夹持组件置于工作台的中间区域,其冲裁组件通过连接板连接在工作台上,其工作台上以夹持组件为中心有环形的轨道槽,其冲裁组件通过连接板和环形的轨道槽可调整位置地固连在工作台上,可方便地根据冲裁位置及冲裁形状的变化调整冲裁组件的位置或更换不同形状、尺寸的刀具,其工作台的轨道槽上还可调整位置地固连有工件延伸夹具用于夹持过长的车架管,防止加工过程中车架管抖动或偏离原位。能够多角度地在车架管上冲裁出所需形状,无需根据产品要求的变化而频繁变更设备,在产品发生较大变化可直接更换仿形夹具和冲裁组件,无需更换整台设备。



1. 一种自行车车架管多角度冲裁机,包括工作台,冲裁组件,夹持组件,所述夹持组件置于工作台的中间区域,所述冲裁组件通过连接板连接在工作台上,其特征在于:所述工作台上以夹持组件为中心有环形的轨道槽,所述冲裁组件通过通过连接板和环形的轨道槽可调整位置地固连在工作台上,所述工作台的轨道槽上还可调整位置地固连有工件延伸夹具。

2. 根据权利要求 1 所述的一种自行车车架管多角度冲裁机,其特征在于所述连接板和工件延伸夹具都可拆卸地连接在轨道槽上。

3. 根据权利要求 1 所述的一种自行车车架管多角度冲裁机,其特征在于所述夹持组件与待加工工件直接接触的位置为可拆卸的仿形夹具。

## 一种自行车车架管多角度冲裁机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种自行车加工领域车驾管冲裁设备,尤其是一种多角度、能够适用多种加工要求的冲裁机。

### 背景技术

[0002] 目前自行车车架生产加工领域采用冲裁方法来加工连接处,传统冲裁设备采用单一方向冲裁,一旦设备成型之后便只能适用于一种型号车架的生产,但现代生产加工中多为灵活多变的根据订单生产,如此一来频繁的产品型号的变更导致工厂不得不配套定制大量设备,导致正常情况下仍有大量设备闲置、报废。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种新型冲裁设备,能适应自行车车架管的冲裁加工,能够多角度地在车驾管上冲裁出所需形状,无需根据产品要求的变化而频繁变更设备。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用如下技术方案:一种自行车车架管多角度冲裁机,包括工作台,冲裁组件,夹持组件,其夹持组件置于工作台的中间区域,其冲裁组件通过连接板连接在工作台上,其工作台上以夹持组件为中心有环形的轨道槽,其冲裁组件通过通过连接板和环形的轨道槽可调整位置地固连在工作台上,可方便地根据冲裁位置及冲裁形状的变化调整冲裁组件的位置或更换不同形状、尺寸的刀具,其工作台的轨道槽上还可调整位置地固连有工件延伸夹具用于夹持过长的车架管,防止加工过程中车架管抖动或偏离原位。

[0005] 优选的,其连接板和工件延伸夹具都可拆卸地连接在轨道槽上,以方便根据需要直接更换冲裁组件。

[0006] 优选的,其夹持组件与待加工工件直接接触的位置为可拆卸的仿形夹具,能够在待加工件变化时仅更换夹具便能适应新的生产任务而无需更换整台设备。

[0007] 有益效果:本实用新型能够适应自行车车架管的冲裁加工,能够多角度地在车架管上冲裁出所需形状,无需根据产品要求的变化而频繁变更设备,在产品发生较大变化可直接更换仿形夹具和冲裁组件,无需更换整台设备。

[0008] 说明书附图

[0009] 图 1 为本实用新型的立体示意图;

[0010] 其中:1- 工作台,2- 冲裁组件,3- 夹持组件,4- 连接板,5- 轨道槽,6- 工件延伸夹具,7- 仿形夹具。

### 具体实施方式

[0011] 下面结合附图对本实用新型做进一步说明。

[0012] 如图 1 所示,一种自行车车架管多角度冲裁机,包括工作台 1,冲裁组件 2,夹持组

件 3,其夹持组件置于工作台的中间区域,其冲裁组件通过连接板 4 连接在工作台上,其工作台上以夹持组件为中心有环形的轨道槽 5,其冲裁组件通过通过连接板和环形的轨道槽可调整位置地固连在工作台上,其工作台的轨道槽上还可调整位置地固连有工件延伸夹具用于夹持过长的车架管,防止加工过程中车架管抖动或偏离原位,其连接板和工件延伸夹具都可拆卸地连接在轨道槽上,其夹持组件与待加工工件直接接触的位置为可拆卸的仿形夹具。

[0013] 以上所述仅为本实用新型的一种具体实施方式,并不作为本实用新型的限制,任何本领域技术人员在不脱离本实用新型说明书及附图思想的前提下所做的改进、替换,均同理包含在本实用新型的保护范围内,具体保护范围以权利要求书为准。

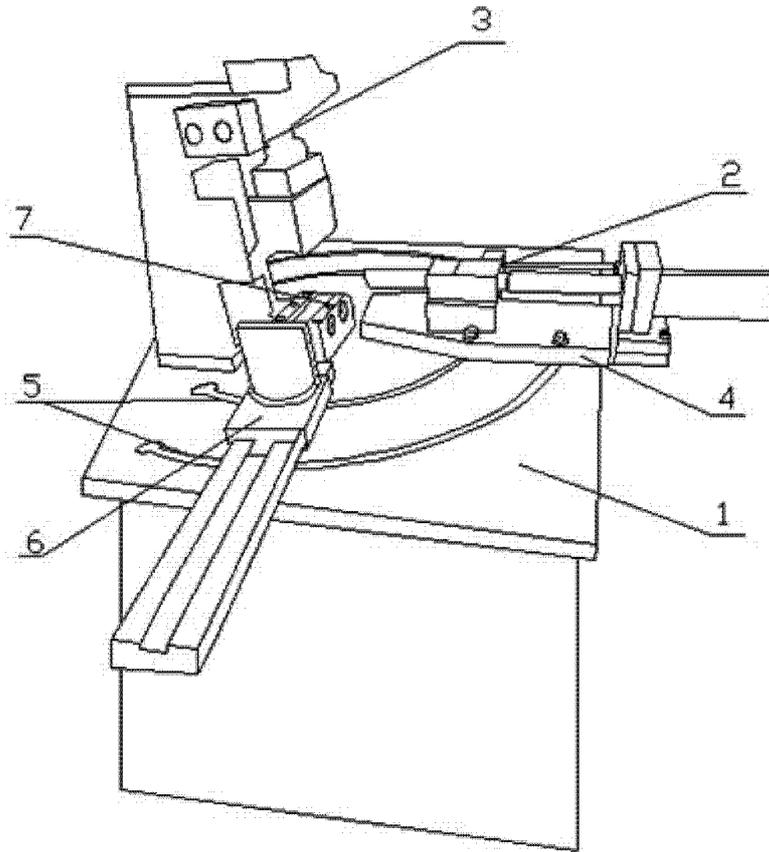


图 1