

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 392 538**

51 Int. Cl.:

B65H 1/28

(2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Número de solicitud europea: **05713500 .6**

96 Fecha de presentación: **14.02.2005**

97 Número de publicación de la solicitud: **1773166**

97 Fecha de publicación de la solicitud: **18.04.2007**

54 Título: **Un dispensador para dispensar por separado papel seco y mojado en forma de rollo convencional de papel higiénico**

30 Prioridad:

13.02.2004 US 544378 P

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:

11.12.2012

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:

11.12.2012

73 Titular/es:

**SERFATY, ARMAND (100.0%)
130 WEST 57TH STREET
NEW YORK NY 10019, US**

72 Inventor/es:

SERFATY, ARMAND

74 Agente/Representante:

DE ELZABURU MÁRQUEZ, Alberto

ES 2 392 538 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Campo de la invención

- 5 La invención está relacionada con un dispensador para dispensar por separado papel seco y mojado.
- En particular, la invención está relacionada con un dispensador en el que se proporcionan botes independientes para el papel seco y húmedo con el fin de mantener el papel seco y húmedo separados entre sí.
- 10 La invención también está relacionada con un método para ensamblar tal dispensador.

Antecedentes y técnica anterior

- 15 Las siguientes patentes están relacionadas con la dispensación de papel desde dispensadores

Lander	4.108.513
Dutton	4.984.530
Newbold	5.660.313
Ogden	5.697.577
Mele	5.988.561
Rivera	6.537.631
Faulks	6.659.391

Newbold muestra papel higiénico humedecido de antemano en un dispensador adaptado para ser montado en un sostén de papel de un inodoro convencional.

- 20 Los documentos de Rivera, Ogden, Faulks y Merle son acumulativos y muestran disposiciones similares. Lander muestra la dispensación de papel higiénico desde dos rollos independientes. Dutton muestra dos rollos de papel por separado que se entregan desde un dispensador común.

- 25 Tres referencias adicionales de la técnica anterior son de interés.

McClymonds	6.189.730 (D1)
Adelakun	6.536.707 (D2)
Mikelionis	6.503.326 (D3)

- 30 La patente de EE.UU. 6.184.730 (D1) describe un dispensador de papel mojado y un rollo de papel seco situados uno al lado de otro en un compartimiento común. El rollo de papel seco está montado de manera rotatoria en un sostén cilíndrico. Una tapa común se puede abrir para proporcionar acceso a ambos papeles.

- La patente de EE.UU. 6.536.707 (D2) describe un rollo cilíndrico de papel mojado y un rollo cilíndrico de papel seco situados uno al lado de otro en un sostén común para que roten para retirar el papel. Los rollos están destinados a ser colocados en un alojamiento común.

- 35 La patente de EE.UU. 6.503.326 (D3) se considera que representa la técnica anterior más cercana a la invención. Describe un dispensador para papel mojado y un rollo de papel seco dispuestos uno al lado del otro en un compartimiento común. El rollo de papel seco es cilíndrico y es rotatorio alrededor de su eje para retirar el papel

- 40 Un objetivo de la invención es proporcionar un dispensador para papel seco y húmedo en el que se utilizan botes independientes para el papel seco y húmedo y cuando se montan los botes forman una configuración que corresponde a un rollo convencional de papel higiénico.

- Otro objetivo de la invención es proporcionar un dispensador en el que los botes se pueden sustituir fácilmente cuando se quedan vacíos.

- 45 Un objetivo adicional de la invención es proporcionar un dispensador que pueda sustituir al rollo convencional de papel higiénico y utilizar el mismo soporte u orejetas para montar el dispensador.

- 50 Con el fin de lograr estos y otros objetivos, la invención proporciona un dispensador de papel seco y de papel húmedo, que comprende: un primer bote para papel mojado que tiene una abertura para retirar el papel húmedo del mismo, caracterizado por: un segundo bote para papel seco que tiene una abertura para retirar papel seco del mismo; un estante, unos medios para asegurar el estante en un lugar en el que se va a utilizar el dispensador; dicho primer y segundo bote se montan en lados opuestos del estante y tienen respectivas superficies parcialmente cilíndricas que forman de manera cooperante una superficie de perfil con forma cilíndrica para el dispensador.

55

Según una característica de la invención, el papel está encapsulado en el contenedor de papel mojado para evitar la evaporación.

5 Según la característica, el papel mojado y el papel seco están aislados en sus respectivos botes de modo que no tengan contacto entre sí.

Según otra característica de la invención, cada bote se monta de manera sustituible sobre el estante.

10 Según además con la invención, se proporciona un método para el ensamblaje de un dispensador adaptado para la dispensación por separado de papel mojado y papel seco desde el mismo que comprende un primer bote que contiene papel mojado, el bote tiene una abertura desde la que se puede extraer el papel mojado; caracterizado por, y proporcionando, un segundo bote que contiene papel seco; el segundo bote tiene una abertura desde la que se puede extraer el papel seco; asegurar un estante de un alojamiento en una posición con respecto a una pared; ensamblar de manera desmontable dichos botes sobre lados opuestos de dicho estante con las aberturas de los botes mirando hacia delante; y en donde dichos botes están formados como cúpulas con forma parcialmente cilíndrica de modo que cuando los botes están ensamblados sobre el estante, los botes forman colectivamente una forma cilíndrica.

20 Según una característica adicional de la invención, el primer bote para papel mojado forma un recinto hermético para el papel mojado.

Según una característica adicional de la invención, los botes se forman de tal manera que pueden ser montados de manera intercambiable en la parte superior o inferior del conjunto.

25 **Breve descripción de las figuras de los dibujos**

La Fig. 1 es una vista delantera en perspectiva de una primera realización de un dispensador para papel seco y mojado según la invención.

30 La Fig. 2 es una vista en despiece ordenado que muestra un estante del dispensador separado de un sostén del dispensador.

La Fig. 3 muestra el estante soportado en el sostén.

La Fig. 4 muestra el estante dispuesto para recibir un vástago de soporte.

La Fig. 5 muestra el estante de la Fig. 4 con vástagos instalados sobre el mismo.

La Fig. 6 es una vista en perspectiva de una traba de lengüeta para el dispensador.

35 La Fig. 7 muestra el estante con la traba de lengüeta en el borde izquierdo en preparación para la instalación en el estante mientras la traba de lengüeta en el borde derecho está instalada en el estante.

La Fig. 8 es una vista en planta superior ampliada de una parte del lado izquierdo del estante que muestra el acoplamiento de la traba de lengüeta en el estante.

La Fig. 9 es una vista trasera que muestra las trabas de lengüeta instaladas sobre el estante.

40 La Fig. 10 muestra el estante con las trabas de lengüeta instaladas y preparadas para ser insertadas en el sostén.

La Fig. 11 es una vista lateral que muestra el estante soportado en el sostén con las trabas de lengüeta retraídas.

La Fig. 12 muestra las trabas de lengüeta después de ser empujadas contra el marco del sostén.

La Fig. 13 es una vista en perspectiva de la Fig. 12.

45 La Fig. 14 es una vista en despiece ordenado de un bote para papel seco. La Fig. 15 muestra el bote de papel seco ensamblado.

La Fig. 16 es una vista en despiece ordenado de un bote para papel mojado.

La Fig. 17 muestra el bote de papel mojado ensamblado.

La Fig. 18 muestra la forma en que está instalado el bote de papel seco.

La Fig. 19 muestra la forma en que está instalado el bote de papel mojado.

50 La Fig. 20 es una vista en despiece ordenado de una modificación del bote para papel mojado.

La Fig. 21 muestra el bote ensamblado de la Fig. 20.

Descripción detallada

55 En la Fig. 1, se ve una realización de un dispensador 1 de la invención, que comprende un bote 2 que contiene papel humedecido (en lo sucesivo denominado papel mojado) y un bote 3 que contiene papel seco, tal como papel higiénico. El papel mojado y el papel seco son soportados en sus respectivos botes para ser dispensados desde ellos a través de respectivas aberturas, como se verá más adelante.

60 Cada uno de los botes 2, 3 tiene forma semicilíndrica y están conectados juntos para formar el dispensador 1 como una carcasa o alojamiento con forma cilíndrica simulando un rollo convencional de papel higiénico. Esto permitirá al alojamiento ser instalado en estructuras convencionales de soporte utilizadas normalmente para soportar un rollo de papel higiénico como se verá más adelante.

Los botes 2 y 3 están montados sobre un estante 4, que sirve para conectar el dispensador 1 a soportes convencionales u orejetas 5, 6 (Fig. 2) que normalmente soportan una varilla convencional para un rollo de papel higiénico.

5 Las orejetas o soportes se aseguran a un soporte que puede adoptar muchas formas.

10 A título ilustrativo, se describirá la invención haciendo referencia a un sostén convencional cóncavo 7, que está asegurado en un agujero en la pared y que incluye un marco 8 adaptado para topar contra el borde del agujero en la pared. La pared del sostén 7 puede ser la pared de un armario o la pared en un cuarto de baño u otra ubicación en la que se instale el dispensador 1. Las orejetas 5, 6 se pueden asegurar a la pared de soporte de otras maneras bien conocidas en la técnica sin la necesidad de una explicación detallada. Sin embargo, en todos los casos, las orejetas 5, 6 sobresalen desde la pared de soporte para soportar normalmente la varilla para sostener un rollo de papel higiénico.

15 El bote 2 de papel mojado está destinado a suministrar hojas continuas o individuales de papel mojado, tal como "toallitas húmedas" o similares mientras el bote 3 está destinado a suministrar papel seco en forma de papel higiénico convencional u hojas individuales. El papel mojado o húmedo puede ser humedecido por un líquido, generalmente con base de agua, que puede contener medicamentos, productos de limpieza, agentes perfumados o similares en función de la utilización final.

20 Haciendo referencia a las Figs. 2-5, el estante 4 se ve como formado como un miembro plano que tiene un borde delantero 10, un borde trasero 11 y bordes laterales 12 y 13. En el borde delantero 10, hay formados unos miembros de enganche 14, 15, que están desplazados entre sí para enganchar los botes 2, 3 como se explicará más adelante. En el borde trasero 11, el estante está formado con una pared trasera 18 desde la que se extienden unos ganchos 17 respectivamente en las superficies superior e inferior del estante 4 para superponerse al estante. Los ganchos de la superficie superior del estante son visibles en 17 y los ganchos de la superficie inferior del estante son iguales y forman un espacio intermedio con los ganchos 17 en la superficie superior del estante. El estante 4 está formado con unas almenas 16 en el borde trasero, y la pared trasera 18 cierra la parte posterior del estante 4.

30 El estante 4 está formado con unos miembros de acoplamiento 20, 21 en los bordes laterales 12, 13 y los miembros de acoplamiento 20, 21 son parte integral de la pared trasera 18 (como se ve mejor en la Fig. 9). Los miembros de acoplamiento 20, 21 sirven como medios para asegurar el estante 4 en las orejetas 5, 6.

35 Como es claro a partir de la Fig. 4, cada miembro de acoplamiento 20, 21 incluye una parte 22 integral con la pared trasera 18 del estante y un ala 23, que se extiende desde la parte 22 y está desplazada lateralmente hacia fuera para proporcionar un cierto grado de elasticidad de ala para permitir la posibilidad de desplazamiento elástico lateral. El ala 23 está provista de una ranura 24.

40 Con el fin de permitir al estante 4 acoplarse en las orejetas 5, 6, se proporciona una pluralidad de vástagos 25 de diferente tamaño que están destinados a ser encajados en unas perforaciones o agujeros ciegos 26 en las orejetas 5, 6.

45 Después de seleccionar el tamaño en particular del vástago 25 que encaja en la perforación ciega 26, un par de garras elásticas de trabado 27, dispuestas en la parte posterior de los vástagos, saltan elásticamente en la ranura 24 para trabarse contra los bordes superior e inferior de la ranura 24. El vástago 25 tiene una parte saliente exterior 28 con forma de T con una leva que sobresale hacia atrás 29 con forma triangular.

50 Se proporcionan un par de trabas de lengüeta 30 en los lados opuestos del estante 4 y están montadas en las partes 22 de los miembros de acoplamiento 20, 21. En la Fig. 7, la traba de lengüeta 30 en el lado izquierdo del estante se muestra en preparación para ser montada sobre el miembro de acoplamiento 20 mientras que la traba de lengüeta 30 en el borde derecho 9 del estantes 4 se monta en el miembro de acoplamiento 21.

55 Cada traba de lengüeta 30 está provista de unos surcos 31 en su parte superior e inferior para cabalgar de manera deslizante sobre los bordes superior e inferior de la parte 22 de los respectivos miembros de acoplamiento 20, 21. La cara exterior de la parte 22 está formada con una serie de trinquetes 32 y la traba de lengüeta 30 tienen unas lenguas flexibles 33 con un diente de trabado 34 que mira hacia dentro en su extremo para acoplarse en forma de traba al trinquete.

60 Después de que las trabas de lengüeta 30 hayan sido instaladas en las partes 22 de los miembros de acoplamiento 20, 21 (como se muestra en las Figs. 9 y 10), el estante está listo para ser instalado en las orejetas 5, 6. Para lograr esto, el borde trasero 11 del estante se inserta en el hueco del sostén 7 haciendo que las levas 29 se pongan en contacto con las orejetas 5, 6 y fuercen las alas 23 hacia dentro. El estante está provisto de unas ranuras 35 que miran a las alas 23 para dar cabida al desplazamiento hacia dentro de las alas. Cuando las partes salientes exteriores 28 de los vástagos 25 llegan a las perforaciones ciegas 26 en las orejetas 5, 6, las partes salientes 28 saltan elásticamente adentro de las perforaciones ciegas y aseguran el estante en los vástagos. Las trabas de

lengüeta 30 son movidas entonces de manera deslizante hacia atrás hasta que miran hacia fuera a los rebordes 36 de las trabas de lengüeta apoyando contra el marco 8 del sostén 7 como se ve en las Figs. 12 y 13. Los dientes de trabado 34 en las lenguas 33 se encuentran ahora acoplados con los trinquetes 32 y el estante está asegurado firmemente en las orejetas.

Los botes 2, 3 ya están listos para ser asegurados al estante 4 para completar el ensamblaje como se explica más adelante.

La Fig. 14 es una vista en despiece ordenado del bote 3 de papel seco que incluye una cubierta semicilíndrica 40 con forma de cúpula y base plana 41 en la que se forma la cubierta 40. El bote 3 está hecho preferiblemente de material plástico delgado que puede ser moldeado por inyección. El papel seco (no se muestra) se conecta intercalado o de otro modo y se coloca en el bote de manera que el papel se puede extraer como hojas individuales o como una hoja continua a través de una abertura de dispensación 42. La abertura de dispensación 42 se cierra con una cubierta extraíble 43 con forma de hoja que tiene una lengüeta 44 para permitir la retirada de la cubierta 43 cuando el bote está instalado y listo para su uso por primera vez.

La base 41 tiene una extensión ligeramente mayor que el borde inferior de la cubierta 40 para extenderse alrededor. La base 41 se efectúa sobre la plataforma 45 que tiene el mismo tamaño que la base 41. La base y la plataforma pueden formarse íntegramente entre sí y hacerse como una sola pieza integrada con la cubierta 40. En el borde frontal del bote 3 hay formada una ranura 46 adaptada para acoplarse al miembro de enganche 15.

Con el fin de ensamblar el bote 3 en el estante 4, se hace referencia a las Figs. 18 y 19, en las que puede verse que el borde trasero de la base y la plataforma del bote se acoplan debajo de los ganchos 17, y la ranura 46 está enganchada al miembro de enganche 15.

Las Figs. 16 y 17 muestran la construcción del bote 2 para el papel mojado y es evidente que esta construcción es similar a la del bote de papel seco. Sin embargo, el bote de papel mojado debe estar herméticamente cerrado para evitar la evaporación del líquido desde el papel mojado. Con este fin, se proporciona un conjunto de puerta 50 que se puede cerrar y sellar. Al igual que con el bote 3 de papel seco, el bote 2 de papel mojado tiene una cubierta semicilíndrica 51, una base 52 y una plataforma 53, y el bote ensamblado 2 de papel mojado se muestra en la Fig. 17. En la Fig. 17, una puerta 54 del conjunto de puerta 50 se muestra en posición abierta para exponer la abertura de dispensación 55 desde la que se pueden retirar hojas de papel mojado. Después de la extracción del número deseado de hojas de papel mojado, la puerta 54 se cierra. La puerta 54 y el marco 56 al que se conecta de manera articulada están provistos de unas juntas 57 que se extienden alrededor de la abertura de la puerta y el marco de modo que cuando la puerta está cerrada el conjunto de puerta estará sellado herméticamente. La abertura 55 de la cubierta 51 es mayor que la abertura 42 en el bote 3 para facilitar la retirada del papel mojado desde el bote.

Después de que se ha instalado el bote 3 de papel seco, el bote 2 de papel mojado se instala en el estante 4 de manera similar al bote 3 como se muestra en la Fig. 19.

El orden de instalación del bote puede invertirse.

A pesar de que el bote 3 de papel mojado se ha mostrado montado en la parte superior del estante, también es posible intercambiar la ubicación de los botes invirtiendo el estante 4 y montando el bote 3 de papel seco en la parte superior del estante y el bote de papel mojado en la parte inferior del estante.

Cabe señalar que los miembros de enganche 15, 16 están ligeramente desplazados entre sí para acoplarse a unas respectivas ranuras 46 en los bordes delanteros de los botes, que igualmente están desplazados. De esta manera, los botes se pueden insertar con una sola configuración con respecto al estante 4. En consecuencia, una vez que el estante 4 está instalado, la ubicación de los botes (superior o inferior) es fija. Sin embargo, en el caso de que se desee invertir la ubicación de los botes, sólo es necesario retirar el estante e invertirlo como se indicó previamente.

Como es evidente a partir de lo anterior, cuando un bote se queda vacío, es fácilmente sustituido por uno completo desenganchando la parte delantera del bote vacío y deslizando el bote hacia delante para extraer el borde trasero de los ganchos 17 en el borde trasero del estante. El bote completo se instala a continuación mediante una operación inversa.

Mientras que las aberturas en los botes para retirar el papel de los mismos se muestran en la parte delantera de los botes, las aberturas pueden estar ubicadas en otros lugares, tal como la parte superior del bote superior y la parte inferior del bote inferior.

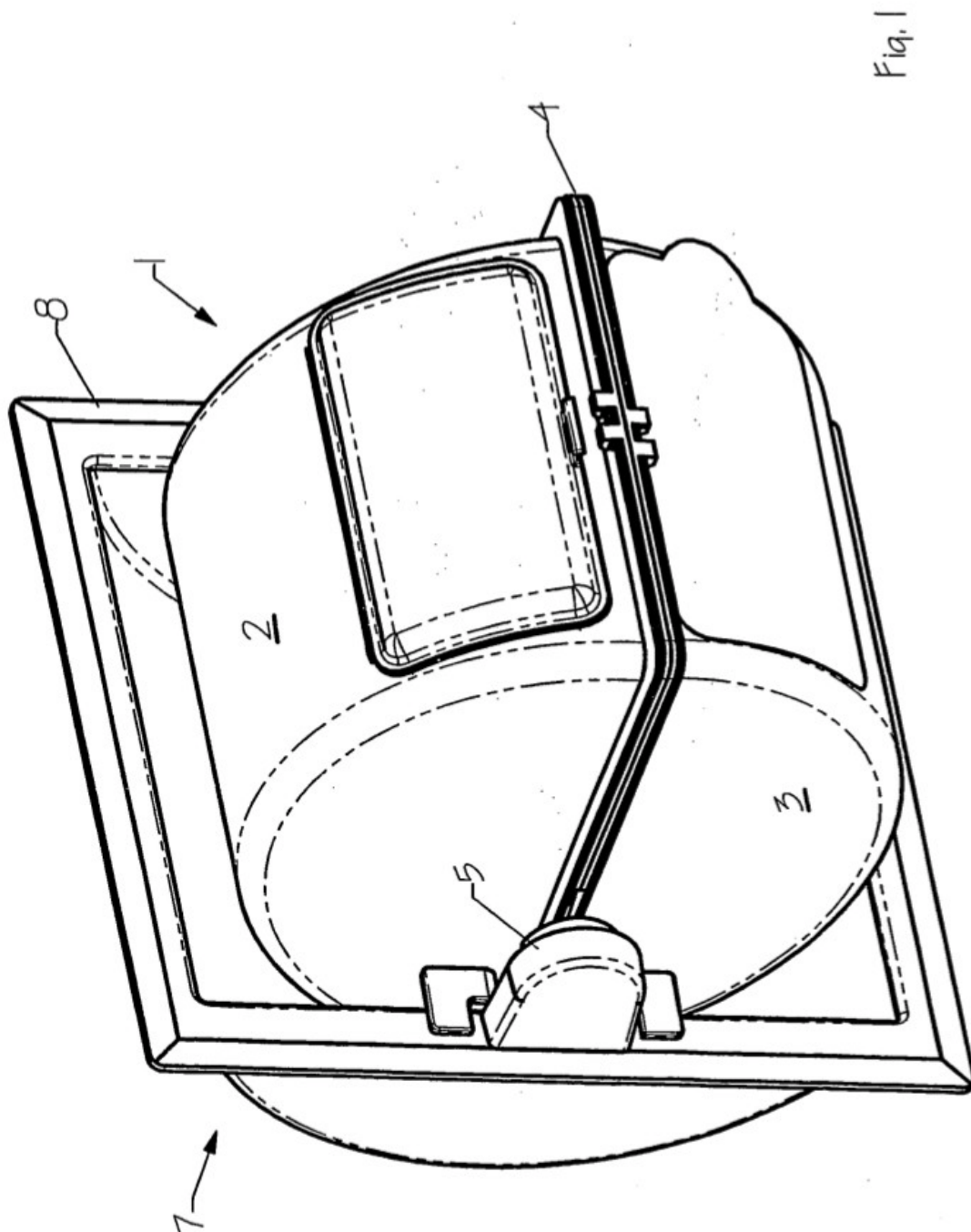
Las Figs. 20 y 21 muestran una modificación del bote 2 de papel mojado de la Fig. 17 adaptado para evitar aún más la evaporación del líquido desde el papel mojado.

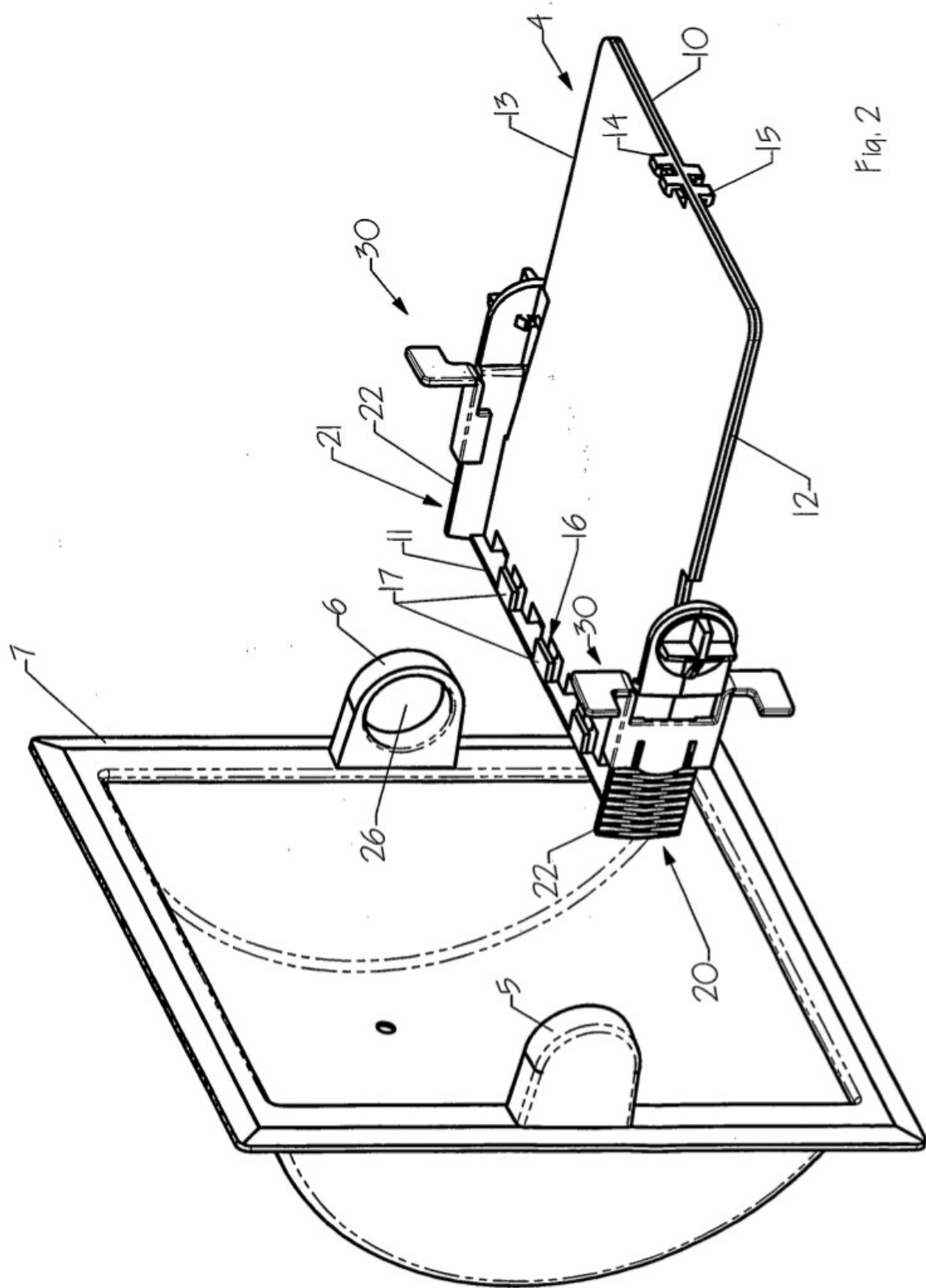
5 Como se muestra en la Fig. 20, en la abertura 55 del bote 2 hay formada una barrera adicional contra la humedad. La barrera contra la humedad es en forma de película plástica flexible delgada y suave 120 de un grosor del orden de 0,0762 mm a 0,127 mm (.003" a .005 "). La película 120 tiene una hendidura 121 que se extiende horizontalmente en la película para cubrir la abertura 55. La película 120 se asegura con adhesivo o cualquier otro medio a la cubierta del bote 2 y el marco 56 del conjunto de puerta 50, por lo que la película 120 es emparedada entre el marco 56 y la cubierta del bote 1 como se ve en la Fig. 25. El marco 56 está provisto de una membrana impermeable 122 que forma un escudo con una abertura 123 a través de cual es accesible la hendidura 121 en la película 120. De esta manera, el papel húmedo es extraído por el usuario desde el bote 2 introduciendo su mano a través de la abertura 123 en el marco y llegando a través de la hendidura 121 a agarrar la siguiente hoja de papel mojado que se va a extraer. La evaporación de la humedad es impedida por la película 120 además de las junta 57.

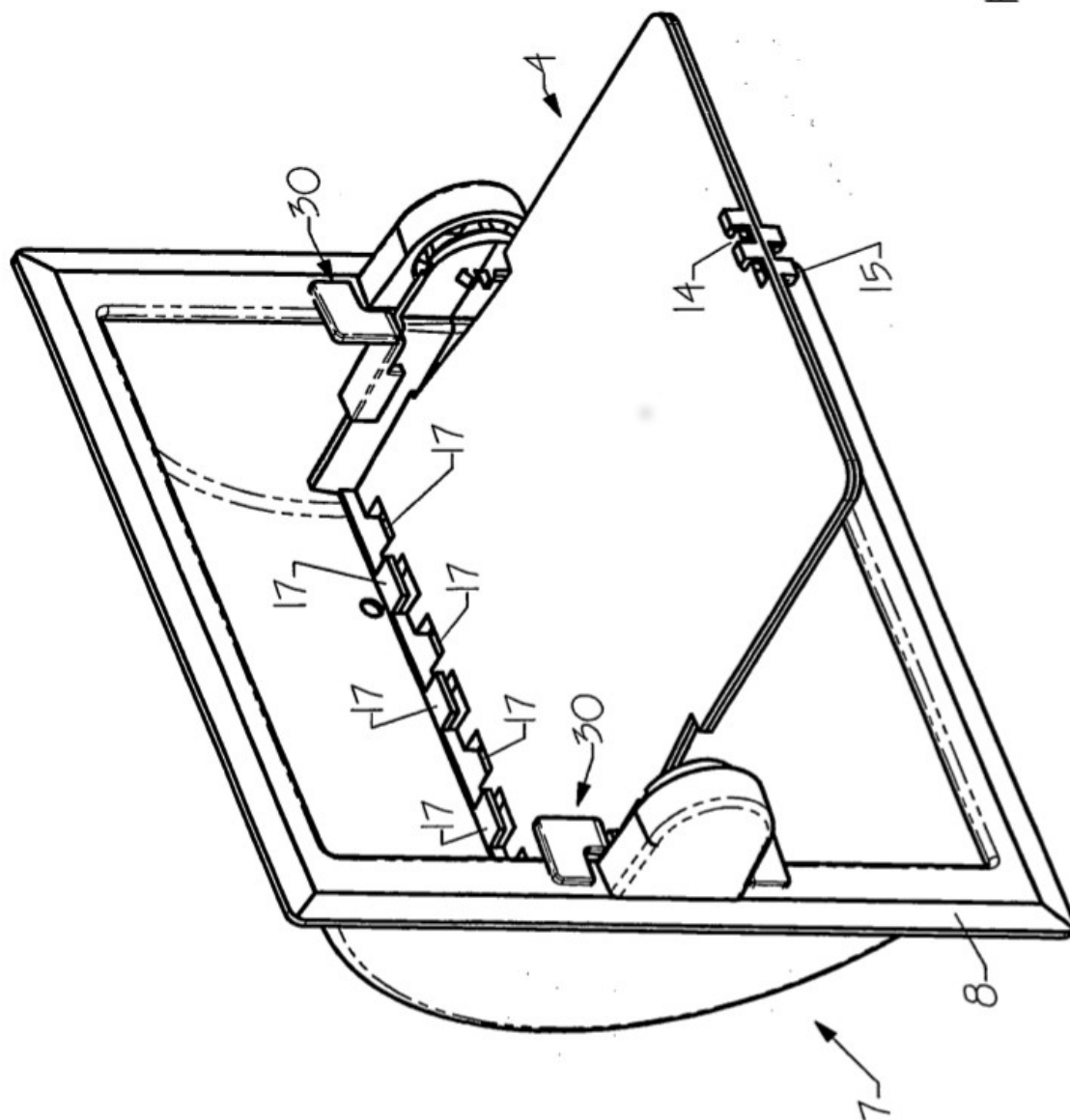
15 Numerosas modificaciones y variaciones de las realizaciones descritas serán evidentes para los expertos en la técnica. También se reivindican en la medida en que se encuentren dentro del alcance de la invención tal como se define en las reivindicaciones adjuntas. De este modo, por ejemplo, aunque el alojamiento ha sido descrito como cilíndrico, puede ser ligeramente sin redondez o con otra forma dentro del alcance de la invención.

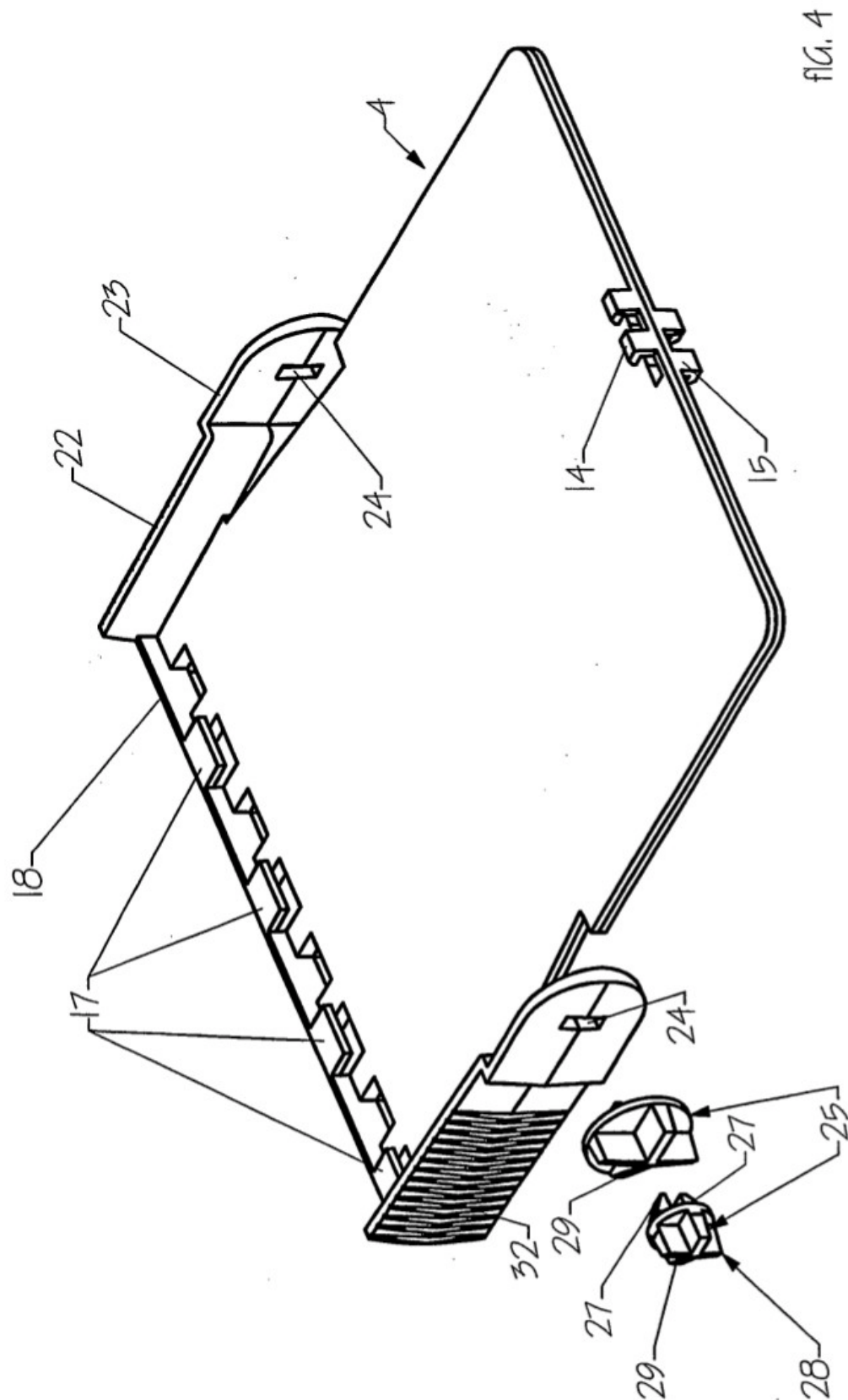
REIVINDICACIONES

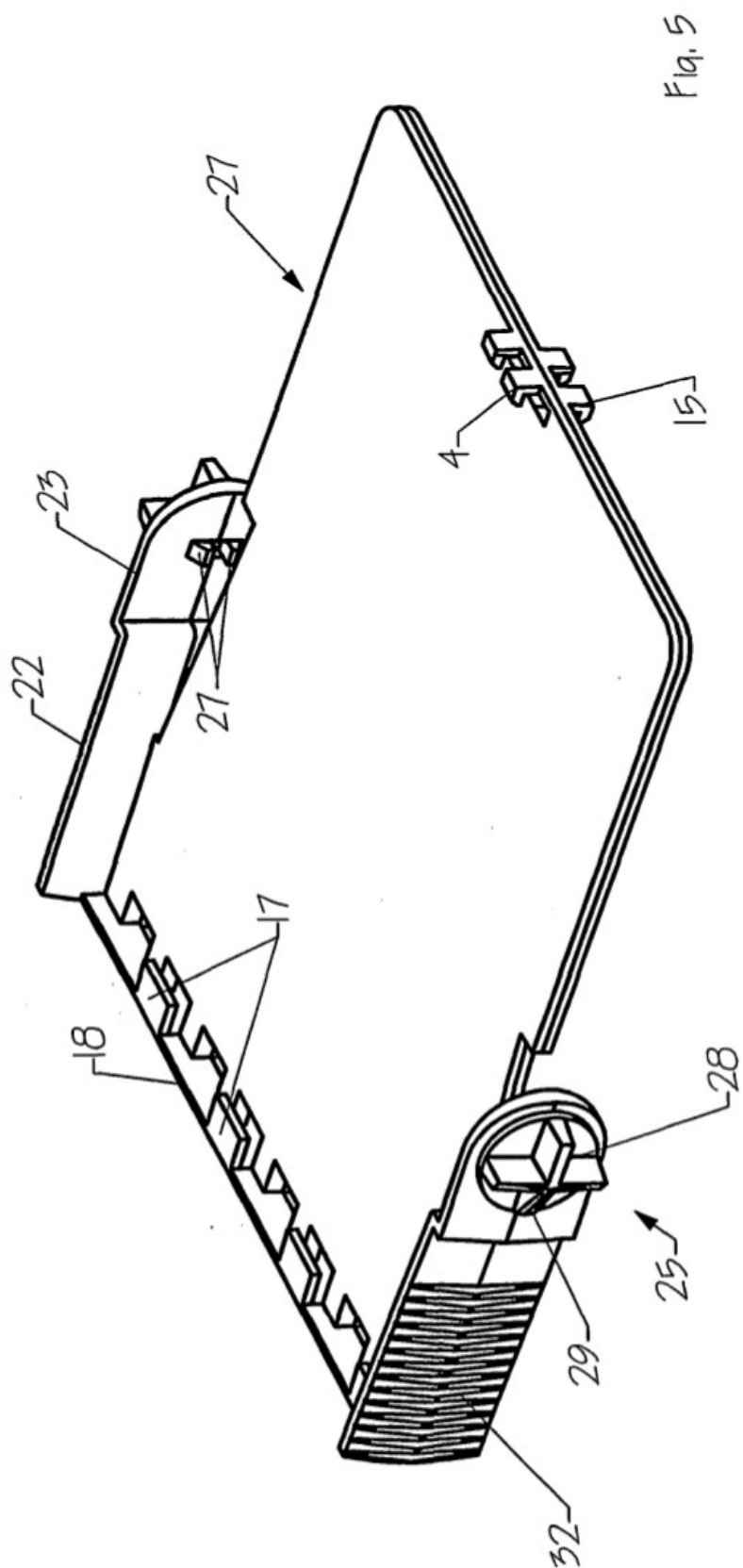
1. Un dispensador para papel seco y mojado que comprende:
 - 5 un primer bote (2) para papel mojado que tiene una abertura (55) para retirar el papel mojado del mismo; un segundo bote (3) para papel seco que tiene una abertura (42) para retirar papel seco del mismo, caracterizado por:
un estante (4);
unos medios (5, 6, 20, 21, 25) para asegurar el estante (4) en un lugar en el que se va a usar el dispensador;
10 dichos primeros y segundos botes (2, 3) se montan sobre los lados opuestos de dicho estante (4) y tienen unas superficies respectivas parcialmente cilíndricas que forman de forma cooperante una superficie de perfil con forma cilíndrica para el dispensador.
 - 15 2. El dispensador según la reivindicación 1, caracterizado porque los primeros y los segundos botes (2, 3) se montan de manera sustituible e intercambiable en el estante (4).
 3. El dispensador según la reivindicación 1 o 2, caracterizado porque el primer bote con el papel mojado incluye una cubierta que se puede abrir (43) que sella la abertura (55) del bote en posición cerrada.
 - 20 4. El dispensador según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, caracterizado porque el papel mojado está encapsulado en el primer bote (2) para evitar la evaporación.
 5. El dispensador según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, caracterizado porque el papel mojado y el papel seco están aislados en sus respectivos botes (2, 3) de modo que no pueden ponerse en contacto entre sí.
 - 25 6. El dispensador según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, en donde dicho estante es plano y cada bote tiene una base plana (41) que se puede montar en el estante y una cubierta (61) con dicha forma parcialmente cilíndrica.
 - 30 7. Un método para ensamblar un dispensador adaptado para la dispensación separada de papel mojado y papel seco desde el mismo, que comprende:
proporcionar un primer bote (2) que contiene papel mojado, el bote tiene una abertura (55) desde la que se puede extraer el papel mojado; caracterizado por:
proporcionar un segundo bote (3) que contiene papel seco; el segundo bote tiene una abertura (42) desde la que se
35 puede extraer el papel;
asegurar un estante (4) de un alojamiento en una posición con respecto a la pared;
ensamblar de manera desmontable dichos botes (2, 3) en lados opuestos de dicho estante con las aberturas (55, 42) de los botes mirando hacia delante; y en donde dichos botes se forman como cúpulas con forma parcialmente
40 cilíndrica de modo que cuando los botes están ensamblados en el estante, los botes forman colectivamente una forma cilíndrica.
 8. El método según la reivindicación 7, caracterizado por la formación de dicho primer bote de papel mojado como un recinto hermético para dicho papel mojado.
 - 45 9. El método según la reivindicación 7 o 8, caracterizado porque dichos botes se forman de modo que se pueden montar de manera intercambiable en cualquiera de los lados del estante.











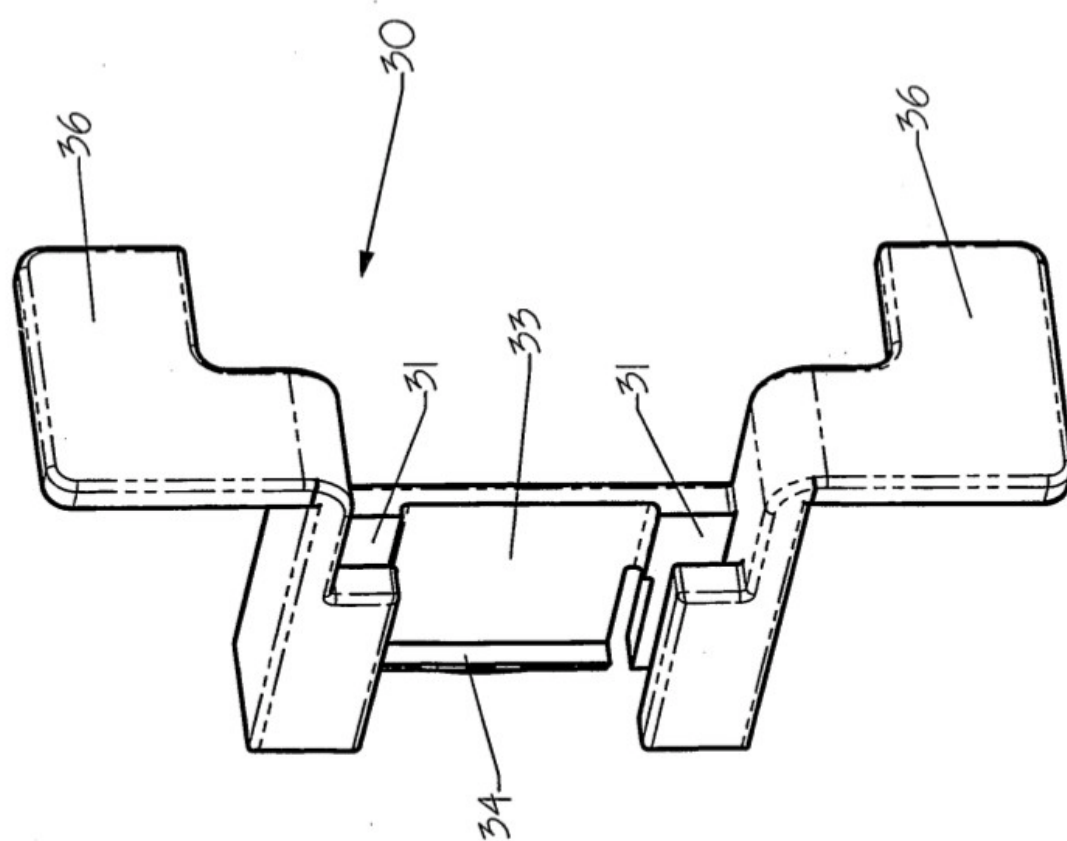
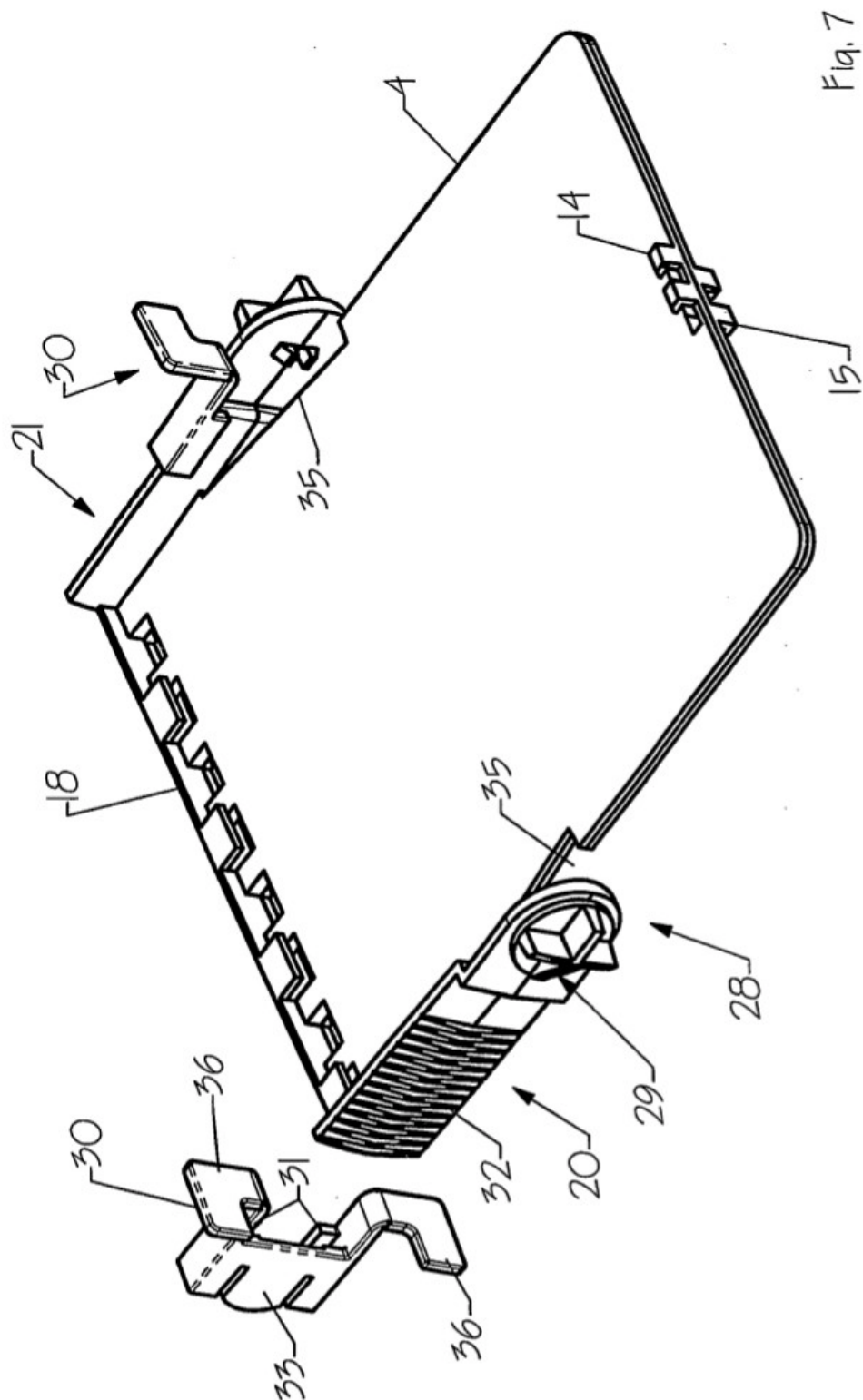
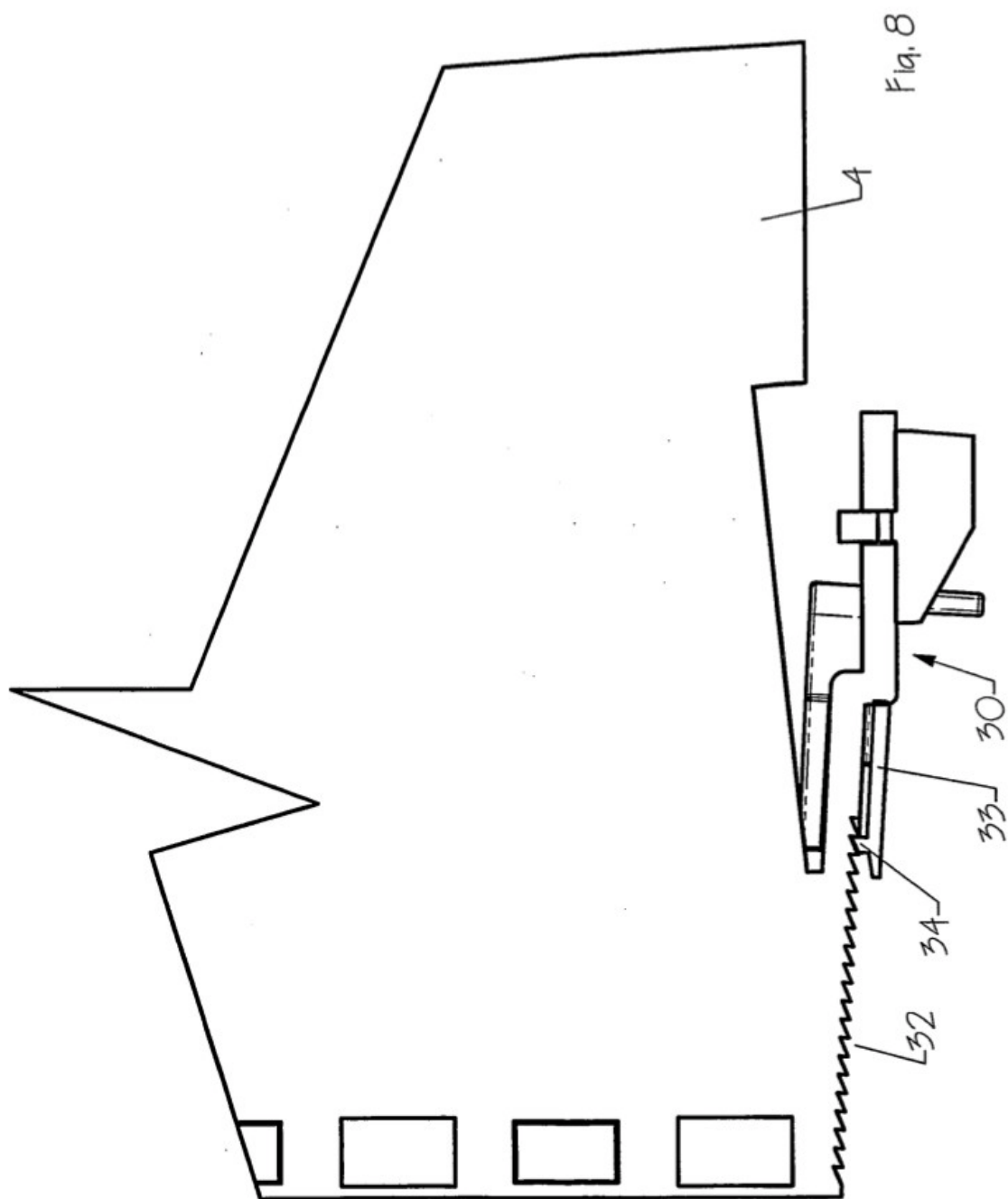
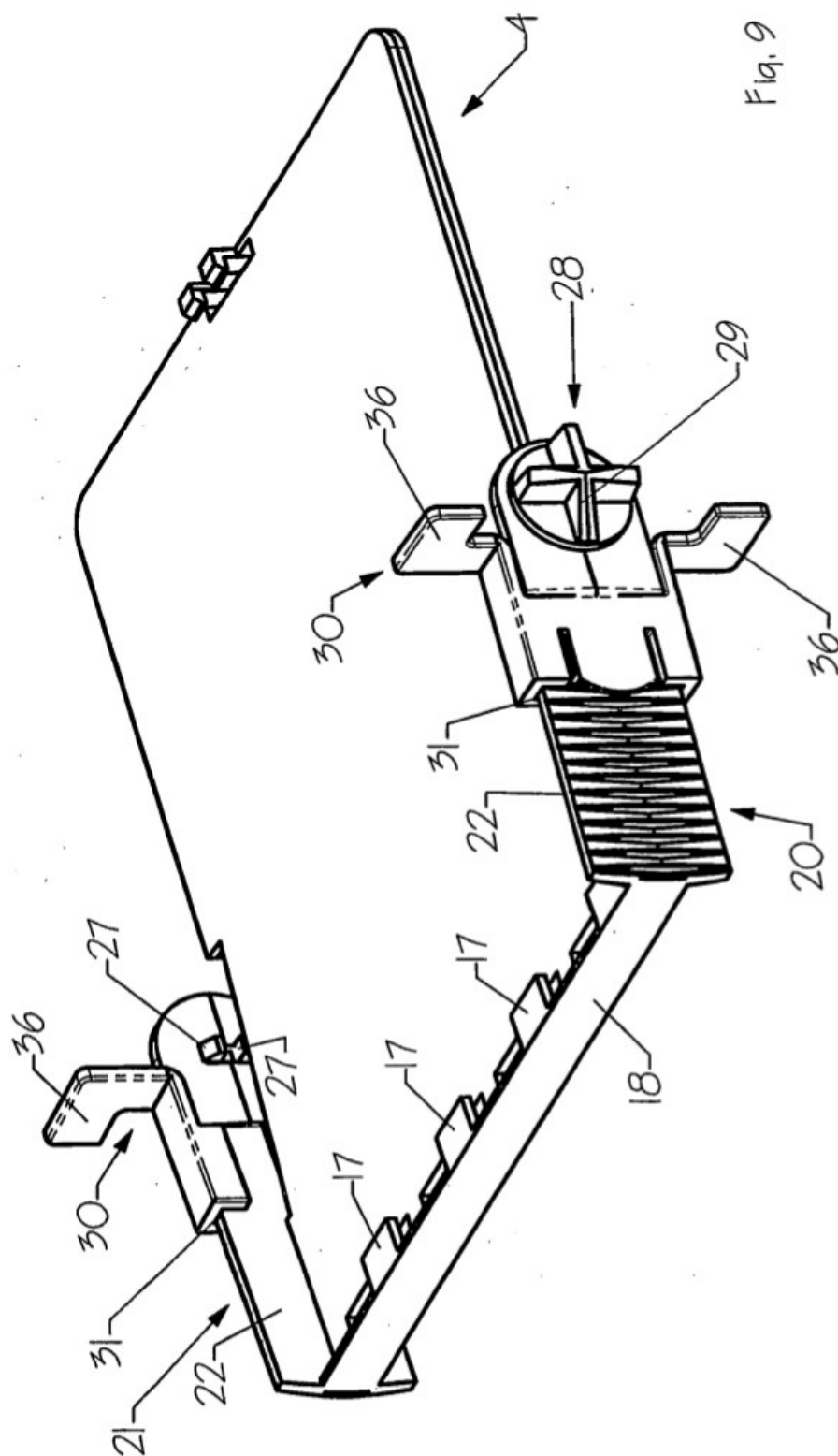
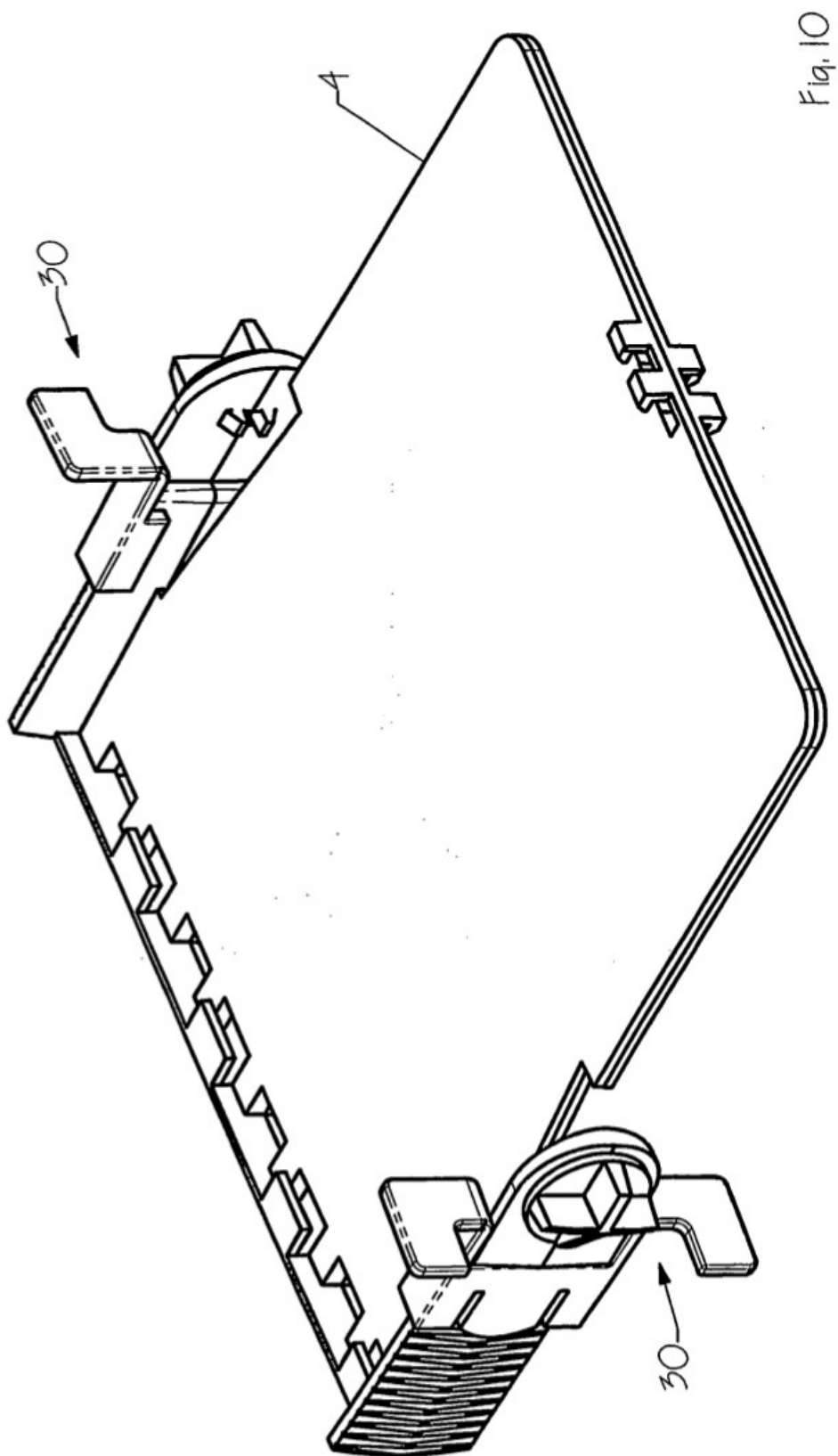


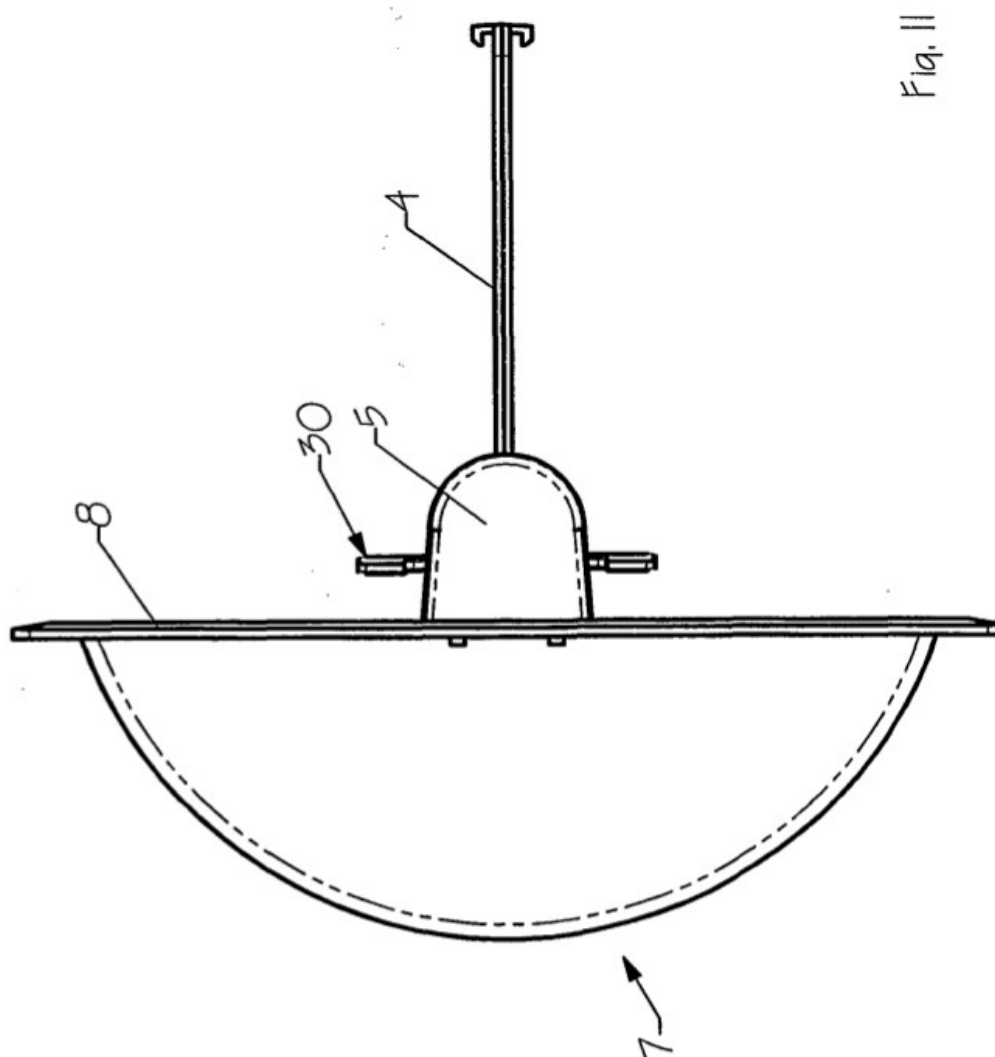
Fig. 6

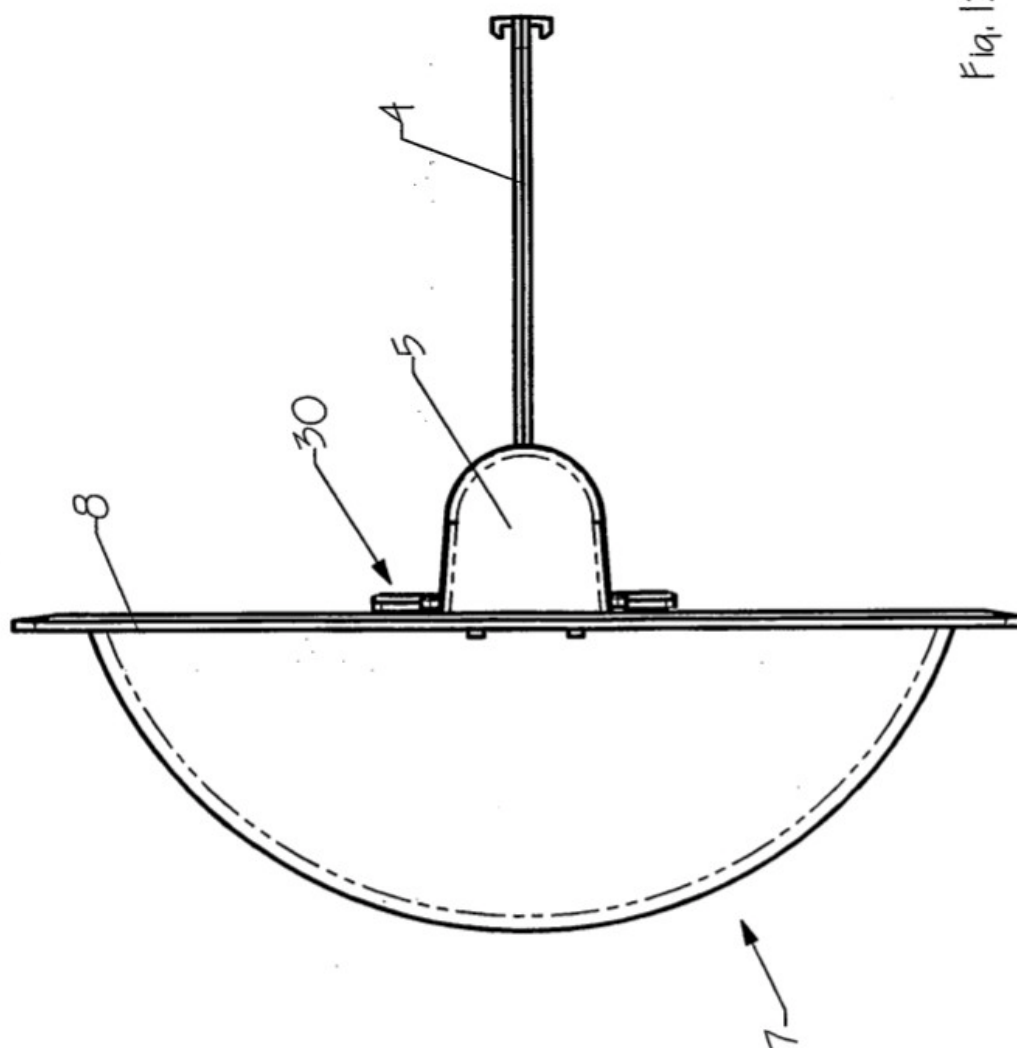


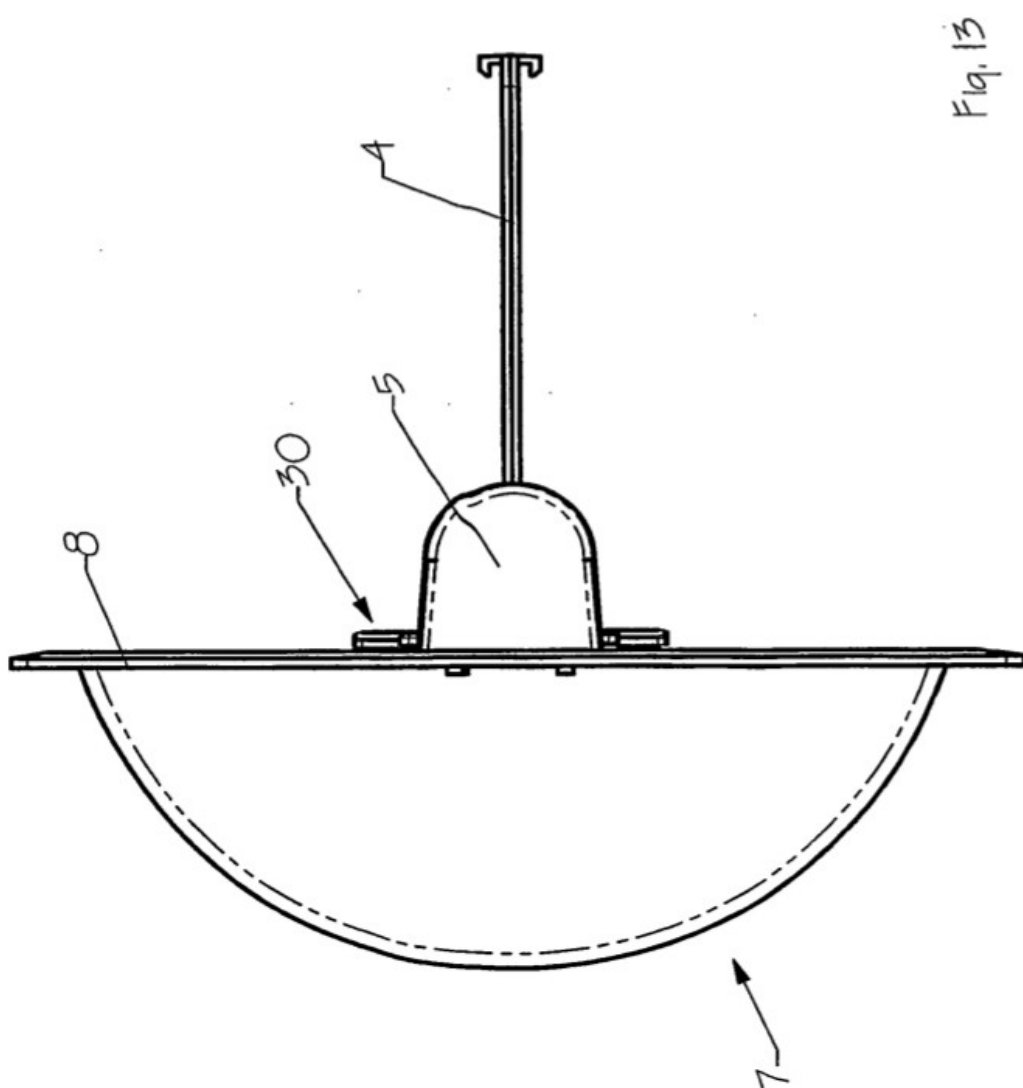


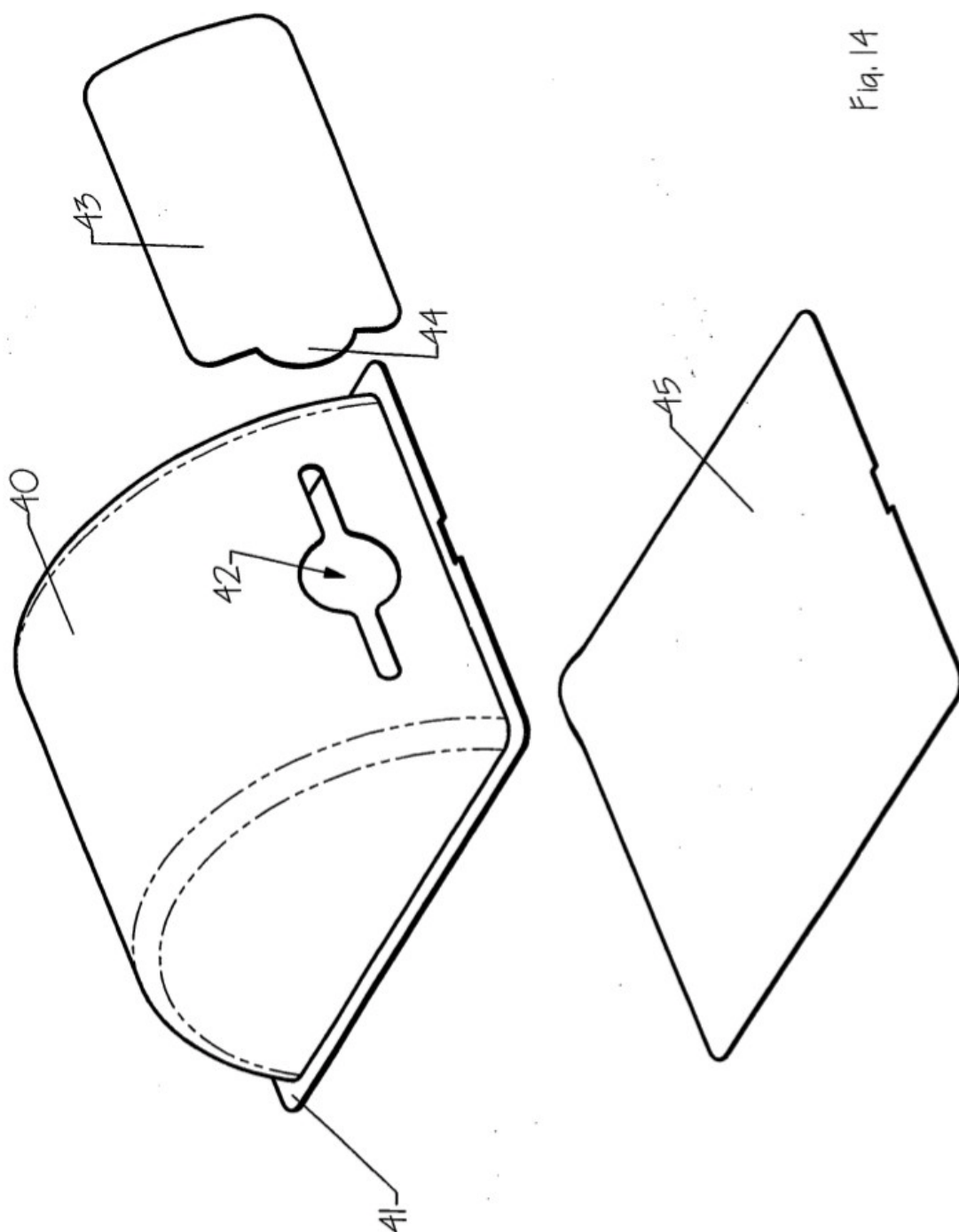


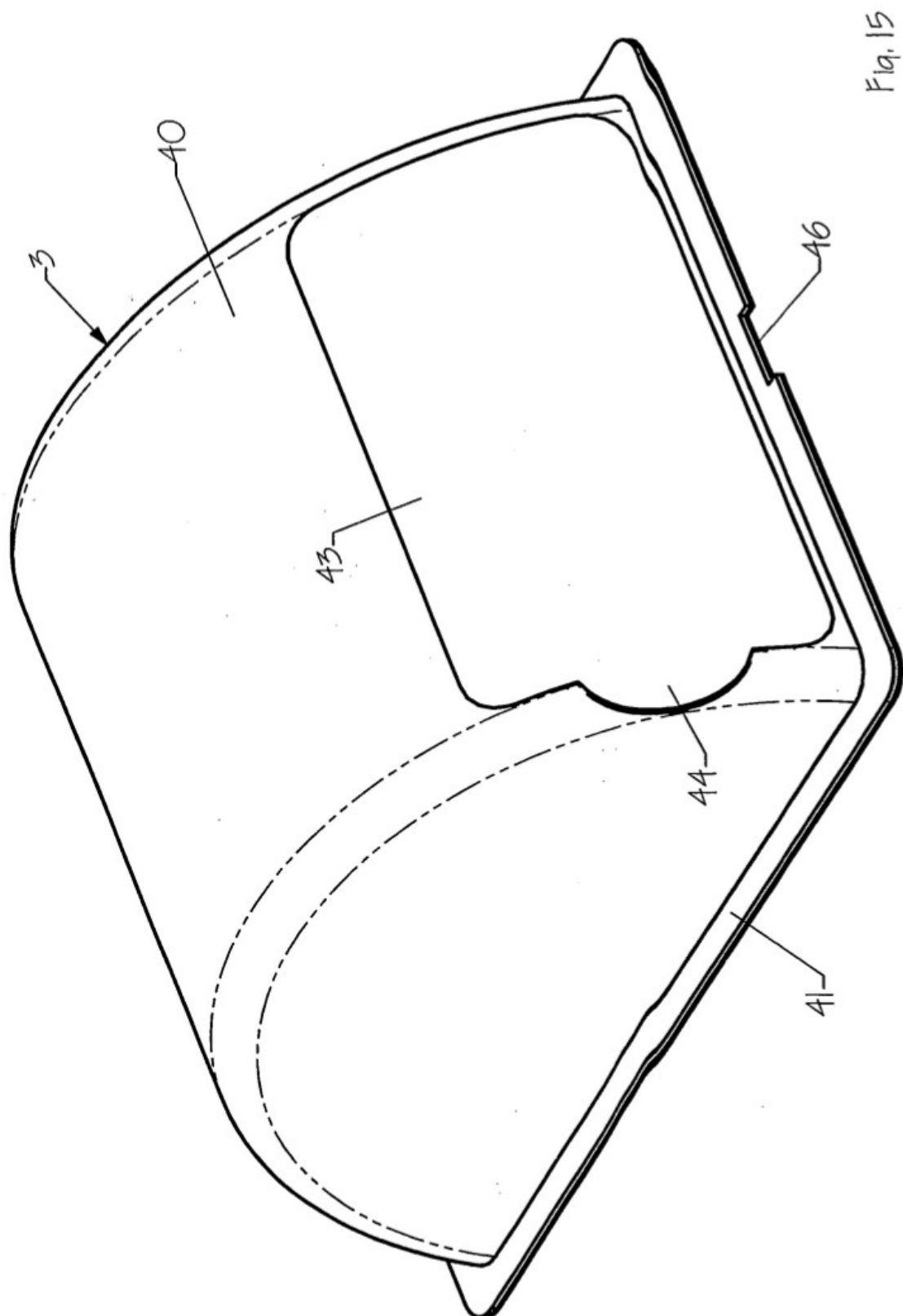












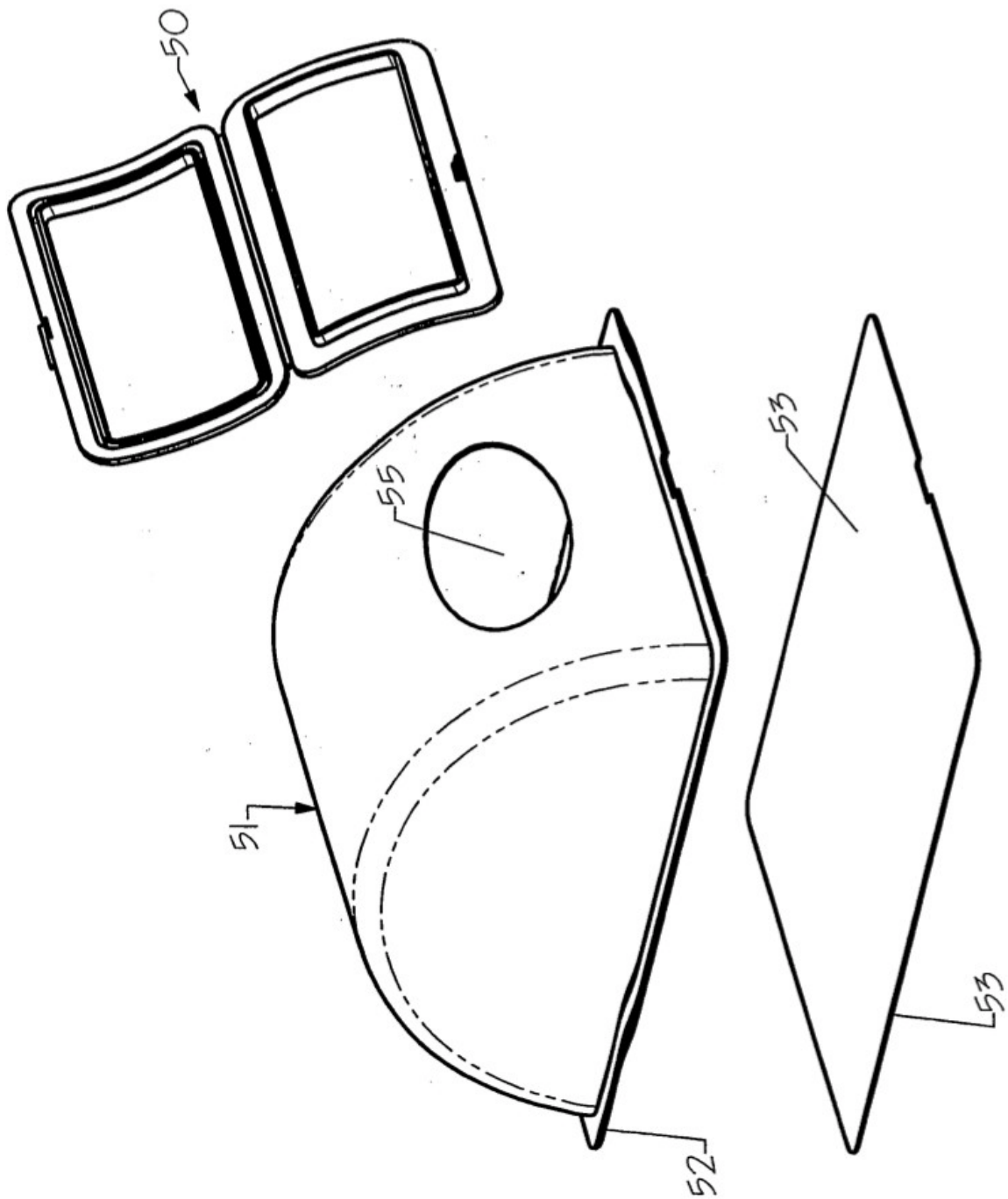


Fig. 16

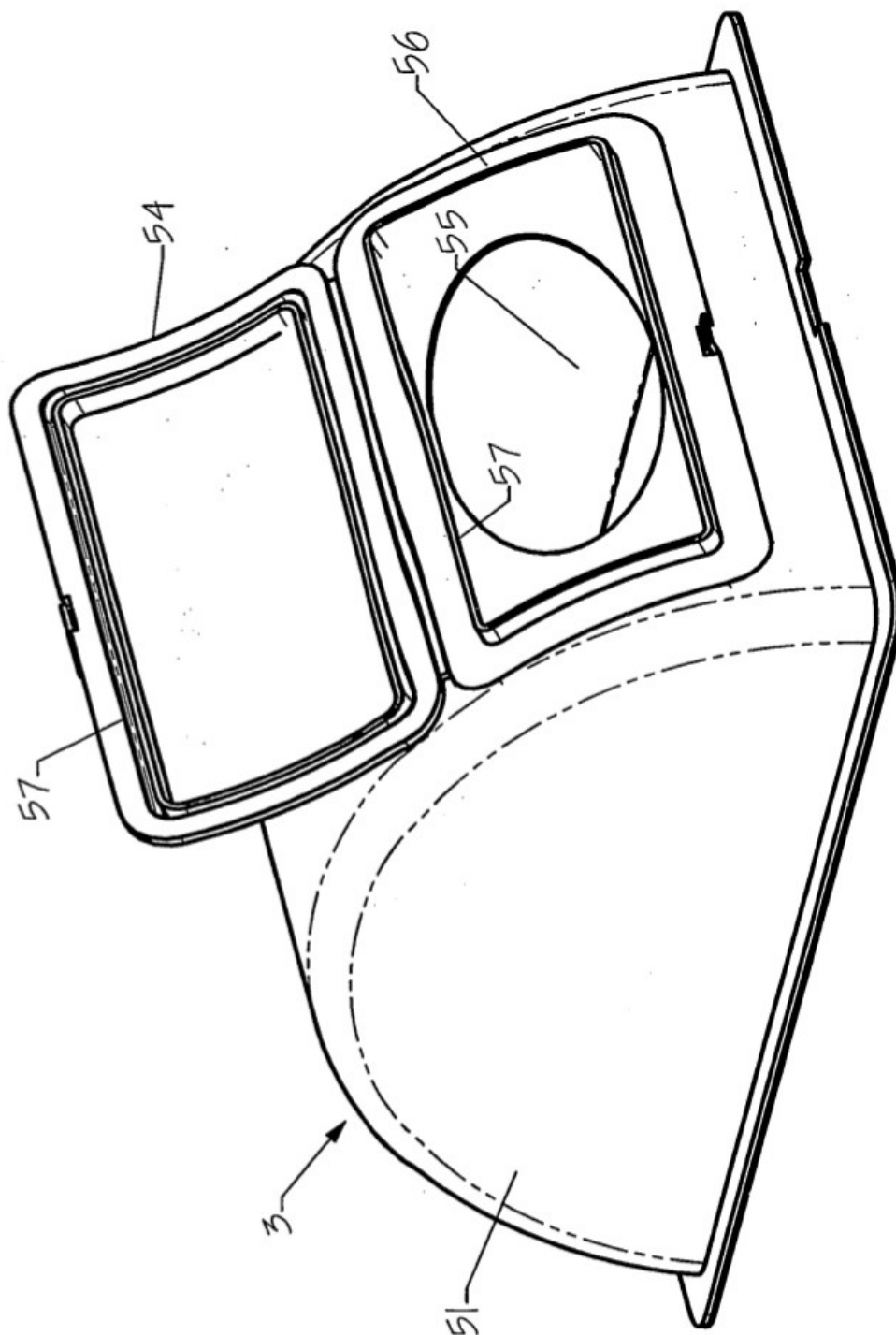


Fig. 17

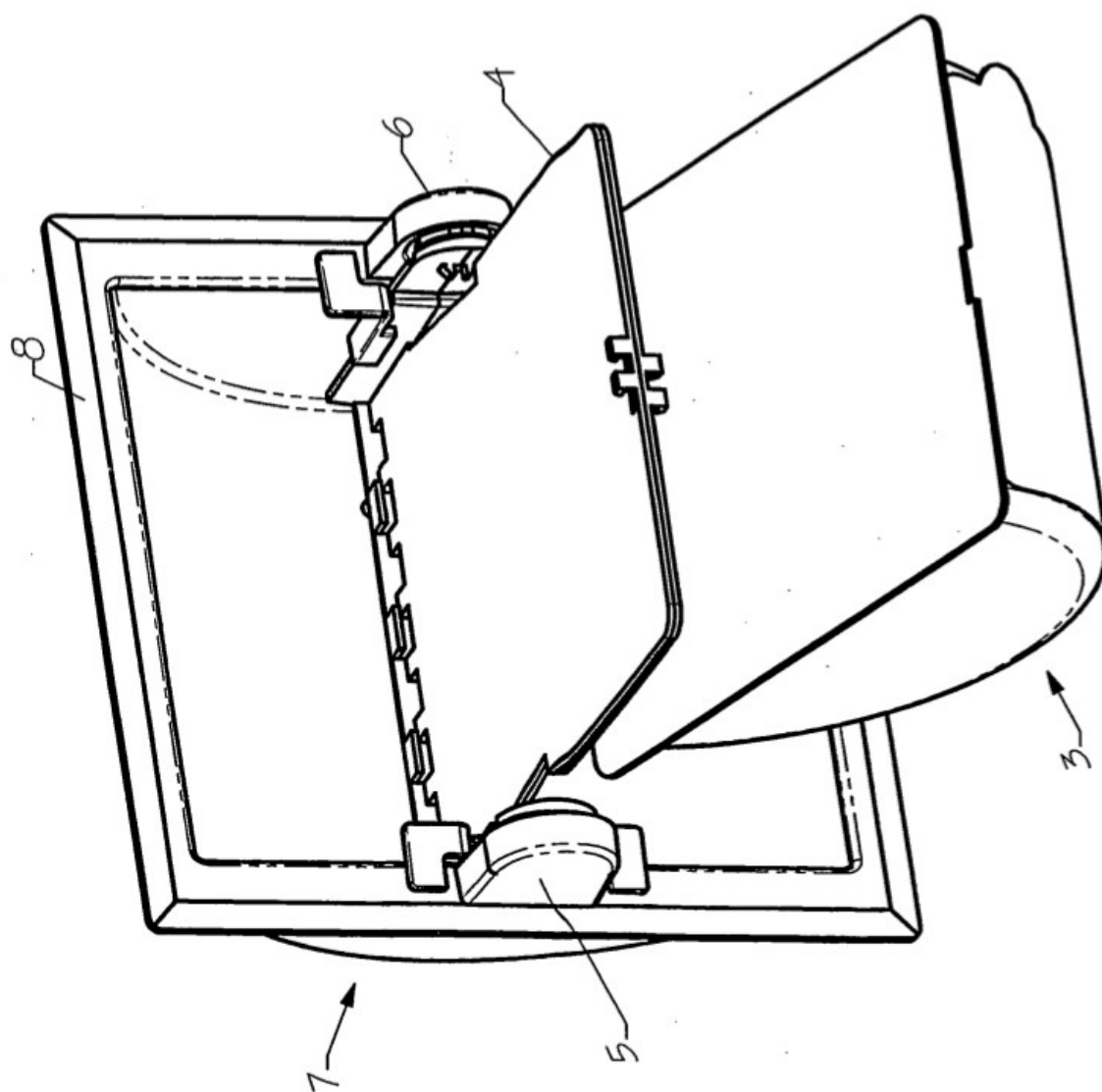
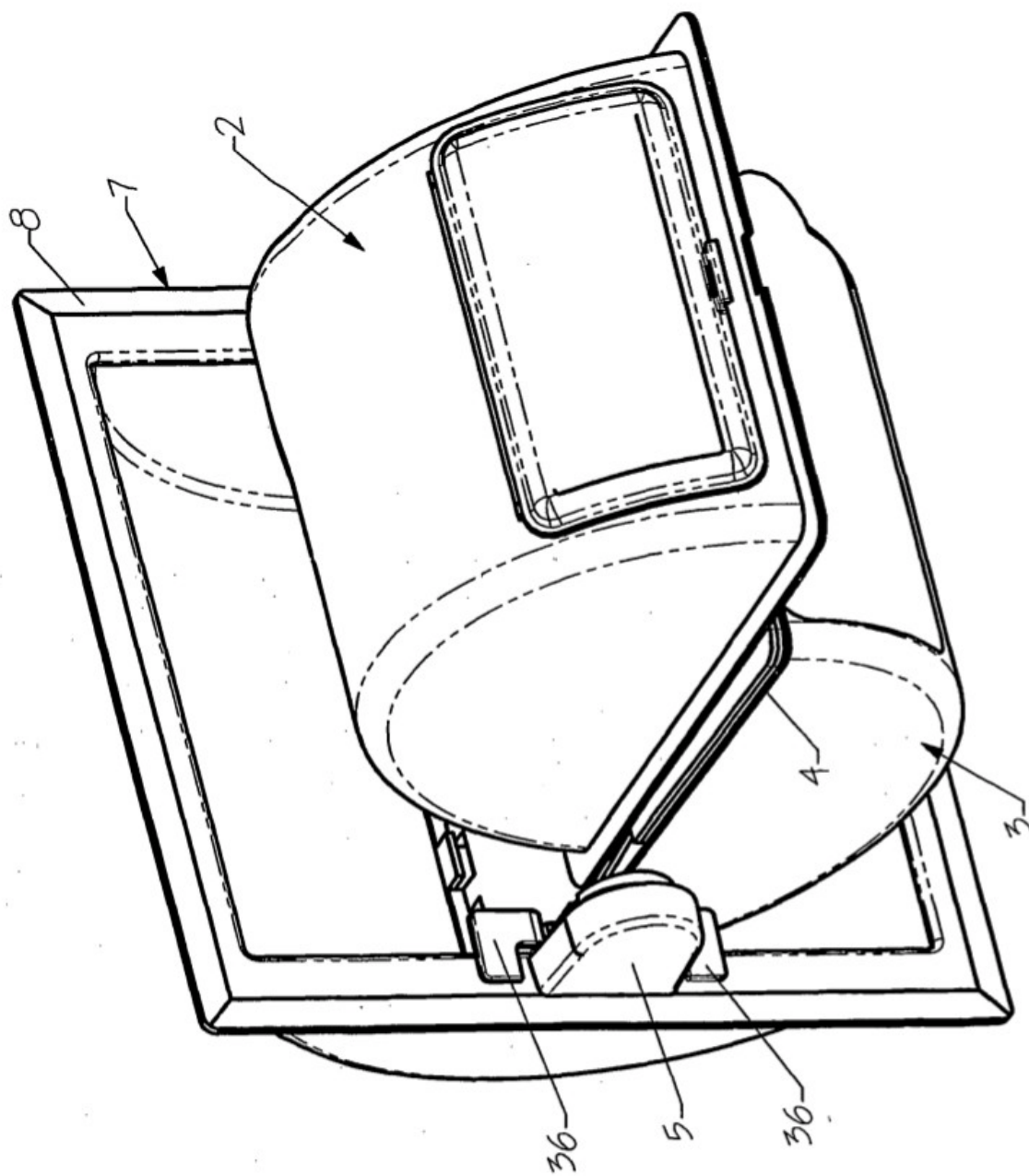


Fig. 19



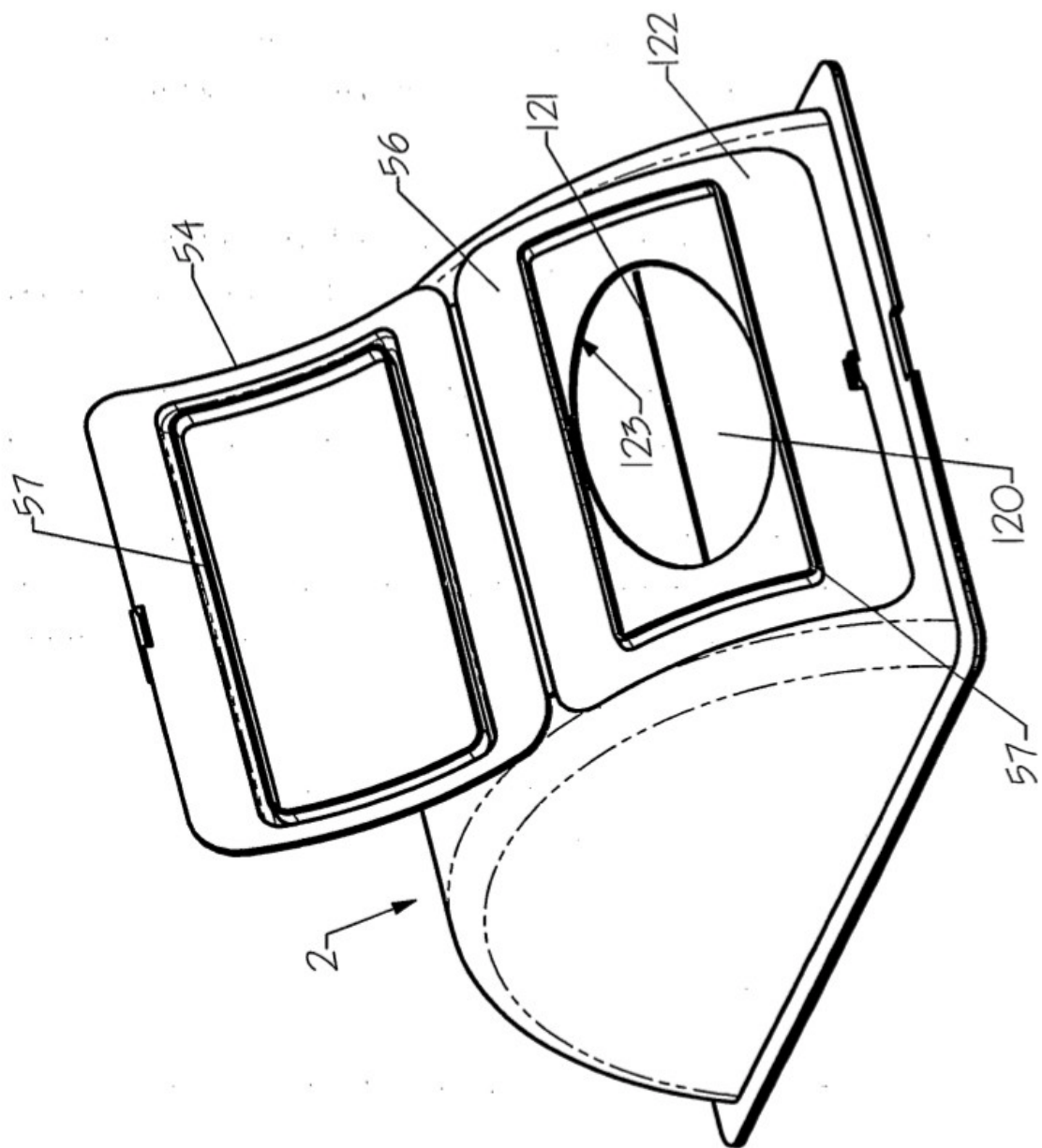


Fig. 20

