



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203113012 U

(45) 授权公告日 2013. 08. 07

(21) 申请号 201220673986. 5

(22) 申请日 2012. 12. 10

(73) 专利权人 江苏金太阳纺织科技有限公司

地址 226300 江苏省南通市通州区志浩工业
园区金太阳大厦

(72) 发明人 仝晓婷 陈红霞 陆鹏 丁可敬

(74) 专利代理机构 南京经纬专利商标代理有限
公司 32200

代理人 张惠忠

(51) Int. Cl.

D03D 15/00 (2006. 01)

D03D 21/00 (2006. 01)

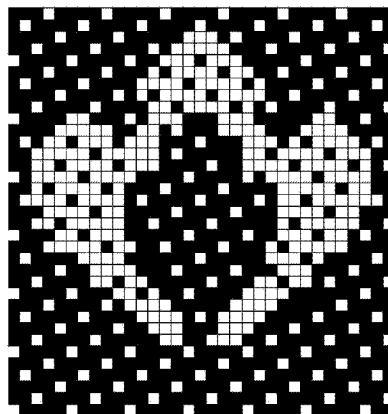
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种含翡翠珍珠纤维的大提花床品面料

(57) 摘要

本实用新型公开了一种含翡翠珍珠纤维的大提花床品面料,由经纱与纬纱按照大提花组织工艺交织而成,所述经纱为天丝纱线,纬纱为翡翠珍珠纤维与绢丝混纺纱,所述翡翠珍珠纤维与绢丝混纺纱中翡翠珍珠纤维质量百分比 50% - 80%。由于绢丝和翡翠珍珠纤维的存在,光泽度优于经纱,因此花型更立体、突出,同时这种经纬纱的选择,面料不会出现勾丝现象,可机洗,而且强力完全达到床品面料的标准。



1. 一种含翡翠珍珠纤维的大提花床品面料,其特征在于:由经纱与纬纱按照大提花组织工艺交织而成,所述经纱为天丝纱线,纬纱为翡翠珍珠纤维与绢丝混纺纱。
2. 如权利要求1所述含翡翠珍珠纤维的大提花床品面料,其特征在于:所述天丝纱线纱支为40S-60S,所述翡翠珍珠纤维与绢丝纤维混纺纱的纱支为40S-60S。

一种含翡翠珍珠纤维的大提花床品面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种含翡翠珍珠纤维的大提花床品面料,属于家用纺织品领域。

背景技术

[0002] 目前,越来越多消费者对床上用品关注的不仅仅局限于舒适性,利于健康的功能性产品和时尚的外观也是必要的。目前,床上用品较多地采用棉纤维、天丝等再生纤维素纤维,这些面料具有天然环保性,舒适柔软、亲肤性能好,但不能满足人们产品深层次的功能性需求。

[0003] 天丝与真丝交织大提花面料,具有优雅的丝般光泽、手感清爽,但真丝产品存在易勾丝、不可机洗的缺点。柔丝蛋白纤维是一种植物蛋白质改性纤维素纤维,是一种可降解的环保型纤维,柔丝蛋白纤维光泽亮丽柔和、吸放湿性能良好、染色性鲜艳、良好的悬垂性能,还具有防紫外线、远红外和负离子发射的保健功能。翡翠珍珠纤维是采用高科技手段将纳米级珍珠粉与柔丝蛋白纤维混纺而成,翡翠珍珠纤维继承了柔丝蛋白纤维优良特性的基础上,还具有美容护肤功能,并且提升了纤维的保健性和光泽感,但纯翡翠珍珠纤维面料在湿度较高环境中,存在湿气排不出去,闷热不透气、强力较低的缺陷,而且其染整加工条件要求高,更是进一步限制了它的应用。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术不足,本实用新型提供一种含翡翠珍珠纤维的大提花床品面料,通过在面料中引入绢丝纤维与天丝纤维,同时将翡翠珍珠纤维、绢丝纤维和天丝纤维的优异特性整合,弥补了各纤维的缺陷。

[0005] 为了实现以上技术目的,本实用新型采取以下技术方案:

[0006] 一种含翡翠珍珠纤维的大提花床品面料,由经纱与纬纱按照大提花组织工艺交织而成,所述经纱为天丝纱线,纬纱为翡翠珍珠纤维与绢丝混纺纱。

[0007] 所述天丝纱线纱支为 40S - 60S,所述翡翠珍珠纤维与绢丝纤维混纺纱的纱支为 40S - 60S。

[0008] 根据以上技术方案可以实现以下有益效果:

[0009] 1、经纱采用天丝,纬纱采用翡翠珍珠纤维与绢丝的混纺纱,由于它们不同的染色性能,可以达到经纬异色的效果,且纬纱由于绢丝和翡翠珍珠纤维的存在,光泽度优于经纱,因此花型更立体、突出。同时这种经纬纱的选择,面料不会出现勾丝现象,可机洗,而且强力完全 达到床品面料的标准。

[0010] 2、纬纱选用翡翠珍珠纤维与绢丝混纺纱线,绢丝具有吸湿放湿快、富含多种人体所需氨基酸,而翡翠珍珠纤维的主要成分为再生纤维素纤维存在吸湿发粘的缺点,两者的结合既能弥补绢丝不易护理,又有保证面料具有良好的吸湿透气性。

[0011] 3. 选用弱酸性染料染绢丝,既可以对绢丝有效上染,又避免对天丝的伤害;选用对绢丝沾色少而且可以反应活性强的活性染料,可以在少量碱剂的条件下,对天丝和翡翠

珍珠上染,同时又大大降低对绢丝的损伤,不影响绢丝的颜色。

附图说明

[0012] 图 1 是本实用新型含翡翠珍珠纤维的大提花床品面料实施例 1 的织物组织结构图;

[0013] 图 2 是本实用新型含翡翠珍珠纤维的大提花床品面料实施例 2 的织物组织结构图;

[0014] 其中:大提花织物组织图白色的为纬组织点,黑色的为经组织点,其中地组织为 5 枚 3 飞经面缎纹,起花组织为 5 枚 3 飞纬面缎纹。

具体实施方式

[0015] 具体实施例仅仅是对本实用新型的解释,其并不是对本实用新型的限制,本领域技术人员在阅读完本说明书后可以根据需要对本实施例做出没有创造性贡献的修改,但是只要在本实用新型的权利要求范围内都受到专利法的保护。

[0016] 以下结合附图对本实用新型作进一步详细说明。

[0017] 天丝 40 英支-60 英支为经纱,翡翠珍珠纤维与绢丝纤维的混纺纱 40 英支-60 英支,所述混纺纱中翡翠珍珠纤维质量百分比为 50%-80%。地组织选用经面缎纹组织,花部选用变化斜纹、纬面缎纹组织和纬面变化缎纹等组织为主;

[0018] 织造工艺:络筒→整经→浆纱→穿结经→织造;

[0019] 染整工艺流程:烧毛→浸轧酶液→冷堆→水洗烘干→抛光→定型→染色→水洗烘干→免烫→柔软定型→预缩→成品检验具体工艺参数如下:

[0020] 烧毛:一正一反(液化气体烧毛);

[0021] 冷堆:纯碱 8g/L;双氧水(27.5%)14g/L;渗透剂 3-5g/L;室温处理时间 24 小时。

[0022] 抛光:抛光酶 5g/L;渗透剂 1g/L;pH 值 5.5-6.0;温度 55℃;时间 45-50min;

[0023] 抛光→80℃热水洗→热水洗。

[0024] 定型:车速 40m/min;温度 130℃;

[0025] 染色:先加入弱酸性染料 1%(o. w. f), pH=6.0,加入元明粉 20g/L,40℃入染,1.0℃/min 速率升温至 100℃持续 60 分钟;再降温至 65℃加入 M 型活性染 2%(o. w. f) 及 3g/L 纯碱,持续 80 分钟,这样在前 60 分钟绢丝上染,后 80 分钟翡翠珍珠纤维和天丝同时上染,通过控制同色系的饱和度可达到经纬上染色色深不同;

[0026] 皂洗:皂洗剂 2g/L;浴比 1:20;90℃*15min;逐格水洗;

[0027] 免烫:SFM30g/L;SKA15g/L;HC15g/L;MgCl215g/L;温度 160℃;车速 13-15m/min;

[0028] 柔软定型:TS-03N25g/L;温度 160℃;车速 25-30m/min;

[0029] 预缩:温度 >0.25Pa;压力 14Kg。

[0030] 实施例 1

[0031] 规格:天丝 60S*翡翠珍珠纤维绢丝混纺纱 60S/200*130,门幅 280cm,其中翡翠珍珠绢丝混纺纱,翡翠珍珠纤维质量百分比为 50%,织物组织图如图 1 所示。

[0032] 实施例 2

[0033] 规格:天丝 60S* 翡翠珍珠纤维绢丝混纺纱 50S/173*130, 门幅 280cm, 其中翡翠珍珠绢丝混纺纱, 翡翠珍珠纤维质量百分比为 80%, 织物组织图如图 2 所示。

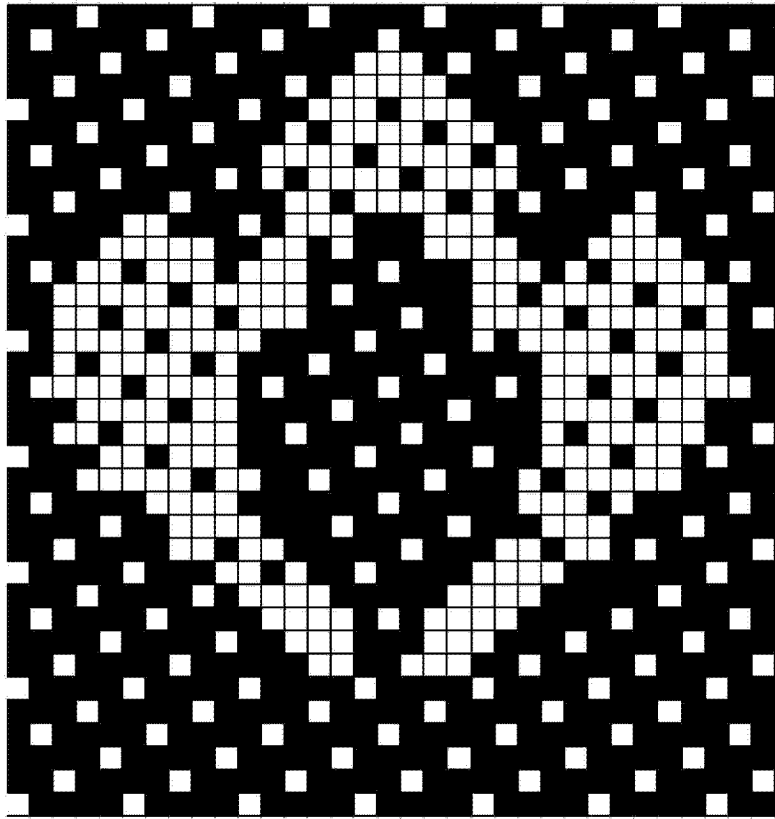


图 1

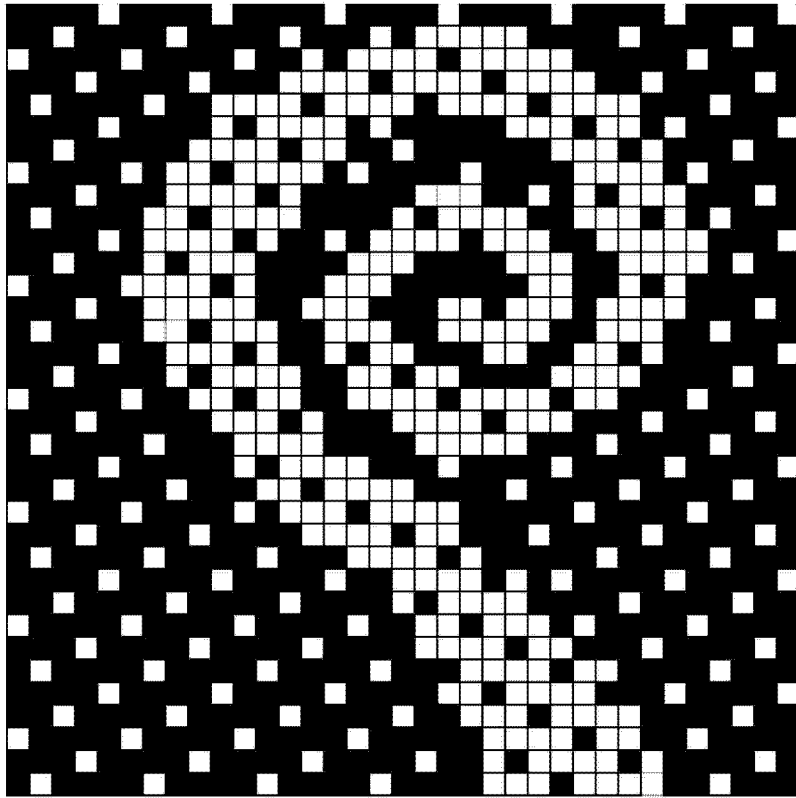


图 2