



(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(11) 공개번호 10-2014-0022366
(43) 공개일자 2014년02월24일

(51) 국제특허분류(Int. Cl.)
B65D 85/10 (2006.01) B65D 75/58 (2006.01)
(21) 출원번호 10-2013-7012704
(22) 출원일자(국제) 2012년04월30일
심사청구일자 없음
(85) 번역문제출일자 2013년05월16일
(86) 국제출원번호 PCT/IB2012/052160
(87) 국제공개번호 WO 2012/147073
국제공개일자 2012년11월01일
(30) 우선권주장
B02011A000234 2011년04월29일 이탈리아(IT)

(71) 출원인
지.디 쏘씨에타'퍼 아지오니
이탈리아, 40133 볼로그나 비아 바턴다르노, 91
(72) 발명자
베르투찌, 이바노에
이탈리아, 40033 카잘레키오 디 레노, 2, 비아 산드로 페르띠니
비탈리, 안토니오
이탈리아, 40062 몰리넬라, 4, 비아 엔리코 페르띠니
비온디, 안드레아
이탈리아, 40133 볼로그나, 6, 비아 피아베
(74) 대리인
이건주, 김정훈

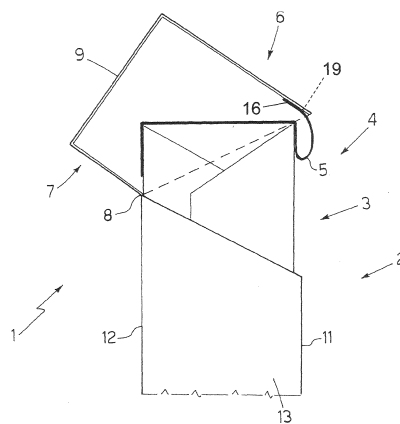
전체 청구항 수 : 총 12 항

(54) 발명의 명칭 **힌지 뚜껑에 고정된 실링 플랩을 갖춘 내부 패키지를 포함하는 담배 제품의 패키지**

(57) 요약

본 발명은 일단의 담배 제품; 상단 개방 단부(6)를 갖는 컵형 외부 용기(2)와, 힌지(8)를 따라 외부 용기(2)에 힌지 연결되어 상단 개방 단부(6)를 각각 개방 및 폐쇄하는 개방 위치와 폐쇄 위치 사이에서 외부 용기(2)에 대해 회전하는 컵형 뚜껑(7); 및 외부 용기(2) 내에 수용되고, 일단의 담배 제품을 에워싸며, 실링 플랩(5)에 의해 폐쇄되는 담배 제품 빼내는 개구부(4)를 구비하는 내부 패키지(3)를 포함하되, 실링 플랩(5)이 뚜껑(7)에 영구적으로 제거 불가능하게 아교 접착된 연결 탭(16)을 포함하여 뚜껑(7)을 여닫음으로써 실링 플랩(5)도 역시 동시에 열리고 닫히는 담배 제품의 패키지(1)를 개시한다.

대표도 - 도5



특허청구의 범위

청구항 1

일단의 담배 제품;

상단 개방 단부(6)를 갖는 컵형 외부 용기(2)와, 힌지(8)를 따라 외부 용기(2)에 힌지 연결되어 상단 개방 단부(6)를 각각 개방 및 폐쇄하는 개방 위치와 폐쇄 위치 사이에서 외부 용기(2)에 대해 회전하는 컵형 뚜껑(7); 및 외부 용기(2) 내에 수용되고, 일단의 담배 제품을 에워싸며, 실링 플랩(5)에 의해 폐쇄되는 담배 제품 빼내는 개구부(4)를 구비하는 내부 패키지(3)를 포함하되,

실링 플랩(5)은 영구 아교(17a)에 의해 뚜껑(7)에 영구적으로 제거 불가능하게 아교 접착된 연결 탭(16)을 포함하여 뚜껑(7)을 여닫음으로써 실링 플랩(5)도 동시에 열리고 닫히는 담배 제품의 패키지(1)에 있어서,

연결 탭(16)은 연결 탭(16)을 뚜껑(7)에 아교 접착하기 전에 접히는 접지 라인(19)에 의해 실링 플랩(5)의 잔여 부분로부터 분리되는 것을 특징으로 하는 담배 제품의 패키지.

청구항 2

제 1 항에 있어서, 접지 라인(19)은 실링 플랩(5)으로부터 재료를 커팅하거나 제거함으로써 형성되는 것을 특징으로 하는 담배 제품의 패키지.

청구항 3

제 1 항 또는 제 2 항에 있어서, 접지 라인(19)은 연속적이고, 실링 플랩(5)의 재료를 스코어링(scoring)함으로써 형성되는 것을 특징으로 하는 담배 제품의 패키지.

청구항 4

제 1 항 또는 제 2 항에 있어서, 접지 라인(19)은 불연속적이고, 실링 플랩(5)의 재료를 관통 커팅함으로써 형성되는 것을 특징으로 하는 담배 제품의 패키지.

청구항 5

제 1 항 또는 제 2 항에 있어서, 접지 라인(19)은 불연속적이고, 실링 플랩(5)의 재료를 스코어링함으로써 형성되는 것을 특징으로 하는 담배 제품의 패키지.

청구항 6

제 1 항 내지 제 5 항 중의 어느 한 항에 있어서, 실링 플랩(5)의 연결 탭(16)은 뚜껑(7)의 플랩(18)에 아교 접착되는 것을 특징으로 하는 담배 제품의 패키지.

청구항 7

제 1 항 내지 제 6 항 중의 어느 한 항에 있어서, 실링 플랩(5)의 연결 탭(16)의 외면이 영구 아교(17a)의 스팟(spot)들에 의해 뚜껑(7)의 내면에 아교 접착되는 것을 특징으로 하는 담배 제품의 패키지.

청구항 8

제 1 항 내지 제 6 항 중의 어느 한 항에 있어서, 실링 플랩(5)의 연결 탭(16)이 실링 플랩(5)의 잔여부의 위로 180° 접히고, 실링 플랩(5)의 연결 탭(16)의 내면이 영구 아교(17a)의 스팟들에 의해 뚜껑(7)의 내면에 아교 접착되는 것을 특징으로 하는 담배 제품의 패키지.

청구항 9

제 1 항 내지 제 8 항 중의 어느 한 항에 있어서,

실링 플랩(5)은 담배 제품 빼내는 개구부(4)의 둘레에서 비건조 재고착 아교(17b)에 의해 내부 패키지(3)에 고정되어 실링 플랩(5)을 반복적으로 내부 패키지(3)로부터 부분적으로 떼었다가 내부 패키지(3)에 다시 고착할

수 있게 하고;

연결 탭(16)은 영구 아교(17a)를 갖지만 재고착 아교(17b)를 갖지 않는 것을 특징으로 하는 담배 제품의 패키지.

청구항 10

제 9 항에 있어서, 연결 탭(16) 상의 영구 아교(17a)는 접지 라인(19)과 접촉하는, 즉 중간에 겹을 개재함이 없이 접지 라인(19)과 직접 접경하는 것을 특징으로 하는 담배 제품의 패키지.

청구항 11

제 9 항 또는 제 10 항에 있어서, 접지 라인(19)은 실링 플랩(5) 상의 재고착 아교(17b)로부터 0이 아닌 거리(D)만큼 분리되는 것을 특징으로 하는 담배 제품의 패키지.

청구항 12

제 11 항에 있어서, 접지 라인(19)과 실링 플랩(5) 상의 재고착 아교(17b) 사이의 거리(D)는 적어도 1 mm인 것을 특징으로 하는 담배 제품의 패키지.

명세서

기술분야

[0001] 본 발명은 실링 플랩(sealing flap)을 갖춘 내부 패키지를 포함하는 담배 제품의 패키지에 관한 것이다.

[0002] 이하의 설명에서는, 순전히 비한정적인 일례로 강성 힌지 뚜껑 타입 담뱃갑(rigid hinged-lid packet of cigarettes)을 살펴보기로 한다.

배경기술

[0003] 강성 힌지 뚜껑 타입 담뱃갑들은 제조하기 쉽고, 사용하기 편하고 실용적이며, 내부의 담배들을 효과적으로 보호한다는 점에서 현재 가장 널리 시판되고 있다.

[0004] 강성 힌지 뚜껑 타입 담뱃갑은 포일로 랩 포장된(foil-wrapped) 일단의 담배들에 의해 형성되는 내부 패키지; 및 내부 패키지를 수용하는 강성 외부 패키지를 포함한다. 외부 패키지는 일단의 담배들을 수용하고 상단 개방 단부를 갖는 컵형 용기, 및 용기에 힌지 연결되어 개방 단부를 각각 개방 및 폐쇄하는 개방 위치와 폐쇄 위치 사이에서 용기에 대해 회전하는 컵형 뚜껑을 포함한다. 통상적으로, U형으로 접힌 칼라(collar)가 용기의 내부에 연결되는데, 그 U형 칼라는 개방 단부의 바깥쪽으로 부분적으로 돌출하여 폐쇄 위치에 있는 뚜껑의 대응하는 내면과 맞물린다.

[0005] 특허 출원 EP2155568A1에 개시된 강성 힌지 뚜껑 타입 담뱃갑에서는, 내부 패키지가 실링되는데, 그러한 내부 패키지는 재사용 가능한 실링 플랩에 의해 실링되는 담배 빼내는 개구부를 갖는 기밀 포장재의 시트를 포함한다. 환언하면, 실링 플랩은 그 실링 플랩을 담배 빼내는 개구부를 폐쇄하는 위치에 반복적으로 고정하는 패스닝 수단(예컨대, 비건조 재고착 접착 스트립)을 구비한다. 담뱃갑을 쉽게 여닫기 위해, 즉 외부 패키지의 뚜껑과 내부 패키지의 실링 플랩을 함께 하나의 동작으로 열거나 닫기 위해, 실링 플랩의 일부가 뚜껑에 영구적으로 제거 불가능하게 아교 접착되고, 그에 따라 뚜껑을 열거나 닫음으로써 실링 플랩도 역시 동시에 열리거나 닫히게 된다.

[0006] 그러나 특허 출원 EP2155568A1에 개시된 바와 같은 강성 힌지 뚜껑 타입 담뱃갑에서는, 실링 플랩을 뚜껑에 연결하는 아교가 흔히 몇 번의 뚜껑 개폐 사이클 후에 파괴되어 결국 실링 플랩이 뚜껑으로부터 떼어지는 결과를 가져오게 것으로 알려졌다.

발명의 내용

해결하려는 과제

[0007] 본 발명의 목적은 전술한 단점들을 제거하도록 구성되고, 그와 동시에 제조하기 저렴하고 용이한, 실링 플랩을 갖춘 내부 패키지를 포함하는 담배 제품의 패키지를 제공하는 것이다.

과제의 해결 수단

[0008] 본 발명에 따라, 첨부된 특허 청구 범위에 청구되어 있는 바와 같은, 실링 플랩을 갖춘 내부 패키지를 포함하는 담배 제품의 패키지가 제공된다.

도면의 간단한 설명

[0009] 첨부 도면들을 참조하여 본 발명의 다수의 비한정적 실시예들을 예시적으로 설명하기로 한다. 첨부 도면들 중

도 1 및 도 2는 닫힌 구성에서의 본 발명에 따른 담뱃갑을 2가지 사시도로 각각 나타낸 도면들이고;

도 3은 부분적으로 열린 구성에서의 도 1의 담뱃갑을 정면 사시도로 나타낸 도면이며;

도 4는 완전히 열린 구성에서의 도 1의 담뱃갑을 정면 사시도로 나타낸 도면이고;

도 5는 부분적으로 열린 구성에서의 도 1의 담뱃갑의 상단부를 측단면도로 나타낸 도면이며;

도 6은 완전히 열린 구성에서의 도 1의 담뱃갑의 상단부를 측단면도로 나타낸 도면이고;

도 7은 명료화를 위해 몇몇 부분들을 제거한 채로 도 1의 담뱃갑의 상단부를 정면도로 나타낸 도면이며;

도 8은 도 7의 세부들 VIII-VIII 선을 따른 측단면도로 나타낸 도면이고;

도 9는 명료화를 위해 몇몇 부분들을 제거한 채로 도 1의 담뱃갑의 상단부의 변형을 정면도로 나타낸 도면이며;

도 10은 도 9의 세부들 X-X 선을 따른 측단면도로 나타낸 도면이고;

도 11 및 도 12는 도 1의 담뱃갑의 내부 패키지 실링 플랩의 접지 라인의 2가지 실시예들을 각각 개략적으로 나타낸 도면들이며;

도 13은 도 1의 담뱃갑의 외부 용기를 형성할 소재인 블랭크를 전개도로 나타낸 도면이고;

도 14는 도 1의 담뱃갑의 내부 패키지를 형성할 소재인 기밀 포장재의 시트를 전개도로 나타낸 도면이다.

발명을 실시하기 위한 구체적인 내용

[0010] 도 1 내지 도 4의 도면 부호 "1"은 강성 담뱃갑을 전체적으로 지시하고 있고, 그러한 강성 담뱃갑(1)은 판지로 된 컵형 외부 용기(2); 및 용기(2)의 내부에 수용되는 내부 패키지(2)를 포함한다. 내부 패키지(3)는 평행육면체 형상의 일단의 담배들을 예워싸고, 상단 전방에 재사용 가능한 실링 플랩(5)에 의해 폐쇄되는 담배 빼내는 개구부(4)를 구비한다.

[0011] 외부 용기(2)는 상단 개방 단부(6); 및 힌지(8)를 따라 용기(2)에 힌지 연결되어 상단 개방 단부(6)를 각각 개방 및 폐쇄하는 개방 위치(도 3 및 도 4)와 폐쇄 위치(도 1 및 도 2) 사이에서 용기(2)에 대해 회전하는 컵형 뚜껑(7)을 구비한다.

[0012] 뚜껑(7)이 닫혔을 때에, 외부 용기(2)는 상단 벽(9)과 그와 마주하고 평행한 하단 벽(10); 서로 마주하고 평행한 2개의 주 측벽들(11, 12); 및 서로 마주하고 평행한 2개의 부 측벽들(13)을 갖는 직육면체의 형태이다. 구체적으로, 하나의 주 측벽(11)은 외부 용기(2)의 전방 벽(11)을 형성하고, 다른 하나의 주 측벽(12)은 외부 용기(2)의 후방 벽(12)을 형성한다. 부 측벽들(13)과 전방 및 후방 벽들(11, 12) 사이에는 4개의 세로 예지들(14)이 형성되고; 상단 및 하단 벽들(9, 10)과 전방 및 후방 벽들(11, 12)과 부 측벽들(13) 사이에는 8개의 가로 예지들(15)이 형성된다. 첨부 도면들에 도시된 실시예들에서는, 예지들(14, 15)이 모두 정방향으로 되어 있다. 도시되지 않은 다른 실시예에서는, 4개의 세로 예지들(14)이 둥글게 되거나 비스듬하게 된다.

[0013] 첨부 도면들에 도시된 실시예들에서는, 담뱃갑(1)이 칼라를 구비하지 않는다. 도시되지 않은 다른 실시예에서는, 담뱃갑(1)이 칼라를 포함하는데, 그 칼라는 U형으로 접혀 용기((2)의 내부에 고정되고(통상적으로, 아교 접착되고), 상단 개방 단부(6)로부터 바깥쪽으로 부분적으로 돌출하여 뚜껑(7)이 닫혔을 때에 뚜껑(7)의 대응하는 내면과 맞물린다. 그러한 칼라는 뚜껑(7)을 폐쇄 위치로 유지하는 리테이너들(예컨대, 2개의 측방 돌출부들)을 구비하는 것이 바람직하다.

[0014] 담배 빼내는 개구부(4)의 전체의 둘레에서 실링 플랩(5)이 실링 플랩(5)의 하면에 바른 비건조 재고착 아교(17b)에 의해 내부 패키지(3)에 고정되어 실링 플랩(5)을 내부 패키지(3)로부터 부분적으로 떼었다가 내부 패키

지(3)에 다시 고착할 수 있게 된다(즉, 담뱃갑(1)을 열 때마다). 도 7에 도시된 바와 같이, 실링 플랩(5)은 영구 아교(17a)에 의해 뚜껑(7)의 내면에 영구적으로 제거 불가능하게 아교 접촉된 연결 탭(16)을 포함한다.

- [0015] 도 5 내지 도 8에 도시된 바와 같이, 실링 플랩(5)의 연결 탭(16)은 뚜껑(7)의 내면에 영구적으로 제거 불가능하게 아교 접촉되고, 그에 따라 뚜껑(7)을 열거나 닫음으로써 실링 플랩(5)도 역시 동시에 열리거나 닫히게 된다. 도시되지 않은 다른 실시예에서는, 연결 탭(16)이 첨부 도면들에 도시된 것과는 상이한 형상 및/또는 크기로 된다. 예컨대, 연결 탭(16)은 실링 플랩(5)의 잔여부와 동일한 폭으로 될 수 있다(첨부 도면들에 도시된 실시예에서와 같이 더 좁게 되는 것과는 대조적으로).
- [0016] 도 7 및 도 8에 도시된 바와 같이, 실링 플랩(5)의 연결 탭(16)의 외면이 영구 아교(17a)(즉, 건조된 재사용 불가능한 아교)에 의해 뚜껑(7)의 플랩(18)에 아교 접촉되고, 그에 따라 뚜껑(7)을 열었을 때에 실링 플랩(5)의 연결 탭(16)이 평탄하게 실링 플랩(5)의 잔여부로부터 분리된 채로 남아 실링 플랩(5)이 S형 굴곡을 이루게 된다.
- [0017] 도 9 및 도 10에 도시된 바와 같이, 실링 플랩(5)의 연결 탭(16)의 내면이 영구 아교(17a)에 의해 뚜껑(7)의 플랩(18)에 아교 접촉되고, 그에 따라 뚜껑(7)을 열었을 때에 실링 플랩(5)의 연결 탭(16)이 실링 플랩(5)의 잔여부의 위로 180° 접혀 실링 플랩(5)이 U형 굴곡을 이루게 된다.
- [0018] 도 8 및 도 10에 도시된 바와 같이, 실링 플랩(5)은 재고착 아교(17b)(즉, 실링 플랩(5)을 반복적으로 떼었다 다시 붙일 수 있게 하는 비건조 아교)에 의해 내부 패키지(3)의 외면에 아교 접촉된다. 실링 플랩(5)의 연결 탭(16)이 영구 아교(17a)만을 갖지 재고착 아교(17b)를 전혀 갖지 않는다는 점에 주목하는 것이 중요하다.
- [0019] 실링 플랩(5)의 연결 탭(16)을 뚜껑(7)과 영구적으로 일체가 되게 함으로써, 실링 플랩(5)이 뚜껑(7)과 동시에 올려질 수 있게 된다. 뚜껑(7)을 열었을 때에, 실링 플랩(5)이 내부 패키지(3)의 안에 있는 담배들에 응력을 가함이 없이 내부 패키지(3)로부터 점차 천천히 떨어져 움직이고; 마찬가지로 뚜껑(7)을 닫았을 때에, 실링 플랩(5)이 점차 천천히 내부 패키지(3)의 위로 되돌아 움직여 내부 패키지(3)의 윤곽을 정확하게 둘러싸게 된다.
- [0020] 본 발명에 따르면, 연결 탭(16)은 접지 라인(19)에 의해 실링 플랩(5)의 잔여부로부터 분리되는데, 그 목적은 연결 탭(16)에서 실링 플랩(5)을 접는데 필요한 힘을 줄임으로써(그에 따라 실링 플랩(5)이 연결 탭(16)에서 접혔을 때에 그 원래 위치로 튀어 되돌아가려는 성향도 줄임으로써) 실링 플랩(5)이 연결 탭(16)에서 더 쉽게 접히게 하기 위한 것이다. 그러한 접지 라인(19)에 의해, 뚜껑(7) 및 뚜껑(7)과 일체로 된 실링 플랩(5)을 여닫았을 때에, 실링 플랩(5)이 연결 탭(16)에서 더욱 쉽게(즉, "힘"이 덜 들게), 그에 따라 연결 탭(16)과 뚜껑(7)의 내면 사이의 당김이 덜하게(즉, 영구 아교(17a)에 대한 당김이 덜 하게) 접히게 되고, 그에 따라 실링 플랩(5)의 연결 탭(16)을 뚜껑(7)의 내면에 연결하는 영구 아교(17a)에 걸리는 응력이 감소하고, 영구 아교(17a)가 파괴되어 실링 플랩(5)이 뚜껑(7)과의 아교 접촉으로부터 떼어지게 될 위험이 크게 줄어든다((또는 심지어 아주 없어짐)).
- [0021] 접지 라인(19)은 실링 플랩(5)으로부터 재료를 커팅하거나 제거함으로써, 즉 실링 플랩(5)의 재료에 "굴(furrow)"을 형성함으로써 형성되는 것이 바람직하다. 도 11의 실시예에서는, 접지 라인(19)이 연속적이고(즉, 연결 탭(16)의 전체 연장을 따라 이음매 없이 연장되고), 실링 플랩(5)의 재료를 스코어링(scoring)함으로써(즉, 그 재료에 비관통 절개 자국을 새겨 넣음으로써) 형성된다. 도 12의 실시예에서는, 접지 라인(19)이 불연속적이고(즉, 분리된 부분들로 구성되고), 실링 플랩(5)의 재료를 관통 커팅함으로써 형성된다. 도시되지 않는 또 다른 실시예에서는, 접지 라인(19)이 불연속적이고(즉, 분리된 부분들로 구성되고), 실링 플랩(5)의 재료를 스코어링함으로써 형성된다. 실링 플랩(5)이 다층 재료(즉, 서로 함께 결합한 적어도 2개의 겹쳐 놓인 층들을 포함한)로 제작되고 접지 라인(19)이 스코어링에 의해 형성되는 경우, 다른 층/층들을 그대로 둔 채로 재료의 하나의 층을 또는 그보다 더욱 많은 층들을 관통 커팅할 수 있다.
- [0022] 접지 라인(19)은 예컨대 실링 플랩(5)의 재료를 기계적으로 커팅하는 커터 또는 실링 플랩(5)의 재료의 일부를 제거하는 레이저 빔을 사용하여 형성될 수 있다.
- [0023] 도 8 및 도 10에 도시된 바와 같이, 영구 아교(17a)만을 갖지 재고착 아교(17b)를 전혀 갖지 않는 실링 플랩(5)의 연결 탭(16)은 영구 아교(17a)에 의해 뚜껑(7)의 플랩(18)에 영구적으로(즉, 제거 불가능하게) 접촉되고, 내부 패키지(3)의 외면에는 전혀 접촉되지 않는다.
- [0024] 도 8 내지 도 10에 도시된 바람직한 실시예에서는, 영구 아교(17a)가 중간에 갭을 개재함이 없이(즉, 접지 라인(19)과 영구 아교(17a) 사이에 공간/틈새를 두지 않고서) 접지 라인(19)과 접촉한다. 즉, 접지 라인(19)과 직접 접경한다. 그것은 뚜껑(7)을 열었을 때에 영구 아교(17a)에 걸리는 응력을 감소시키는 작용을 제공하는 중

요한 특징이다(뚜껑(7)을 여는 것이 가장 중대한 단계로, 그 단계 동안 실링 플랩(5)이 재고착 아교(17b)를 부분적으로 벗김으로써 내부 패키지(3)로부터 부분적으로 떼어져야 하므로, 연결 탭(16)을 통해 그에 따라 영구 아교(17a)를 통해 뚜껑(7)으로부터 실링 플랩(5)으로 더 큰 힘이 전달되어야 함). 영구 아교(17a)가 접지 라인(19)과 접촉할 경우(즉, 그 중간에 공간이 개재되지 않는 경우), 영구 아교(17a)에 가해지는 당김이 그에 대해 수직으로 향하여 오직 수직 방향 성분(영구 아교(17a)가 그에 가장 잘 견디는)만을 갖지 접선 방향 성분(영구 아교(17a)가 그에 가장 못 견디는)을 갖지 않게 된다.

[0025] 도 8 및 도 10에 도시된 실시예에서는, 접지 라인(19)이 재고착 아교(17b)로부터 0이 아닌 간격(D)만큼 분리된다. 즉, 접지 라인(19)과 재고착 아교(17b)가 0이 아닌, 통상적으로 적어도 1 mm인 폭(D)의 "클린(clean)" 공간(즉, 재고착 아교(17b)를 갖지 않는 공간)만큼 분리되어 있다. 접지 라인(19)에 이웃한, 재고착 아교(17b)를 갖지 않는 그러한 클린 공간의 기능은 뚜껑(7)을 열 때에 영구 아교(17a)에 걸리는 응력을 감소시키는 것이다. 즉, 재고착 아교(17b)를 갖지 않는 클린 공간에 의해, 뚜껑(7)의 초기 개방 이동(개략적으로 힌지(8)를 중심으로 한 뚜껑(7)의 최초 4 내지 10도 회전)이 내부 패키지(3)로부터의 실링 플랩(5)의 떼어짐 및 그에 따른 영구 아교(17a)에 대한 심한 당김을 수반하지 않게 되는데, 그것은 영구 아교(17a)에 어떠한 심한 당김도 걸리기 전에 실링 플랩(5)이 접지 라인(19)을 기점으로 "S"자로 접히기 시작하여 국부적으로 뚜껑(7)의 플랩(18)에 대해 수직으로 된 위치를 취할 수 있다는 것을 의미한다. 환언하면, 재고착 아교(17b)를 갖지 않는 클린 공간에 의해, 당기는 힘이 영구 아교(17a)에 대해 바로 완전히 수직으로 되었을 때에, 전술한 바와 같이 접선 방향 당김보다는 그러한 수직 방향 당김에 더 잘 견디는 영구 아교(17a)에 실링 플랩(5)이 심한 당김을 전달하게 된다(재고착 아교(17b)를 부분적으로 "벗김"으로써 실링 플랩(5)을 내부 패키지(3)로부터 부분적으로 떼기 위해).

[0026] 도 13에 도시된 바와 같이, 외부 용기(2)는 판지로 제작된 편평한 대략 신장된 직사각형의 블랭크(20)를 접음으로써 형성되는데, 이하에서 블랭크(20)의 부분들은 외부 용기의 해당 부분들에 대한 것들과 동일하되 첨자가 붙은 도면 부호들을 사용하여 지시될 것이다.

[0027] 블랭크(20)는 2개의 세로 접지 라인들(21) 및 다수의 가로 접지 라인들(22)을 갖고, 가로 접지 라인들(22)은 세로 접지 라인들(21) 사이에서 전방 벽(11)의 상단부(즉, 뚜껑(7)의 일부를 이루는 부분)를 형성하는 패널(11'); 상단 벽(9)을 형성하는 패널(9'); 후방 벽(12)을 형성하는 패널(12'); 하단 벽(10)을 형성하는 패널(10'); 및 전방 벽(11)의 하단부(즉, 외부 용기(2)의 일부를 이루는 부분)를 형성하는 패널(11'')을 획정한다.

[0028] 패널들(11', 11'', 12')은 각각의 패널(11', 11'', 12')의 마주한 양측에 위치하고 세로 접지 라인들(21)에 의해 각각의 패널(11', 11'', 12')로부터 분리되는 2개의 측방 날개들(13', 13'')을 각각 구비한다. 패널(11')은 플랩(18)을 구비하고; 패널(12')은 각각의 측방 날개(13', 13'')의 마주한 단부들에 2개의 직사각형 탭들(23)을 구비한다.

[0029] 담뱃갑(1)을 형성하기 위해, 측방 날개들(13', 13'')을 서로 겹쳐 놓고 아교 접착하여 외부 용기(2)의 부 측벽들(13)을 형성하고; 각각의 탭(23)을 상대 측방 날개(13', 13'')에 대해 네모지게 접고 상대 패널(9', 10')의 내면에 겹쳐 놓고서 아교 접착하여 상대 벽(9, 10)의 내부를 형성한다.

[0030] 도 14에 도시된 바와 같이, 내부 패키지(3)는 포장재의 직사각형 시트(24)를 접음으로써 형성된다. 먼저, 시트(24)를 재단하여 담배 빼내는 개구부(4)를 형성하고, 이어서 하면에 재고착 아교(17b)를 바른 실링 플랩(5)을 시트(24)에 장착하는데, 재고착 아교(17b)는 담배 빼내는 개구부(4)의 내부에서는 시트의 내부를 실링 플랩(5)에 영구적으로 아교 부착하고, 담배 빼내는 개구부(5)의 외부에서는 시트(24)를 실링 플랩(5)에 제거 가능하게 아교 부착한다.

[0031] 전술한 담뱃갑(1)은 다수의 이점들을 갖는다.

[0032] 특히, 영구 아교(17a)의 파괴로 인해 실링 플랩(5)이 뚜껑(7)으로부터 떼어지는 것이 접지 라인(19)에 의해 거의 배제되게 된다.

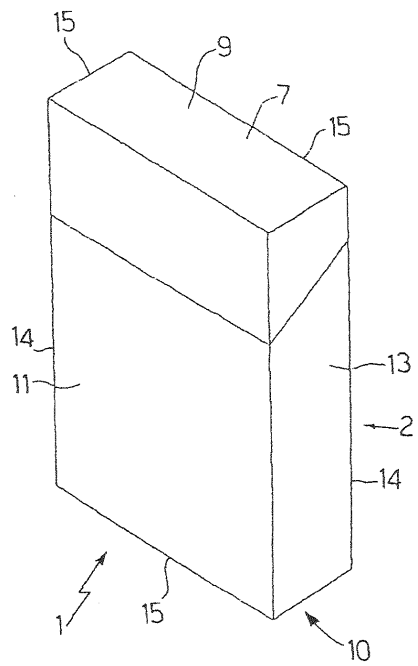
[0033] 접지 라인(19)은 시야로부터 완전히 숨겨짐으로써 담뱃갑(1)의 외관을 전혀 바꾸지 않는다.

[0034] 접지 라인(19)은 만들기 저렴하고 쉽다. 접지 라인(19)은 실링 플랩(5)을 포장재의 시트(24)에 부착하기 전에 아주 용이하게 형성될 수 있고, 시트(24) 또는 블랭크(20)를 접는데 전혀 영향을 미치지 않는다.

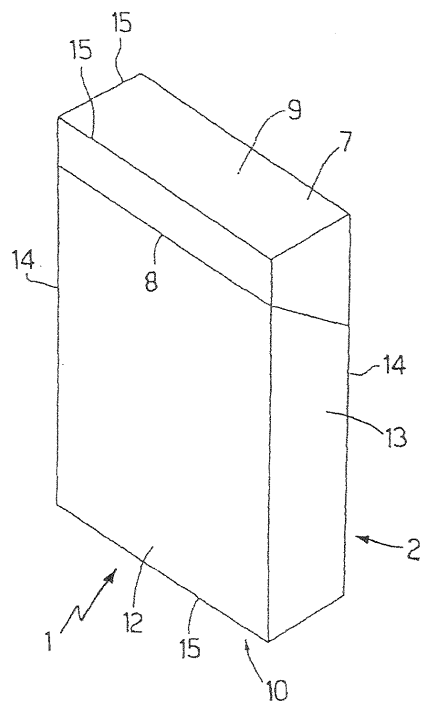
[0035] 그 다수의 이점들의 측면에서 보았을 때에, 전술한 담뱃갑(1)의 구성은 일단의 담배들과 달리 일단의 담뱃갑들을 담는다는 점을 제외하고는 전술한 담뱃갑(1)과 거의 동일한 담배 상자(carton of cigarettes)를 제조하는 데에도 적용될 수 있다.

도면

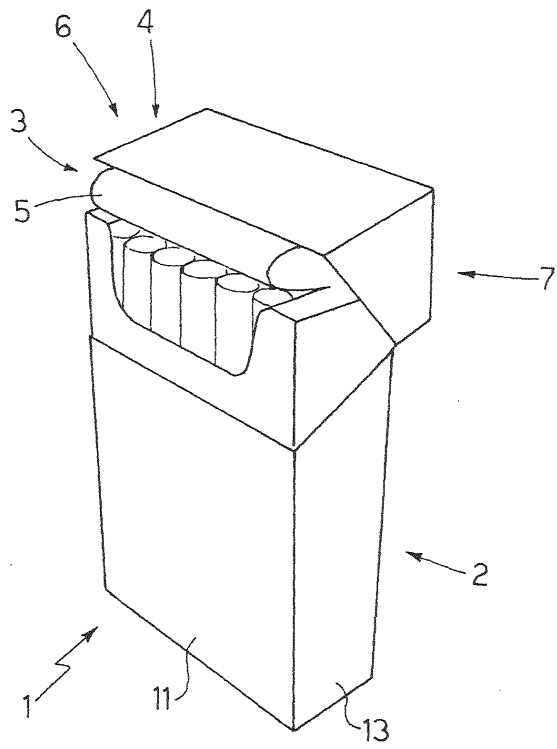
도면1



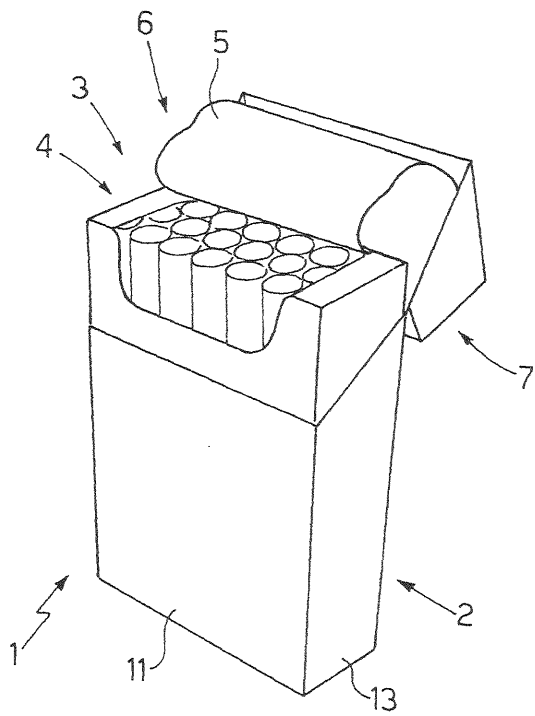
도면2



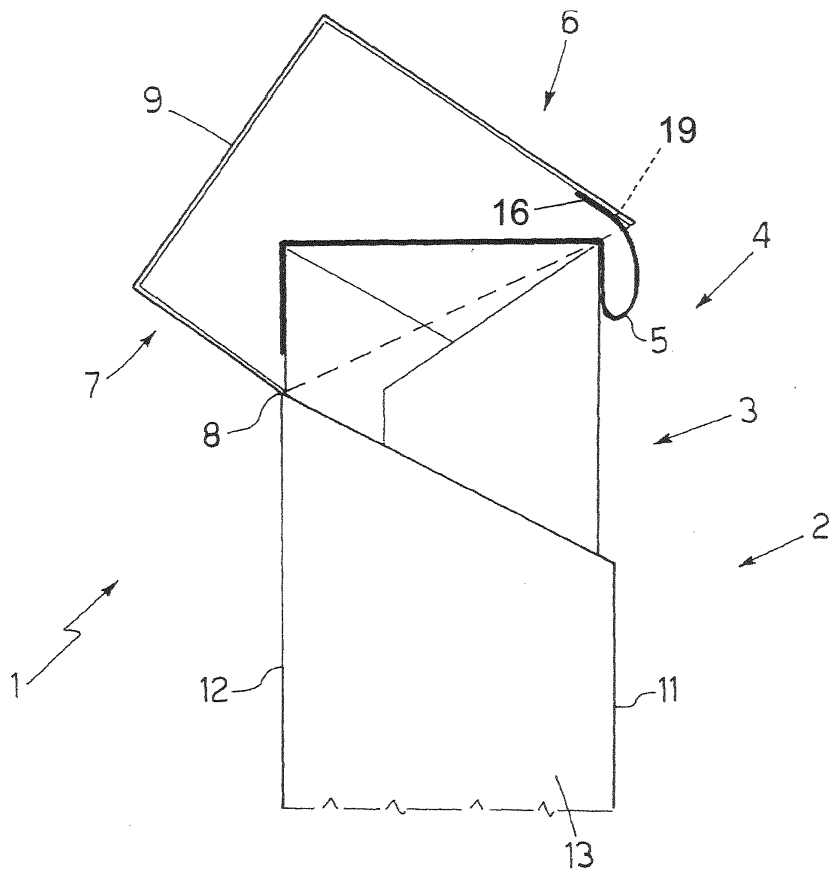
도면3



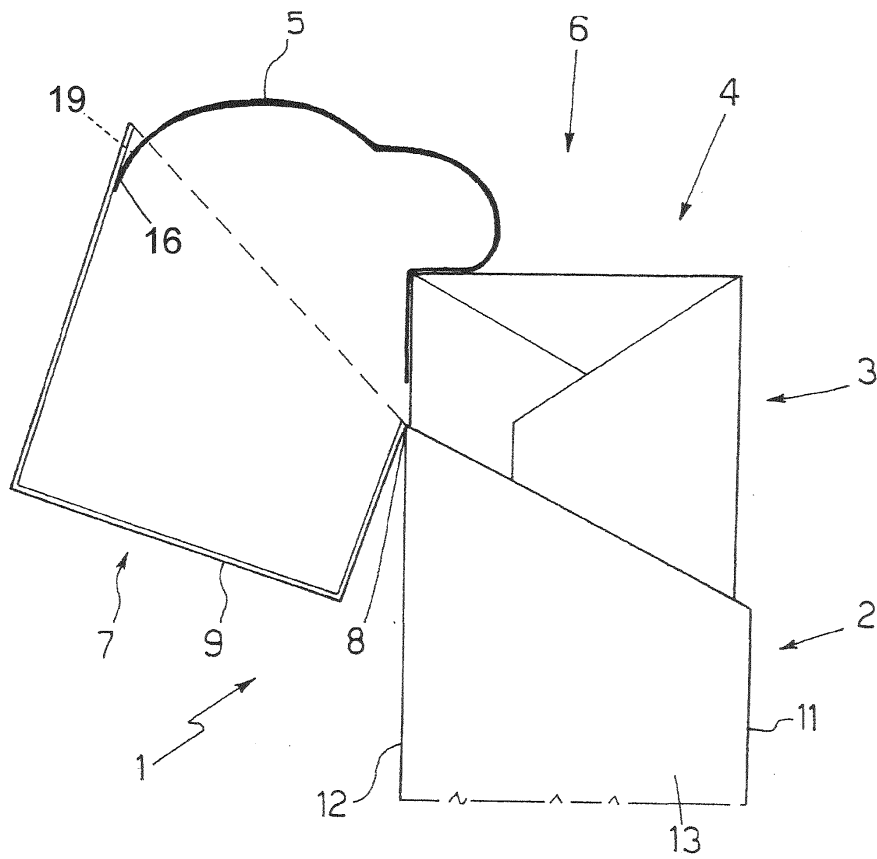
도면4



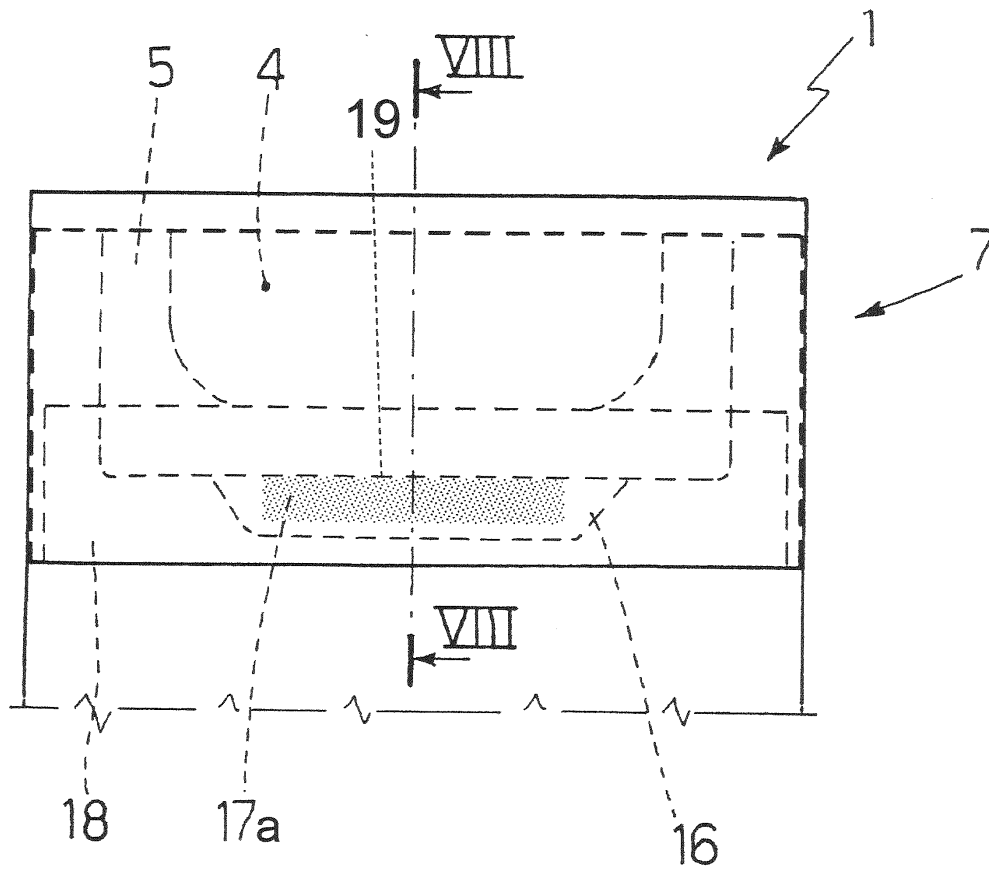
도면5



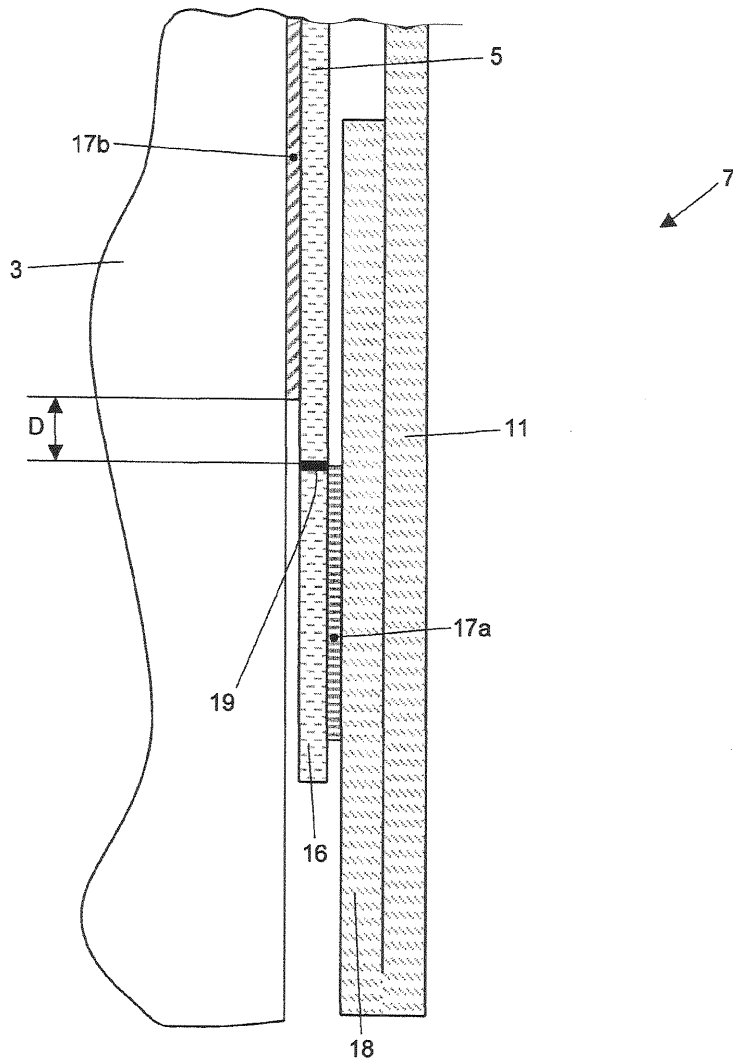
도면6



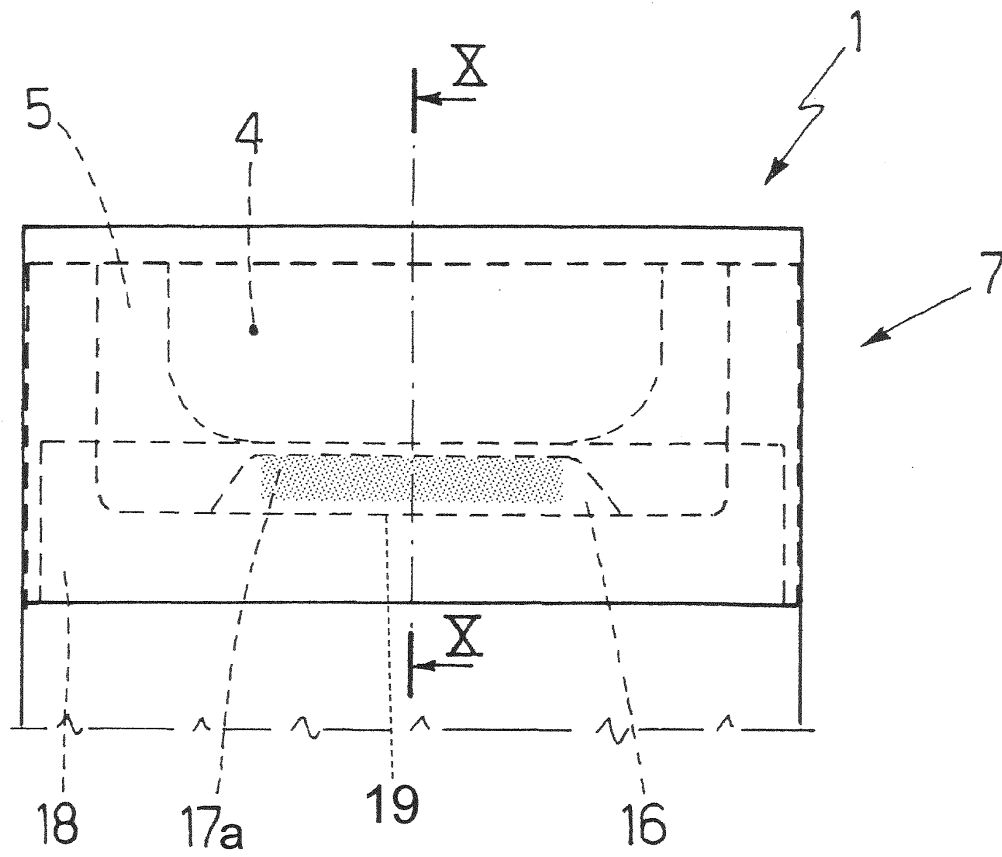
도면7



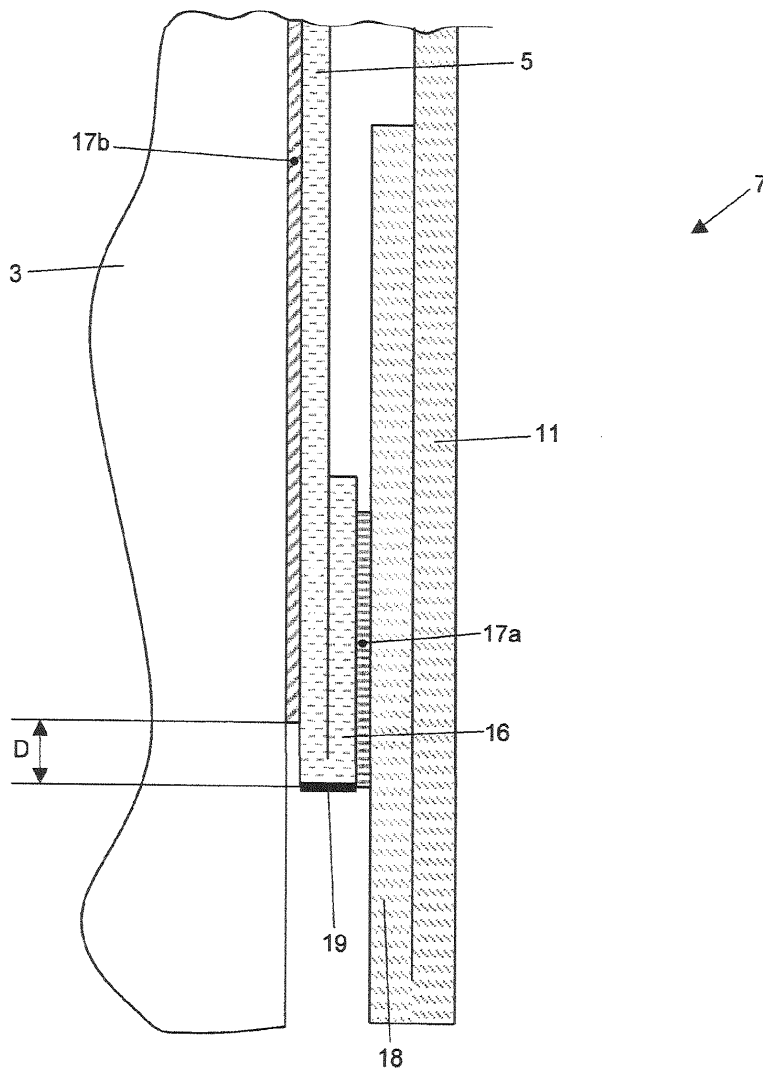
도면8



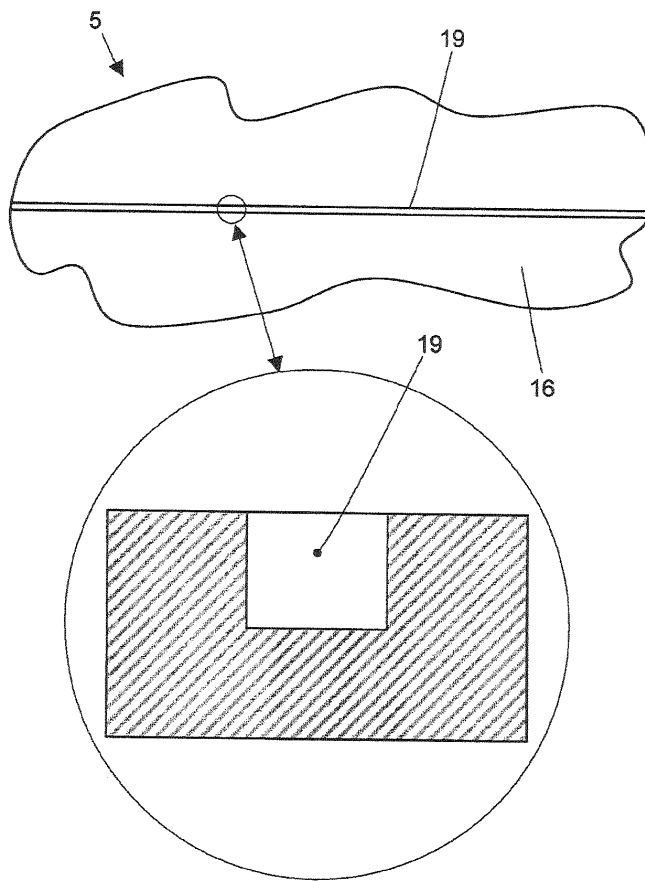
도면9



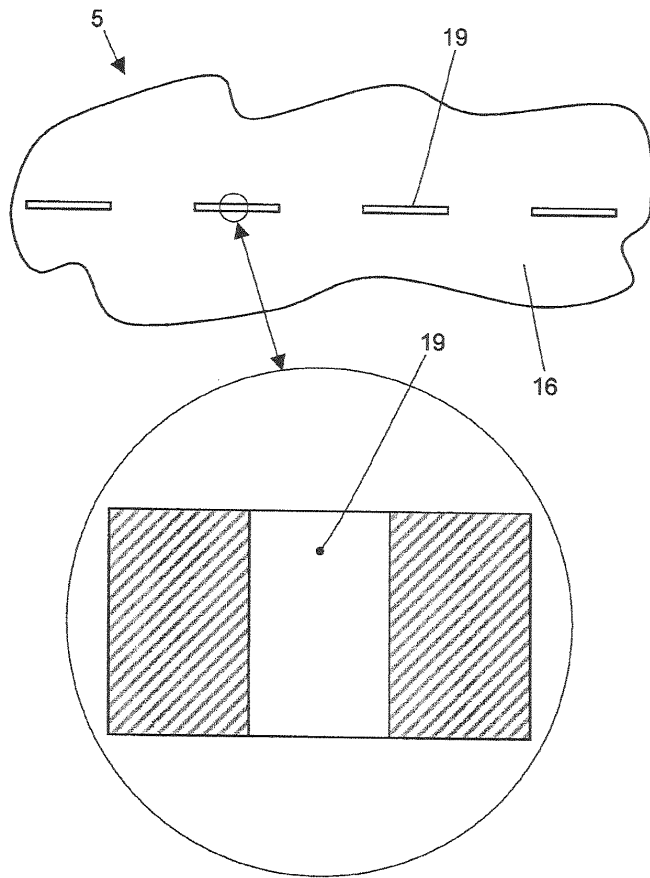
도면10



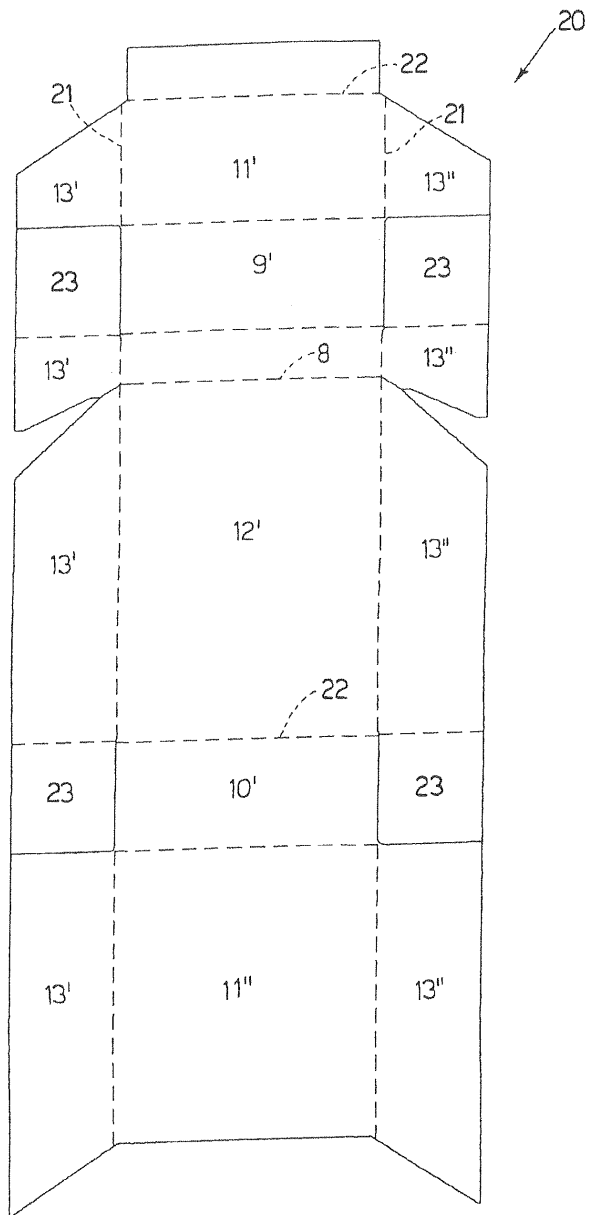
도면11



도면12



도면13



도면14

