



(21) 申请号 202220265609.1

(22) 申请日 2022.02.09

(73) 专利权人 溆浦湘楚木作古建工程有限公司

地址 418000 湖南省怀化市溆浦县卢峰镇
兴隆街城南开发区

(72) 发明人 彭小明

(74) 专利代理机构 宁波海曙甬睿专利代理事务

所(普通合伙) 33330

专利代理师 王广平

(51) Int. Cl.

B27L 1/04 (2006.01)

B27L 1/05 (2006.01)

B27J 1/00 (2006.01)

B27G 3/00 (2006.01)

B24B 29/04 (2006.01)

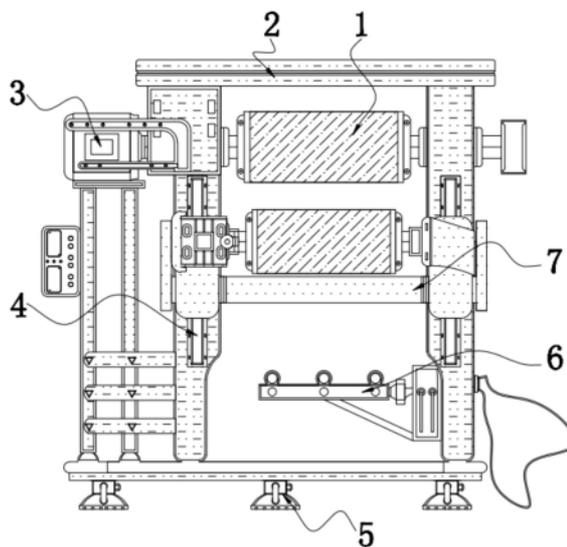
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种竹木加工用竹木剥皮抛光装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种竹木加工用竹木剥皮抛光装置,包括第一剥皮辊、机架、固定座和第二剥皮辊,机架内部的两端皆安装有电动滑轨,且电动滑轨的内部设置有电动滑块,固定座焊接于电动滑块的一侧,固定座内部的一端安装有第二旋转驱动机构,第二剥皮辊安装于第二旋转驱动机构的输出端。本实用新型通过安装有电动滑轨、固定座和第二剥皮辊,使得装置优化了自身的性能,使用时,使用者依据待处理的竹木的直径,启动两个电动滑轨,带动对应的电动滑块运动,从而带动固定座和第二剥皮辊上下运动,实现对于第二剥皮辊和第一剥皮辊的间距的调整,使其适用于对不同之间的竹木进行处理,增强了适用性。



1. 一种竹木加工用竹木剥皮抛光装置,其特征在于,包括第一剥皮辊(1)、机架(2)、固定座(7)和第二剥皮辊(8),所述机架(2)内部的两端皆安装有电动滑轨(4),且所述电动滑轨(4)的内部设置有电动滑块(11),所述固定座(7)焊接于电动滑块(11)的一侧,所述固定座(7)内部的一端安装有第二旋转驱动机构(9),所述第二剥皮辊(8)安装于第二旋转驱动机构(9)的输出端,所述第二剥皮辊(8)和固定座(7)之间设置有旋转轴承(10),所述第二剥皮辊(8)上方的机架(2)上安装有第一旋转驱动机构(3),所述第一剥皮辊(1)安装于第一旋转驱动机构(3)的输出端,所述固定座(7)下方的机架(2)上安装有除尘风机(14),所述除尘风机(14)的一端固定有导流板(6),所述除尘风机(14)的另一端固定有导料管(13),所述导料管(13)上安装有集尘袋(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种竹木加工用竹木剥皮抛光装置,其特征在于:所述第一剥皮辊(1)的垂直中心线 and 第二剥皮辊(8)的垂直中心线在同一竖直线上,所述第一旋转驱动机构(3)和第二旋转驱动机构(9)为伺服电机。

3. 根据权利要求1所述的一种竹木加工用竹木剥皮抛光装置,其特征在于:所述机架(2)的材料为不锈钢,所述机架(2)底部的两侧皆均匀焊接有固定支脚(5),所述固定支脚(5)的底部设置有安装螺孔。

4. 根据权利要求1所述的一种竹木加工用竹木剥皮抛光装置,其特征在于:所述电动滑轨(4)设置有2个,所述第一旋转驱动机构(3)和机架(2)以及第二旋转驱动机构(9)和固定座(7)之间皆填充有硅橡胶缓冲层。

5. 根据权利要求1所述的一种竹木加工用竹木剥皮抛光装置,其特征在于:所述导流板(6)上均匀螺纹连接有吸尘管(15),所述除尘风机(14)的输入端通过连接管和导流板(6)的内部相连通。

6. 根据权利要求1所述的一种竹木加工用竹木剥皮抛光装置,其特征在于:所述除尘风机(14)的输出端安装有吸尘管(15),所述吸尘管(15)和集尘袋(12)之间构成螺纹连接。

一种竹木加工用竹木剥皮抛光装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及竹木加工设备技术领域,具体为一种竹木加工用竹木剥皮抛光装置。

背景技术

[0002] 竹制品因自身具备的吸湿吸热性能好、抗拉抗压强度高特性而备受消费者欢迎,竹制品在实际的生产加工过程中,往往需要对经过切割的竹木进行剥皮抛光,这就需要用到相应的竹木加工用竹木剥皮抛光装置,然而现在的竹木加工用竹木剥皮抛光装置在实际使用时还是存在不易调节加工间距、不易及时处理竹屑、功能性差以及平稳效果不好的问题,这导致装置的实用性低下。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种竹木加工用竹木剥皮抛光装置,以解决上述背景技术中提出的不易调节加工间距、不易及时处理竹屑、功能性差以及平稳效果不好的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种竹木加工用竹木剥皮抛光装置,包括第一剥皮辊、机架、固定座和第二剥皮辊,所述机架内部的两端皆安装有电动滑轨,且所述电动滑轨的内部设置有电动滑块,所述固定座焊接于电动滑块的一侧,所述固定座内部的一端安装有第二旋转驱动机构,所述第二剥皮辊安装于第二旋转驱动机构的输出端,所述第二剥皮辊和固定座之间设置有旋转轴承,所述第二剥皮辊上方的机架上安装有第一旋转驱动机构,所述第一剥皮辊安装于第一旋转驱动机构的输出端,所述固定座下方的机架上安装有除尘风机,所述除尘风机的一端固定有导流板,所述除尘风机的另一端固定有导料管,所述导料管上安装有集尘袋。

[0005] 优选的,所述第一剥皮辊的垂直中心线和第二剥皮辊的垂直中心线在同一竖直线上,所述第一旋转驱动机构和第二旋转驱动机构为伺服电机,使其可以实现对于竹木的自动化剥皮抛光处理。

[0006] 优选的,所述机架的材料为不锈钢,所述机架底部的两侧皆均匀焊接有固定支脚,所述固定支脚的底部设置有安装螺孔,增强了装置的稳定性。

[0007] 优选的,所述电动滑轨设置有2个,所述第一旋转驱动机构和机架以及第二旋转驱动机构和固定座之间皆填充有硅橡胶缓冲层,使其可以对第一旋转驱动机构和第二旋转驱动机构实现较好的减震缓冲防护。

[0008] 优选的,所述导流板上均匀螺纹连接有吸尘管,所述除尘风机的输入端通过连接管和导流板的内部相连通,解决了剥皮抛光处理时产生的碎屑飞溅的问题。

[0009] 优选的,所述除尘风机的输出端安装有吸尘管,所述吸尘管和集尘袋之间构成螺纹连接,使其便于使用者对集尘袋进行拆装更换。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0011] (1)、该竹木加工用竹木剥皮抛光装置通过安装有电动滑轨、固定座和第二剥皮

辊,使得装置优化了自身的性能,使用时,使用者依据待处理的竹木的直径,启动两个电动滑轨,带动对应的电动滑块运动,从而带动固定座和第二剥皮辊上下运动,实现对于第二剥皮辊和第一剥皮辊的间距的调整,使其适用于对不同之间的竹木进行处理,增强了适用性;

[0012] (2)、该竹木加工用竹木剥皮抛光装置通过安装有吸尘管、第一旋转驱动机构和第二旋转驱动机构,使得装置实际运行时,一方面启动第一旋转驱动机构和第二旋转驱动机构,带动对应的第一剥皮辊和第二剥皮辊旋转,从而带动放置在第一剥皮辊和第二剥皮辊间隙的经过初步切割处理的竹木旋转且向前移动,实现对于竹木的自动化剥皮抛光处理,另一方面启动除尘风机,通过吸尘管、导流板和吸尘管的作用,可以对第一剥皮辊和第二剥皮辊的工作区实现均匀吸尘处理,解决了剥皮抛光处理时产生的碎屑飞溅的问题,既减轻了环境污染,又增强了安全性能;

[0013] (3)、该竹木加工用竹木剥皮抛光装置通过安装有集尘袋、第一旋转驱动机构和第二旋转驱动机构,使得装置优化了自身的结构,使用时,一方面既可以利用集尘袋,将剥皮抛光处理时产生的碎屑进行收集,便于竹木碎屑进行回收利用,又便于使用者利用吸尘管和集尘袋之间的螺纹连接作用,对集尘袋进行拆装更换,另一方面通过在第一旋转驱动机构和第二旋转驱动机构的装配位置皆设置有硅橡胶缓冲层,可以对第一旋转驱动机构和第二旋转驱动机构实现较好的减震缓冲防护。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型正视结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型固定座正视结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型电动滑轨后视剖面结构示意图;

[0017] 图4为本实用新型导流板后视结构示意图。

[0018] 图中:1、第一剥皮辊;2、机架;3、第一旋转驱动机构;4、电动滑轨;5、固定支脚;6、导流板;7、固定座;8、第二剥皮辊;9、第二旋转驱动机构;10、旋转轴承;11、电动滑块;12、集尘袋;13、导料管;14、除尘风机;15、吸尘管。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-4,本实用新型提供了一种实施例:一种竹木加工用竹木剥皮抛光装置,包括第一剥皮辊1、机架2、固定座7和第二剥皮辊8,机架2内部的两端皆安装有电动滑轨4,且电动滑轨4的内部设置有电动滑块11;

[0021] 固定座7焊接于电动滑块11的一侧,固定座7内部的一端安装有第二旋转驱动机构9,第二剥皮辊8安装于第二旋转驱动机构9的输出端,第二剥皮辊8和固定座7之间设置有旋转轴承10;

[0022] 第二剥皮辊8上方的机架2上安装有第一旋转驱动机构3,第一剥皮辊1安装于第一旋转驱动机构3的输出端,固定座7下方的机架2上安装有除尘风机14;

[0023] 除尘风机14的一端固定有导流板6,除尘风机14的另一端固定有导料管13,导料管

13上安装有集尘袋12;

[0024] 第一剥皮辊1的垂直中心线和第二剥皮辊8的垂直中心线在同一竖直线上,第一旋转驱动机构3和第二旋转驱动机构9为伺服电机;

[0025] 使用时,启动第一旋转驱动机构3和第二旋转驱动机构9,带动对应的第一剥皮辊1和第二剥皮辊8旋转,从而带动放置在第一剥皮辊1和第二剥皮辊8间隙的经过初步切割处理的竹木旋转且向前移动,实现对于竹木的自动化剥皮抛光处理;

[0026] 机架2的材料为不锈钢,机架2底部的两侧皆均匀焊接有固定支脚5,固定支脚5的底部设置有安装螺孔;

[0027] 使用时,使用者可以利用固定支脚5和其底部设置的安装螺孔的作用,通过螺丝,将装置进行固定安装,从而增强了装置的稳定性;

[0028] 电动滑轨4设置有2个,第一旋转驱动机构3和机架2以及第二旋转驱动机构9和固定座7之间皆填充有硅橡胶缓冲层;

[0029] 使用时,通过在第一旋转驱动机构3和第二旋转驱动机构9的装配位置皆设置有硅橡胶缓冲层,可以对第一旋转驱动机构3和第二旋转驱动机构9实现较好的减震缓冲防护;

[0030] 导流板6上均匀螺纹连接有吸尘管15,除尘风机14的输入端通过连接管和导流板6的内部相连通;

[0031] 使用时,启动除尘风机14,通过吸尘管15、导流板6和吸尘管15的作用,可以对第一剥皮辊1和第二剥皮辊8的工作区实现均匀吸尘处理,解决了剥皮抛光处理时产生的碎屑飞溅的问题,既减轻了环境污染,又增强了安全性能;

[0032] 除尘风机14的输出端安装有吸尘管15,吸尘管15和集尘袋12之间构成螺纹连接;

[0033] 使用时,既可以利用集尘袋12,将剥皮抛光处理时产生的碎屑进行收集,便于竹木碎屑进行回收利用,又便于使用者利用吸尘管15和集尘袋12之间的螺纹连接作用,对集尘袋12进行拆装更换。

[0034] 本申请实施例在使用时:外接电源,使用者可以利用固定支脚5和其底部设置的安装螺孔的作用,通过螺丝,将装置进行固定安装,从而增强了装置的稳定性,然后依据待处理的竹木的直径,启动两个电动滑轨4,带动对应的电动滑块11运动,从而带动固定座7和第二剥皮辊8上下运动,实现对于第二剥皮辊8和第一剥皮辊1的间距的调整,使其适用于对不同之间的竹木进行处理,增强了适用性,具体操作时,启动第一旋转驱动机构3和第二旋转驱动机构9,带动对应的第一剥皮辊1和第二剥皮辊8旋转,从而带动放置在第一剥皮辊1和第二剥皮辊8间隙的经过初步切割处理的竹木旋转且向前移动,实现对于竹木的自动化剥皮抛光处理,同时,启动除尘风机14,通过吸尘管15、导流板6和吸尘管15的作用,可以对第一剥皮辊1和第二剥皮辊8的工作区实现均匀吸尘处理,解决了剥皮抛光处理时产生的碎屑飞溅的问题,既减轻了环境污染,又增强了安全性能,此外,既可以利用集尘袋12,将剥皮抛光处理时产生的碎屑进行收集,便于竹木碎屑进行回收利用,又便于使用者利用吸尘管15和集尘袋12之间的螺纹连接作用,对集尘袋12进行拆装更换。

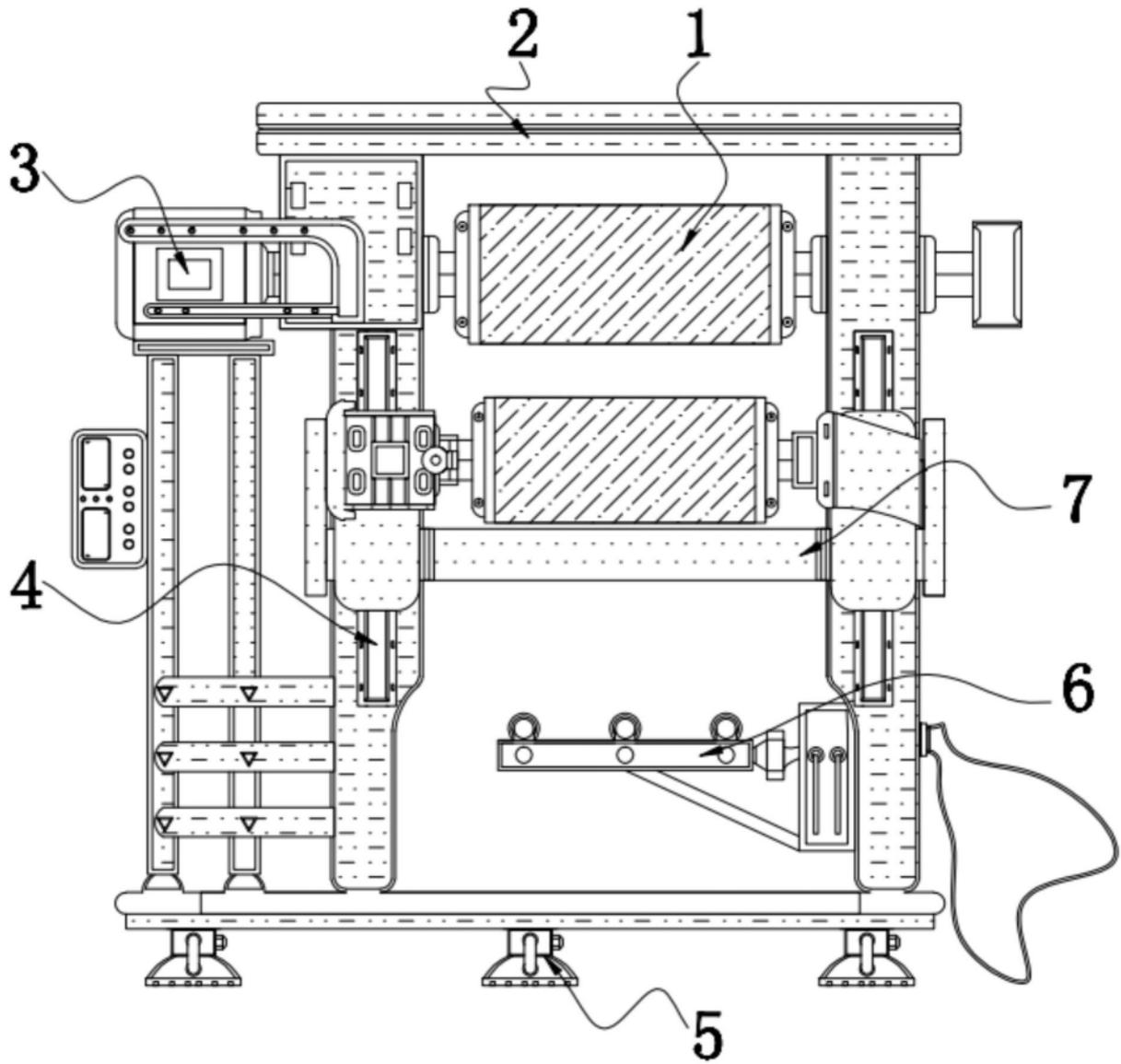


图1

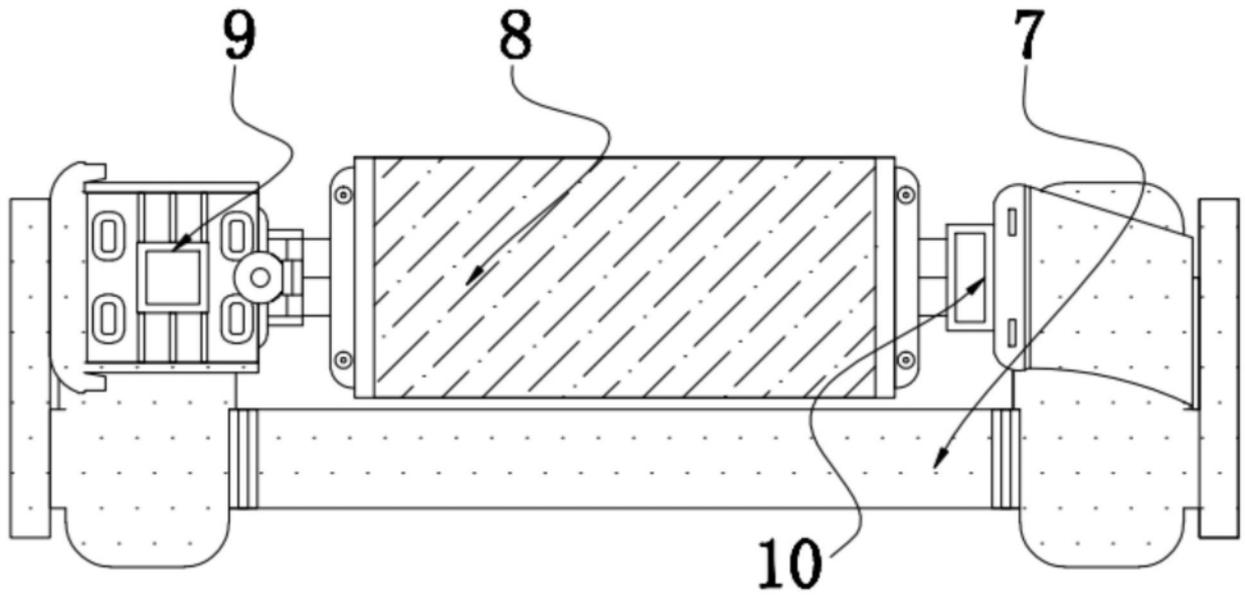


图2

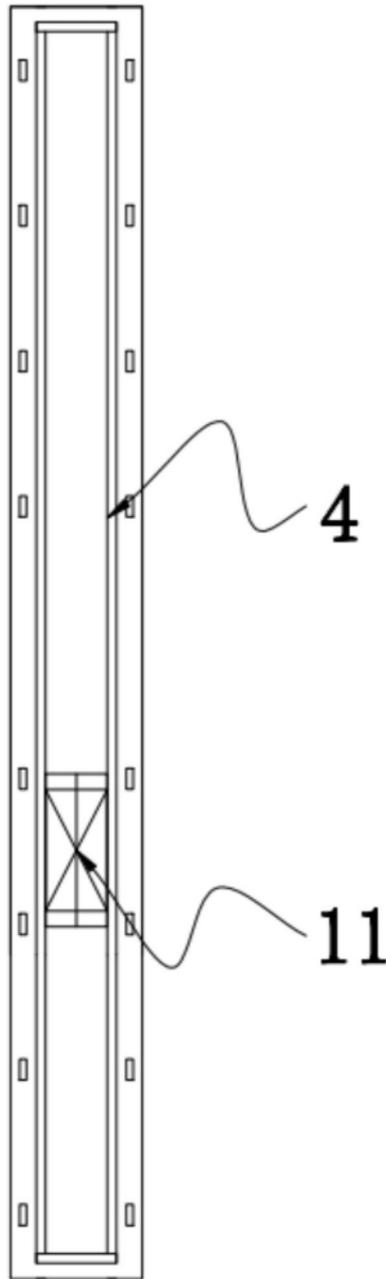


图3

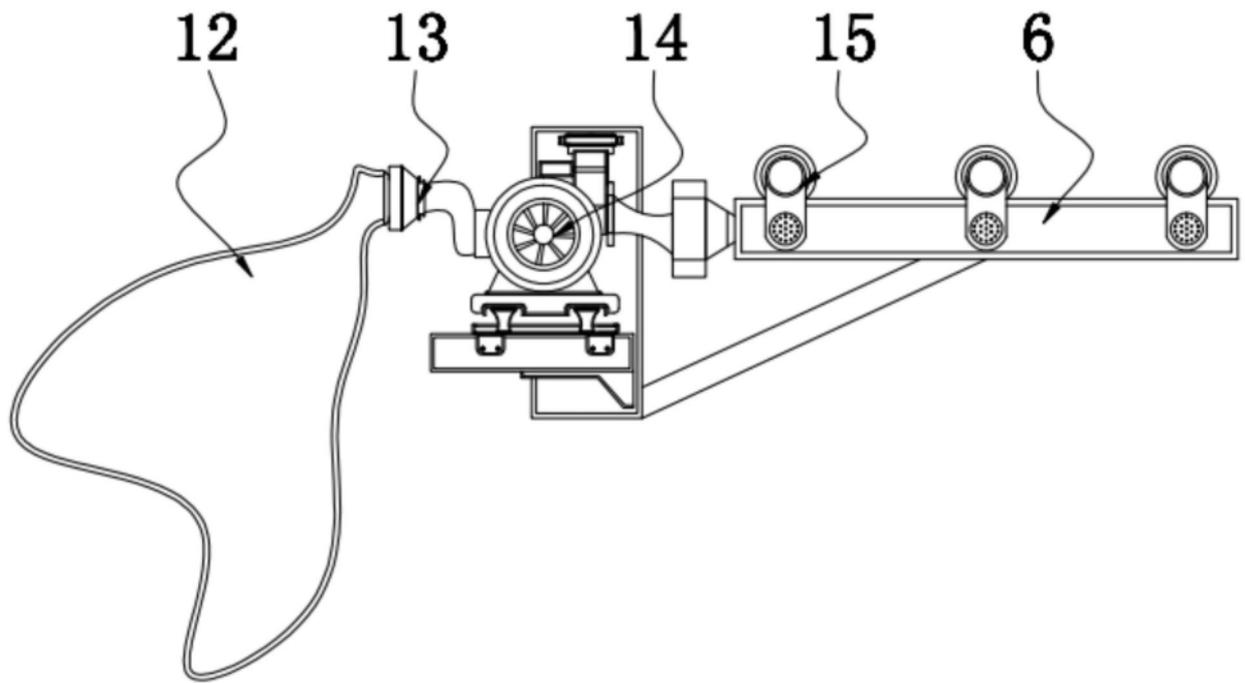


图4