



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202861148 U

(45) 授权公告日 2013.04.10

(21) 申请号 201220470345.X

(22) 申请日 2012.09.15

(73) 专利权人 安徽省怀远县尚冠模具科技有限公司

地址 233400 安徽省蚌埠市怀远经济开发区
涂山大道西侧

(72) 发明人 刘春芳

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理
有限公司 34112

代理人 余成俊

(51) Int. Cl.

B21D 37/10 (2006.01)

B30B 15/02 (2006.01)

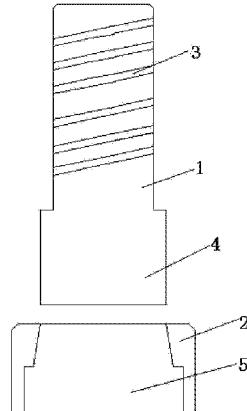
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种上端具有螺旋形凹槽的冲压模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种上端具有螺旋形凹槽的冲压模具，包括有冲头、下模：冲头位于下模的上方，所述的冲头上端的侧壁上开有螺旋形凹槽，冲头的下端为方形的冲块，所述的下模设有方形型腔。本实用新型的结构更加合理，上端增加了螺旋凹槽，便于冲头与液压机构之间的连接。



1. 一种上端具有螺旋形凹槽的冲压模具，包括有冲头、下模，其特征在于：冲头位于下模的上方，所述的冲头上端的侧壁上开有螺旋形凹槽，冲头的下端为方形的冲块，所述的下模设有方形型腔。

一种上端具有螺旋形凹槽的冲压模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具。

背景技术

[0002] 模具 -- 在冷冲压加工中,将材料(金属或非金属)加工成零件(或半成品)的一种特殊工艺装备,称为冷模具(俗称冷冲模)。冲压 -- 是在室温下,利用安装在压力机上的模具对材料施加压力,使其产生分离或塑性变形,从而获得所需零件的一种压力加工方法。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种上端具有螺旋形凹槽的冲压模具,结构更加合理,上端增加了螺旋凹槽,便于冲头与液压机构之间的连接。

[0004] 本实用新型的技术方案如下:

[0005] 一种上端具有螺旋形凹槽的冲压模具,包括有冲头、下模 :冲头位于下模的上方,所述的冲头上端的侧壁上开有螺旋形凹槽,冲头的下端为方形的冲块,所述的下模设有方形型腔。

[0006] 本实用新型的优点在于:

[0007] 本实用新型的结构更加合理,上端增加了螺旋凹槽,便于冲头与液压机构之间的连接。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 参见附图,一种上端具有螺旋形凹槽的冲压模具,包括有冲头 1、下模 2 :冲头 1 位于下模 2 的上方,所述的冲头 1 上端的侧壁上开有螺旋形凹槽 3,冲头 3 的下端为方形的冲块 4,所述的下模 2 设有方形型腔 5。

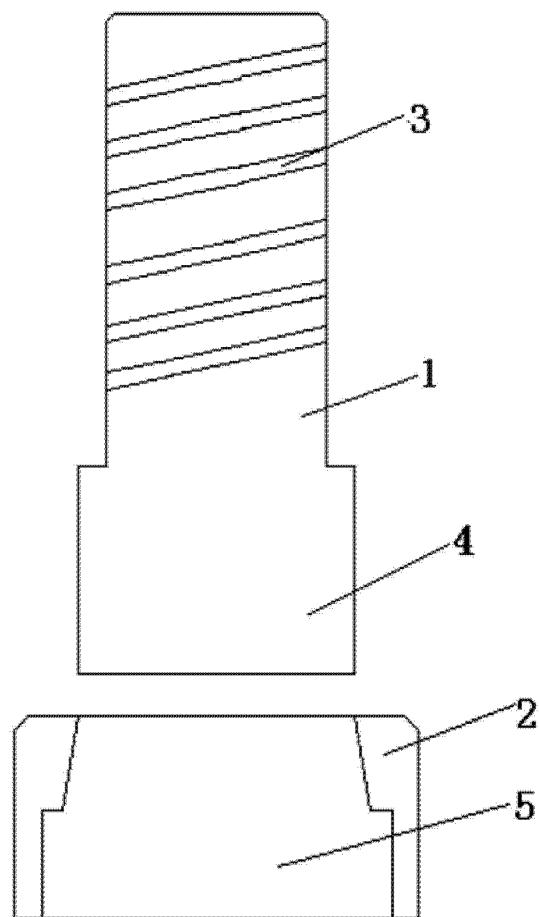


图 1