



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204292169 U

(45) 授权公告日 2015. 04. 29

(21) 申请号 201420625326. 9

(22) 申请日 2014. 10. 27

(73) 专利权人 天津天世农农牧科技有限公司
地址 301800 天津市宝坻区八门城镇产业功
能区(宝芦公路南侧)

(72) 发明人 冯国明

(74) 专利代理机构 天津盛理知识产权代理有限
公司 12209
代理人 董一宁

(51) Int. Cl.
A23N 17/00(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

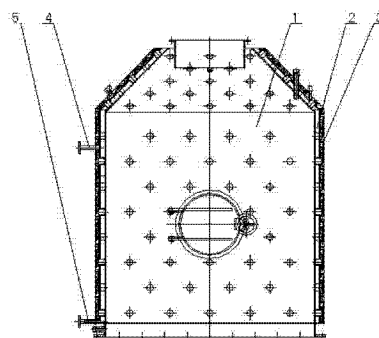
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

饲料生产用后熟化器

(57) 摘要

一种饲料生产用后熟化器, 在料箱外壁上制有一层蒸汽夹套, 夹套上制有一蒸汽入口, 夹套底端腔壁上制有一蒸汽出口, 夹套外的空腔内填充保温棉; 在蒸汽夹套上部穿过料箱外壁制有喷嘴安装口。本实用新型利用蒸汽作为保温介质, 其完全满足饲料慢熟化的要求、延长了熟化时间, 从而提高了饲料产品的质量。



1. 一种饲料生产用后熟化器,包括料箱,其特征在于:所述料箱外壁上制有一层蒸汽夹套,夹套上制有一蒸汽入口,夹套底端腔壁上制有一蒸汽出口,夹套外的空腔内填充保温棉;在蒸汽夹套上部穿过料箱外壁制有喷嘴安装口。

饲料生产用后熟化器

技术领域

[0001] 本实用新型属于饲料加工设备领域,特别涉及一种饲料生产用后熟化器。

背景技术

[0002] 饲料在经过制粒机熟化制粒后,往往会存在外熟内生的现象,饲料的质量不好,尤其是水产饲料,其耐水性十分不佳,颗粒饲料在进入水中后很容易溃散,而熟化器解决了上述问题,其对制粒机制出的颗粒饲料进行后熟化处理,使得颗粒饲料进一步熟化,能有效地避免颗粒饲料外熟内生的现象,提高水产饲料的耐水性。但是,目前的后熟化器一般采用燃料或电能加热熟化的方式,这样不仅增加了生产成本,造成环境污染,而且产生的温度高,熟化时间快,无法很好的做到饲料慢熟化的要求,因此经后熟化后的饲料质量也不好。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是克服上述现有技术中存在的不足,而提供一种饲料生产用后熟化器,该设备通过对制粒机生产的颗粒料进行加温、保温,从而提高了水产饲料的熟化程度以及在水中的稳定性。

[0004] 如上构思,本实用新型的技术方案是:一种饲料生产用后熟化器,包括料箱,其特征在于:所述料箱外壁上制有一层蒸汽夹套,夹套上制有一蒸汽入口,夹套底端腔壁上制有一蒸汽出口,夹套外的空腔内填充保温棉;在蒸汽夹套上部穿过料箱外壁制有喷嘴安装口。

[0005] 本实用新型具有如下的优点和积极效果:

[0006] 1、由于夹套外的空腔内填充保温棉,因此能够有效地减少罐体与外部空气的热交换,起到良好的保温作用。

[0007] 2、本实用新型利用锅炉制出的纯净饱和蒸汽对饲料进行加热,不但节省了能源、降低了生产成本、减小了污染,而且用蒸汽作为保温介质,其完全满足饲料慢熟化的要求、延长了熟化时间,从而提高了饲料产品的质量。

附图说明

[0008] 图 1 是后熟化器的主视图;

[0009] 图 2 是图 1 的侧视图。

[0010] 其中:1、料箱;2、蒸汽夹套;3、保温棉;4、蒸汽入口;

[0011] 5、蒸汽出口;6、喷嘴安装口。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步的描述。

[0013] 如图 1、2 所示:一种饲料生产用后熟化器,它包括料箱 1,料箱 1 外箱壁上制有一层蒸汽夹套 2,蒸汽夹套 2 外的空腔内填充保温棉 3,能够有效地减少罐体与外部空气的热交换,起到良好的保温作用。夹套上制有一蒸汽入口 4,夹套底端腔壁上制有一蒸汽出口。

在蒸汽夹套上部穿过料箱外壁制有喷嘴安装口 6。

[0014] 锅炉制出的纯净饱和蒸汽一部分从夹套蒸汽入口 4 进入,由夹套蒸汽出口 5 排出,另一部分蒸汽通过喷嘴安装口上安装的喷嘴直接喷向饲料。

[0015] 本实用新型利用蒸汽作为保温介质,其完全满足饲料慢熟化的要求、延长了熟化时间,从而提高了饲料产品的质量。

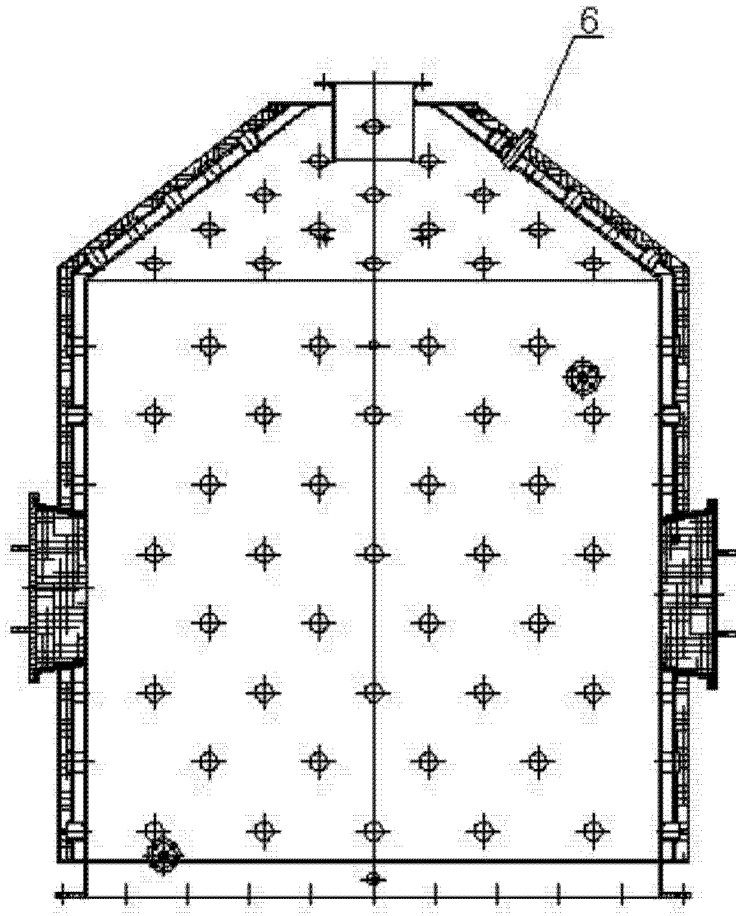


图 1

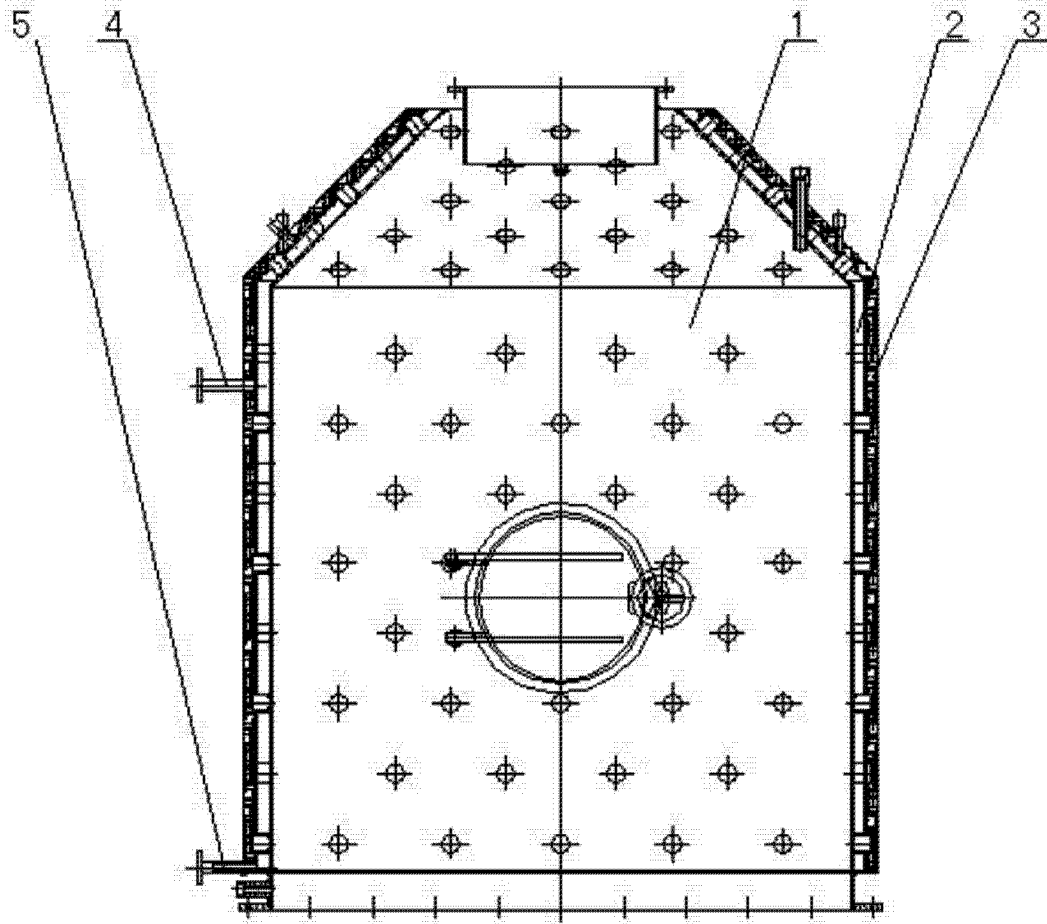


图 2