

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載
 【部門区分】第 2 部門第 3 区分
 【発行日】平成 23 年 3 月 3 日 (2011.3.3)

【公表番号】特表 2010-522090 (P2010-522090A)
 【公表日】平成 22 年 7 月 1 日 (2010.7.1)
 【年通号数】公開・登録公報 2010-026
 【出願番号】特願 2009-554610 (P2009-554610)
 【国際特許分類】

B 2 4 D 11/00 (2006.01)

【F I】

B 2 4 D 11/00	B
B 2 4 D 11/00	M
B 2 4 D 11/00	Q

【手続補正書】
 【提出日】平成 23 年 1 月 12 日 (2011.1.12)
 【手続補正 1】
 【補正対象書類名】特許請求の範囲
 【補正対象項目名】全文
 【補正方法】変更
 【補正の内容】
 【特許請求の範囲】
 【請求項 1】

基材の第 1 表面に隣接して付着した研磨層を含み、該研磨層が、少なくとも 1 つの結合剤によって前記基材の前記第 1 表面に付着した複数の研磨粒子を含み、前記研磨層が外側研磨表面を有し、前記基材が、前記基材の前記第 1 表面に対向する第 2 表面を有し、複数の開口部が、前記外側研磨表面から前記基材の前記第 2 表面に延びている、多孔質研磨部材と、

第 1 表面及び該第 1 表面に対向する第 2 表面を有する不織布濾材であって、該不織布濾材の前記第 1 表面が、前記基材の前記第 2 表面に隣接して付着し、前記不織布濾材が複数の繊維を含む、不織布濾材と、

前記不織布濾材の前記第 2 表面と隣接して付着している多孔質付着布と、を含む研磨物品であって、

前記複数の開口部が前記不織布濾材と協働して、粒子を前記外側研磨表面から前記多孔質付着布に移動させ、未使用の状態では、研磨物品の少なくとも一部分が、圧力低下測定試験により 0.2 ~ 2.0 ミリメートルの水の範囲の圧力低下を示す、研磨物品。

【請求項 2】

基材の第 1 表面に隣接して付着した研磨層を含み、該研磨層が、少なくとも 1 つの結合剤によって前記基材の前記第 1 表面に付着した複数の研磨粒子を含み、前記研磨層が外側研磨表面を有し、前記基材が、前記基材の前記第 1 表面に対向する第 2 表面を有し、複数の開口部が、前記外側研磨表面から前記基材の前記第 2 表面に延びている、多孔質研磨部材を準備する工程と、

第 1 表面及び前記第 1 表面に対向する第 2 表面を有する不織布濾材であって、該不織布濾材の前記第 1 表面が、前記基材の前記第 2 表面に隣接して付着している、不織布濾材を準備する工程と、

前記不織布濾材を前記基材の前記第 2 表面に付着させる工程と、

多孔質付着布を前記不織布濾材の前記第 2 表面に付着させる工程と、を含む、研磨物品の作製方法であって、

前記複数の開口部が前記不織布濾材と協働して、粒子を前記外側研磨表面から前記多孔

質付着布に移動させ、未使用の状態では、研磨物品の少なくとも一部分が、圧力低下測定試験により 0.2 ~ 20 ミリメートルの水の範囲の圧力低下を示す、研磨物品の作製方法。

【請求項 3】

基材の第 1 表面に隣接して付着した研磨層を含み、該研磨層が、少なくとも 1 つの結合剤によって前記基材の前記第 1 表面に付着した複数の研磨粒子を含み、前記研磨層が外側研磨表面を有し、前記基材が、前記基材の前記第 1 表面に対向する第 2 表面を有し、複数の開口部が、前記外側研磨表面から前記基材の前記第 2 表面に延びている、多孔質研磨部材と、

第 1 表面及び前記第 1 表面に対向する第 2 表面を有する不織布濾材であって、該不織布濾材の前記第 1 表面が、前記基材の前記第 2 表面に隣接して付着し、前記不織布濾材が複数の繊維を含み、前記不織布濾材が 1 ~ 25 ミリメートルの厚さ及び 1 立方センチメートルあたり 0.04 ~ 0.5 グラムの嵩密度を有する、不織布濾材と、

前記不織布濾材の前記第 2 表面と隣接して付着している多孔質付着布と、を含む研磨物品であって、

前記複数の開口部が前記不織布濾材と協働して、粒子を前記外側研磨表面から前記多孔質付着布に移動させる、研磨物品。

【請求項 4】

基材の第 1 表面に隣接して付着した研磨層を含み、該研磨層が、少なくとも 1 つの結合剤によって前記基材の前記第 1 表面に付着した複数の研磨粒子を含み、前記研磨層が外側研磨表面を有し、前記基材が、前記基材の前記第 1 表面に対向する第 2 表面を有し、複数の開口部が、前記外側研磨表面から前記基材の前記第 2 表面に延びている、多孔質研磨部材を準備する工程と、

第 1 表面及び前記第 1 表面に対向する第 2 表面を有する不織布濾材であって、該不織布濾材の前記第 1 表面が、前記基材の前記第 2 表面に隣接し、前記第 2 の不織布濾材が、0.5 ~ 15 ミリメートルの厚さ及び 1 立方センチメートルあたり 0.04 ~ 0.5 グラムの嵩密度を有する、不織布濾材を準備する工程と、

前記不織布濾材を前記基材の前記第 2 表面に付着させる工程と、

多孔質付着布を前記不織布濾材の前記第 2 表面に付着させる工程と、を含む、研磨物品の作製方法であって、

前記複数の開口部が前記不織布濾材と協働して、粒子を前記外側研磨表面から前記多孔質付着布に移動させる、研磨物品の作製方法。