

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第2部門第3区分

【発行日】平成23年3月3日(2011.3.3)

【公表番号】特表2010-522090(P2010-522090A)

【公表日】平成22年7月1日(2010.7.1)

【年通号数】公開・登録公報2010-026

【出願番号】特願2009-554610(P2009-554610)

【国際特許分類】

**B 24 D 11/00 (2006.01)**

【F I】

B 24 D 11/00	B
B 24 D 11/00	M
B 24 D 11/00	Q

【手続補正書】

【提出日】平成23年1月12日(2011.1.12)

【手続補正1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項1】

基材の第1表面に隣接して付着した研磨層を含み、該研磨層が、少なくとも1つの結合剤によって前記基材の前記第1表面に付着した複数の研磨粒子を含み、前記研磨層が外側研磨表面を有し、前記基材が、前記基材の前記第1表面に対向する第2表面を有し、複数の開口部が、前記外側研磨表面から前記基材の前記第2表面に延びている、多孔質研磨部材と、

第1表面及び該第1表面に対向する第2表面を有する不織布濾材であって、該不織布濾材の前記第1表面が、前記基材の前記第2表面に隣接して付着し、前記不織布濾材が複数の繊維を含む、不織布濾材と、

前記不織布濾材の前記第2表面と隣接して付着している多孔質付着布と、を含む研磨物品であって、

前記複数の開口部が前記不織布濾材と協働して、粒子を前記外側研磨表面から前記多孔質付着布に移動させ、未使用の状態では、研磨物品の少なくとも一部分が、圧力低下測定試験により0.2~20ミリメートルの水の範囲の圧力低下を示す、研磨物品。

【請求項2】

基材の第1表面に隣接して付着した研磨層を含み、該研磨層が、少なくとも1つの結合剤によって前記基材の前記第1表面に付着した複数の研磨粒子を含み、前記研磨層が外側研磨表面を有し、前記基材が、前記基材の前記第1表面に対向する第2表面を有し、複数の開口部が、前記外側研磨表面から前記基材の前記第2表面に延びている、多孔質研磨部材を準備する工程と、

第1表面及び前記第1表面に対向する第2表面を有する不織布濾材であって、該不織布濾材の前記第1表面が、前記基材の前記第2表面に隣接して付着している、不織布濾材を準備する工程と、

前記不織布濾材を前記基材の前記第2表面に付着させる工程と、

多孔質付着布を前記不織布濾材の前記第2表面に付着させる工程と、を含む、研磨物品の作製方法であって、

前記複数の開口部が前記不織布濾材と協働して、粒子を前記外側研磨表面から前記多孔

質付着布に移動させ、未使用の状態では、研磨物品の少なくとも一部分が、圧力低下測定試験により0.2~20ミリメートルの水の範囲の圧力低下を示す、研磨物品の作製方法。

#### 【請求項3】

基材の第1表面に隣接して付着した研磨層を含み、該研磨層が、少なくとも1つの結合剤によって前記基材の前記第1表面に付着した複数の研磨粒子を含み、前記研磨層が外側研磨表面を有し、前記基材が、前記基材の前記第1表面に対向する第2表面を有し、複数の開口部が、前記外側研磨表面から前記基材の前記第2表面に延びている、多孔質研磨部材と、

第1表面及び前記第1表面に対向する第2表面を有する不織布濾材であって、該不織布濾材の前記第1表面が、前記基材の前記第2表面に隣接して付着し、前記不織布濾材が複数の纖維を含み、前記不織布濾材が1~25ミリメートルの厚さ及び1立方センチメートルあたり0.04~0.5グラムの嵩密度を有する、不織布濾材と、

前記不織布濾材の前記第2表面と隣接して付着している多孔質付着布と、を含む研磨物品であって、

前記複数の開口部が前記不織布濾材と協働して、粒子を前記外側研磨表面から前記多孔質付着布に移動させる、研磨物品。

#### 【請求項4】

基材の第1表面に隣接して付着した研磨層を含み、該研磨層が、少なくとも1つの結合剤によって前記基材の前記第1表面に付着した複数の研磨粒子を含み、前記研磨層が外側研磨表面を有し、前記基材が、前記基材の前記第1表面に対向する第2表面を有し、複数の開口部が、前記外側研磨表面から前記基材の前記第2表面に延びている、多孔質研磨部材を準備する工程と、

第1表面及び前記第1表面に対向する第2表面を有する不織布濾材であって、該不織布濾材の前記第1表面が、前記基材の前記第2表面に隣接し、前記第2の不織布濾材が、0.5~15ミリメートルの厚さ及び1立方センチメートルあたり0.04~0.5グラムの嵩密度を有する、不織布濾材を準備する工程と、

前記不織布濾材を前記基材の前記第2表面に付着させる工程と、

多孔質付着布を前記不織布濾材の前記第2表面に付着させる工程と、を含む、研磨物品の作製方法であって、

前記複数の開口部が前記不織布濾材と協働して、粒子を前記外側研磨表面から前記多孔質付着布に移動させる、研磨物品の作製方法。