



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215905550 U

(45) 授权公告日 2022. 02. 25

(21) 申请号 202023257253.7

(22) 申请日 2020.12.29

(73) 专利权人 湘西煦日优洁生物科技有限公司

地址 416000 湖南省湘西土家族苗族自治州湘西经济开发区工业大道19-3号

(72) 发明人 陈泓锦 陈婉秋 谭珊珊

(74) 专利代理机构 深圳市宾亚知识产权代理有限公司 44459

代理人 黄磊

(51) Int.Cl.

B65H 23/26 (2006.01)

B65H 35/06 (2006.01)

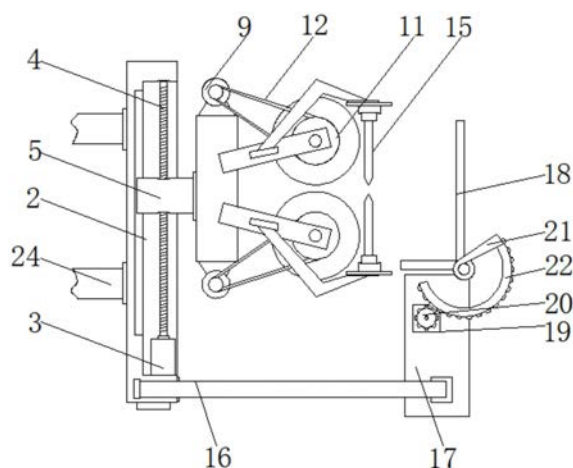
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种湿巾生产线自动理料装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种湿巾生产线自动理料装置,包括稳定块,所述稳定块的一侧设置有凹槽,且凹槽的内壁底部固定有第一电机,所述第一电机的输出轴固定有转动杆,且转动杆上螺纹连接有移动块,所述移动块的一侧固定有固定块,且固定块上固定有两个连接杆,且两个连接杆的一端均转动有滚筒,所述固定块的顶部和底部均固定有第二电机,且第二电机的输出轴固定有第一传动轮,所述滚筒上固定有第二传动轮,本实用新型涉及湿巾生产技术领域。该湿巾生产线自动理料装置,解决了湿巾生产过程中需要人工进行一片片整理码垛,进行下一步的加工和包装,大大增加了劳动强度,降低了生产效率的问题。



1. 一种湿巾生产线自动理料装置, 包括稳定块(1), 其特征在于: 所述稳定块(1)的一侧设置有凹槽(2), 且凹槽(2)的内壁底部固定有第一电机(3), 所述第一电机(3)的输出轴固定有转动杆(4), 且转动杆(4)上螺纹连接有移动块(5);

所述移动块(5)的一侧固定有固定块(6), 且固定块(6)上固定有两个连接杆(7), 且两个连接杆(7)的一端均转动有滚筒(8), 所述固定块(6)的顶部和底部均固定有第二电机(9), 且第二电机(9)的输出轴固定有第一传动轮(10), 所述滚筒(8)上固定有第二传动轮(11), 且第二传动轮(11)通过皮带(12)与第一传动轮(10)传动, 所述连接杆(7)上固定有连接架(13), 且连接架(13)上固定有挡板(14), 且挡板(14)上通过气缸(25)设置有切刀(15)。

2. 根据权利要求1所述的一种湿巾生产线自动理料装置, 其特征在于: 所述稳定块(1)上通过支撑杆(16)固定有固定台(17), 且固定台(17)的顶部通过轴块转动有放置块(18)。

3. 根据权利要求2所述的一种湿巾生产线自动理料装置, 其特征在于: 所述固定台(17)上固定有第三电机(19), 且第三电机(19)的输出轴固定有齿轮(20)。

4. 根据权利要求3所述的一种湿巾生产线自动理料装置, 其特征在于: 所述轴块上通过接触块(21)固定有半圆曲杆(22), 且半圆曲杆(22)的表面设置有齿轮(20)相适配的齿块(23)。

5. 根据权利要求1所述的一种湿巾生产线自动理料装置, 其特征在于: 所述凹槽(2)的内壁一侧设置有与移动块(5)相适配的滑槽。

6. 根据权利要求1所述的一种湿巾生产线自动理料装置, 其特征在于: 所述稳定块(1)的一侧固定有支撑块(24)。

一种湿巾生产线自动理料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及湿巾生产技术领域，具体为一种湿巾生产线自动理料装置。

背景技术

[0002] 湿巾是以非织造布、织物、无尘纸或其他原料为载体，纯化水为生产用水，适量添加防腐剂等辅料，对手、皮肤黏膜、物体表面医疗设备表面或生产设备表面具有清洁消毒作用的产品。目前，湿巾在生产线下线时，不能够整齐的码垛，后期需要人工进行一片片码垛封装，操作比较繁琐，加重了工人的劳动强度，也让企业增加了人员投入，加重了企业的生产成本。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术的不足，本实用新型提供了一种湿巾生产线自动理料装置，解决了湿巾生产过程中需要人工进行一片片整理码垛，进行下一步的加工和包装，大大增加了劳动强度，降低了生产效率的问题。

[0004] 为实现以上目的，本实用新型通过以下技术方案予以实现：一种湿巾生产线自动理料装置，包括稳定块，所述稳定块的一侧设置有凹槽，且凹槽的内壁底部固定有第一电机，所述第一电机的输出轴固定有转动杆，且转动杆上螺纹连接有移动块；

[0005] 所述移动块的一侧固定有固定块，且固定块上固定有两个连接杆，且两个连接杆的一端均转动有滚筒，所述固定块的顶部和底部均固定有第二电机，且第二电机的输出轴固定有第一传动轮，所述滚筒上固定有第二传动轮，且第二传动轮通过皮带与第一传动轮传动，所述连接杆上固定有连接架，且连接架上固定有挡板，且挡板上通过气缸设置有切刀。

[0006] 优选的，所述稳定块上通过支撑杆固定有固定台，且固定台的顶部通过轴块转动有放置块。

[0007] 优选的，所述固定台上固定有第三电机，且第三电机的输出轴固定有齿轮。

[0008] 优选的，所述轴块上通过接触块固定有半圆曲杆，且半圆曲杆的表面设置有齿轮相适配的齿块。

[0009] 优选的，所述凹槽的内壁一侧设置有与移动块相适配的滑槽。

[0010] 优选的，所述稳定块的一侧固定有支撑块。

[0011] 有益效果

[0012] 本实用新型提供了一种湿巾生产线自动理料装置。具备以下有益效果：

[0013] 该湿巾生产线自动理料装置，通过通过移动块带动滚筒移动，使得切割的无纺布原料在放置块进行整齐码垛，放置块上无纺布原料落满时，启动第三电机，带动齿轮转动，通过半圆曲杆的表面设置有齿轮相适配的齿块，使得接触块带动放置块转动，使得放置块倾斜，放置块整齐的无纺布原料滑落下料，解决了湿巾生产过程中需要人工进行一片片整理码垛，进行下一步的加工和包装，大大增加了劳动强度，降低了生产效率的问题。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型结构示意图；

[0015] 图2为本实用新型结构固定块和连接杆的连接示意图。

[0016] 图中：1稳定块、2凹槽、3第一电机、4转动杆、5移动块、6固定块、7连接杆、8滚筒、9第二电机、10第一传动轮、11第二传动轮、12皮带、13连接架、14挡板、15切刀、16支撑杆、17固定台、18放置块、19第三电机、20齿轮、21接触块、22半圆曲杆、23齿块、24支撑块、25气缸。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1-2，本实用新型提供一种技术方案：一种湿巾生产线自动理料装置，包括稳定块1，稳定块1的一侧设置有凹槽2，且凹槽2的内壁底部固定有第一电机3，第一电机3的输出轴固定有转动杆4，且转动杆4上螺纹连接有移动块5；

[0019] 如图2所示，本实用新型移动块5的一侧固定有固定块6，且固定块6上固定有两个连接杆7，且两个连接杆7的一端均转动有滚筒8，固定块6的顶部和底部均固定有第二电机9，且第二电机9的输出轴固定有第一传动轮10，滚筒8上固定有第二传动轮11，且第二传动轮11通过皮带12与第一传动轮10传动，连接杆7上固定有连接架13，且连接架13上固定有挡板14，且挡板14上通过气缸25设置有切刀15，通过气缸25带动切刀15对湿巾的纺织原料进行切割。

[0020] 如图1所示，本实用新型稳定块1上通过支撑杆16固定有固定台17，且固定台17的顶部通过轴块转动有放置块18，固定台17上固定有第三电机19，且第三电机19的输出轴固定有齿轮20，轴块上通过接触块21固定有半圆曲杆22，且半圆曲杆22的表面设置有齿轮20相适配的齿块23。

[0021] 本实用新型凹槽2的内壁一侧设置有与移动块5相适配的滑槽，起到限位的作用，稳定块1的一侧固定有支撑块24，支撑块24进行支撑连接。

[0022] 工作时，湿巾的纺织原料通过两个滚筒8进行传送，通过过气缸25带动切刀15对湿巾的纺织原料进行切割，同时第一电机3带动转动杆4转动，通过凹槽2的内壁一侧设置有与移动块5相适配的滑槽，使得移动块5进行上下移动，切刀15切割的纺织原料落在放置块18上，通过移动块5带动滚筒8移动，使得切割的纺织原料在放置块18进行整齐码垛，放置块18上纺织原料落满时，启动第三电机19，带动齿轮20转动，通过半圆曲杆22的表面设置有齿轮20相适配的齿块23，使得接触块21带动放置块18转动，使得放置块18倾斜，放置块18整齐的纺织原料滑落出料。

[0023] 需要说明的是，在本文中，诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来，而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且，术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含，从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素，而且还包括没有明确列出的其他要素，或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备

所固有的要素。

[0024] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

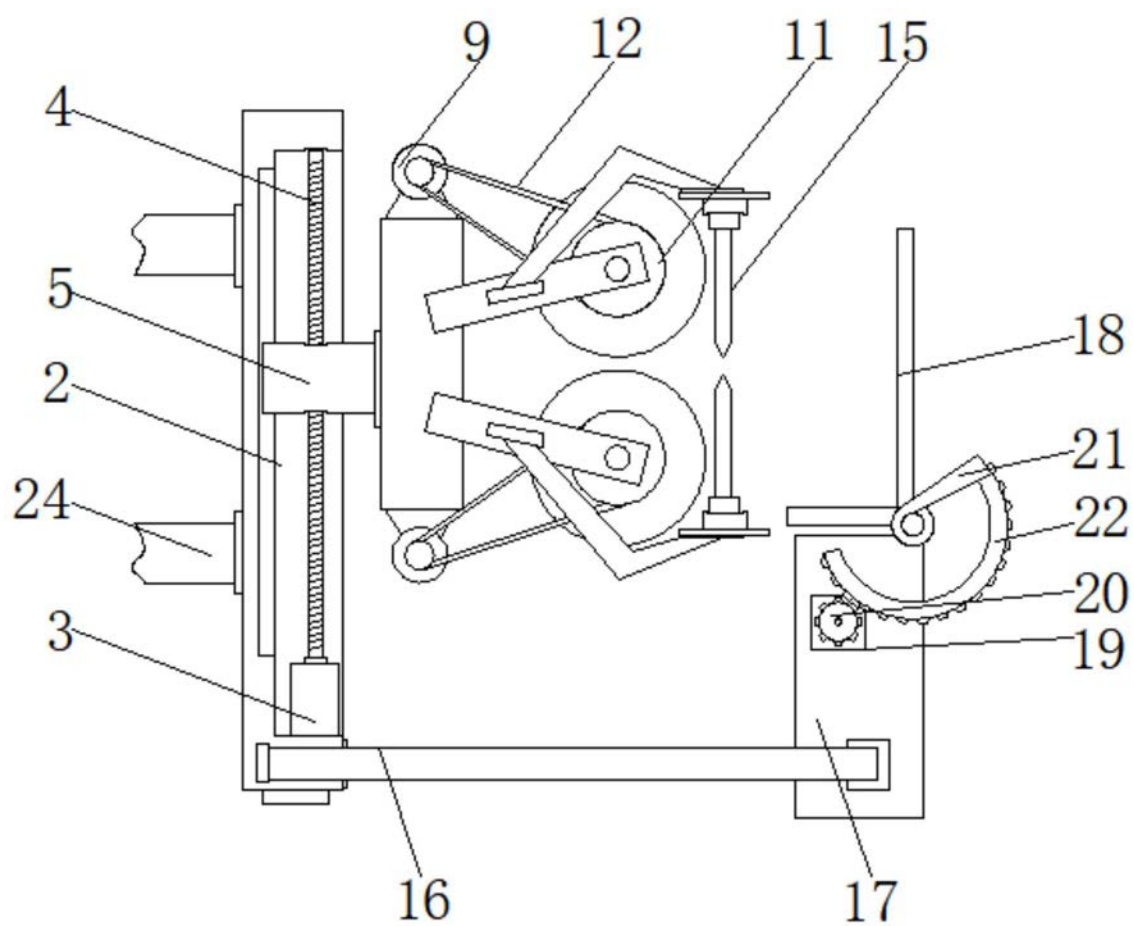


图1

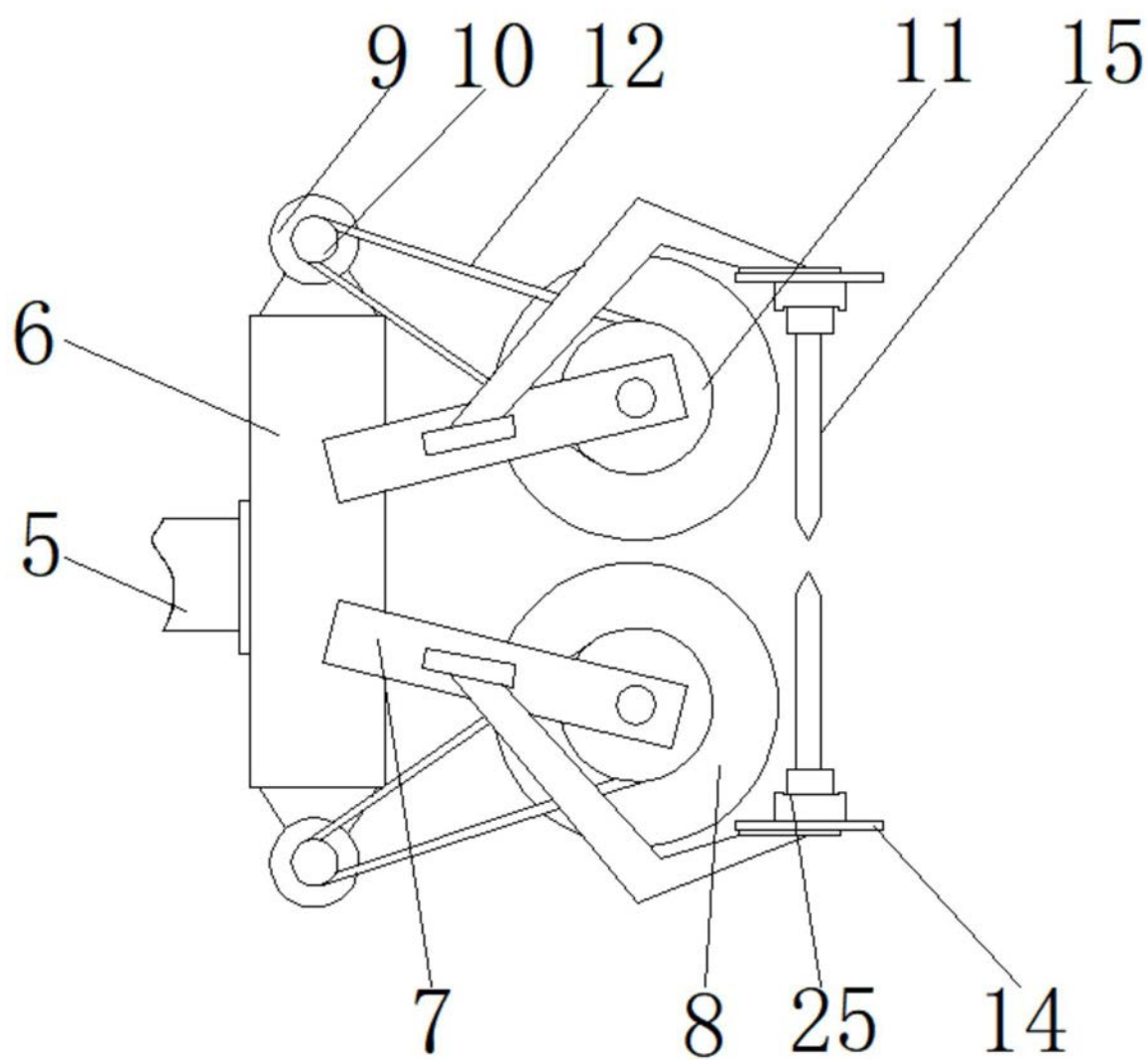


图2