



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr

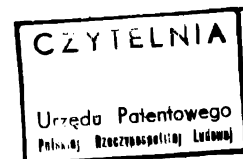
Int. Cl.³ D03D 47/28

Zgłoszono: 22.03.80 (P. 222977)

Pierwszeństwo:

Zgłoszenie ogłoszono: 13.02.81

Opis patentowy opublikowano: 31.05.1983



Twórcy wynalazku: Krzysztof Stańczyk, Janusz Ziółkowski, Tadeusz Soboń

Uprawniony z patentu tymczasowego: Politechnika Łódzka,
Łódź (Polska)

Sposób tkania na krośnie dyszowym

Przedmiotem wynalazku jest sposób tkania na krośnie dyszowym.

Znany jest sposób tkania na krośnie dyszowym polegający na tym, że do dyszy przerzutowej krosna doprowadzane jest sprężone powietrze. Ograniczona możliwość przenoszenia wątku przez strugę powietrza powoduje, iż tkaniny wytwarzane tym sposobem charakteryzują się niewielką szerokością oraz ograniczony jest asortyment włókien, które mogą być tkane tym sposobem. Inne niedogodności tego sposobu tkania to wytrzeptywanie włókien z nici wątkowej przez strugę powietrza podczas operacji przerzutu, wysoka hałaśliwość, konieczność instalowania w pomieszczeniach produkcyjnych tkalni urządzeń dowilżających oraz wysokie zapotrzebowanie na sprężone powietrze.

Inny znany sposób tkania na krośnie dyszowym polega na tym, że do dyszy przerzutowej krosna doprowadzana jest woda pod wysokim ciśnieniem. Niedogodnością tego sposobu jest duże zawilgocenie pomieszczeń produkcyjnych tkalni oraz ograniczenie zastosowania tylko do tkania włókien hydrofobowych.

Sposób tkania na krośnie dyszowym według wynalazku polega na tym, że do dyszy przerzutowej krosna doprowadzane jest jednocześnie sprężone powietrze i para wodna w takich ilościach, aby na wylocie z dyszy wilgotność właściwa powietrza wynosiła 5–30 g/kg powietrza absolutnie suchego.

Sposób według wynalazku znajduje zastosowanie do tkania znacznie większego asortymentu włókien oraz stwarza możliwość wytwarzania tkanin o znacznie większych szerokościach w porównaniu ze znanymi sposobami. Zastosowanie sposobu według wynalazku wpływa na zmniejszenie hałasu w pomieszczeniach produkcyjnych tkalni i eliminuje konieczność instalowania urządzeń dowilżających. W sposobie według wynalazku znacznie mniejsza ilość włókien jest wytrzeptywana przez strugę powietrza z nici wątkowej podczas operacji przerzutu.

Sposób według wynalazku zostanie bliżej wyjaśniony na przykładzie wykonania z powołaniem się na rysunek, na którym przedstawiono dyszę przerzutową krosna w przekroju wzdłużnym.

Nić wątkowa doprowadzona kanałem 1 wykonanym w trzpieniu 2 dyszy poddawana jest najpierw działaniu strumienia pary wodnej doprowadzanej w ilości $1,85 \times 10^{-4}$ kg/s kanałem 3 wykonanym również w trzpieniu 2 dyszy, a następnie poddawana jest dodatkowo działaniu sprężonego powietrza o wilgotności właściwej 5 g/kg powietrza absolutnie suchego doprowadzonego w ilości $9,23 \times 10^{-3}$ kg/s kanałem 5 wykonanym w korpusie 6 dyszy. Wilgotność właściwa powietrza opuszczającego gardziel 4 dyszy wynosi 25 g/kg powietrza absolutnie suchego.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób tkania na krośnie dyszowym. **znamienny tym**, że do dyszy przerzutowej krosna doprowadzane jest jednocześnie sprężone powietrze i para wodna w takich ilościach, by na wylocie z dyszy wilgotność właściwa powietrza wynosiła 5–30 g/kg powietrza absolutnie suchego.

