



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

⑪ Número de publicación: **2 316 247**

⑫ Número de solicitud: 200602011

⑤① Int. Cl.:
B65D 5/02 (2006.01)
B65D 5/54 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE PATENTE

A1

⑫② Fecha de presentación: **26.07.2006**

⑫③ Prioridad: **03.04.2006 DE 20 2006 005 335 U**

⑫④ Fecha de publicación de la solicitud: **01.04.2009**

⑫④ Fecha de publicación del folleto de la solicitud:
01.04.2009

⑦① Solicitante/s: **BAXTER INTERNATIONAL, Inc.**
One Baxter Parkway
Deerfield, Illinois 60015, US
Baxter Healthcare S.A.

⑦② Inventor/es: **Plescher, Alfons y**
Maurer, Martina

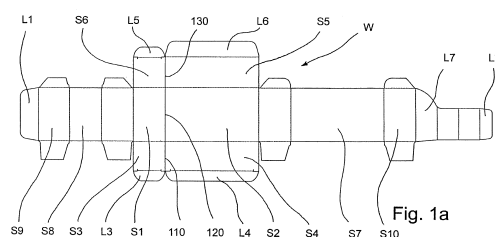
⑦④ Agente: **Gil Vega, Víctor**

⑤④ Título: **Caja plegable.**

⑤⑦ Resumen:

Caja plegable.

La presente invención se refiere a una caja plegable y opcionalmente a un kit medicinal que se presenta en dicha caja de forma que se permiten disposiciones diferenciadas de los componentes del kit y donde la caja plegable resulta fácil de fabricar y permite guardar los componentes del kit, si es el caso, separados unos de otros, constituyendo una caja plegable de sencillo manejo. Gracias a los dos espacios de envasado interiores separables uno de otro se garantiza que los productos que han de guardarse en los espacios interiores del envase puedan guardarse separados unos de otros. Una caja plegable de este tipo presenta además la ventaja de que las dos partes del envase pueden separarse una de otra fácilmente y sin herramientas.



DESCRIPCIÓN

Caja plegable.

5 Campo de la invención

La invención se refiere a una caja plegable así como a un kit medicinal que se presenta en dicha caja plegable.

Antecedentes de la invención y estado actual de la técnica

10 Diversos productos, en particular también medicamentos, se ofrecen en el mercado en envases. Con frecuencia, tales envases se fabrican en forma de cajas plegables, la cuales en primer lugar se estampan a partir de una o varias tiras de cartón y a continuación se pliegan. Después se introducen en las cajas plegables los productos correspondientes, lo que permite guardarlos protegidos en las mismas, apilarlos fácilmente y presentarlos adecuadamente para su venta
15 con sus caras exteriores impresas. En este tipo de cajas plegables también se ofrecen a veces productos compuestos de varios componentes o partes. En este caso puede ser deseable separar dichos productos en la caja plegable para impedir que, dentro de ella, sus distintos componentes o partes choquen o entren en contacto entre sí.

Objetivo

20 Por tanto, el objetivo de la presente invención es ofrecer una caja plegable y un kit medicinal que permitiendo disposiciones diferenciadas de los componentes del kit resulte fácil de fabricar, que tenga un aspecto agradable, que permita guardar los componentes del kit separados unos de otros y que sea de sencillo manejo.

25 Consecución del objetivo

El objetivo se consigue mediante los dispositivos según las reivindicaciones. En las subreivindicaciones se dan a conocer formas de realización ventajosas.

30 Un aspecto de la invención se refiere a una caja plegable que presenta una primera zona de envasado y una segunda zona de envasado y en la que la primera zona de envasado presenta unas primeras paredes de envase y la segunda zona de envasado presenta unas segundas paredes de envase, formando las primeras paredes de envase un primer espacio interior de envase y las segundas paredes de envase un segundo espacio interior de envase espacialmente separado del primer espacio interior de envase, estando la primera zona de envasado unida a la segunda zona de envasado de forma
35 separable mediante un elemento de unión. Gracias a los dos espacios de envase interiores, separados uno de otro, se garantiza que los productos que han de guardarse en los espacios interiores del envase puedan guardarse separados unos de otros para impedir contactos entre sí. Esto es particularmente ventajoso cuando, por ejemplo, han de guardarse en los espacios interiores de envase dos recipientes de vidrio diferentes. Una caja plegable de este tipo presenta además la ventaja de que las dos partes del envase pueden separarse una de otra fácilmente sin herramientas, de modo que, por
40 ejemplo, una de las zonas de envasado puede guardarse separada de la otra. Al mismo tiempo se garantiza que las dos partes del envase puedan venderse unidas la una a la otra. Esto asegura que los productos guardados en las zonas de envasado sólo puedan venderse juntos.

45 En una caja plegable de este tipo, como mínimo una primera pared lateral de las primeras paredes de envase y una segunda pared lateral de las segundas paredes de envase está constituida preferentemente como una pared en una sola pieza y el elemento de unión está formado por una perforación de la pared en una sola pieza. Esta caja plegable preferente presenta la ventaja de que una pared, hecha en una sola pieza, que puede fabricarse por ejemplo a partir de un trozo de cartón y que presenta una perforación, resulta fácil de fabricar.

50 Además, un elemento de unión de este tipo puede rasgarse a lo largo de la perforación, de modo que ambas partes del envase, unidas la una a la otra mediante dicho elemento de unión, pueden separarse fácilmente. Sin embargo, también son concebibles otras formas de debilitar la pared de una pieza, por ejemplo mediante un rayado que no atraviese por completo el material en los lugares correspondientes. La pared de una sola pieza puede conformarse en una sola pieza a partir de partes de las paredes del envase o, por ejemplo, fijarse a las paredes del envase pegándola,
55 por áreas, a las mismas.

También resulta ventajosa una caja plegable cuyo desarrollo desplegado esté formado, en esencia, por una pared de una sola pieza continua perforada a lo largo del elemento de unión. Una caja plegable especialmente preferente de este tipo puede fabricarse a partir de una única pieza, preferentemente a partir de un único trozo de cartón. A continuación,
60 esta pared de una sola pieza puede imprimirse por uno de sus lados o por ambos lados, perforarse y plegarse. De este modo es posible fabricar, a partir de un único trozo de cartón, una caja plegable con dos zonas de envasado que pueden separarse la una de la otra fácilmente rasgando a lo largo de una perforación.

Otra configuración ventajosa se refiere a una caja plegable en la que la perforación del elemento de unión se
65 extiende, en el desarrollo desplegado, a lo largo de una recta. Esta perforación a lo largo de una recta presenta la ventaja de ser muy fácil de realizar.

En una caja plegable preferente, la perforación del elemento de unión está formada, en la posición plegada de la caja, por como mínimo dos zonas que no se extienden a lo largo de una recta. Una perforación que en la posición plegada de la caja está diseñada por como mínimo dos zonas presenta la ventaja de que, gracias a dos zonas de este tipo, las dos partes del envase pueden fijarse entre sí sin que una zona de envasado pueda abatirse a lo largo de una de estas zonas que entonces actuaría como una bisagra. Para ello, una perforación de este tipo puede extenderse, en el desarrollo desplegado, preferentemente a lo largo de una recta de forma que uno o varios de los bordes de plegado corten la recta en un ángulo tal que como mínimo dos zonas de la perforación se extiendan, en la posición plegada, a lo largo de dos o más rectas.

Además resulta ventajoso si, en una caja plegable, las como mínimo dos zonas se extienden, en cada caso y como mínimo en parte, a lo largo de dos bordes conjuntos de la primera zona y de la segunda zonas de envasado. El que las dos zonas se extiendan a lo largo de dos bordes conjuntos de la primera y la segunda zonas de envasado tiene la ventaja de que las dos partes del envase presentan el borde de rasgado, respectivamente en la zona de su borde, con lo que las dos zonas de envasado no presentan salientes cuando se separan la una de la otra, como sería el caso si las dos zonas se extendieran, como mínimo parcialmente, por un área interior de las superficies laterales.

Es además preferente una caja plegable en la que los dos bordes están dispuestos perpendicularmente uno sobre otro. Los dos bordes dispuestos perpendicularmente uno sobre otro presentan la ventaja de que permiten fijar firmemente las dos zonas de envasado entre sí previendo solamente dos bordes perforados. Se impide que una zona de envasado pueda doblarse. Además, las zonas de envasado de una caja plegable de este tipo pueden separarse fácilmente la una de la otra.

También es preferente una caja plegable en la que el elemento de unión se extiende, cuando las dos zonas de envasado no están separadas, al menos parcialmente, a lo largo de tres bordes conjuntos de la primera y segunda zonas de envasado respectivamente. Si el elemento de unión se prevé en la zona de tres bordes conjuntos, se puede lograr una unión aún más firme.

También resulta ventajosa una caja plegable en la que el elemento de unión se extiende, cuando las dos zonas de envasado no están separadas, en cada caso como mínimo parcialmente, a lo largo de cuatro bordes conjuntos de la primera segunda zonas de envasado. Si el elemento de unión se prevé a lo largo de cuatro bordes conjuntos, se obtendrá una unión aún más firme.

Especialmente ventajosa resulta una caja plegable en la que una novena pared lateral y una décima pared lateral se colocan, al menos en parte, la una sobre la otra en la posición plegada y no separada de la caja plegable y como mínimo una de las paredes laterales presenta un área impresa en tal zona superpuesta. Una zona impresa en las paredes laterales superpuestas, en la posición unida, tiene la ventaja de que también este área exterior de las zonas de envasado puede mostrar información. Dicho área presenta preferentemente información que, en el momento de venderse el producto, no contiene datos que puedan resultar de interés para el personal de ventas o para un potencial comprador en cuanto a su decisión de compra. La utilización de los términos “novena” pared lateral y “décima” pared lateral se ha elegido en este contexto para poder asignar términos inequívocos a los distintos elementos en el marco de la descripción de la solicitud. Los términos elegidos no deben dar a entender que una caja plegable presenta diez o más paredes laterales.

Además es preferente si, en una caja plegable, el área impresa está preparada para poder escribirse sobre ella a mano, especialmente si contiene alusiones a determinados datos que han de anotarse a mano en las áreas previstas para ello. Precisamente estas áreas que aun han de completarse a mano carecen por lo general de interés para el proceso de ventas, de modo que las áreas correspondientes pueden utilizarse convenientemente y sin ocupar ninguna parte de las superficies del envase que presentan información importante para la venta.

Otro aspecto de la invención se refiere a un kit medicinal que presenta un primer componente de kit, un segundo componente de kit y una caja plegable según uno de los aspectos ventajosos arriba mostrados, guardándose el primer componente de kit en el primer espacio interior del envase y el segundo componente de kit en el segundo espacio interior del envase. Un kit medicinal de este tipo presenta la ventaja de que los dos componentes del kit pueden guardarse en la caja plegable separados uno del otro, de modo que no chocan entre sí durante el transporte. Un kit medicinal de este tipo presenta además la ventaja de que las dos zonas de envasado pueden separarse una de otra, con lo que los dos componentes del kit pueden guardarse en lugares distintos en sus zonas de envasado respectivas.

Es preferente un kit medicinal en el que el primer componente del kit es de tal índole que su conservación puede mejorarse mediante enfriamiento por debajo, de temperatura ambiente, con preferencia en un rango de temperaturas entre 0°C y 10°C aproximadamente. Un kit medicinal de este tipo presenta ventajas especiales si uno de los componentes del kit ha de mantenerse refrigerado, porque en este caso es posible guardar el componente que se ha de mantener refrigerado en un frigorífico, mientras que la otra parte puede guardarse en un lugar distinto, con el consiguiente ahorro de espacio.

También resulta ventajoso que, en un kit medicinal, el segundo componente del kit sea de tal índole que un enfriamiento del segundo componente del kit no mejore de un modo apreciable su conservación. Es además ventajoso que el segundo componente del kit no haya de mantenerse refrigerado, de modo que el primer componente del kit pueda guardarse en el frigorífico y el segundo componente del kit en un lugar en el que haya condiciones de espacio menos limitadas.

Breve descripción de las figuras

Figura 1a: muestra el desarrollo desplegado, en proyección de una caja plegable según un ejemplo preferente de realización de la invención.

Figura 1b: muestra la caja plegable preferente de la Figura 1a en posición parcialmente plegada en una dirección visual perpendicular a la dirección visual representada en la Figura 1a.

Figura 2a: muestra una proyección desplegada de una segunda forma de realización de una caja plegable según la invención.

Figura 2b: muestra la caja plegable de la Figura 2a en posición parcialmente plegada, en una dirección visual básicamente perpendicular a la dirección visual mostrada en la Figura 2a.

Figura 3: muestra una proyección desplegada de una tercera forma de realización de una caja plegable según la invención.

Descripción detallada de las figuras

A continuación se describen distintas formas de realización especialmente preferentes de la invención. Las distintas formas de realización descritas presentan, en parte características que no son forzosamente necesarias para realizar la presente invención, pero que, por lo general, se consideran preferibles. Así pues, también se han de considerar cómo formas de realización pertenecientes al alcance de la invención aquellas que no presenten todas las características de las formas de realización descritas a continuación. También es concebible combinar entre sí y de forma selectiva características descritas con relación a distintas formas de realización.

Las Figuras 1a y 1b muestran una forma de realización preferente de una caja plegable según la invención. En la Figura 1a se muestra una proyección de la caja plegable desplegada formada por una pared de una sola pieza W que viene representada con un contorno delimitado, en esencia, con una línea continua. Las líneas de trazos en el interior del contorno indican zonas de plegado de la caja plegable, a lo largo de las cuales puede plegarse la pared de una sola pieza cuando se monta la caja. Distintas lengüetas, representadas en la zona marginal de la pared de una sola pieza, se pegan preferentemente a las paredes laterales correspondientes en su posición plegada. Esto es válido, por ejemplo, para una primera lengüeta L1 y una segunda lengüeta L2, que en la Figura 1A están dispuestas totalmente a la izquierda y a la derecha en la tira alargada que constituye una parte de la pared de una pieza. En la posición plegada, la lengüeta L1 se apoya en una primera pared lateral S1 y se pega a la misma, mientras que la lengüeta L2 se apoya en una segunda pared lateral S2 y se pega a la misma, como puede observarse en la Figura 1b.

En la Figura 1b, la caja plegable está representada en una posición parcialmente plegada, en la que las áreas alargadas de la pared de una sola pieza en forma de tira W están plegadas en forma de espiral. La dirección visual sobre la caja plegable de la Figura 1b corresponde a una dirección visual que en la Figura 1a estaría orientada de abajo a arriba. En la Figura 1b, un elemento de unión se designa con la referencia 100. En la forma de realización representada, el elemento de unión 100 está formado por una perforación a lo largo de una recta de la pared de una sola pieza W. En la Figura 1a, el elemento de unión 100 está formado por las zonas 110, 120 y 130. En una forma de realización especialmente preferente, la perforación se realiza sólo en las zonas 110 y 120, 110 y 130 ó 120 y 130. En la posición plegada de la caja plegable, estas dos zonas corresponden a dos bordes de dos zonas de envasado B1 y B2, estando los bordes dispuestos perpendicularmente uno sobre otro o paralelos entre sí y separados. De este modo, ambas zonas de envasado B1 y B2 están unidas entre sí y no pueden abrirse alrededor de un eje que se extiende por uno de los bordes. Por otra parte, esta forma de realización preferente garantiza que las dos zonas de envasado puedan separarse la una de la otra mediante rasgado. Estando estas zonas separadas, la caja plegable queda dividida en dos partes B1 y B2, separadas la una de la otra, constituyendo cada una de por sí una caja plegada en esencia cerrada.

En este caso, en esencia cerrada significa que los espacios interiores del envase están aislados de un área exterior alrededor del mismo por las paredes del envase de tal modo que el contenido no puede caer fuera del envase y la influencia de factores ambientales sobre su contenido se reduce. Por lo general, no es necesario un cierre hermético ni tampoco se logra en las cajas plegables preferentes, dado que las cajas plegables sólo se cierran mediante tapas que presentan lengüetas que, al cerrar la caja plegable, se introducen en el espacio interior del envase y dificultan así su apertura involuntaria. En función de su configuración un envase de este tipo puede presentar también ventanas.

En la posición parcialmente plegada representada, en la que las áreas alargadas de la pared de una sola pieza están plegadas en forma de espiral, la tapa y las áreas del fondo de la caja plegable acabada están aún sin plegar. En la Figura 1, la tapa y las áreas de fondo están formadas por una tercera, cuarta, quinta y sexta paredes laterales S3, S4, S5 y S6 en combinación con una tercera, cuarta, quinta y sexta lengüetas L3, L4, L5 y L6, dispuestas en los extremos de las paredes laterales S3, S4, S5 y S6, respectivamente. En la posición totalmente plegada, estas tapas y áreas de fondo se pliegan y las lengüetas L3, L4, L5 y L6 se introducen en los espacios interiores del envase para fijar la tapa y el área del fondo en esta posición.

Como se muestra en la Figura 1b, en la posición totalmente plegada una primera lengüeta L1 y una segunda lengüeta L2, que en la posición plegada se apoyan en las paredes laterales S1 ó S10, se pegan a las paredes laterales S1

y S10. Además se pega el área de lengüeta L7 a la pared lateral S2. Mediante esta espiral adicional, formada por el área que queda entre las lengüetas L7 y L2, se crea un área de envasado adicional opcional en el segundo espacio interior I2 de la segunda zona de envasado B2, en la que puede introducirse una botella de un medicamento, por ejemplo, impidiendo que ésta pueda moverse de un lado a otro por ejemplo durante el transporte, en el interior de la segunda zona de envasado B2. Este área de inserción también puede omitirse, por ejemplo si en la segunda zona de envasado B2 han de alojarse botellas de medicamentos de mayor tamaño que básicamente llenan el segundo espacio interior de envasado I2, o si el segundo espacio interior de envasado ha de llenarse con otros objetos que impidan un movimiento de los objetos no deseado. Una forma de realización en la que no está prevista ningún área de inserción se describe por ejemplo en relación con la segunda forma de realización mostrada en las Figuras 2a y 2b. A la inversa también puede preverse en esta segunda forma de realización un área de inserción comparable si se desea.

El material en el que puede fabricarse una caja plegable de este tipo es preferentemente cartón o un material celulósico. Sin embargo, en función del campo de aplicación, también entran en consideración otros materiales como láminas de plástico de poco espesor, cartón revestido, materiales híbridos, materiales reforzados con fibras o similares. La pared de una sola pieza W puede estar impresa por uno de sus lados o por ambos. En su posición plegada, una caja plegable presenta preferentemente en todas las superficies exteriores una superficie impresa con un diseño agradable y que contiene información relativa a los productos que se hallan en su interior. La información que no es necesaria para la venta de una caja plegable de este tipo con los productos correspondientes, pero que puede ser útil para su posterior manejo, se imprime preferentemente en las paredes laterales de la caja plegable que, en la posición plegada, se superponen; en la forma de realización representada, éstas son una novena pared lateral S9 y una décima pared lateral S10. De este modo se garantiza que en las superficies que miran hacia fuera en la posición plegada pueda imprimirse información útil para el proceso de venta. La información impresa preferentemente sobre la novena y/o la décima pared lateral S9, S10 puede ser, por ejemplo, información que ha de completarse a mano como la fecha en la que se introdujo una de las zonas de envasado en el frigorífico.

En la forma de realización representada, toda la caja plegable se pliega a partir de una única pared de una sola pieza. También es concebible pegar dos partes del envase fabricadas por separado sobre una pared de una sola pieza que esté doblada en forma de L y presente una perforación a lo largo de dos o más bordes conjuntos de las zonas de envasado superpuestas. Esta forma de realización no está representada en las figuras.

La segunda forma de realización representada en las Figuras 2a y 2b se corresponde en muchos puntos con la primera forma de realización descrita. Para evitar repetir, en lo sucesivo sólo se explicarán las diferencias esenciales.

En esta segunda forma de realización también se ha designado el elemento de unión con la referencia 100. Como puede observarse en la Figura 2a, este elemento de unión abarca zonas que se extienden a lo largo de una recta que comprende las zonas parciales 110, 120, 130, 140 y 150. En función de la solidez que se pretenda lograr en la fijación de las dos piezas de envase entre sí, la perforación puede realizarse en partes determinadas de las zonas respectivas mientras que otras partes pueden estar completamente cortadas. Preferentemente se realiza una perforación sólo en la quinta zona 150 o bien sólo en la primera zona 110, mientras que en la otra zona, si es el caso, el material de la pared de una sola pieza W está completamente cortado, dado que estas dos zonas se superponen en la posición plegada.

En la forma de realización representada, las áreas alargadas que en la Figura 2a se extienden de izquierda a derecha se pliegan en espiral. En este caso, las lengüetas L1 y L2 no se pegan a las paredes laterales sobre las que se apoyan en la posición plegada. Alrededor de las áreas alargadas mostradas en la Figura 2b enrolladas en espiral se pliegan a continuación las áreas que en la Figura 2a se extienden de abajo a arriba. Por último se pegan la tercera y la cuarta superficies laterales S3, S4 sobre la decimotercera o la decimocuarta superficie lateral S13 y S14, respectivamente. Según esta forma de realización preferente, la caja plegada acabada no presenta hacia el exterior ningún área que pueda abrirse sin dañar la caja plegable. Sólo separando las dos zonas de envasado a lo largo de la perforación pueden abrirse y cerrarse las mismas por medio de sus tapas, que están formadas por las superficies laterales S9 ó S10.

Esta segunda forma de realización tiene la ventaja de que un comprador puede reconocer inmediatamente que la caja plegable que adquiere aún no ha sido abierta. Por otro lado, la primera forma de realización presenta la ventaja de que la caja plegable puede fabricarse por separado y llenarse en otro lugar con los productos correspondientes. En cambio, en la segunda forma de realización los productos han de introducirse en la caja plegable durante la fabricación de la misma.

En la Figura 3 se muestra una tercera forma de realización de la caja plegable. Esta forma de realización corresponde en esencia a la forma de realización mostrada en las Figuras 1a y 1b. Las diferencias consisten, entre otras cosas, en que en lugar de la espiral adicional que en la primera forma de realización está formada por el área que queda entre las lengüetas L7 y L2 y prevista para la creación de un área de inserción adicional opcional en el segundo espacio interior I2 de la segunda zona de envasado B2, están previstas tres áreas de sujeción que presentan en cada caso dos lengüetas de sujeción. Una de las áreas de sujeción está prevista en el primer espacio interior del envase 11. Las otras dos áreas de sujeción están previstas en el segundo espacio interior del envase 12.

En posición desenrollada, las dos lengüetas de sujeción de un área de sujeción se extienden en cada caso y en esencia perpendicularmente a la parte central de la caja plegable, que está formada, entre otras, por las paredes laterales S1, S2, S9 y S10. Las lengüetas de sujeción presentan en cada caso zonas agujereadas H1, H4 en las que, por ejemplo, puede insertarse una botella de medicamento. Para ello, las lengüetas de sujeción se pliegan de modo que la áreas

ES 2 316 247 A1

agujereadas H1, H4 respectivas preferentemente quedan dispuestas en, esencia, perpendicularmente a las paredes laterales S9, S10 desde las que se extiende la lengüeta de sujeción respectiva y separada paralelamente en dirección al espacio de envase respectivo con relación a otra área H2, H3 de la lengüeta de sujeción.

5 Dado que preferentemente están previstas dos áreas agujereadas H1, H4 por botella, cuyas perforaciones pueden estar adaptadas también a distintos diámetros y/o formas de sección transversal de las botellas u objetos a sostener, la botella se fija en dos puntos en el espacio interior del envase.

10 De este modo es posible, por ejemplo, sujetar una botella en las áreas agujereadas de las lengüetas de sujeción, en la posición plegada de la caja plegable, de forma que quede separada de las paredes laterales de esta última y no pueda moverse con relación a las mismas en el espacio interior del envase respectivo. De este modo se impide que la botella pueda desplazarse de un lado a otro, quedando protegida de posibles choques contra las paredes del envase.

15 En la tercera forma de realización están previstas tres áreas de sujeción según se ha descrito. También es concebible prever sólo dos o sólo un área de sujeción de este tipo y/o adicionalmente un área de inserción, como la descrita con relación a la forma de realización mostrada en las Figuras 1a y 1b.

20 Otro aspecto de la invención se refiere a un kit medicinal, no representado en las figuras, y que preferentemente se compone de como mínimo dos componentes de kit, de los cuales uno debe guardarse refrigerado para su adecuada conservación. Los dos componentes del kit se introducen en las dos zonas de envasado de una de las cajas plegables arriba descritas. Quien adquiere un kit medicinal de este tipo puede entonces separar las dos partes del envase para su almacenamiento y, con el consiguiente ahorro de espacio, guardar una de ellas en un frigorífico, mientras que la segunda parte del envase puede guardarse junto con el segundo componente del kit en otro lugar. De este modo es posible, por ejemplo, ahorrar espacio en un frigorífico, donde habitualmente el espacio disponible es limitado.

25 Lista de referencias

	B1/B2	primera/segunda zonas de envasado
30	I1/I2	primer/segundo espacio interior del envase
	100	elemento de unión
	110 a 150	primera a quinta zonas del elemento de unión
35	S1 a S14	primera a decimocuarta paredes laterales
	L1 a L7	primera a séptima lengüetas
40	H1 a H4	áreas de lengüeta de sujeción
	W	pared de una pieza

45

50

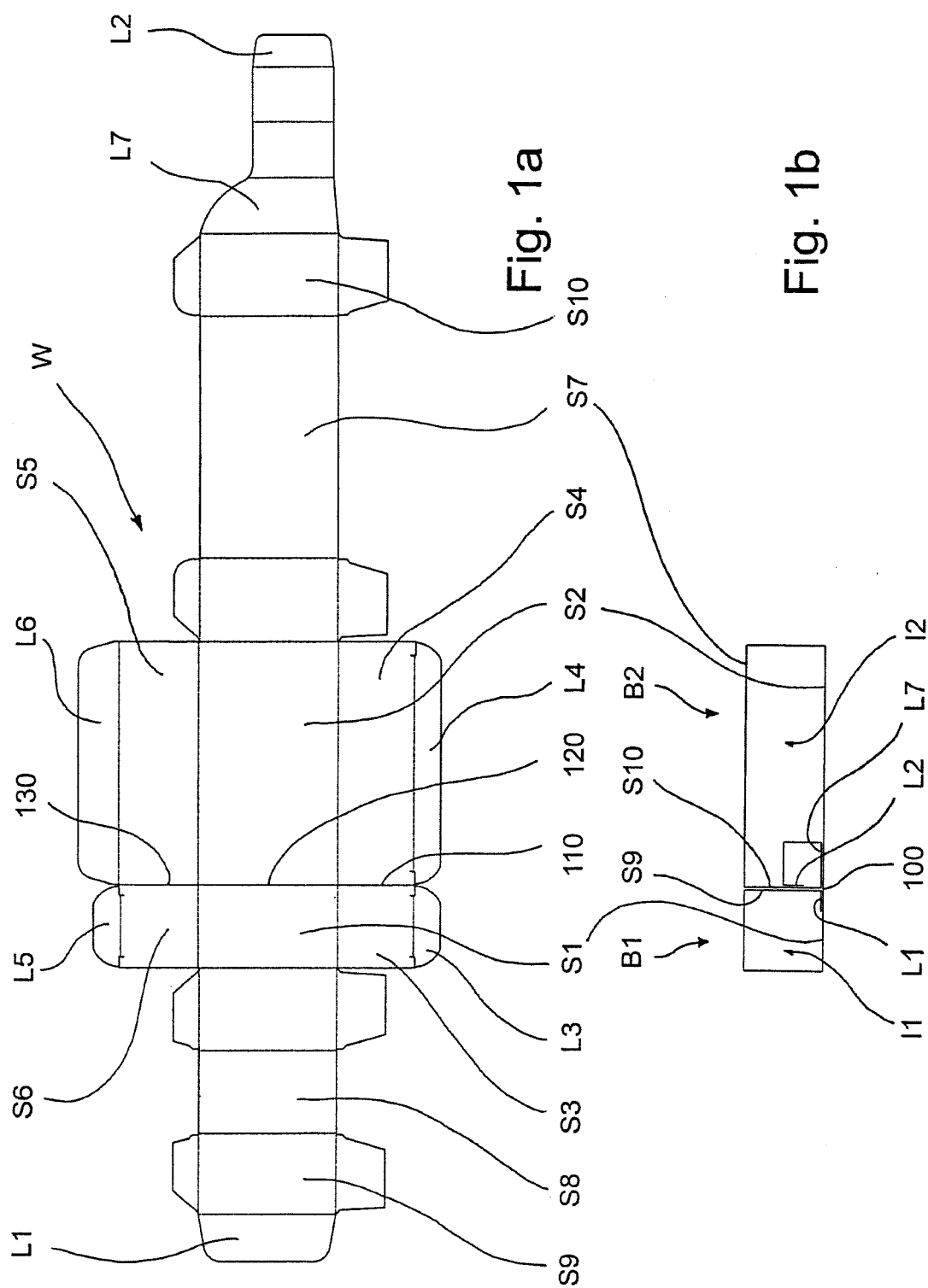
55

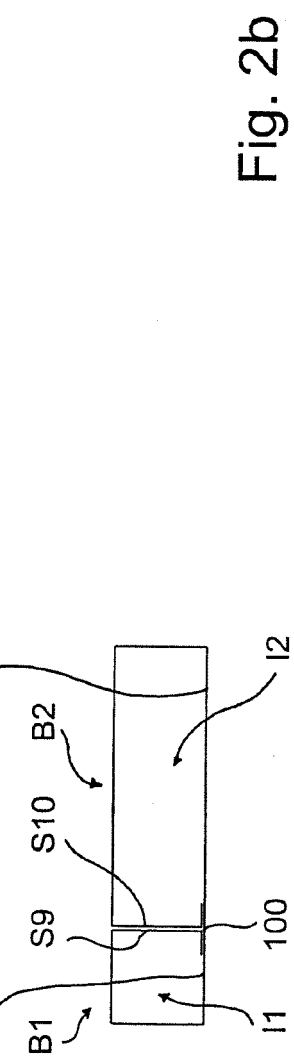
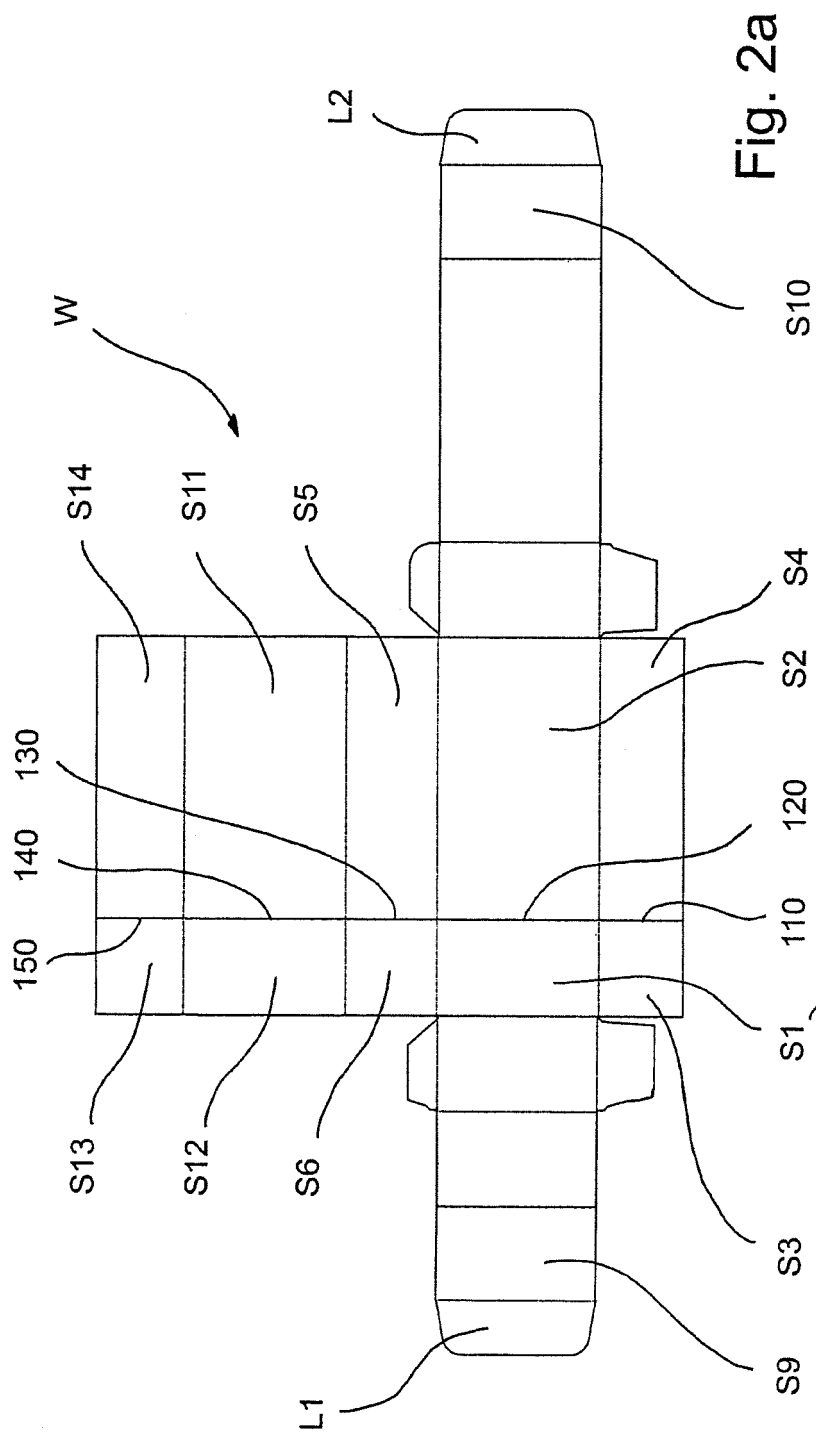
60

65

REIVINDICACIONES

- 5 1. Caja plegable **caracterizada** en que presenta una primera zona de envasado (B1) y una segunda zona de envasado (B2) y en que la primera zona de envasado presenta unas primeras paredes de envase y la segunda zona de envasado presenta unas segundas paredes de envase, formando las primeras paredes de envase un primer espacio interior de envase (11) y las segundas paredes de envase forman un segundo espacio interior de envase (12) separado espacialmente del primer espacio interior de envase, estando la primera zona de envasado unida a la segunda de forma separable mediante un elemento de unión (100).
- 10 2. Caja plegable según la reivindicación 1, **caracterizada** en que como mínimo una primera pared lateral (S1) de las primeras paredes de envase y una segunda pared lateral (S2) de las segundas paredes de envase están formadas por una pared de una sola pieza (W) y el elemento de unión (100) está formado por una perforación de la pared de una sola pieza (W).
- 15 3. Caja plegable según una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada** en que una proyección desplegada de la caja plegable está formada en esencia por una pared continua de una sola pieza (W) perforada a lo largo del elemento de unión.
- 20 4. Caja plegable según una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada** en que la perforación del elemento de unión (100) se extiende, en la proyección desplegada a lo largo de una recta.
- 25 5. Caja plegable según una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada** en que la perforación del elemento de unión está formada, en una posición plegada de la caja plegable, por al menos dos zonas (110, 120; 120, 130; 120, 140) que no se extienden a lo largo de una recta.
- 30 6. Caja plegable según la reivindicación 5, **caracterizada** en que las como mínimo dos zonas (110, 120; 120, 130; 120, 140) se extienden respectivamente al menos parcialmente, a lo largo de dos bordes conjuntos de la primera y segunda zonas de envasado.
- 35 7. Caja plegable según la reivindicación 6, **caracterizada** en que los dos bordes son perpendiculares uno a otro.
- 40 8. Caja plegable según una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada** en que cuando las dos zonas de envasado (B1, B2) no están separadas, el elemento de unión (100) se extiende al menos parcialmente, a lo largo de tres bordes conjuntos de la primera zona de envasado (B1) y de la segunda zona de envasado (B2).
- 45 9. Caja plegable según una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada** en que cuando las dos zonas de envasado (B1, B2) no están separadas, el elemento de unión (100) se extiende al menos parcialmente a lo largo de cuatro bordes conjuntos de la primera zona de envasado (B1) y de la segunda zona de envasado (B2).
- 50 10. Caja plegable según una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada** en que una novena pared lateral (S9) y una décima pared lateral (S10) se colocan como mínimo parcialmente la una sobre la otra en la posición plegada y no separada de la caja plegable y como mínimo una de las paredes laterales presenta un área impresa en dicha área superpuesta.
- 55 11. Caja plegable según la reivindicación 10, **caracterizada** en que el área impresa está preparada para poder escribirse sobre ella a mano, y especialmente contiene alusiones a determinados datos que han de anotarse a mano en áreas previstas para ello.
- 60 12. Kit medicinal **caracterizado** en que presenta un primer componente de kit, un segundo componente de kit y una caja plegable según una de las reivindicaciones 1 a 11, y en que el primer componente de kit se guarda en el primer espacio interior de envase (B1) y el segundo componente de kit en el segundo espacio interior de envase (B2).
- 65 13. Kit medicinal según la reivindicación 12, **caracterizado** en que el primer componente de kit está hecho de tal manera que sus posibilidades de almacenamiento se alargan mediante enfriamiento por debajo de temperatura ambiente, preferentemente en un rango de temperaturas de entre 0°C y 10°C aproximadamente.
14. Kit medicinal según la reivindicación 12 ó 13, **caracterizado** en que el segundo componente de kit está hecho de manera que un enfriamiento del segundo componente de kit no mejora de un modo apreciable su conservación.





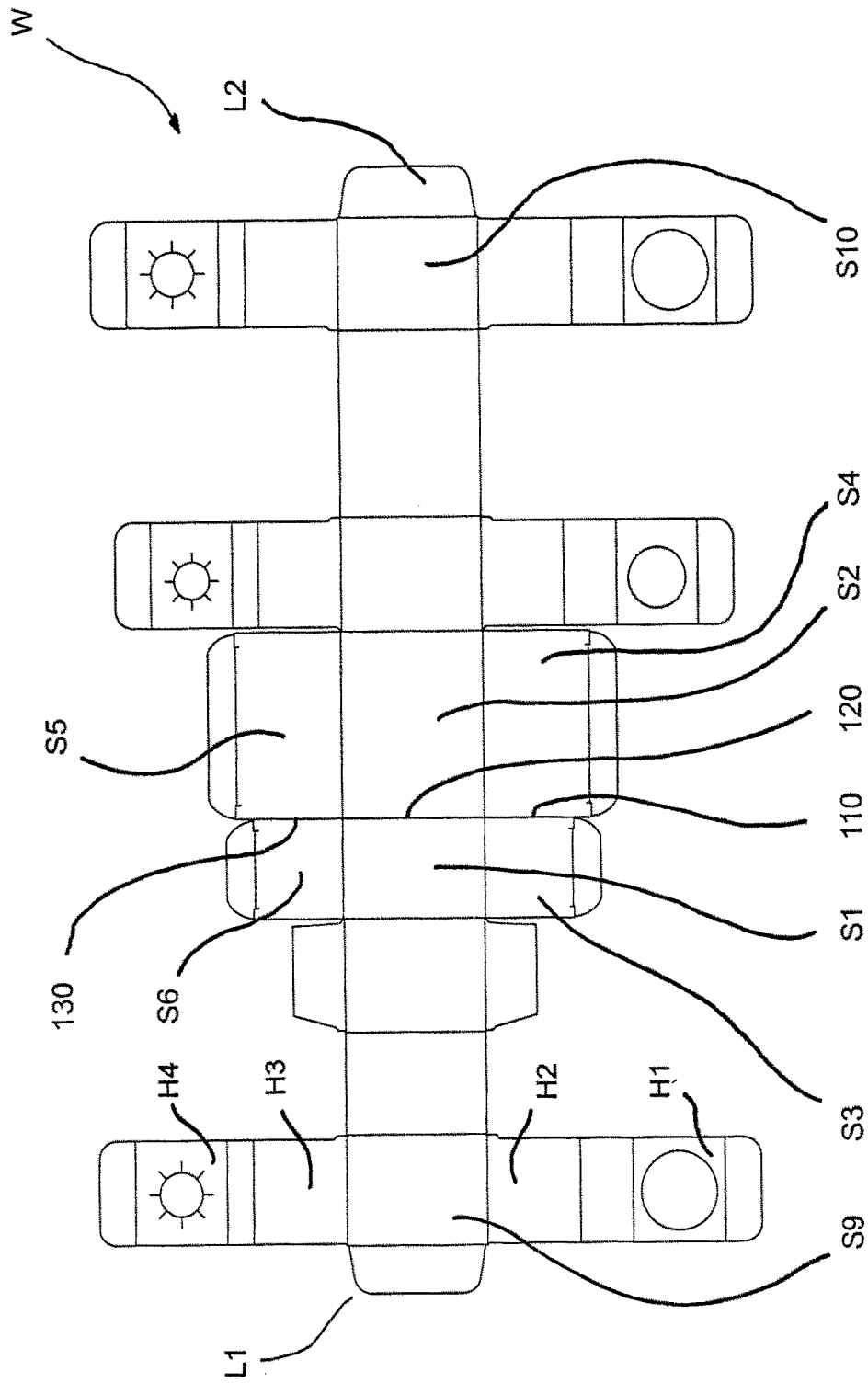


Fig. 3



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

⑪ ES 2 316 247

⑫ Nº de solicitud: 200602011

⑬ Fecha de presentación de la solicitud: 26.07.2006

⑭ Fecha de prioridad: 03.04.2006

INFORME SOBRE EL ESTADO DE LA TÉCNICA

⑮ Int. Cl.: **B65D 5/02** (2006.01)
B65D 5/54 (2006.01)

DOCUMENTOS RELEVANTES

Categoría	Documentos citados	Reivindicaciones afectadas
X	WO 2006001039 A1 (SIGMA-TAU INDUSTRIE FARMACEUTICHE RIUNITE) 05.01.2006, todo el documento.	1,3,8-14
X	WO 02076247 A1 (KWANG LIM) 03.10.2002, todo el documento.	1-4,8-12
X	US 5505370 A (BROWN et al.) 09.04.1996, todo el documento.	1-4,8-10, 12
A	US 2804254 A (J.M. NESS) 27.08.1957, todo el documento.	1
A	DE 9114788 U1 (ALFRED RITTER) 30.01.1992, todo el documento.	1,5

Categoría de los documentos citados

X: de particular relevancia

Y: de particular relevancia combinado con otro/s de la misma categoría

A: refleja el estado de la técnica

O: referido a divulgación no escrita

P: publicado entre la fecha de prioridad y la de presentación de la solicitud

E: documento anterior, pero publicado después de la fecha de presentación de la solicitud

El presente informe ha sido realizado

☒ para todas las reivindicaciones

☐ para las reivindicaciones nº:

Fecha de realización del informe
09.03.2009

Examinador
F. Monge Zamorano

Página
1/1