

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

64325

Patent dodatkowy
do patentu

Zgłoszono: 25.IX.1969 (P 136 013)

Pierwszeństwo:

Opublikowano: 29.II.1972

Kl. 7 c, 22/02

MKP B 21 d, 22/02

UKD

Twórca wynalazku: Ryszard Zwanzig

Właściciel patentu: Centralne Laboratorium Obróbki Plastycznej, Poznań (Polska)

Sposób wykonania wkładek narzędzi kształtujących do produkcji płytek falowanych, zwłaszcza sprzęgłowych

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonania wkładek do narzędzi kształtujących do produkcji płytek falowanych, zwłaszcza sprzęgłowych.

Znane dotychczas narzędzia kształtujące do produkcji płytek falowanych są wykonywane za pomocą frezowania w pełnym materiale przy użyciu podzielnicy optycznej i frezów kształtowych. Wadą tego rozwiązania jest pracochłonna obróbka skrawaniem, która nie zapewnia wymaganej gładkości powierzchni roboczych. Wadą jest również to, że w związku ze zjawiskiem odsprężynowania materiału w czasie gięcia zachodzi potrzeba wielokrotnego korygowania kształtu stempla i matrycy.

Celem wynalazku jest usunięcie wymienionych niedogodności, polegających na wykonawstwie stempla i matrycy z pełnego materiału. Cel ten osiągnięto przez wycięcie z materiału wyjściowego w postaci stożka z otworem wkładek mocowanych w wybraniach matrycy lub stempla kształtującego płytki.

Korzyścią z zastosowania wynalazku jest zmniejszenie pracochłonności wykonania, obniżenie zużycia stali narzędziowej, podwyższenie dokładności wykonania wyro-

2

bu, łatwość technologiczna dostosowania przyrządu, powtarzalność kształtu narzędzi, łatwość regeneracji tłoczniaka przez wymianę zużytych wkładek.

Na rysunku na fig. 1 przedstawiono materiał wyjściowy w postaci stożka z wkładkami, a na fig. 2 powierzchnię czołową stempla lub matrycy z wkładkami.

Materiał wyjściowy w postaci stożka 1 z otworem o wymiarach uwzględniających geometrię fali płytki sprzęgłowej jest obrabiany na obrabiarkach uniwersalnych i następnie odpowiednio rozcięty. Dzięki temu uzyskuje się komplet wkładek 2, które mocuje się w wybraniach matrycy lub stempla 3.

Zastrzeżenie patentowe

15

Sposób wykonania wkładek narzędzi kształtujących do produkcji płytek falowanych, zwłaszcza sprzęgłowych, **znamienny tym**, że z materiału wyjściowego w postaci stożka (1) z otworem wycina się wkładki (2) mocowane w wybraniach matrycy lub stempla (3) kształtującego płytki.

20

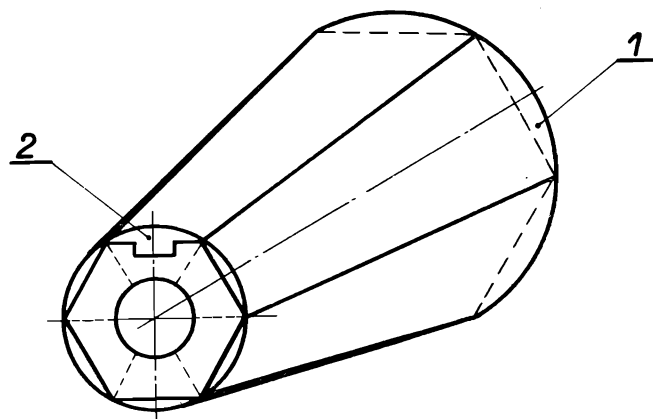


Fig. 1.

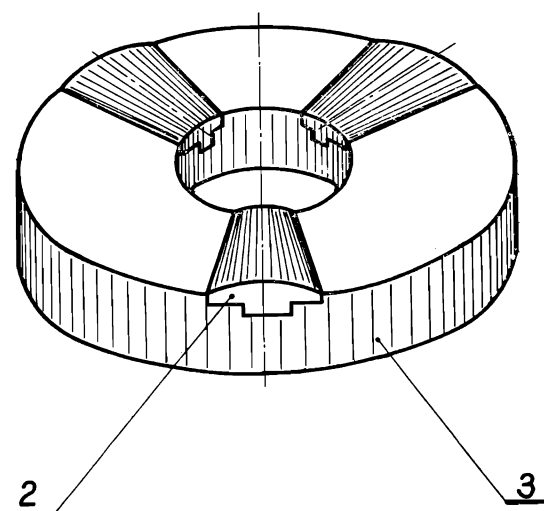


Fig. 2.

Cena zł 10.—