



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104329329 A

(43) 申请公布日 2015. 02. 04

(21) 申请号 201410633116. 9

(22) 申请日 2014. 11. 12

(71) 申请人 苏州思莱特电子科技有限公司

地址 215299 江苏省苏州市吴江市松陵镇中山南路 1729 号上领大厦 406 室

(72) 发明人 沈俊杰

(74) 专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理有限公司 11246

代理人 连围

(51) Int. Cl.

F16B 1/00 (2006. 01)

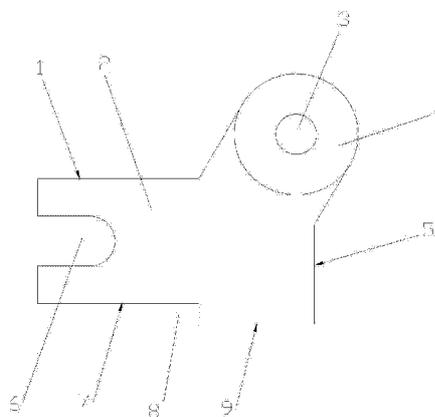
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种安装块

(57) 摘要

本发明公开了一种安装块,包括:块体,所述块体包括第一侧面、第二侧面、第三侧面和第一端面,所述第一侧面、第二侧面和第三侧面相互平行,所述第一侧面位于第二侧面上方,所述第二侧面位于第三侧面上方,所述第二侧面与第三侧面之间形成一缺口,所述第一端面与所述第一侧面、第二侧面、第三侧面垂直,所述块体上与所述第一端面相对的另一端设置有一安装槽,所述第一侧面与第一端面的连接处有一向外凸出的凸台,所述凸台上设置有一通孔。本发明的安装块可以安装连接一个轴类零件,安装块的固定位置可调,并有缺口平面与对应的零件配合。



1. 一种安装块,其特征在于,包括块体,所述块体包括第一侧面、第二侧面、第三侧面和第一端面,所述第一侧面、第二侧面和第三侧面相互平行,所述第一侧面位于第二侧面上方,所述第二侧面位于第三侧面上方,所述第二侧面与第三侧面之间形成一缺口,所述第一端面与所述第一侧面、第二侧面、第三侧面垂直,所述块体上与所述第一端面相对的另一端设置有一安装槽,所述第一侧面与第一端面的连接处有一向外凸出的凸台,所述凸台上设置有一通孔。

2. 根据权利要求1所述的安装块,其特征在于,所述通孔为圆孔。

3. 根据权利要求1所述的安装块,其特征在于,所述安装槽的一端开口于块体所述另一端的端面。

一种安装块

技术领域

[0001] 本发明涉及一种安装块。

背景技术

[0002] 设备零件的固定安装往往需要安装结构,比如安装座、安装板或安装块等。对于不同的工作情况需要使用不同的安装结构。连接多个轴类零件且需要调节安装位置的情况,而且固定位置在轴两侧的情况,普通的安装块很难满足需要。

发明内容

[0003] 本发明主要解决的技术问题是提供一种安装块,该安装块可以安装连接一个轴类零件,安装块的固定位置可调,并有缺口平面与对应的零件配合。

[0004] 为解决上述技术问题,本发明采用的一个技术方案是:提供一种安装块,包括块体,所述块体包括第一侧面、第二侧面、第三侧面和第一端面,所述第一侧面、第二侧面和第三侧面相互平行,所述第一侧面位于第二侧面上方,所述第二侧面位于第三侧面上方,所述第二侧面与第三侧面之间形成一缺口,所述第一端面与所述第一侧面、第二侧面、第三侧面垂直,所述块体上与所述第一端面相对的另一端设置有一安装槽,所述第一侧面与第一端面的连接处有一向外凸出的凸台,所述凸台上设置有一通孔。

[0005] 在本发明一个较佳实施例中,所述通孔为圆孔。

[0006] 在本发明一个较佳实施例中,所述安装槽的一端开口于块体所述另一端的端面。

[0007] 本发明的有益效果是:本发明的安装块可以安装连接一个轴类零件,安装块的固定位置可调,并有缺口平面与对应的零件配合。

附图说明

[0008] 为了更清楚地说明本发明实施例中的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本发明的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其它的附图,其中:

[0009] 图1是本发明的安装块的结构示意图。

[0010] 附图中各部件的标记如下:1、第一侧面,2、块体,3、通孔,4、凸台,5、第一端面,6、安装槽,7、第二侧面,8、缺口,9、第三侧面。

具体实施方式

[0011] 下面将对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅是本发明的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本发明保护的范围。

[0012] 请参阅图 1, 本发明实施例包括:

[0013] 一种安装块, 包括块体 2, 所述块体 2 包括第一侧面 1、第二侧面 7、第三侧面 9 和第一端面 5, 所述第一侧面 1、第二侧面 7 和第三侧面 9 相互平行, 所述第一侧面 1 位于第二侧面 7 上方, 所述第二侧面 7 位于第三侧面 9 上方, 所述第二侧面 7 与第三侧面 9 之间形成一缺口 8, 所述第一端面 5 与所述第一侧面 1、第二侧面 7、第三侧面 9 垂直, 所述块体 2 上与所述第一端面 5 相对的另一端设置有一安装槽 6, 所述第一侧面 1 与第一端面 5 的连接处有一向外凸出的凸台 4, 所述凸台 4 上设置有一通孔 3。

[0014] 优选地, 所述通孔 3 为圆孔。

[0015] 优选地, 所述安装槽 6 的一端开口于块体 2 所述另一端的端面。

[0016] 将轴类零件的一端安装到安装块的通孔 3 内, 可以连接轴类零件。通过螺钉穿过安装槽 6 将安装块固定到工作位置, 移动螺钉在安装槽 6 内的位置, 可以调节安装块的安装位置, 使之处于需要的工作位置。第二侧面 7 与第三侧面 9 之间的高度差形成缺口 8, 也同时形成了一个台阶, 这个台阶对相配合的零件有定位作用。

[0017] 以上所述仅为本发明的实施例, 并非因此限制本发明的专利范围, 凡是利用本发明说明书内容所作的等效结构或等效流程变换, 或直接或间接运用在其它相关的技术领域, 均同理包括在本发明的专利保护范围内。

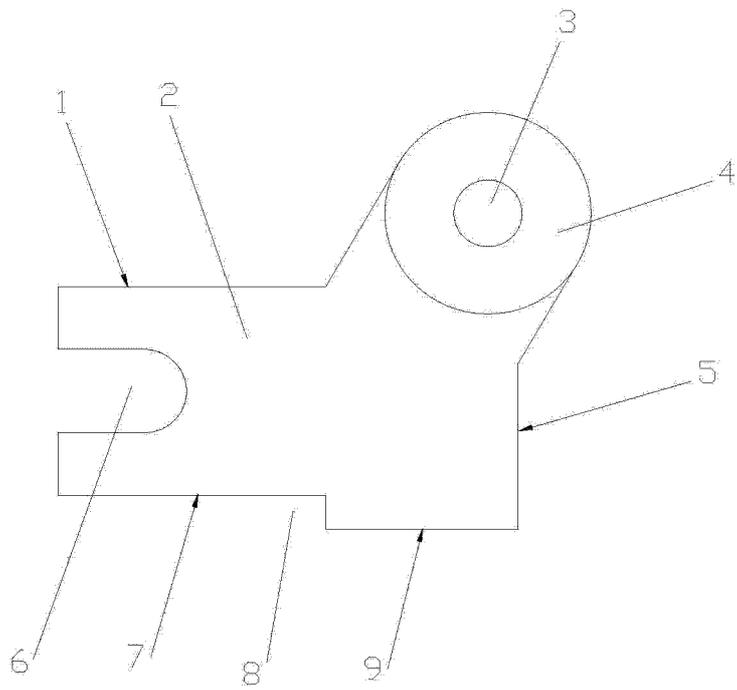


图 1