



## (12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 106276040 A

(43) 申请公布日 2017. 01. 04

(21) 申请号 201510307241. 5

(22) 申请日 2015. 06. 05

(71) 申请人 江苏立业环境科技有限公司

地址 214211 江苏省无锡市宜兴和桥创业园

(72) 发明人 王建业 吴春生

(74) 专利代理机构 宜兴市天宇知识产权事务所

(普通合伙) 32208

代理人 丁骞

(51) Int. Cl.

B65G 15/06(2006. 01)

B65G 15/64(2006. 01)

B65G 39/073(2006. 01)

B65G 39/16(2006. 01)

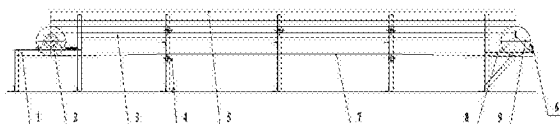
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54) 发明名称

一种皮带输送机

### (57) 摘要

本发明公开了一种皮带输送机,包括头架、尾架、支撑架、改向滚筒、电动滚筒和输送皮带,所述输送皮带包绕压紧在所述电动滚筒和改向滚筒的表面,所述输送皮带底面等距设有数组托辊,所述改向滚筒固定在所述尾架的上方,所述电动滚筒固定在所述头架的上方。本发明在输送带两侧加设垂直挡板能有效提高输送量,防止散粒物料的撒漏;平行托辊能有效降低电动滚筒和改向滚筒的轴线平衡误差,防止皮带跑偏;刮污板能随时对积聚在输送带的污垢进行刮擦,延长了输送带的使用寿命。



1. 一种皮带输送机,包括头架(8)、尾架(1)、支撑架(3)、改向滚筒(2)、电动滚筒(9)和输送皮带(7),其特征在于:所述输送皮带(7)包绕压紧在所述电动滚筒(9)和改向滚筒(2)的表面,所述输送皮带(7)底面等距设有数组托辊(4),所述改向滚筒(2)固定在所述尾架(1)的上方,所述电动滚筒(9)固定在所述头架(8)的上方。

2. 根据权利要求1所述的皮带输送机,其特征在于:所述输送皮带(7)的两侧设有金属挡板(5),金属挡板(5)和输送皮带(7)的角度为120-130度。

3. 根据权利要求1所述的皮带输送机,其特征在于:所述电动滚筒(9)的右下方设有刮污板(6)。

4. 根据权利要求1所述的皮带输送机,其特征在于:所述托辊(4)为尼龙托辊或陶瓷托辊。

## 一种皮带输送机

### 技术领域

[0001] 本发明涉及输送设备领域,具体涉及一种皮带输送机。

### 背景技术

[0002] 皮带输送机又称胶带输送机,输送带根据摩擦传动原理而运动,适用于输送粉状、粒状、块状的固体物料及袋装物料,皮带输送机可在环境温度  $-20^{\circ}\text{C}$  至  $+40^{\circ}\text{C}$  范围内高效连续的运行,既可以水平运输也可以倾斜运输,广泛应用于冶金、煤炭、交通、水电、化工等部门。目前市面上的皮带输送机根据托辊的形状基本分为槽形皮带输送机和平行皮带输送机两大类,槽形皮带输送机每组托辊由 3 根棍子组成,两端仰起  $30-60$  度角形成凹槽,输送散粒物料时能有效防止撒料,输送量较大,但成本高、维护保养困难;平行皮带输送机造价低,运行时也不容易跑偏,但两侧缺少阻挡,输送量较小。

### 发明内容

[0003] 发明目的:本发明的目的是为了解决上述问题,提供一种输送量大、造价低,且能有效防止撒料的皮带输送机。

[0004] 技术方案:为了达到上述发明目的,本发明具体是这样来完成的:一种皮带输送机,包括头架、尾架、支撑架、改向滚筒、电动滚筒和输送皮带,所述输送皮带包绕压紧在所述电动滚筒和改向滚筒的表面,所述输送皮带底面等距设有数组托辊,所述改向滚筒固定在所述尾架的上方,所述电动滚筒固定在所述头架的上方。

[0005] 进一步,所述输送皮带的两侧设有金属挡板,金属挡板和输送皮带的角度为  $120-130$  度。

[0006] 进一步,所述电动滚筒的右下方设有刮污板。

[0007] 进一步,所述托辊为尼龙托辊或陶瓷托辊。

[0008] 有益效果:本发明在输送带两侧加设垂直挡板能有效提高输送量,防止散粒物料的撒漏;平行托辊能有效降低电动滚筒和改向滚筒的轴线平衡误差,防止皮带跑偏;刮污板能随时对积聚在输送带的污垢进行刮擦,延长了输送带的使用寿命。

### 附图说明

[0009] 图 1 为本发明的结构示意图;

[0010] 图 2 为图 1 的截面图。

[0011] 图中:1、尾架,2、改向滚筒,3、支撑架,4、托辊,5、金属挡板,6、刮污板,7、输送皮带,8、头架,9、电动滚筒。

### 具体实施方式

[0012] 如图 1 和图 2 所示的一种皮带输送机,包括头架 8、尾架 1、支撑架 3、改向滚筒 2、电动滚筒 9 和输送皮带 7,其特征在于:所述输送皮带 7 包绕压紧在所述电动滚筒 9 和改向

滚筒 2 的表面,所述输送皮带 7 底面等距设有数组托辊 4,所述改向滚筒 2 固定在所述尾架 1 的上方,所述电动滚筒 9 固定在所述头架 8 的上方;所述输送皮带 7 的两侧设有金属挡板 5,金属挡板 5 和输送皮带 7 的角度为 120 度;所述电动滚筒 9 的右下方设有刮污板 6;所述托辊 4 为陶瓷托辊。

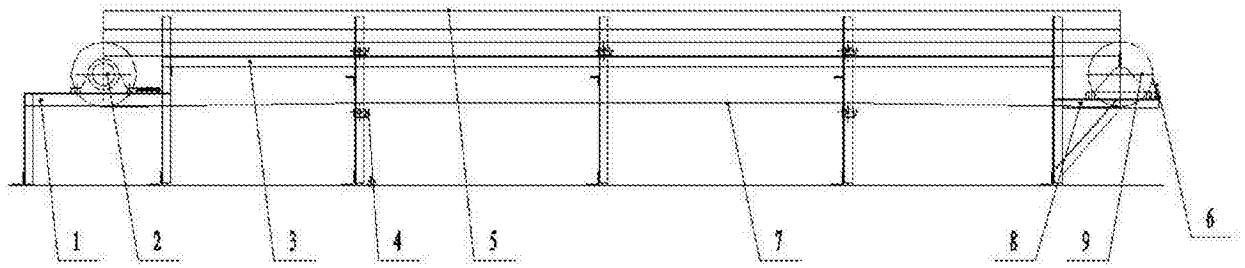


图 1

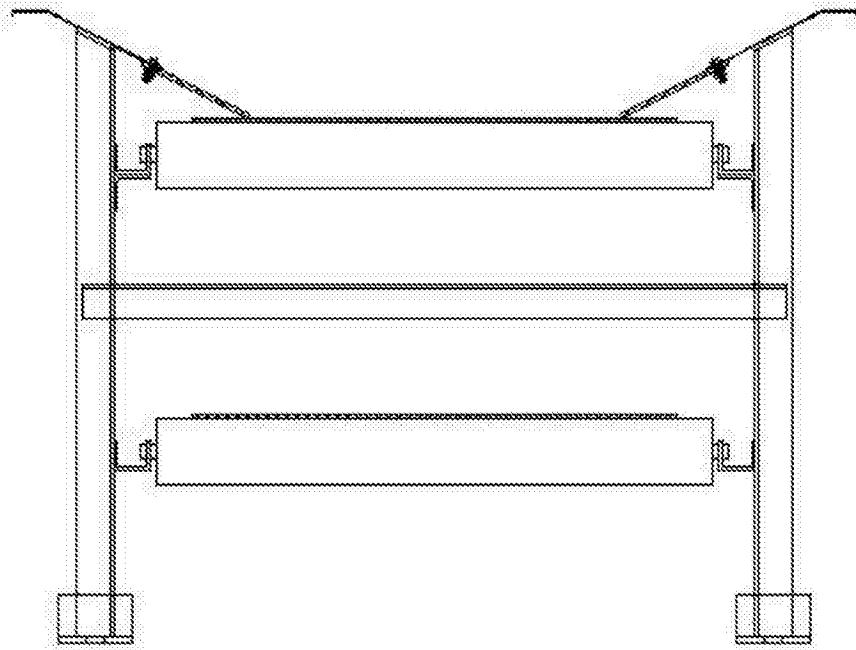


图 2