

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201625843 U

(45) 授权公告日 2010. 11. 10

(21) 申请号 201020122208. 8

(22) 申请日 2010. 03. 03

(73) 专利权人 山东杭萧钢构有限公司

地址 266300 山东省胶州市胶州湾工业园 8 号路

(72) 发明人 巩汉生 苏以谦 张志勇 胡志朝

(51) Int. Cl.

B23K 37/00 (2006. 01)

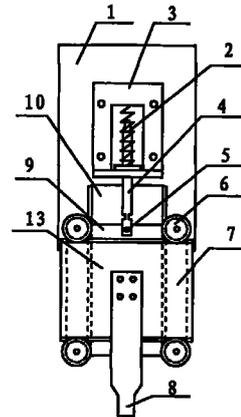
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种双丝焊工装

(57) 摘要

本实用新型公开了一种双丝焊工装,其特征在于:它包括机架,机架固定有弹簧座,弹簧座通过升降轴与滑动调节机构相连接,滑动调节机构与焊枪架固定在一起。本实用新型的双丝焊工装在原有工装的基础上增加了上下调整装置,同时采用的大型横向滑板的设计,这种设计大大增加了门焊枪架在上下左右位置调整的灵活性和稳定性,能够确保焊接工作的准确性与稳定性。



1. 一种双丝焊工装,其特征在于:它包括机架,机架固定有弹簧座,弹簧座通过升降轴与滑动调节机构相连接,滑动调节机构与焊枪架固定在一起。

2. 根据权利要求1所述的双丝焊工装,其特征在于:所述滑动调节机构包括固定在升降轴上的行走轮固定板,行走轮固定板上安装有前后贯通的轮轴,轮轴前端装有横向滑动轮,轮轴后端装有纵向滑动轮,横向滑动轮之间嵌有横向滑板,横向滑板与焊枪架固定在一起,纵向滑动轮之间嵌有纵向滑板,纵向滑板固定在机架上。

3. 根据权利要求2所述的双丝焊工装,其特征在于:所述升降轴通过连接销与行走轮固定板固定在一起。

## 一种双丝焊工装

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种焊接工装,具体的说是一种双丝焊工装,属于机械制造领域。

### 背景技术

[0002] 原有的双丝焊难以灵活调整门焊枪架的位置,使其对准焊缝,焊接的准确性与稳定性大大降低,因此,有针对性的设计一种双丝焊工装能够在原有工装的基础上增加调节装置,增加门焊枪架在上下左右位置调整的灵活性和稳定性,是亟待解决的技术问题。

### 实用新型内容

[0003] 针对现有技术存在的不足,本实用新型所要解决的技术问题是,提供一种双丝焊工装,灵活调整门焊枪架上下左右的位置,以保障焊接的准确性与稳定性。

[0004] 为解决上述的技术问题,本实用新型所采取的技术方案是,一种双丝焊工装,其特征在于:它包括机架,机架固定有弹簧座,弹簧座通过升降轴与滑动调节机构相连接,滑动调节机构与焊枪架固定在一起。

[0005] 上述的双丝焊工装,其滑动调节机构包括固定在升降轴上的行走轮固定板,行走轮固定板上安装有前后贯通的轮轴,轮轴前端装有横向滑动轮,轮轴后端装有纵向滑动轮,横向滑动轮之间嵌有横向滑板,横向滑板与焊枪架固定在一起,纵向滑动轮之间嵌有纵向滑板,纵向滑板固定在机架上。

[0006] 上述的双丝焊工装,其升降轴通过连接销与行走轮固定板固定在一起。

[0007] 本实用新型的双丝焊工装在原有工装的基础上增加了上下调整装置,同时采用的大型横向滑板设计,这种设计大大增加了门焊枪架在上下左右位置调整的灵活性和稳定性,能够确保焊接工作的准确性与稳定性。

### 附图说明

[0008] 下面结合附图对本实用新型的技术方案作进一步说明。

[0009] 图 1 为双丝焊工装的正面结构示意图;

[0010] 图 2 为双丝焊工装的侧面结构示意图。

### 具体实施方式

[0011] 如图 1 所示,机架 1 上固定有弹簧座 3,弹簧座 3 上设置弹簧 2,弹簧 2 的一端与弹簧座 3 固定在一起,弹簧 2 的另一端与升降轴 4 固定在一起,升降轴 4 通过连接销 5 与行走轮固定板 9 连接在一起,行走轮固定板 9 上安装有横向滑动轮 6,横向滑动轮 6 之间嵌有横向滑板 7,横向滑板 7 上固定有焊枪架 8,纵向滑板 10 位于弹簧座 3 下方,也固定在机架 1 上。

[0012] 如图 2 所示,行走轮固定板 9 上固定有前后贯通的轮轴 12,轮轴 12 的前端固定有横向滑动轮 6,轮轴 12 的后端固定有纵向滑动轮 11,纵向滑动轮 11 之间嵌有纵向滑板 10,

纵向滑板 10 固定在机架 1 上,且位于与弹簧座 3 的下方,横向滑动轮 6 之间嵌有横向滑板 7,横向滑板 7 的前面固定有焊枪架 8。

[0013] 使用时,当机架 1 下降时,带动弹簧座 3 向下运动,挤压弹簧 2 产生压力,弹簧 2 向下驱动升降轴 4,带动整个滑动调节机构 13 向下运动,纵向滑动轮 11 沿纵向滑板 10 向下滑动,使焊枪架 8 在焊接过程中靠紧焊缝,不会上下松动;横向滑板 7 通过螺丝与焊枪架 8 连接在一起,左右推动在横向滑动轮 6 之间行走的横向滑板 7,就可以对整个焊枪架 8 作左右调整以保证焊枪嘴对准焊缝中心。

[0014] 当然,上述说明并非是对本实用新型的限制,本实用新型也并不限于上述操作,所有在本实用新型的实质范围内做出的变化、改型、添加或替换,都应属于本实用新型的保护范围。

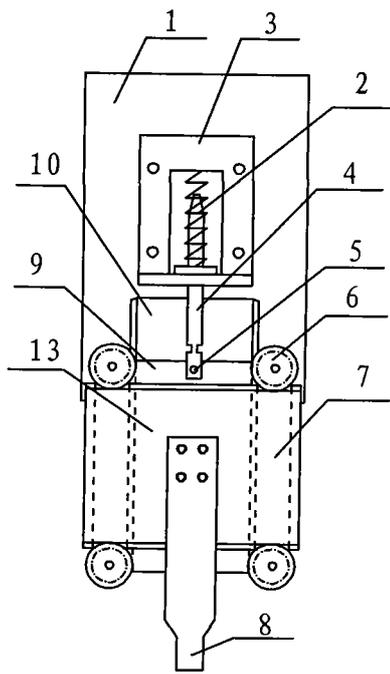


图 1

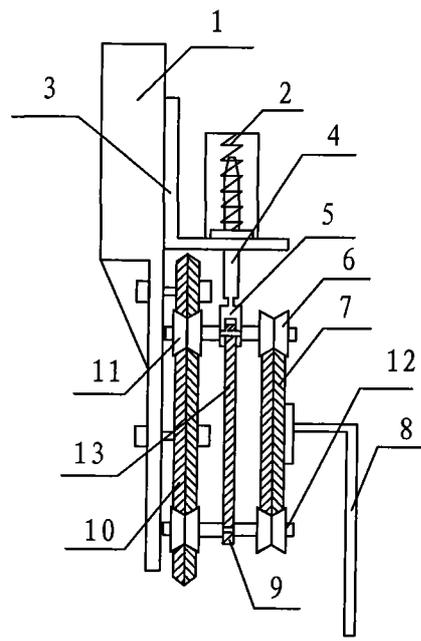


图 2