



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218433922 U

(45) 授权公告日 2023. 02. 03

(21) 申请号 202222481297.0

(22) 申请日 2022.09.20

(73) 专利权人 合肥皖通印务有限公司

地址 230000 安徽省合肥市庐阳区庐阳工
业园天河路358号2号厂房

(72) 发明人 陈艳 彭凌云

(74) 专利代理机构 安徽盛世金成知识产权代理
事务所(普通合伙) 34196

专利代理师 杨志胜

(51) Int. Cl.

B65H 5/06 (2006.01)

B65H 5/36 (2006.01)

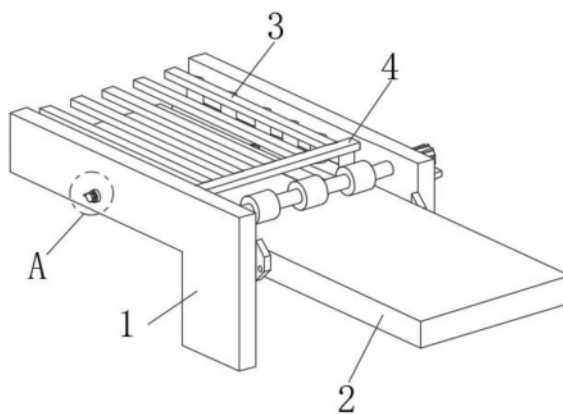
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种折页机的纸张连续输送结构

(57) 摘要

本申请涉及一种折页机的纸张连续输送结构,其包括固定架和输送台,所述固定架前后对称设置,两个所述固定架之间设置有输送台,所述输送台的上方设置有限位杆,所述限位杆从前往后设置有若干个,所述限位杆的右端共同安装有固定杆,所述固定杆的两端与所述固定架固定连接,所述输送台的上端前后对称设置有两组纠偏辊,每组纠偏辊均设置有若干个并从左至右均匀排布,且纠偏辊均设置在所述限位杆的下方;本方案通过设置纠偏辊可对运输过程中的纸张的前后两端进行限位以及导向,从而可避免纸张在输送过程中发生偏移。



1. 一种折页机的纸张连续输送结构,包括固定架(1)和输送台(2),其特征在于:所述固定架(1)前后对称设置,两个所述固定架(1)之间设置有输送台(2),所述输送台(2)的上方设置有限位杆(3),所述限位杆(3)从前往后设置有若干个,所述限位杆(3)的右端共同安装有固定杆(4),所述固定杆(4)的两端与所述固定架(1)固定连接,所述输送台(2)的上端前后对称设置有两组纠偏辊(5),每组纠偏辊(5)均设置有若干个并从左至右均匀排布,且纠偏辊(5)均设置在所述限位杆(3)的下方。

2. 根据权利要求1所述的一种折页机的纸张连续输送结构,其特征在于:每组所述纠偏辊(5)的下端共同转动连接有支撑板(50),所述支撑板(50)的下端滑动设置在开设于所述输送台(2)上端面的滑槽内。

3. 根据权利要求2所述的一种折页机的纸张连续输送结构,其特征在于:两个所述支撑板(50)之间通过螺纹配合方式连接有双向螺杆(51),所述双向螺杆(51)与所述输送台(2)之间转动配合,且双向螺杆(51)的前端转动贯穿固定架(1)的前端并安装有旋钮(52)。

4. 根据权利要求3所述的一种折页机的纸张连续输送结构,其特征在于:所述输送台(2)前端的外壁安装有角度盘(20),所述双向螺杆(51)与所述角度盘(20)之间转动配合。

5. 根据权利要求1所述的一种折页机的纸张连续输送结构,其特征在于:两个所述固定架(1)之间均匀设置有若干个导向辊(10),所述导向辊(10)共同安装有转轴,所述转轴的后端转动贯穿所述固定架(1)并安装有小型电机(11)。

一种折页机的纸张连续输送结构

技术领域

[0001] 本申请涉及折页机的技术领域,尤其是涉及一种折页机的纸张连续输送结构。

背景技术

[0002] 折页机主要用于可用于设计范围内各种不同尺寸和厚度纸张的折叠,适用于快速印刷中心、生产企业、公函文件、商务信函的大批量的折页,折页机的给纸部分可分为平张纸输纸装置和连续输纸装置两种,给纸装置主要是担负着分离和输送纸张的任务,能准确地将印刷页输送到折页部分。

[0003] 但是,现有的折页机的纸张连续输送结构在使用过程中仍存在以下问题:由于纸张连续输送结构上通常没有设置纠偏组件,故当纸张在被连续输送过程时,容易受摩擦力的影响而发生偏移。因此,本领域技术人员提供了一种折页机的纸张连续输送结构,以解决上述背景技术中提出的问题。

实用新型内容

[0004] 为了解决上述背景技术中提出的问题,本申请提供一种折页机的纸张连续输送结构。

[0005] 本申请提供了一种折页机的纸张连续输送结构采用如下的技术方案:

[0006] 一种折页机的纸张连续输送结构,包括固定架和输送台,所述固定架前后对称设置,两个所述固定架之间设置有输送台,所述输送台的上方设置有限位杆,所述限位杆从前向后设置有若干个,所述限位杆的右端共同安装有固定杆,所述固定杆的两端与所述固定架固定连接,所述输送台的上端前后对称设置有两组纠偏辊,每组纠偏辊均设置有若干个并从左至右均匀排布,且纠偏辊均设置在所述限位杆的下方。

[0007] 通过采用上述技术方案,限位杆可对纸张的上端进行限位,通过设置纠偏辊可对运输过程中的纸张的前后两端进行限位以及导向,从而可避免纸张在输送过程中发生偏移。

[0008] 优选的,每组所述纠偏辊的下端共同转动连接有支撑板,所述支撑板的下端滑动设置在开设于所述输送台上端面的滑槽内。

[0009] 通过采用上述技术方案,当纸张尺寸发生变化时,可通过改变两个支撑板之间的间距,改变相对的两个纠偏辊之间的间距。

[0010] 优选的,两个所述支撑板之间通过螺纹配合方式连接有双向螺杆,所述双向螺杆与所述输送台之间转动配合,且双向螺杆的前端转动贯穿固定架的前端并安装有旋钮。

[0011] 通过采用上述技术方案,在对相对的两个纠偏辊之间的间距进行调节时,可通过人工方式旋转旋钮,使得双向螺杆旋转,在滑槽的作用下,双向螺杆带动两个支撑板做直线相向运动,从而可实现对两组纠偏辊进行同步调节的功能,另外,通过人工调节的方式可实现精准调节。

[0012] 优选的,所述输送台前端的外壁安装有角度盘,所述双向螺杆与所述角度盘之间

转动配合。

[0013] 通过采用上述技术方案,通过设置角度盘可便于人工调节时快速判断双向螺杆的旋转角度,从而更有利于精确调节。

[0014] 优选的,两个所述固定架之间均匀设置有若干个导向辊,所述导向辊共同安装有转轴,所述转轴的后端转动贯穿所述固定架并安装有小型电机。

[0015] 通过采用上述技术方案,通过小型电机带动导向辊旋转,然后与输送台相互配合,可实现对纸张进行快速且连续输送,同时还能够对纸张的上端进行限位。

[0016] 综上所述,本申请包括以下有益技术效果:

[0017] 本方案通过设置纠偏辊可对运输过程中的纸张的前后两端进行限位以及导向,从而可避免纸张在输送过程中发生偏移,而当纸张尺寸发生变化时,可通过人工方式旋转旋钮,使得双向螺杆旋转,在滑槽的作用下,双向螺杆带动两个支撑板做直线相向运动,从而可实现对两组纠偏辊之间的间距进行调节的功能,另外,通过人工调节的方式可实现精准调节。

附图说明

[0018] 图1是本申请实施例中一种折页机的纸张连续输送结构的立体图;

[0019] 图2是本申请实施例中一种折页机的纸张连续输送结构的侧视图;

[0020] 图3是本申请实施例中一种折页机的纸张连续输送结构的俯视图;

[0021] 图4是图1的A处局部放大图。

[0022] 附图标记说明:1、固定架;2、输送台;3、限位杆;4、固定杆;5、纠偏辊;50、支撑板;51、双向螺杆;52、旋钮;20、角度盘;10、导向辊;11、小型电机。

具体实施方式

[0023] 以下结合附图1-4对本申请作进一步详细说明。

[0024] 本申请实施例公开一种折页机的纸张连续输送结构。参照图1至图4,一种折页机的纸张连续输送结构,包括固定架1和输送台2,固定架1前后对称设置,两个固定架1之间均匀设置有若干个导向辊10,导向辊10共同安装有转轴,转轴的后端转动贯穿固定架1并安装有小型电机11,两个固定架1之间设置有输送台2,输送台2位于导向辊10的下方,通过小型电机11带动导向辊10旋转,然后与输送台2相互配合,可实现对纸张进行快速且连续输送,同时还能够对纸张的上端进行限位,输送台2的上方设置有限位杆3,限位杆3从前往后设置有若干个,限位杆3的右端共同安装有固定杆4,限位杆3可对纸张的上端进行进一步限位,固定杆4的两端与固定架1固定连接,输送台2的上端前后对称设置有两组纠偏辊5,每组纠偏辊5均设置有若干个并从左至右均匀排布,且纠偏辊5均设置在限位杆3的下方,每组纠偏辊5的下端共同转动连接有支撑板50,支撑板50的下端滑动设置在开设于输送台2上端面的滑槽内,两个支撑板50之间通过螺纹配合方式连接有双向螺杆51,输送台2前端的外壁安装有角度盘20,双向螺杆51与角度盘20之间转动配合,双向螺杆51与输送台2之间转动配合,且双向螺杆51的前端转动贯穿固定架1的前端并安装有旋钮52,通过设置纠偏辊5可对运输过程中的纸张的前后两端进行限位以及导向,从而可避免纸张在输送过程中发生偏移,当纸张尺寸发生变化时,可通过人工方式旋转旋钮52,使得双向螺杆51旋转,在滑槽的作用

下,双向螺杆51带动两个支撑板50做直线相向运动,从而可实现对两组纠偏辊5之间的间距进行快速调节的功能,另外,通过人工调节的方式可实现精准调节,通过设置角度盘20可便于人工调节时快速判断双向螺杆51的旋转角度,从而更有利于精确调节。

[0025] 本申请实施例一种折页机的纸张连续输送结构的实施原理为:在输送过程中,通过小型电机11带动导向辊10旋转,然后与输送台2相互配合,可实现对纸张进行快速且连续输送,同时还能够对纸张的上端进行限位,限位杆3可对纸张的上端进行进一步限位,纸张在被连续输送过程中,通过设置纠偏辊5可对运输过程中的纸张的前后两端进行限位以及导向,从而可避免纸张在输送过程中发生偏移,当纸张尺寸发生变化时,可通过人工方式旋转旋钮52,使得双向螺杆51旋转,在滑槽的作用下,双向螺杆51带动两个支撑板50做直线相向运动,从而可实现对两组纠偏辊5之间的间距进行快速调节的功能,另外,通过人工调节的方式可实现精准调节,通过设置角度盘20可便于人工调节时快速判断双向螺杆51的旋转角度,从而更有利于精确调节。

[0026] 以上均为本申请的较佳实施例,并非依此限制本申请的保护范围,故:凡依本申请的结构、形状、原理所做的等效变化,均应涵盖于本申请的保护范围之内。

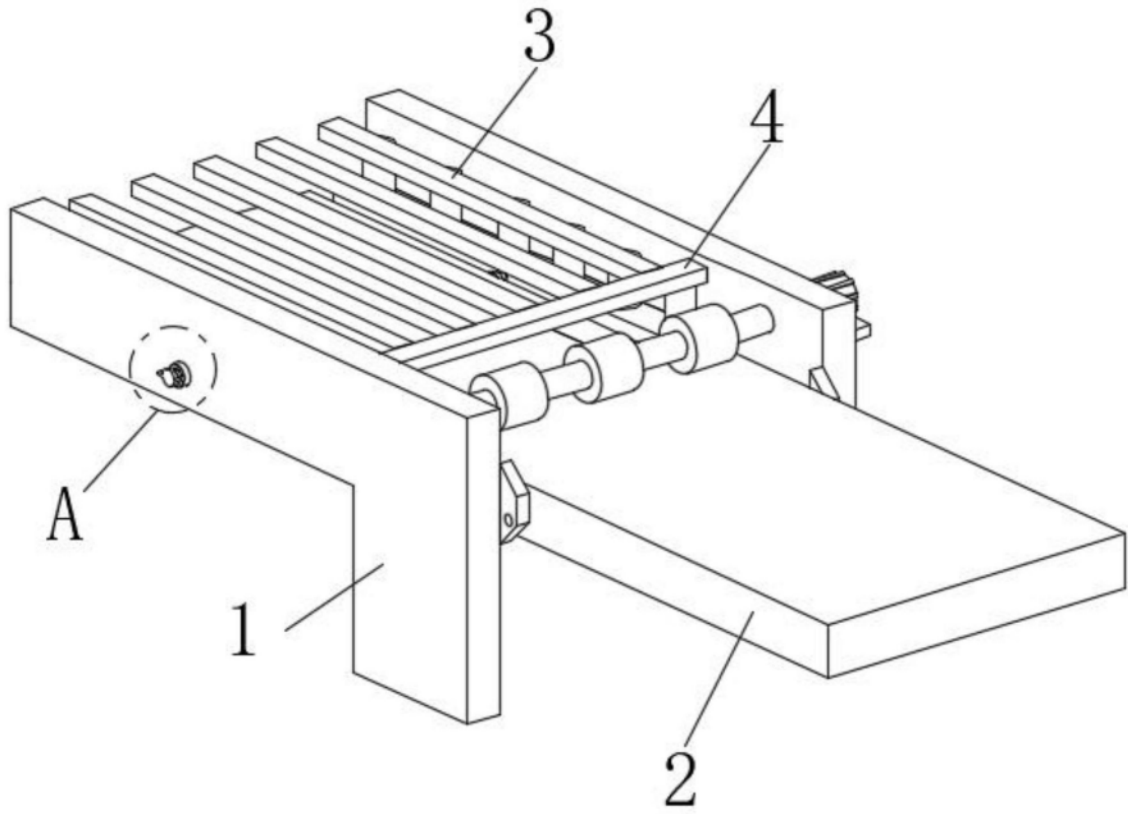


图1

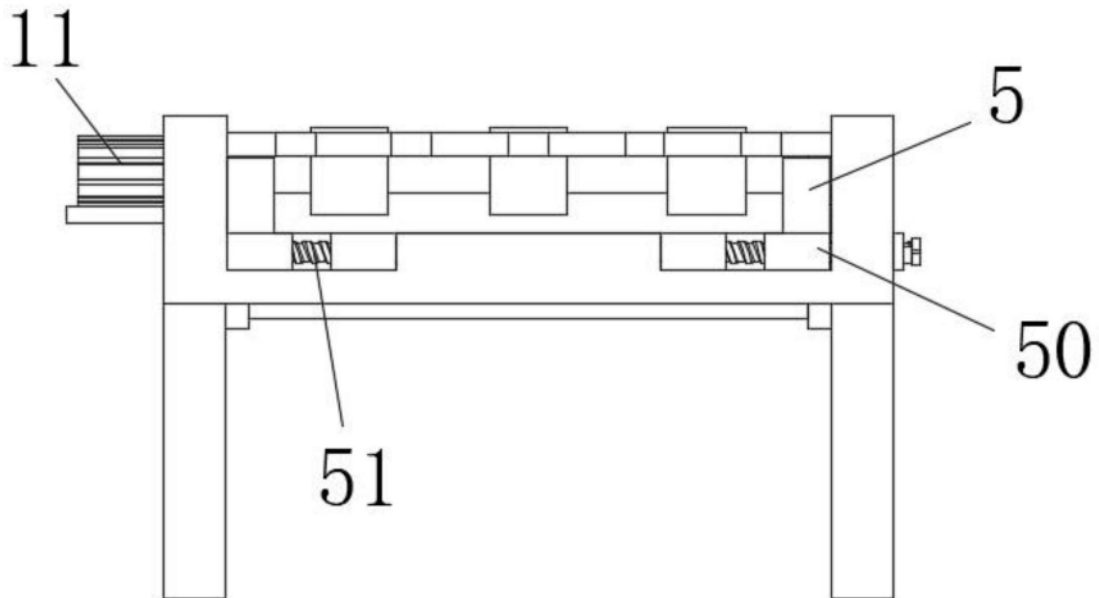


图2

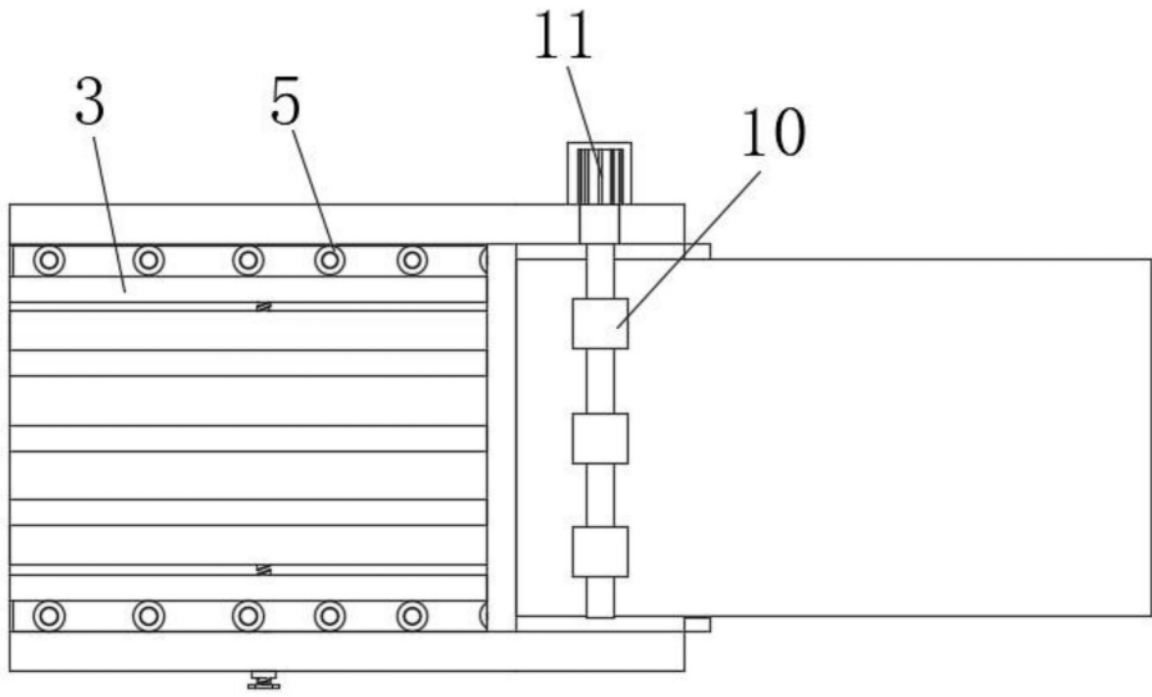


图3

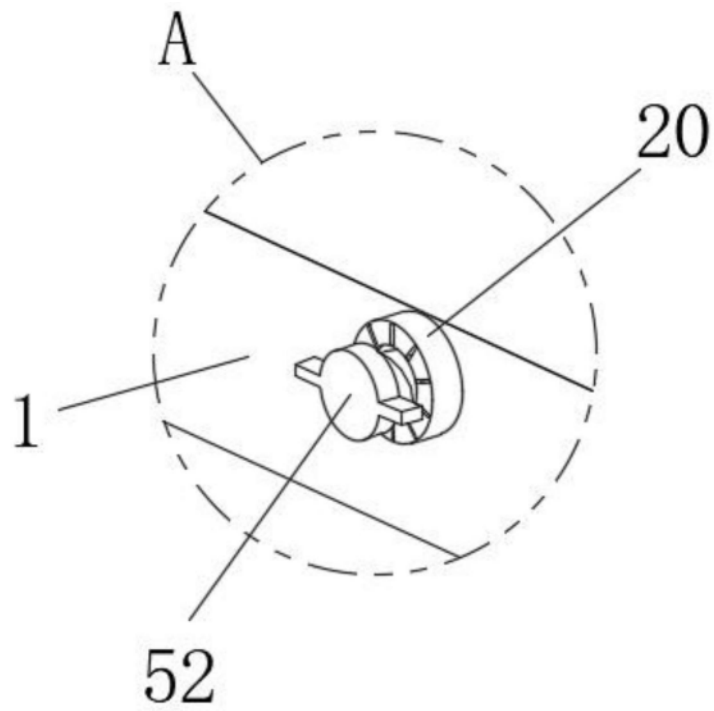


图4