РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(19) **RU** (11) **2012 140 798** (13) **A**

(51) МПК
B21D 22/00 (2006.01)

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

(21)(22) Заявка: **2012140798/02, 24.09.2012**

Приоритет(ы):
(22) Дата подачи заявки: **24.09.2012**

(43) Дата публикации заявки: **27.03.2014** Бюл. № **9**

Адрес для переписки:
422546, Республика Татарстан, г. Зеленодольск, ул. Привокзальная, 4, Открытое акционерное общество "Производственное объединение "Завод имени Серго"

(71) Заявитель(и):
Открытое акционерное общество "Производственное объединение "Завод имени Серго" (RU)

(72) Автор(ы):
Карпов Вячеслав Николаевич (RU),
Каргин Виталий Алексеевич (RU),
Хасанов Радик Шавкятович (RU),
Драгунских Игорь Викторович (RU),
Андреев Владимир Николаевич (RU)

(54) ШТАМП ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПОЛЫХ ТОНКОСТЕННЫХ КОНИЧЕСКИХ ДЕТАЛЕЙ

(57) Формула изобретения

Штамп для изготовления полых тонкостенных конических деталей, содержащий матрицу с конической рабочей поверхностью и радиусным дном, пуансон, имеющий вершину с радиусным окончанием, отличающийся тем, что матрица имеет в дне сквозное отверстие, равное толщине заготовки 0,7-1,2 мм, а пуансон выполнен в виде усеченного конуса на величину радиуса его вершины.

RU 2012140798 A

RU 2012140798 A