



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216585423 U

(45) 授权公告日 2022. 05. 24

(21) 申请号 202122086079.2

D03D 13/00 (2006.01)

(22) 申请日 2021.08.31

D03D 15/50 (2021.01)

D03D 15/58 (2021.01)

(73) 专利权人 嘉兴市诚恒纺织实业有限公司

地址 314016 浙江省嘉兴市秀洲区王江泾镇田乐工业园区

(72) 发明人 沈大为

(74) 专利代理机构 嘉兴启帆专利代理事务所

(普通合伙) 33253

专利代理师 张抗震

(51) Int. Cl.

D03D 11/00 (2006.01)

D03D 15/233 (2021.01)

D03D 15/283 (2021.01)

D03D 15/47 (2021.01)

D03D 15/292 (2021.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种单面耐磨面料

(57) 摘要

本实用新型公开了一种单面耐磨面料,包括由接结纬纱固定连接的表层和里层;所述表层由表层经纱和表层纬纱交织而成,所述里层由里层经纱和里层纬纱交织而成;所述表层经纱和表层纬纱为羊毛包芯纱;所述里层经纱和里层纬纱为聚乳酸长丝;所述接结纬纱为双组份聚乳酸长丝。使用羊毛包芯纱线作为表层的原料,可以为该单面耐磨面料提高一定的保暖性。并且设置有聚乳酸长丝里层,使得聚乳酸长丝接触层与使用者皮肤相接触,把聚乳酸纤维亲肤抑菌、导湿排汗、滑爽透气的天然功能性在贴身穿用上发挥到极致。采用双组份聚乳酸长丝作为连接纬纱,在经过热处理后的布料固定的更牢固,使得表层和里层不易滑移。



1. 一种单面耐磨面料,其特征在於,包括由接结纬纱固定连接的表层(1)和里层(2);所述表层(1)由表层经纱和表层纬纱交织而成,所述里层由里层经纱和里层纬纱交织而成;所述表层经纱和表层纬纱为羊毛包芯纱;所述里层经纱和里层纬纱为聚乳酸长丝;所述接结纬纱为双组份聚乳酸长丝。

2. 根据权利要求1所述的一种单面耐磨面料,其特征在於,所述羊毛包芯纱包括由芯丝和包覆层;所述芯丝为聚乳酸长丝,所述包覆层为半精纺羊毛纤维。

3. 根据权利要求1所述的一种单面耐磨面料,其特征在於,所述双组份聚乳酸长丝为皮芯型聚乳酸长丝,所述皮芯型聚乳酸纤维包括皮层和芯层,所述皮层为低熔点聚乳酸,所述芯层为高熔点聚乳酸。

4. 根据权利要求1所述的一种单面耐磨面料,其特征在於,所述表层经纱包括第一表层经纱(1-1)、第二表层经纱(1-2)、第三表层经纱(1-3)和第四表层经纱(1-4),所述表层纬纱包括表层第一纬纱(2-1)、表层第二纬纱(2-2)、表层第三纬纱(2-3)和表层第四纬纱(2-4);所述里层经纱包括里层第一经纱(1-I)、里层第二经纱(1-II)、里层第三经纱(1-III)和里层第四经纱(1-IV),所述里层纬纱包括里层第一纬纱(2-I)、里层第二纬纱(2-II)、里层第二纬纱(2-III)和里层第四纬纱(2-IV);所述接结纬纱包括接结第一纬纱(2-A)、接结第二纬纱(2-B)、接结第三纬纱(2-C)和接结第四纬纱(2-D)。

5. 根据权利要求4所述的一种单面耐磨面料,其特征在於,以经纱为基准,所述表层第一纬纱(2-1)的浮沉规律为:浮-浮-浮-浮-沉-浮-浮-浮;所述的里层第一纬纱(2-I)浮沉规律为:沉-沉-沉-浮-沉-沉-沉-沉;所述的接结第一纬纱(2-A)浮沉规律为:沉-浮-沉-浮-沉-浮-浮-沉;所述表层第二纬纱(2-2)的浮沉规律为:浮-浮-浮-浮-浮-浮-沉-浮;所述里层第二纬纱(2-II)的浮沉规律为:

沉-沉-沉-沉-沉-浮-沉-沉;所述接结第二纬纱(2-B)的浮沉规律为:沉-沉-沉-浮-沉-浮-沉-浮;所述表层第三纬纱(2-3)的浮沉规律为:沉-浮-浮-浮-浮-浮-浮-浮;所述里层第二纬纱(2-III)的浮沉规律为:沉-沉-沉-沉-沉-沉-沉-浮;所述接结第三纬纱(2-C)的浮沉规律为:沉-浮-沉-沉-沉-浮-沉-浮;所述表层第四纬纱(2-4)的浮沉规律为:的浮沉规律为:浮-浮-沉-浮-浮-浮-浮-浮;所述里层第四纬纱(2-IV)的浮沉规律为:沉-浮-沉-沉-沉-沉-沉-沉;所述接结第四纬纱(2-D)的浮沉规律为:沉-浮-沉-浮-沉-沉-沉-浮。

## 一种单面耐磨面料

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及面料技术领域,尤其是一种单面耐磨面料。

### 背景技术

[0002] 在服装面料领域,作为秋季衬衣布料,既要具有一定的保暖性,并且对于耐磨性等都有着较高的要求,而目前常见的耐磨面料一般都是采用耐磨工艺等对面料表层进行耐磨处理,如在服装面料表面粘附耐磨薄膜等。这样制得的耐磨面料虽然在耐磨性这一单一性能上较为突出,但是,其档次感以及透气性等均较差,难以适用于高档服装面料的制作。现有的耐磨面料在使用时,里层与皮肤相接触时,在亲肤抑菌、导湿排汗等功能性方面,存在有一些不足之处。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种单面耐磨面料,使得该布料具有良好的耐磨性能,设置有聚乳酸长丝里层,使得聚乳酸长丝接触层与使用者皮肤相接触,把聚乳酸纤维亲肤抑菌、导湿排汗、滑爽透气的天然功能性在贴身穿用上发挥到极致。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型的目的是这样实现的:

[0005] 本实用新型所涉及的一种单面耐磨面料,包括由接结纬纱固定连接的表层和里层;所述表层由表层经纱和表层纬纱交织而成,所述里层由里层经纱和里层纬纱交织而成;所述表层经纱和表层纬纱为羊毛包芯纱;所述里层经纱和里层纬纱为聚乳酸长丝;所述接结纬纱为双组份聚乳酸长丝。

[0006] 在上述方案的基础上并作为上述方案的优选方案:所述羊毛包芯纱包括由芯丝和包覆层;所述芯丝为聚乳酸长丝,所述包覆层为半精纺羊毛纤维。

[0007] 在上述方案的基础上并作为上述方案的优选方案:所述双组份聚乳酸长丝为皮芯型聚乳酸长丝,所述皮芯型聚乳酸纤维包括皮层和芯层,所述皮层为低熔点聚乳酸,所述芯层为高熔点聚乳酸。

[0008] 在上述方案的基础上并作为上述方案的优选方案:所述表层经纱包括第一表层经纱、第二表层经纱、第三表层经纱和第四表层经纱,所述表层纬纱包括表层第一纬纱、表层第二纬纱、表层第三纬纱和表层第四纬纱;所述里层经纱包括里层第一经纱、里层第二经纱、里层第三经纱和里层第四经纱,所述里层纬纱包括里层第一纬纱、里层第二纬纱、里层第二纬纱和里层第四纬纱所述接结纬纱包括接结第一纬纱、接结第二纬纱、接结第三纬纱和接结第四纬纱。

[0009] 在上述方案的基础上并作为上述方案的优选方案:以经纱为基准,所述表层第一纬纱的浮沉规律为:浮-浮-浮-浮-沉-浮-浮-浮;所述的里层第一纬纱浮沉规律为:沉-沉-沉-浮-沉-沉-沉-沉;所述的接结第一纬纱浮沉规律为:沉-浮-沉-浮-沉-浮-浮-沉;所述表层第二纬纱的浮沉规律为:浮-浮-浮-浮-浮-浮-沉-浮;所述里层第二纬纱的浮沉规律为:沉-沉-沉-沉-沉-浮-沉-沉;所述接结第二纬纱的浮沉规律为:沉-沉-沉-浮-沉-浮-沉-浮;

所述表层第三纬纱的浮沉规律为:沉-浮-浮-浮-浮-浮-浮-浮;所述里层第二纬纱的浮沉规律为:沉-沉-沉-沉-沉-沉-沉-浮;所述接结第三纬纱的浮沉规律为:沉-浮-沉-沉-沉-浮-沉-浮;所述表层第四纬纱的浮沉规律为:的浮沉规律为:浮-浮-沉-浮-浮-浮-浮-浮;所述里层第四纬纱的浮沉规律为:沉-浮-沉-沉-沉-沉-沉-沉;所述接结第四纬纱的浮沉规律为:沉-浮-沉-浮-沉-沉-沉-浮。

[0010] 本实用新型的有益效果是:本实用新型所涉及的一种单面耐磨面料,使用羊毛包芯纱线作为表层的原料,可以为该单面耐磨面料提高一定的保暖性。并且设置有聚乳酸长丝里层,使得聚乳酸长丝接触层与使用者皮肤相接触,把聚乳酸纤维亲肤抑菌、导湿排汗、滑爽透气的天然功能性在贴身穿用上发挥到极致。采用双组份聚乳酸长丝作为连接纬纱,在经过热处理后的布料固定的更牢固,使得表层和里层不易滑移。

### 附图说明

[0011] 图1是本实用新型所涉及的一种单面耐磨面料的结构示意图;

[0012] 图2是本实用新型所涉及的一种单面耐磨面料的组织图;

[0013] 图3-a是表层所使用的组织图;

[0014] 图3-b是里层所使用的组织图。

[0015] 图中标记说明如下:1:经纱;2:纬纱;1-1:第一表层经纱;1-2:第二表层经纱;1-3:第三表层经纱;1-4:第四表层经纱;2-1:表层第一纬纱;2-2:表层第二纬纱;2-3:表层第三纬纱;2-4:表层第四纬纱;1-I:里层第一经纱;1-II:里层第二经纱;1-III:里层第三经纱;1-IV:里层第四经纱;2-I:里层第一纬纱;2-II:里层第二纬纱;2-III:里层第二纬纱;2-IV:里层第四纬纱;2-A:接结第一纬纱;2-B:接结第二纬纱;2-C:接结第三纬纱;2-D:接结第四纬纱。

### 具体实施方式

[0016] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型进一步说明。

[0017] 结合图1、图2、图3-a和图3-b,对本实用新型作详细说明。本实用新型所涉及的一种单面耐磨面料,包括由接结纬纱固定连接的表层1和里层2;所述表层1由表层经纱和表层纬纱交织而成,所述里层由里层经纱和里层纬纱交织而成;所述表层经纱和表层纬纱为羊毛包芯纱;所述里层经纱和里层纬纱为聚乳酸长丝;所述接结纬纱为双组份聚乳酸长丝。

[0018] 具体的,毛包芯纱包括由芯丝和包覆层;所述芯丝为聚乳酸长丝,所述包覆层为半精纺羊毛纤维。半精纺羊毛纤维所形成的包覆层,是指采用半精纺羊毛纱线生产工艺中所制备的羊毛粗纱,再利用包芯纱生产工艺包覆于芯丝外侧。利用半精纺生产工艺所制备的羊毛粗纱,具有良好的蓬松度,可以使得包芯纱具有良好的保暖性和耐磨性。

[0019] 进一步的,所述双组份聚乳酸长丝为皮芯型聚乳酸长丝,所述皮芯型聚乳酸纤维包括皮层和芯层,所述皮层为低熔点聚乳酸,所述芯层为高熔点聚乳酸。在本实施例中低熔点聚乳酸的熔点在125-135℃;所述高熔点聚乳酸,熔点在170-180℃;皮层与芯层的体积比为30-50:50-70。接结纬纱为双组份聚乳酸长丝,在与表层经纱、里层经纱相交织后,经过热处理后,皮层聚乳酸成分为熔融与表层和里层相粘合,使得表层和里层结合更为牢固,不会产生滑移。

[0020] 进一步的,所述表层经纱包括第一表层经纱1-1、第二表层经纱1-2、第三表层经纱1-3和第四表层经纱1-4,所述表层纬纱包括表层第一纬纱2-1、表层第二纬纱2-2、表层第三纬纱2-3和表层第四纬纱2-4;所述里层经纱包括里层第一经纱1-I、里层第二经纱1-II、里层第三经纱1-III和里层第四经纱1-IV,所述里层纬纱包括里层第一纬纱2-I、里层第二纬纱2-II、里层第二纬纱2-III和里层第四纬纱2-IV;所述接结纬纱包括接结第一纬纱2-A、接结第二纬纱2-B、接结第三纬纱2-C和接结第四纬纱2-D。

[0021] 在本实用新型中,表经纬和里经纬的排列比例为1:1,纬纱和接结纬纱的比例为2:1,即纬纱的排列为:1根表层纬纱、1根里层纬纱、1根接结纬纱,经纱的排列顺序为1根表层经纱、1根里层经纱。表层组织为一上三下的斜纹,里层组织为三上一下的斜纹。

[0022] 表层经纱、表层纬纱、里层经纱、里层纬纱、接结纬纱的交织规律如下:以经纱为基准,所述表层第一纬纱2-1的浮沉规律为:浮-浮-浮-浮-沉-浮-浮-浮;所述的里层第一纬纱2-I浮沉规律为:沉-沉-沉-浮-沉-沉-沉-沉;所述的接结第一纬纱2-A浮沉规律为:沉-浮-沉-浮-沉-浮-浮-沉;所述表层第二纬纱2-2的浮沉规律为:浮-浮-浮-浮-浮-浮-沉-浮;所述里层第二纬纱2-II的浮沉规律为:沉-沉-沉-沉-沉-浮-沉-沉;所述接结第二纬纱2-B的浮沉规律为:沉-沉-沉-浮-沉-浮-沉-浮;所述表层第三纬纱2-3的浮沉规律为:沉-浮-浮-浮-浮-浮-浮-浮;所述里层第三纬纱2-III的浮沉规律为:沉-沉-沉-沉-沉-沉-沉-浮;所述接结第三纬纱2-C的浮沉规律为:沉-浮-沉-沉-沉-浮-沉-浮;所述表层第四纬纱2-4的浮沉规律为:的浮沉规律为:浮-浮-沉-浮-浮-浮-浮-浮;所述里层第四经纱1-IV的浮沉规律为:沉-浮-沉-沉-沉-沉-沉-沉;所述接结第四纬纱2-D的浮沉规律为:沉-浮-沉-浮-沉-沉-沉-浮。

[0023] 以上详细描述了本实用新型的较佳具体实施例。应当理解,本领域的普通技术人员无需创造性劳动就可以根据本实用新型的构思做出诸多修改和变化。因此,凡本技术领域技术人员依本实用新型的构思在现有技术的基础上通过逻辑分析、推理或者有限的实验可以得到的技术方案,皆应在由权利要求书所确定的保护范围内。

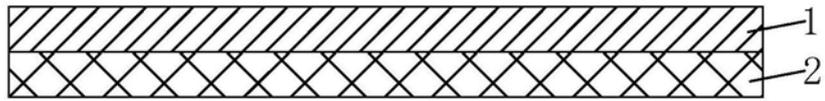


图1

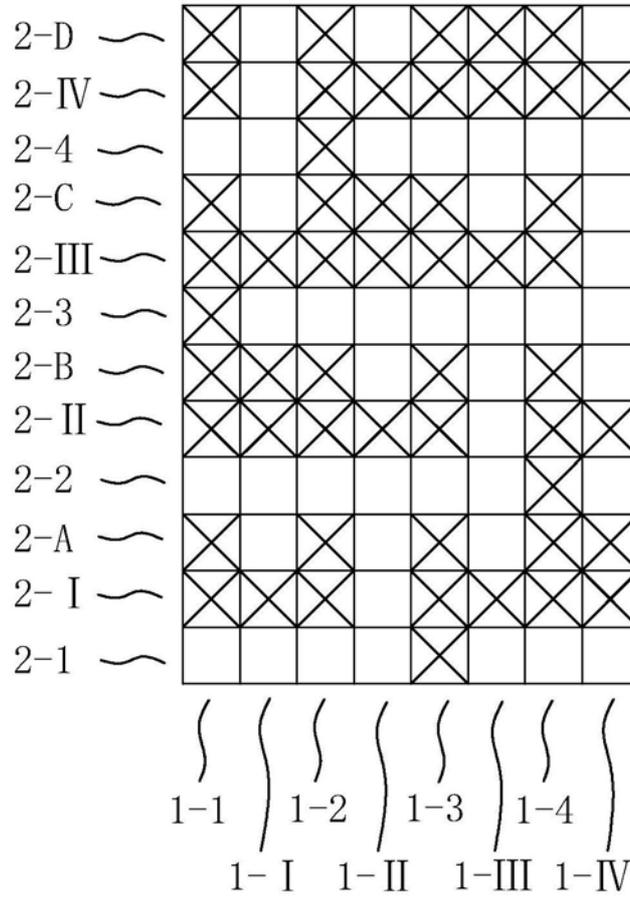


图2

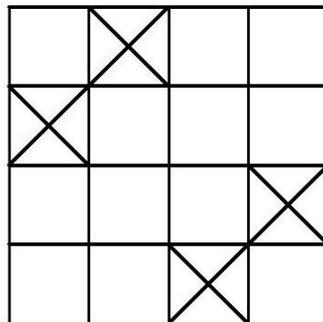


图3-a

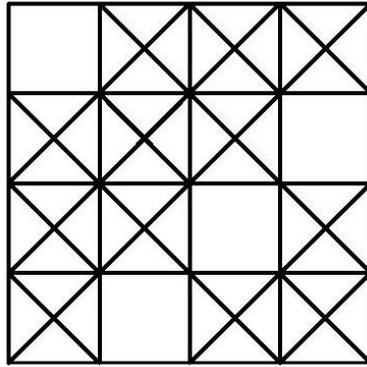


图3-b