



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201516632 U

(45) 授权公告日 2010.06.30

(21) 申请号 200920019820.X

(22) 申请日 2009.03.27

(73) 专利权人 宋云智

地址 266426 山东省青岛市黄岛区红石崖镇  
驻地青岛金方圆机械有限公司

(72) 发明人 李建敏

(74) 专利代理机构 济南舜源专利事务所有限公  
司 37205

代理人 王连君

(51) Int. Cl.

B27L 5/04 (2006.01)

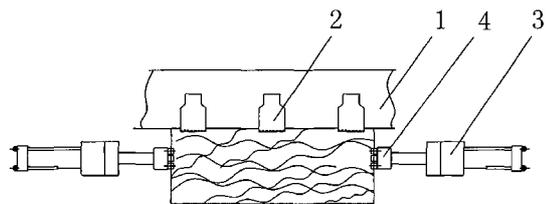
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

半圆旋切机夹紧装置

(57) 摘要

本实用新型公开一种半圆旋切机夹紧装置，属于木工机械领域，包括主夹紧横梁，主夹紧横梁上设置有夹紧爪，所述主夹紧横梁的一侧设置有相对的辅助夹紧机构，辅助夹紧机构包括可伸缩的夹紧杆，夹紧杆的端部设置有顶紧盘。其能够夹持住大型木材，增加了设备的安全性，提高了木材加工质量，节约木材。



1. 半圆旋切机夹紧装置,包括夹紧横梁,夹紧横梁的两端固定在主轴接盘的中部,夹紧横梁上设置有相对的夹紧爪,其特征在于所述夹紧横梁两端的主轴接盘上各设置有一相对应的伸缩顶杆。

2. 根据权利要求 1 所述的半圆旋切机夹紧装置,其特征在于所述伸缩顶杆可采用油缸、气缸或丝杠结构。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的半圆旋切机夹紧装置,其特征在于所述伸缩顶杆的端部设置有顶紧盘。

## 半圆旋切机夹紧装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种木材加工用旋切机。

### 背景技术

[0002] 现有半圆旋切机夹紧机构采用夹紧爪夹紧, 夹紧爪只夹持被加工材料的表面, 其夹紧力小, 在高速旋切过程中被加工材料经常掉下来, 给人员及设备造成危险。使半圆旋切机不能加工大木材, 只能加工小型木材, 工作效率低, 安全得不到保障。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种半圆旋切机夹紧装置, 其能够夹持住大型木材, 增加了设备的安全性, 提高了木材加工质量, 节约木材。

[0004] 本实用新型采用的技术方案是: 半圆旋切机夹紧装置, 包括夹紧横梁, 夹紧横梁的两端固定在主轴接盘的中部, 夹紧横梁上设置有相对的夹紧爪, 所述夹紧横梁两端的主轴接盘上各设置有一相对应伸缩顶杆。

[0005] 上述伸缩顶杆可采用油缸、气缸或丝杠结构。

[0006] 上述伸缩顶杆的端部设置有顶紧盘。

[0007] 本实用新型的有益效果是: 当被加工木材的直径较大时, 夹紧横梁上的夹紧爪夹紧被加工木材的圆周面, 伸缩顶杆顶紧被加工木材的两端, 使木材紧固, 防止脱落; 当加工到一定直径时, 两端的伸缩顶杆向后退, 通过夹紧爪夹紧木材, 直至剩余木材最小, 以达到节约木材的目的。

### 附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型的正面结构示意图;

[0009] 图 2 为本实用新型的俯视结构示意图。

### 具体实施方式

[0010] 下面结合附图对本实用新型进行说明: 本实用新型所述半圆旋切机夹紧装置, 包括夹紧横梁 1, 夹紧横梁 1 的两端固定在主轴 (图中未示出) 的中部, 夹紧横梁 1 上设置有三组相对的夹紧爪 2, 所述夹紧横梁 1 两端的主轴接盘上各设置有一相对应伸缩顶杆 3, 伸缩顶杆 3 通过液压力来实现伸缩, 伸缩顶杆 3 的端部设置有顶紧盘 4。

[0011] 上述伸缩顶杆也可采用气缸和丝杠结构代替。

[0012] 当然, 本实用新型的保护范围并不局限于上述实施例, 只要是本领域的普通技术人员未经过创造性地改进, 就应该在本实用新型的保护范围之内。

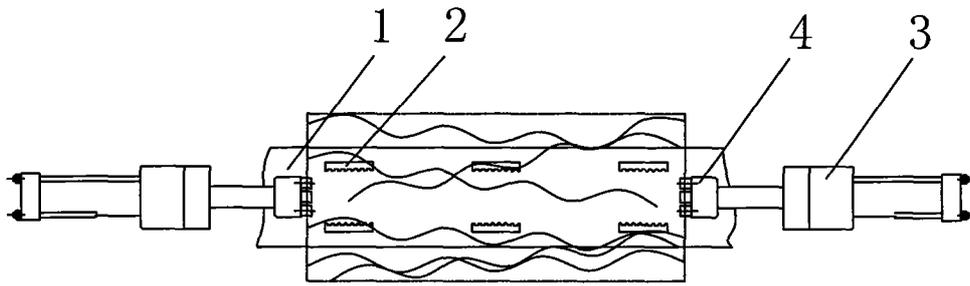


图 1

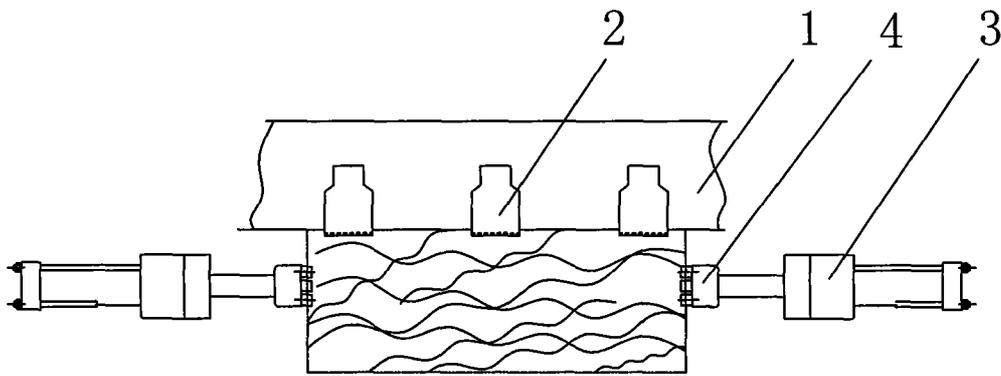


图 2