

NORGE



**STYRET
FOR DET INDUSTRIELLE
RETTSVERN**

Utlegningskrift nr. 123732

Int. Cl. E 06 b 1/34 Kl. 37g¹-1/34

Patentsøknad nr. 1100/69 Inngitt 17.3.1969

Løpedag -

Søknaden alment tilgjengelig fra 18.9.1970

Søknaden utlagt og utlegningskrift utgitt 3.1.1972

Prioritet begjært fra: -

Aall-Ulefos Bruq Aksjeselskap,
3730 Ulefoss.

Oppfinner: Stein Fongen,
3730 Ulefoss.

Fullmektig: Bryns Patentkontor A/S.

Fremgangsmåte ved fremstilling av plastbelagte karmen og profiler
til f. eks. dører og vinduer.

Ved produksjon av eksempelvis vinduer benytter man vanligvis tre som materiale. Trevinduer er imidlertid kostbare å male og vedlikeholde, og man har derfor gjort forsøk med vinduer i hel plast, men disse har foreløpig ikke vært noen suksess i vårt klima på grunn av pris, dårlig varmeisolasjon, skruefeste osv. Kombinasjonen mellom tre og plast har en tid vært kjent og i bruk såvel i vinduer som i dørkarmen.

Det finnes i prinsippet to typer plastbelagte karmen på markedet, nemlig en type hvor treverket fyller hele plastprofilen og en type hvor treverket fyller bare endel av profilen, mens endel av plastprofilen er frittstående, fortrinnsvis slik at den frittstående del av plastprofilen danner anslaget.

Kfr. kl. 47g¹-3/30

I de tilfeller der plastprofilen er helt fylt av treverk kan befestigelsen av plastprofilen på treverket forårsake vanskeligheter, særlig på vinduer hvor profilene kan være meget kompliserte. Hvis man på den annen side lar plastprofilen være delvis frittstående ved produksjon av vinduer, vil isolasjonsevnen synke betydelig og vinduets tekniske kvalitet forringes i vesentlig grad. Fordelen med delvis frittstående plastprofil er av økonomisk art, idet man sparer en stor del av materialomkostningene, fordi man ved den utførelsen hvor treverket fyller hele plastprofilen, må høvle bort en stor del av materialene i falsen før plastbelegget legges på. Riktignok kan man lime på en list før man høvler for derved å spare materialer, men dette er erfaringsmessig en kostbar operasjon som neppe lønner seg for billige tresorter. Plastprofiler av den delvis frittstående type byr på fordeler når man skal legge plastprofilen på treverket, fordi den frittstående del gjør profilen mer tøyelig og elastisk, hvilket er en betydelig fordel under påleggingen.

Som nevnt forringes imidlertid f. eks. et vindus kvalitet ved bruk av delvis frittstående plastprofiler, fordi de frittstående deler byr på begrenset mekanisk motstand mot brekkasje ved stadig bruk av tunge dørblad eller av tunge gjenstander som kommer bort i de frittstående deler, f. eks. sykehussenger i et sykehus. Som nevnt blir også isolasjonen, både hva angår lyd og varme, dårligere, og konstruksjonens stivhet blir mindre når man ikke har treverk i f. eks. anslagslisten.

Foreliggende oppfinnelse tar sikte på å eliminere de ulemper som er forbundet med de kjente utførelser, samtidig som man tar sikte på å beholde fordelene. En spesiell hensikt er å muliggjøre bruk av enhetlige stammer av f. eks. tre, hvilke stammer ved påsetting av forskjellige plastprofiler kan gis den nødvendige profilering.

Ifølge oppfinnelsen er det derfor tilveiebragt en fremgangsmåte ved fremstilling av plastbelagte karmen og profiler til f. eks. dører og vinduer, ved hvilken en plastprofil legges på en stamme av f. eks. tre og festes med gripelister, og det som kjennetegner fremgangsmåten ifølge oppfinnelsen er at plastprofilen legges på en glatt stamme forsynt med spor for opptak av gripelistene og at de derved fremkomne hulrom mellom plastprofilen og stammen fylles med et egnet fyllmateriale, f. eks. skumdannende plast eller lister av egnet materiale, f. eks. tre, fiberplateremser eller skumplast, samtidig med - eller etter at - plastprofilen legges på.

Derved oppnår man de fordeler som man har ved de utførelser hvor plastprofilen er helt fylt av treverk, og man bibeholder de fordeler som er forbundet med bruk av delvis frittstående plastprofiler.

Ved produksjon av plastbelagte trevinduer spiller kondens og utluftningsmuligheter en betydelig rolle, og den nye fremgangsmåten gir en anledning til enkel utluftning ved at man lar være å fylle visse frittstående profildeler eller bare fyller disse delvis. Etter at skumplasten er stivnet, kan elementene tappes, slisses osv.

Listene kan festes med eller uten lim, og de kan legges på plass ved påsetting av profilen, eller skyves inn etterpå. Ved anvendelse av lim vil plastprofilen virke som limpress, og ved anvendelse av løse lister vil plastprofilen holde disse ned mot underlaget.

Oppfinnelsen skal forklares nærmere under henvisning til endel utførelseseksempler fremstilt med fremgangsmåten ifølge oppfinnelsen.

Fig. 1 viser et snitt gjennom en vinduskarm. Som stamme benyttes det en treprofil med rektangulært tverrsnitt. Treprofilen er i fig. 1 betegnet med henvisningstallet 1, og den er forsynt med spor 2 og 3 for innføring av gripelistene 4 og 5 på den i og for seg kjente plastprofil 6. De hulrom som dannes mellom plastprofilen 6 og stammen 1 er fylt med et oppskummet plastmateriale 7. Ved en slik utførelse vil isolasjonsevnen være langt bedre enn hva kompakt treverk kan yte.

I fig. 2 er det vist en utførelse som tar utgangspunkt i en enkel stammeprofil 1 av samme type som den som er vist i fig. 1. I den opprinnelige frittstående del 9 av plastprofilen 8 er det lagt inn en trelist 10. Trelisten er ved denne utførelsen limt fast til stammen 1, og kan være lagt inn samtidig med påsettingen av plastprofilen 8, eller skjøvet inn etter fastsettingen av profilen 8 på stammen 1.

Fig. 3 viser en utførelse som i fig. 2, med det unntak at den innlagte list 11 er forsynt med en fjær 12 som passer inn i et spor 13 i stammen 1. Ved denne utførelsen er det ikke anvendt lim. Også denne list 11 kan innlegges samtidig med påsetting av profilen 8, eller skyves inn etterpå.

Ved en slik utførelse av en karm eller en annen profil oppnår man de fordeler som man har ved de utførelser hvor treverket fyller hele plastprofilen, samtidig som man oppnår de fordeler som er forbundet med de utførelser hvor endel av plastprofilen er frittstående.

123732

4

P a t e n t k r a v .

Fremgangsmåte ved fremstilling av plastbelagte karmer og profiler til f. eks. dører og vinduer, ved hvilken en plastprofil legges på en stamme av f. eks. tre og festes med gripelister, k a r a k t e r i s e r t v e d at plastprofilen (6; 8) legges på en glatt stamme (1) forsynt med spor (2 og 3) for opptak av gripelistene (4 og 5) og at de derved fremkomne hulrom mellom plastprofilen og stammen fylles med et egnet fyllmateriale (7; 10; 11), f. eks. skumdannende plast eller lister (10, 11) av egnet materiale, f. eks. tre, fiberplate-remser eller skumplast, samtidig med - eller etter at - plastprofilen legges på.

Anførte publikasjoner:

Norsk patent nr. 100.142

Tysk alm. tilgj. skrift nr. 1.509.272

123732

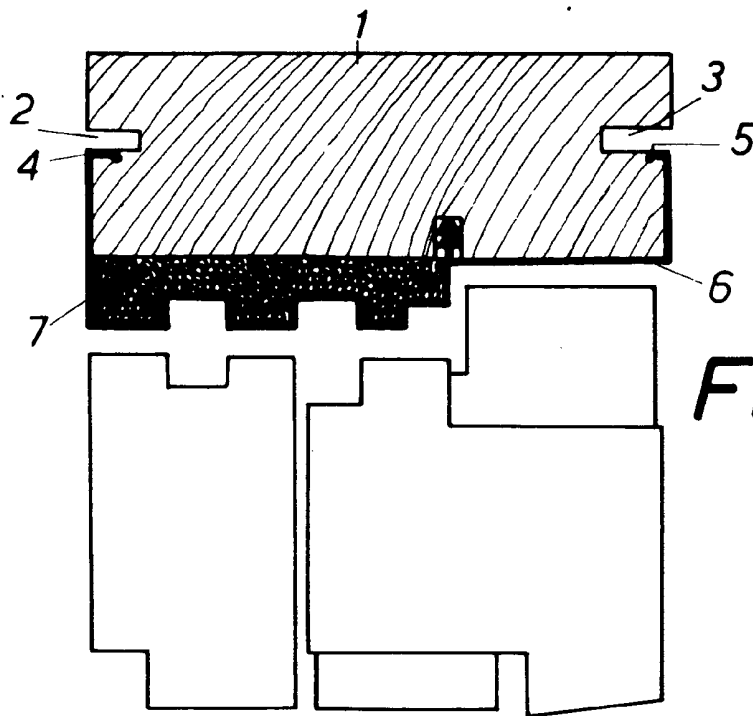


FIG. 1

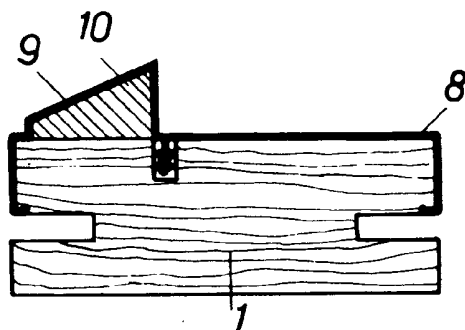


FIG. 2

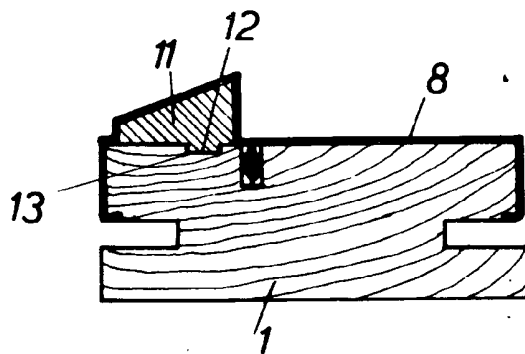


FIG. 3