



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202953196 U

(45) 授权公告日 2013. 05. 29

(21) 申请号 201220675681. 8

(22) 申请日 2012. 12. 10

(73) 专利权人 甘肃黄羊河集团食品有限公司
地址 733008 甘肃省武威市黄羊镇新河街 1 号

(72) 发明人 张济海 孙雄文 刘占奇 张永胜
吕生锋 赵越峰

(74) 专利代理机构 甘肃省知识产权事务中心
62100

代理人 张英荷

(51) Int. Cl.

B65B 31/04 (2006. 01)

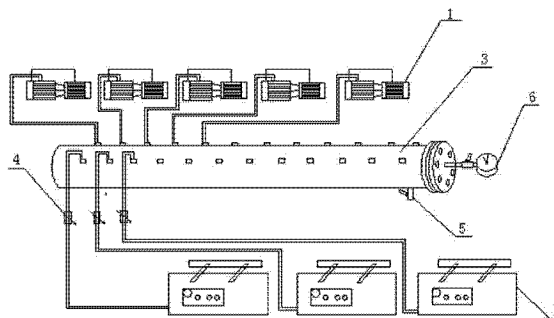
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种真空包装系统

(57) 摘要

本实用新型涉及一种真空包装系统,包括若干真空泵及若干真空包装机,还包括一集气灌,所述真空泵及真空包装机分别与集气灌相连接,且所述真空包装机与集气灌之间还连接有止回阀。本实用新型有效延长了真空泵与真空包装机之间的连接距离,可实现真空泵的室外排气,改善了厂房内的生产环境,运行可靠,控制方便。



1. 一种真空包装系统,包括若干真空泵(1)及若干真空包装机(2),其特征在于,还包括一集气灌(3),所述真空泵(1)及真空包装机(2)分别与集气灌(3)相连接,且所述真空包装机(2)与集气灌(3)之间还连接有止回阀(4)。

2. 根据权利要求1所述的一种真空包装系统,其特征在于,所述集气灌(3)底端连就有排水阀(5)。

3. 根据权利要求1所述的一种真空包装系统,其特征在于,所述集气灌(3)还连接有真空压力表(6)。

一种真空包装系统

技术领域

[0001] 本实用新型属于食品包装技术领域,具体涉及一种真空包装系统。

背景技术

[0002] 现有的真空包装设备结构较为简单,真空包装机与真空泵直接连接,在生产现场,由于真空泵与真空包装机之间的管路不宜过长,真空泵将抽出的空气直接排到了厂房内,给厂房内的生产带来了一定影响。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于针对现有技术存在的问题,提供一种对生产环境影响小且控制方便的真空包装系统。

[0004] 为此,本实用新型采用如下技术方案:

[0005] 一种真空包装系统,包括若干真空泵及若干真空包装机,还包括一集气灌,所述真空泵及真空包装机分别与集气灌相连接,且所述真空包装机与集气灌之间还连接有止回阀。

[0006] 进一步地,所述集气灌底端连就有排水阀。

[0007] 进一步地,所述集气灌还连接有真空压力表。

[0008] 本实用新型的有益效果在于:有效延长了真空泵与真空包装机之间的连接距离,可实现真空泵的室外排气,改善了厂房内的生产环境;运行可靠,控制方便。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 如图1所示,一种真空包装系统,包括若干真空泵1及若干真空包装机2,还包括一集气灌3,真空泵1及真空包装机2分别与集气灌3相连接,且真空包装机2与集气灌3之间还连接有止回阀4;集气灌3底端连就有排水阀5;集气灌3还连接有真空压力表6。

[0011] 本实用新型的工作原理如下:首先开启真空泵1,真空泵1将集气灌3内的空气抽出使集气灌3内形成负压;然后真空包装机2开始包装袋的抽真空作业,在集气灌3的负压作用下,包装袋内的空气被真空包装机2抽出并进入集气灌3内,再由真空泵1排出。由于集气灌3的设置,可将真空泵2设在距真空包装机2较远的室外,从而不影响室内的生产环境。特别地,当真空包装机2开启不同步时,后开启的真空包装机在开启阶段会减小集气灌3内的负压,为防止后开启的真空包装机影响已开启真空包装机的工作气压,可关闭连接已开启真空包装机的止回阀4,止回阀4只允许真空包装机2内的空气流向集气灌3,而不会允许集气灌3内的空气流向真空包装机2,从而保证了之前开启的真空包装机能够在稳定的工作气压下作业。此外,集气灌3底部的排水阀5可在真空包装结束后将集气灌3内的

积水及时排出,通过真空压力表 6 则可准确掌握真空包装机 2 的工作气压,并方便对其工作气压进行调节。

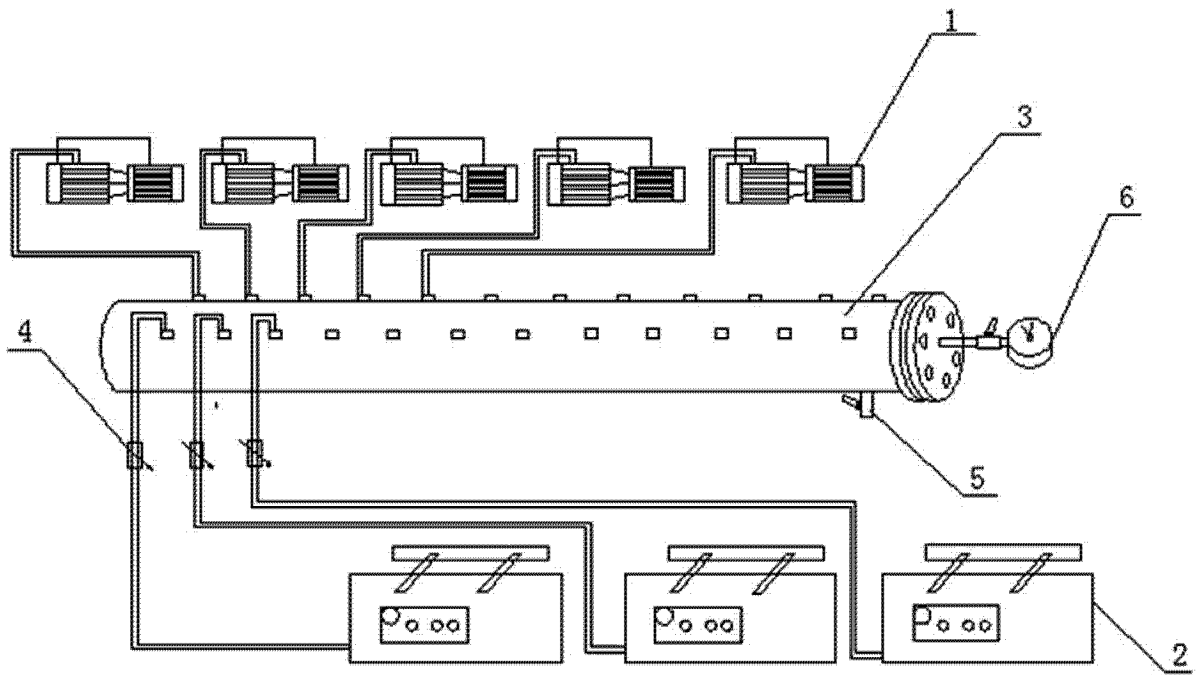


图 1