(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 109987305 A
(43)申请公布日 2019.07.09

(21)申请号 201910342799.5

(22)申请日 2019.04.26

(71)申请人 上海久连环保材料有限公司
地址 201500 上海市金山区金山工业区金舸路909号

(72)发明人 王林达

(74)专利代理机构 上海宏威知识产权代理有限公司 31250
代理人 赵芳梅

(51)Int.Cl.
B65D 5/02(2006.01)
B65D 5/42(2006.01)
B65D 5/66(2006.01)
B65D 5/46(2006.01)

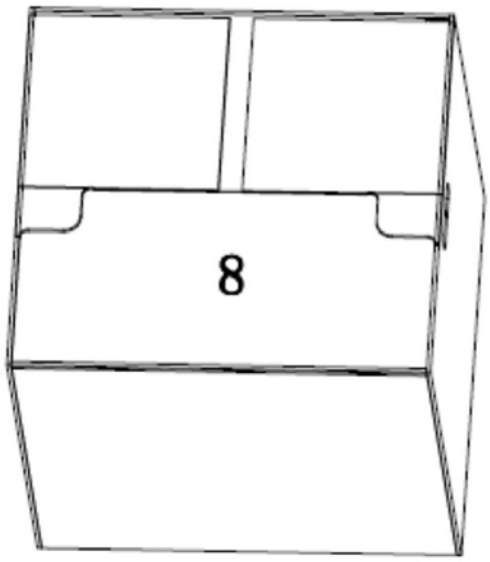
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)发明名称

自封纸箱

(57)摘要

本发明公开自封纸箱，其包括：箱体，其由依次相连的第一箱体板、第二箱体板、第三箱体板及第四箱体板折叠成；底板向上翻折90度作为底部；第一内封板翻折后贴附于第三箱体板内侧；第二内封板翻折后贴附于所述第一箱体板内侧；底板封板上边缘与所述第四箱体板的下边缘相接，底板封板翻折覆盖于底板的上方且位于箱体内；第四封盖翻折后位于所述箱体的上方且位于所述第一封盖、第三封盖的下方；所述第一封盖和第二封盖上分别设有一对应的直角穿孔，所述第二封盖的两个上端角分别插入所述直角插孔内，以密封所述箱体的上端。



CN 109987305 A

1.自封纸箱，其特征在于，包括：

箱体，其由依次相连的第一箱体板、第二箱体板、第三箱体板及第四箱体板折叠成四边形框体；所述第一箱体板的左侧边设有一胶粘边，该胶粘边连接所述第一箱体板与第四箱体板；

一底板，其上边缘与所述第二箱体板的下边缘相接，所述底板向上翻折90度作为所述箱体的底部；

第一内封板、第二内封板，所述第一内封板的左边缘与所述底板的右边缘相接；所述第二内封板的右边缘与所述底板的左边缘相接；所述第一内封板翻折后贴附于所述第三箱体板内侧；所述第二内封板翻折后贴附于所述第一箱体板内侧；

一底板封板，其上边缘与所述第四箱体板的下边缘相接，所述底板封板翻折覆盖于所述底板的上方且位于所述箱体内；

所述底板、第一内封板、第二内封板及底板封板将所述箱体底部形成封闭；

第一封盖、第二封盖、第三封盖、第四封盖，其下边缘分别一一对应的与所述第一箱体板、第二箱体板、第三箱体板及第四箱体板的上边缘相接，第四封盖翻折后位于所述箱体的上方且位于所述第一封盖、第三封盖的下方；所述第一封盖和第二封盖上分别设有一对应的直角穿孔，所述第二封盖的两个上端角分别插入所述直角插孔内，以密封所述箱体的上端；

所述第一箱体板、第二箱体板、第三箱体板、第四箱体板、底板、第一内封板、第二内封板、底板封板及第一封盖、第二封盖、第三封盖、第四封盖为一体成型。

2.根据权利要求1所述的自封纸箱，其特征在于，所述第一箱体板和第三箱体板上接近其上边缘分别设有一提手孔或固定绳孔。

3.根据权利要求1所述的自封纸箱，其特征在于，所述第一内封板上接近其右边缘处和所述第二内封板上接近其左边缘处设有分别设有一提拉孔。

4.根据权利要求1所述的自封纸箱，其特征在于，所述第二封盖上设有一折叠线，所述折叠线将所述第二封盖分为前端和后端，且第二封盖的前端相对所述折叠线后端弯折而不断开。

5.根据权利要求1所述的自封纸箱，其特征在于，两个所述直角插孔分别位于第一封盖和第二封盖上接近于其下边缘处。

6.根据权利要求1所述的自封纸箱，其特征在于，所述胶粘边上设有胶粘层以及覆盖于胶粘层上的离型层。

自封纸箱

技术领域

[0001] 本发明涉及包装领域，更具体地说，是一种自封纸箱。

背景技术

[0002] 纸箱广泛的应用于产品包装，使用纸箱包装产品有保护产品、防震、抗压、成本低、体积轻等特点。

[0003] 目前纸箱底板分为四个折叠板，在封起底部时是通过四个折叠板相互咬合或者通过胶带等工具将相应的折叠板粘粘在一起。通过四个折叠板相互咬合的封盖方式，其牢固度不高；而通过胶带等工具将相应的折叠板粘粘在一起的方式需要借助胶带，使用不方便。

发明内容

[0004] 由于现有技术中存在着上述技术问题，本申请提出一种自封纸箱，其目的在于解决现有技术中纸箱结合不牢固或者需要借助胶带而不方便使用的问题。

[0005] 为达到上述技术目的，本申请采用下述技术手段：

[0006] 一种自封纸箱，包括：箱体，其由依次相连的第一箱体板、第二箱体板、第三箱体板及第四箱体板折叠成四边形框体；所述第一箱体板的左侧边设有一胶粘边，该胶粘边连接所述第一箱体板与第四箱体板；一底板，其上边缘与所述第二箱体板的下边缘相接，所述底板向上翻折90度作为所述箱体的底部；第一内封板、第二内封板，所述第一内封板的左边缘与所述底板的右边缘相接；所述第二内封板的右边缘与所述底板的左边缘相接；所述第一内封板翻折后贴附于所述第三箱体板内侧；所述第二内封板翻折后贴附于所述第一箱体板内侧；一底板封板，其上边缘与所述第四箱体板的下边缘相接，所述底板封板翻折覆盖于所述底板的上方且位于所述箱体内；所述底板、第一内封板、第二内封板及底板封板将所述箱体底部形成封闭；第一封盖、第二封盖、第三封盖、第四封盖，其下边缘分别一一对应的与所述第一箱体板、第二箱体板、第三箱体板及第四箱体板的上边缘相接，第四封盖翻折后位于所述箱体的上方且位于所述第一封盖、第三封盖的下方；所述第一封盖和第二封盖上分别设有一对应的直角穿孔，所述第二封盖的两个上端角分别插入所述直角插孔内，以密封所述箱体的上端；所述第一箱体板、第二箱体板、第三箱体板、第四箱体板、底板、第一内封板、第二内封板、底板封板及第一封盖、第二封盖、第三封盖、第四封盖为一体成型。

[0007] 较佳的是，所述第一箱体板和第三箱体板上接近其上边缘分别设有一提手孔或固定绳孔。

[0008] 较佳的是，所述第一内封板上接近其右边缘处和所述第二内封板上接近其左边缘处设有分别设有一提拉孔。

[0009] 较佳的是，所述第二封盖上设有一折叠线，所述折叠线将所述第二封盖分为前端和后端，且第二封盖的前端相对所述折叠线后端弯折而不断开。

[0010] 较佳的是，两个所述直角插孔分别位于第一封盖和第二封盖上接近于其下边缘处。

[0011] 较佳的是，所述胶粘边上设有胶粘层以及覆盖于胶粘层上的离型层。

[0012] 由于采用上述技术手段，本申请的自封纸箱相对现有技术的优势在于，本申请可以通过简单的翻折完成箱体底部的密封，且在封盖时不需要借助胶带，操作简单方便，且整体强度高。

附图说明

[0013] 图1为本申请的自封纸箱的展开示意图；

[0014] 图2为本申请的折叠纸箱的折叠顺序图；

[0015] 图3为本申请的自封纸箱的结构示意图。

具体实施方式

[0016] 下面通过实施例，并结合附图，对本发明的技术方案作进一步具体的说明。

[0017] 参见图1所示，本申请的自封纸箱为一整体造型的纸板。所述纸板包括了作为箱体的第一箱体板10、第二箱体板11、第三箱体板12及第四箱体板13；作为底部及底部内封的第一内封板1、第二内封板3和底板2以及底部封板4；作为封盖的第一封盖7、第二封盖8、第三封盖6及第四封盖5。

[0018] 如图1所示，第一箱体板10、第二箱体板11、第三箱体板12及第四箱体板13依次相连；底板2的上边缘与所述第二箱体板11的下边缘相接，为便于折叠设置了折痕，以下描述也是同理；所述第一内封板1的左边缘与所述底板2的右边缘相接；所述第二内封板3的右边缘与所述底板2的左边缘相接；所述底部封板4的上边缘与所述第四箱体板13的下边缘相接；所述第一封盖7、第二封盖8、第三封盖6及第四封盖5的下边缘分别一一对应的与所述第一箱体板10、第二箱体板11、第三箱体板12及第四箱体板13的上边缘相接；在所述第一封盖和第二封盖上接近于其下边缘处分别设有一直角插孔16。在所述第一箱体板10的左边缘设有一胶粘边9。

[0019] 所述胶粘边9上设有胶粘层以及覆盖于胶粘层上的离型层，撕去离型层直接使用胶粘边。

[0020] 所述第一箱体板10和第三箱体板12上接近其上边缘分别设有一提手孔14，便于提拉箱体。所述第一内封板1上接近其右边缘处和所述第二内封板3上接近其左边缘处设有分别设有一提拉孔15，以便于折叠时手部抓取。第一内封板1和第二内封板3既将箱体底部密封又作为载物时的承重板。

[0021] 此外，所述第二封盖8上设有一折叠线81，所述折叠线81将所述第二封盖分为前端和后端，且第二封盖8的前端相对所述折叠线后端弯折而不断开，如此便于将第二封盖8的前端的两端部插入所述直角穿孔16内。

[0022] 本申请的自封纸箱由图1所示的整体造型的纸板经由图2所示的折叠顺序折叠而成。

[0023] 请参见图2所示，步骤一S1：将依次相连的第一箱体板10、第二箱体板11、第三箱体板12及第四箱体板13折叠成四边形框体。如图1所示，在所述第一箱体板10的左侧边设有一胶粘边9，该胶粘边9连接所述第一箱体板10与第四箱体板13。如此形成一上端和下端均为闭合的箱体。

[0024] 步骤二S2:将第一内封板1和第二内封板3分别向内折叠180度,第一内封板1和第二内封板3覆盖在底板2上。

[0025] 步骤三S3:将底板封板4向箱体内折叠180度,底板封板4贴附在第四箱体板13的内表面;

[0026] 步骤四S4:将底板2以及第一内封板1和第二内封板3一起向箱体内折叠90度。

[0027] 步骤五S5:将第二内封板3和第一内封板1依次向外折叠90度,使得第一内封板1翻折后贴附于所述第三箱体板12内侧;所述第二内封板2翻折后贴附于所述第一箱体板10内侧;提拉孔15与提手孔14重叠。

[0028] 步骤六S6:将底板封板4向下折叠90度,使底板封板4与底板2平行,箱体底部就被封住了。

[0029] 步骤七S7:将第四封盖5向内折叠90度,使其覆盖在箱体的上端。

[0030] 步骤八S8:将第一封盖7和第三封盖6向内折叠90度,使其覆盖在箱体的上端且位于所述第四封盖5的上方。

[0031] 步骤九S9:将所述第二封盖8向内折叠90度,使其两个上端角分别插入所述直角插孔内,以密封所述箱体的上端。

[0032] 本申请的自封纸箱折叠方便,通过简单的翻折完成箱体底部的密封,且在封盖时不需要借助胶带,操作简单方便,且整体强度高。

[0033] 以上所述的实施方式仅用于说明本发明而不用于限制本发明的范围。本领域技术人员对本发明所做的均等变化与修饰,皆应属于本发明所附的权利要求书的涵盖范围。

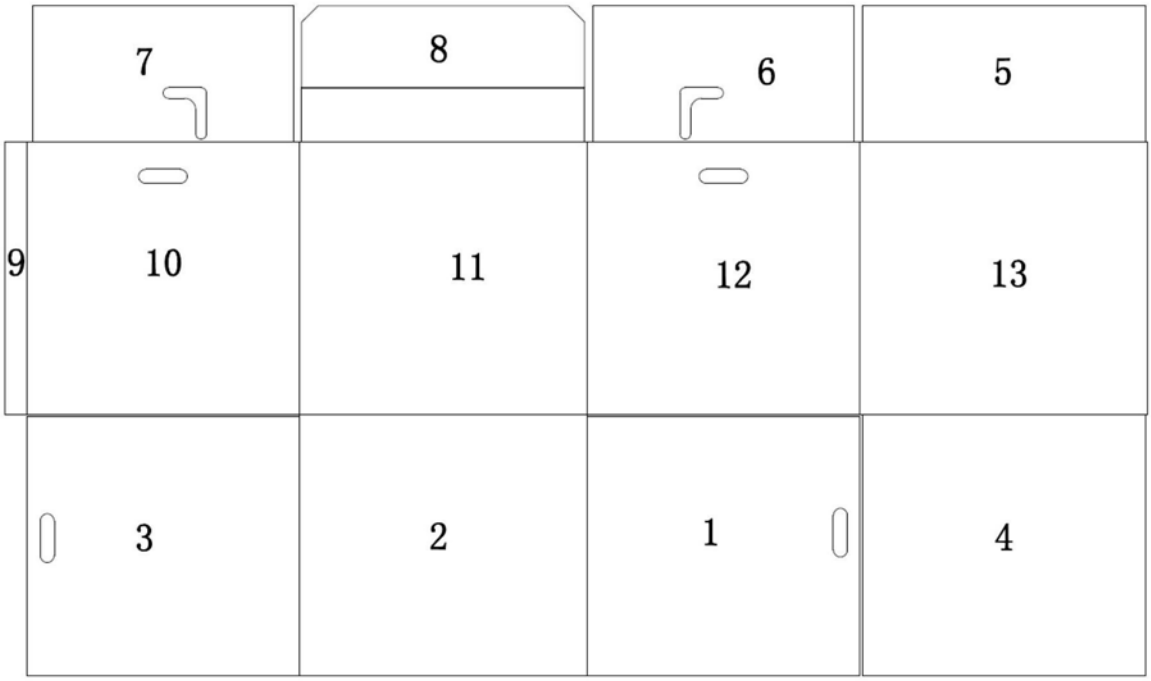


图1

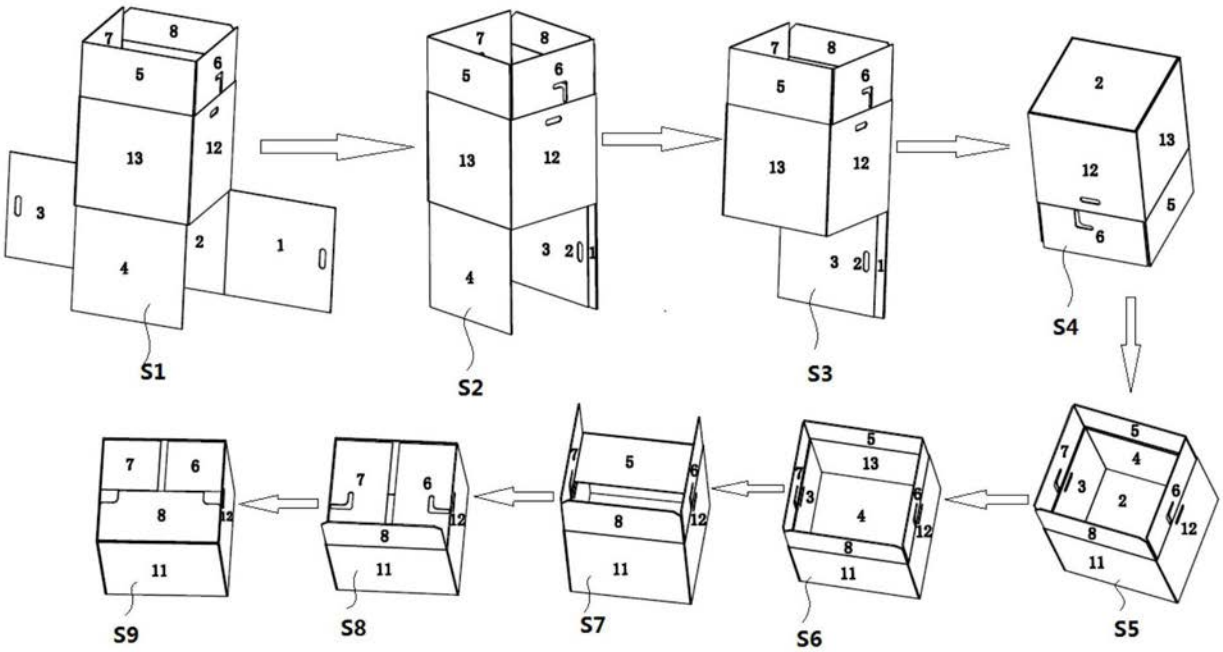


图2

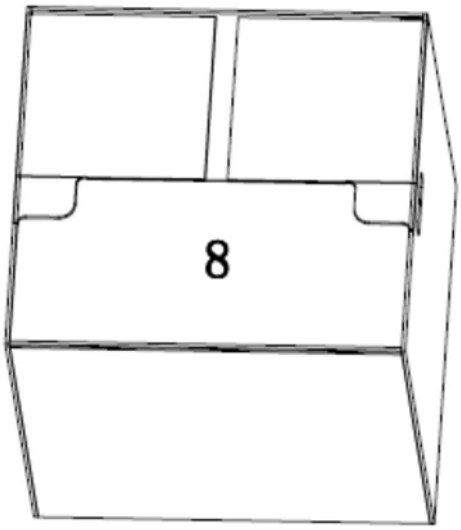


图3