(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 국제특허출원의 출원공개공보(A)

(51) Int. Cl.[6]
B26B 13/04

(11) 공개번호 특1997-0703227
(43) 공개일자 1997년07월03일

(21) 출원번호 특1996-0706725
(22) 출원일자 1996년11월27일
번역문제출일자 1996년11월27일
(86) 국제출원번호 PCT/JP 96/000930 (87) 국제공개번호 WO 96/031326
(86) 국제출원출원일자 1996년04월05일 (87) 국제공개일자 1996년10월10일
(81) 지정국 EP 유럽특허 : 오스트리아 벨기에 스위스 리히텐슈타인 독일 덴마크 스페인 프랑스 그리스 영국 아일랜드 이탈리아 룩셈부르크 모나코 네덜란드 포르투칼 스웨덴

국내특허 : 알바니아 오스트리아 아제르바이잔 불가리아 벨라루스 스위스 체코 덴마크 스페인 영국 헝가리 일본 키르기즈스탄 대한민국 스리랑카 레소토 몰도바 마케도니아 말라위 노르웨이 폴란드 루마니아 수단 싱가포르 슬로바키아 투르크메니스탄 트리니다드토바고 우간다 베트남 오스트레일리아 중국 에스토니아 그루지야 미국 라트비아 마다가스카르 뉴질랜드 포르투칼 러시아 아르메니아 바베이도스 브라질 캐나다 독일 핀랜드 아이슬란드 케냐 북한 카자흐스탄 라이베리아 리투아니아 몽골 멕시코 스웨덴 슬로베니아 타지키스탄 터어키 우크라이나 우즈베키스탄

(30) 우선권주장 113121 1995년03월24일 이스라엘(IL)

P 44 19 366.1 1994년06월03일 독일(DE)

94-120151 1994년06월01일 일본(JP)

7/103174 1995년04월05일 일본(JP)

(71) 출원인 이스카르 리미티드 제롤드 엔. 보빈; 요셉 코웬

이스라엘 24959 미그달 테펜 피.오. 박스 11파리온, 오트마르

독일연방공화국, 데-70806, 코른베스트하임, 뒤러슈트라세 9미네소타 마이닝 앤드 매뉴팩츄어링 컴패니 더글라스 브루스 리틀

미합중국, 미네소타 55133-3427, 세인트 폴, 피.오. 박스 33427, 3엠 센터가 부시키가이샤 산기 사쿠마 슈지

일본국 도쿄토 주오쿠 츠키지 3쵸메 11반 6고

(72) 발명자 사트란, 아미르

이스라엘 24960 크파 브라딤 모란 스트리트 6

파리온, 오트마르

독일연방공화국, 데-70806, 코른베스트하임, 뒤러슈트라세 9

가와데 고이치로

일본국 도쿄도 마치다시 다마가와 가쿠엔 3-8-17

후루타니 히토시

일본국 가나가와켄 자마시 이리야 2-135-41

요시자키 사다오

일본국 가나가와켄 사가미하라시 다나 3231-1

이마이 히로시

일본국 가나가와켄 이세하라시 사쿠라다이 1-22-15-610

사쿠마 슈지

일본국 도쿄토 츠키지 3쵸메 11반 6고 가부시키가이샤 산기 나이

히라마츠 야스오

일본국 도쿄토 세타가야쿠 세이죠 6-26-2

(74) 대리인 주성민, 김성택, 강명구, 이상섭, 나영환, 이영필, 권석흠, 윤창일

심사청구 : 없음

(54) 블레이드 교환식 가위(REPLACEABLE BLADE TYPE SCISSORS)

요약

블레이드 교환식 가위는 서로 착탈이 가능한 손잡이부(2)와 블레이드부(3)를 구비하며, 상기 손잡이부(2)와 상기 블레이드부(3)의 대향 중첩부(4), (9)중 일측에는 복수의 결합공(5)을 마련함과 동시에 타측의 대향 중첩부(9)에는 탄성 변형이 가능한 돌출 부재(10)를 마련하여 상기 복수의 결합공(5)과 상기 복수의 돌출 부재(10)를 각각 서로 결합시켜 상기 손잡이부(2)와 상기 블레이드부(3)를 서로 결합시킨다. 상기 결합공(5)과 상기 탄성 변형이 가능한 돌출 부재(10)가 이격된 복수 개소에서 서로 밀착 결합되어 있기 때문에 손잡이부와 블레이드부 사이의 이탈이 확실하게 방지된다. 이 때, 돌출 부재(10) 및 결합공(5)의 위치나 치수 등과 같은 오차가 돌출 부재(10)의 탄성 변형에 의해 흡수되기 때문에 그 가공 정도를 그다지 높게 할 필요는 없다.

대표도

도1

명세서

블레이드 교환식 가위(REPLACEABLE BLADE TYPE SCISSORS)

[도면의 간단한 설명]

제1도는 종래 가위의 분해 사시도이다.

제2도는 본 발명의 제1실시 형태에 있어서의 블레이드 교환식 가위의 가동 블레이드의 분해 사시도이다.

제3도는 상기 제1실시 형태에 있어서의 돌출 부재의 사시도이다.

제4도는 변형예에 있어서의 돌출 부재의 사시도이다.

제5도는 상기 제1실시 형태에 있어서의 블레이드부와 손잡이부와의 결합부의 단면도이다.

제6도는 본 발명의 제2실시 형태에 있어서의 블레이드 교환식 가위의 가동 블레이드의 분해 사시도이다.

제7도는 상기 제2실시 형태에 있어서의 가동 블레이드의 평면도이다.

제8도는 변형예에 있어서의 가동 블레이드의 평면도이다.

"본 내용은 요부공개 건이므로 전문내용을 수록하지 않았음"

(57) 청구의 범위

청구항 1

손잡이부(2)와 블레이드부(3)를 착탈 가능하게 한 블레이드 교환식 가위에 있어서, 상기 손잡이부(2)와 상기 블레이드부(3)의 대향 중첩부(4), (9)중 일측에 복수의 결합공(5)을 설치함과 동시에 타측의 대향 중첩부(9)에 탄성 변형이 가능한 복수의 돌출 부재(10)를 설치하고, 상기 복수의 결합공(5)과 상기 복수의 돌출 부재(10)를 각각 결합시켜 상기 손잡이부(2)와 상기 블레이드부(3)를 결합시키는 것을 특징으로 하는 블레이드 교환식 가위.

청구항 2

제1항에 있어서, 상기 결합공(5)과 상기 돌출 부재(10)를 각각 한쌍 구비하며, 이들 양쪽 결합공(5)과 양쪽 돌출 부재(10) 사이의 중간 위치에 가위의 회동 지지축(6)이 삽입되는 축 삽입공(7a), (7b)을 가지는 것을 특징으로 하는 블레이드 교환식 가위.

청구항 3

상기 제1항에 있어서, 상기 돌출 부재(10)가 플랜지(11)붙이 소직경 원통부(12)와 플랜지(13)붙이 대직경 원통부(14)를 가지며, 상기 소직경 원통부(12)가 상기 타측의 대향 중첩부(9)에 압입되고 상기 대직경 원통부(14)가 상기 결합공(5)에 결합되는 것을 특징으로 하는 블레이드 교환식 가위.

청구항 4

제3항에 있어서, 상기 돌출 부재(10)의 대직경 원통부(14)에 직경 방향의 슬릿 홈(15) 또는 오목한 중공부(15')를 마련한 것을 특징으로 하는 블레이드 교환식 가위.

청구항 5

손잡이부(21)와 블레이드부(22)를 착탈 가능하게 한 블레이드 교환식 가위에 있어서, 상기 손잡이부(21)와 상기 블레이드부(22)의 대향 중첩부(23), (27)중 일측에 홈부(24)를 설치함과 동시에 이 홈부(24)에 삽입되는 타측의 대향 중첩부(27)에 돌출부(28)를 설치하고, 상기 돌출부(28)의 일측면과 상기 홈부(24)의 일측면 사이에 탄성 부재(29)를 설치하여, 그 탄성부재(29)에 의해 상기 돌출부(28)의 타측면 및 상기

타측 대향 중첩부(27)의 타측면을 상기 홈부(24)의 타측면에 압접시켜 상기 손잡이부(21)와 상기 블레이드부(22)를 결합시키는 것을 특징으로 하는 블레이드 교환식 가위.

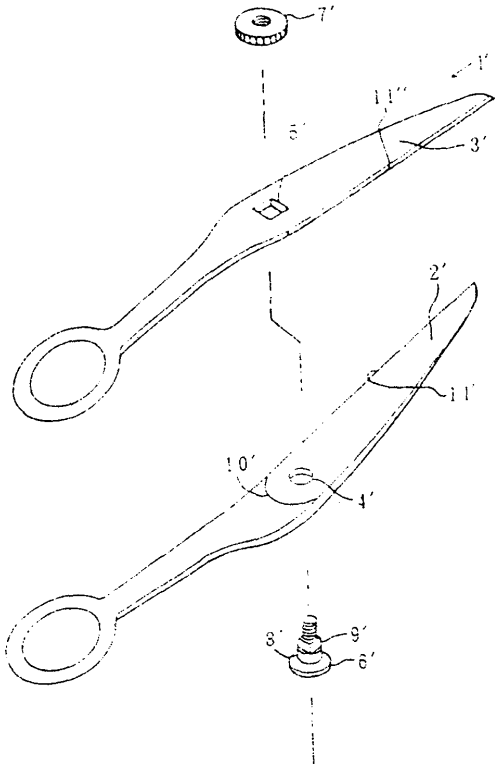
청구항 6

제5항에 있어서, 상기 돌출부(28)가 계단 형상임과 동시에 상기 홈부(24) 또는 상기 돌출부(28)의 일측에 상기 탄성 부재(29)의 일단부(29a)가 계지되는 계지부(26)를 설치한 것을 특징으로 하는 블레이드 교환식 가위.

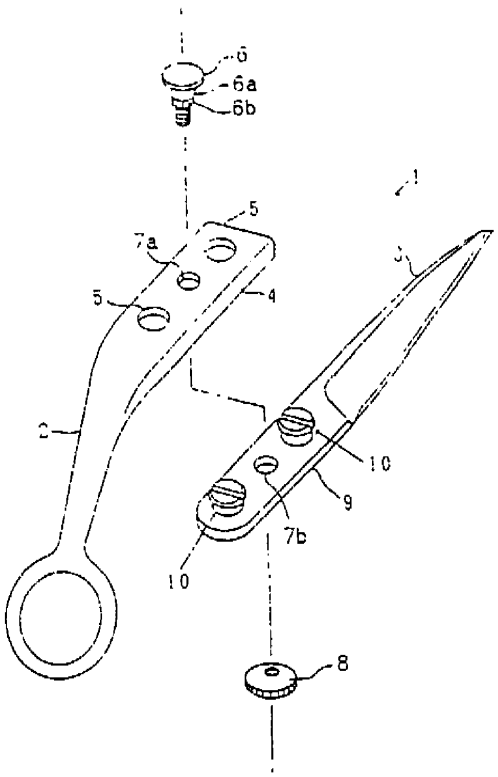
※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

도면

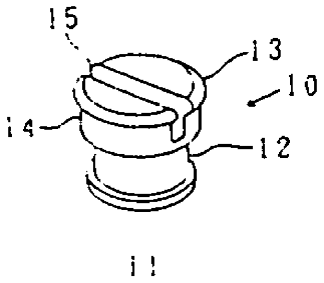
도면1



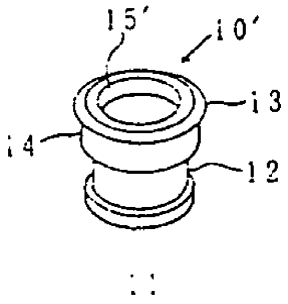
도면2



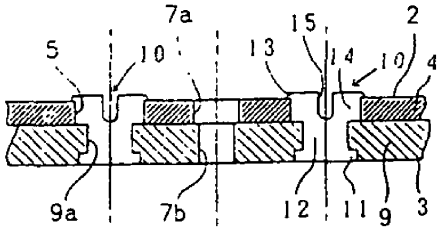
도면3



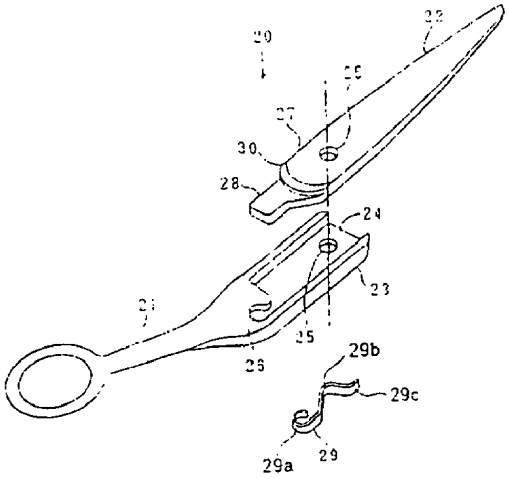
도면4



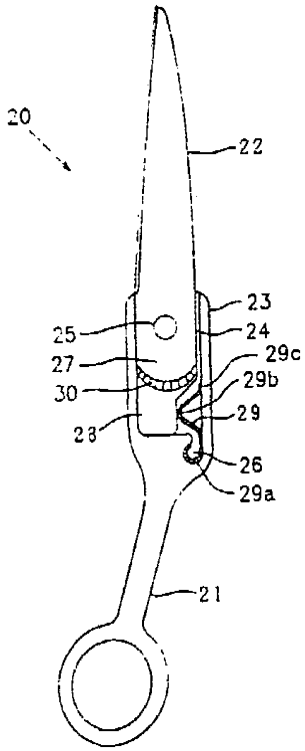
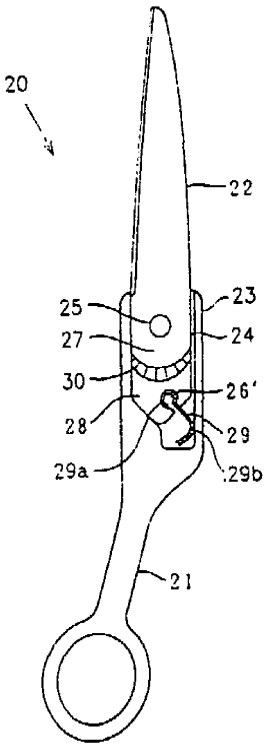
도면5


7a
15
2
5
10
13
14
10
4
9a
7b
12
11
9
3

도면6


20
22
30
28
24
23
25
26
29b
29c
29a
29

도면7


20
22
23
25
24
27
29c
30
29b
29
28
26
29a
21

도면8