



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204652084 U

(45) 授权公告日 2015. 09. 16

(21) 申请号 201520218385. 9

(22) 申请日 2015. 04. 13

(73) 专利权人 湖州南浔新龙电机有限公司

地址 313000 浙江省湖州市南浔镇便民东路
北侧

(72) 发明人 何梦琦 谢静娟

(74) 专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务
所(普通合伙) 11350

代理人 汤东风

(51) Int. Cl.

H02K 5/00(2006. 01)

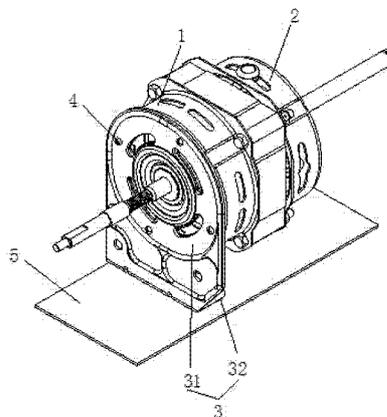
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种电机固定支架

(57) 摘要

本实用新型涉及一种电机固定支架,包括用于与待安装电机主体连接的左侧支架和右侧支架,还包括与左侧支架连接的第一支撑板和与右侧支架连接的第二支撑板;第一支撑板包括与左侧支架固定连接的第一安装面和用于与固定座体连接的第二安装面;第一支撑板的第一安装面形状与待安装电机端盖形状相适配,并通过4个直径为4mm的小孔固定在电机端盖平面上;第二支撑板具有与待安装电机轴承适配的中心孔,第二支撑板穿过待安装电机轴承固定在右侧支架上;左侧支架与右侧支架为冲压件。采用本实用新型的电机固定支架使得电机运转时更加稳定;另外,支架的结构简单,安装时只需在转轴轴承外侧设置与轴承相配合的支撑板即可完成安装。



1. 一种电机固定支架,其特征在于,包括用于与待安装电机主体连接的左侧支架(1)和右侧支架(2),还包括与所述左侧支架(1)连接的第一支撑板(3)和与所述右侧支架(2)连接的第二支撑板(6);所述第一支撑板(3)包括与所述左侧支架(1)固定连接的第一安装面(31)和用于与固定座体(5)连接的第二安装面(32);所述第一支撑板(3)的第一安装面(31)形状与待安装电机端盖形状相适配,并通过4个直径为4mm的小孔(4)固定在电机端盖平面上;所述第二支撑板(6)具有与待安装电机轴承适配的中心孔,所述第二支撑板(6)穿过待安装电机轴承固定在所述右侧支架(2)上;所述左侧支架(1)与所述右侧支架(2)为冲压件。

2. 根据权利要求1所述的电机固定支架,其特征在于,所述第一安装面(31)与所述第二安装面(32)呈L型连接。

3. 根据权利要求2所述的电机固定支架,其特征在于,所述左侧支架(1)和所述右侧支架(2)为一端封底的圆筒形罩体,所述罩体的高度与所述待安装电机主体相适配。

4. 根据权利要求3所述的电机固定支架,其特征在于,所述左侧支架(1)和所述右侧支架(2)的架身以及底部设置有多个散热孔。

5. 根据权利要求4所述的电机固定支架,其特征在于,所述第一安装面(31)上设置有与所述左侧支架(1)底部的散热孔相对应的孔。

一种电机固定支架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电机结构技术领域,更具体地说,涉及一种电机固定支架。

背景技术

[0002] 随着电机的广泛应用,对电机支架的成本以及稳定要求越来越高。现有的电机支架一般采用压铸件,其对电机的支撑力集中于四个支脚处。当电机运转时,会导致电机不稳定;且采用压铸件,还会导致电机支架的制造成本较高。因而需要对电机固定支架进行改进,进一步降低成本,并提高其稳定性。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题在于,针对现有技术的上述缺陷,提供一种成本较低且稳定性好的电机固定支架。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0005] 构造一种电机固定支架,其中,包括用于与待安装电机主体连接的左侧支架和右侧支架,还包括与所述左侧支架连接的第一支撑板和与所述右侧支架连接的第二支撑板;所述第一支撑板包括与所述左侧支架固定连接的第一安装面和用于与固定座体连接的第二安装面;所述第一支撑板的第一安装面形状与待安装电机端盖形状相适配,并通过4个直径为4mm的小孔固定在电机端盖平面上;所述第二支撑板具有与待安装电机轴承适配的中心孔,所述第二支撑板穿过待安装电机轴承固定在所述右侧支架上;所述左侧支架与所述右侧支架为冲压件。

[0006] 本实用新型所述的电机固定支架,其中,所述第一安装面与所述第二安装面呈L型连接。

[0007] 本实用新型所述的电机固定支架,其中,所述左侧支架和所述右侧支架为一端封底的圆筒形罩体,所述罩体的高度与所述待安装电机主体相适配。

[0008] 本实用新型所述的电机固定支架,其中,所述左侧支架和所述右侧支架架身以及底部有多个散热孔。

[0009] 本实用新型所述的电机固定支架,其中,所述第一安装面上设置有与所述左侧支架底部的散热孔相对应的孔。

[0010] 本实用新型的有益效果在于:左侧支架与右侧支架为冲压件,降低了成本;支撑力一端在第一支撑板上,另一端在第二支撑板上,电机转轴所受到的支撑较小,因而电机运转时更加稳定;另外,支架的结构简单,安装时只需在转轴轴承外侧设置与轴承相配合的支撑板即可完成安装。

附图说明

[0011] 下面将结合附图及实施例对本实用新型作进一步说明,附图中:

[0012] 图1是本实用新型较佳实施例的电机固定支架结构示意图;

[0013] 图 2 是本实用新型较佳实施例的第一支撑板结构示意图；

[0014] 图 3 是本实用新型较佳实施例的电机固定支架的第二支撑板与右侧支架安装示意图。

具体实施方式

[0015] 本实用新型较佳实施例的电机固定支架结构如图 1 所示,同时参阅图 2 和图 3,包括用于与待安装电机主体连接的左侧支架 1 和右侧支架 2,还包括与左侧支架 1 连接的第一支撑板 3 和与右侧支架 2 连接的第二支撑板 6;第一支撑板 3 包括与左侧支架 1 固定连接的第一安装面 31 和用于与固定座体 5 连接的第二安装面 32;第一支撑板 3 的第一安装面 31 形状与待安装电机端盖形状相适配,并通过 4 个直径为 4mm 的小孔 4 固定在电机端盖平面上;第二支撑板 6 具有与待安装电机轴承适配的中心孔,第二支撑板 6 穿过待安装电机轴承固定在右侧支架 2 上;左侧支架 1 与右侧支架 2 为冲压件,这样不仅可以降低了成本;而且由于支撑力一端在第一支撑板 3 上,另一端在第二支撑板 6 上,电机转轴所受到的支撑较小,因而电机运转时更加稳定;另外,支架的结构简单,安装时只需在转轴轴承外侧设置与轴承相配合的支撑板即可完成安装。

[0016] 优选地,上述实施例中,如图 1 和图 2 所示,第一安装面 31 与第二安装面 32 呈 L 型连接,或者呈 T 形连接。

[0017] 优选地,上述实施例中,如图 1 所示,所述左侧支架 1 和右侧支架 2 为一端封底的圆筒形罩体,罩体的高度与待安装电机主体相适配。

[0018] 优选地,上述实施例中,如图 1 所示,左侧支架 1 和右侧支架 2 架身以及底部有多个散热孔,其中散热孔的具体数量及排布方式可根据需要设置。

[0019] 优选地,上述实施例中,如图 1 和图 2 所示,第一安装面 31 上设置有与左侧支架 1 底部的散热孔相对应的孔。

[0020] 应当理解的是,对本领域普通技术人员来说,可以根据上述说明加以改进或变换,而所有这些改进和变换都应属于本实用新型所附权利要求的保护范围。

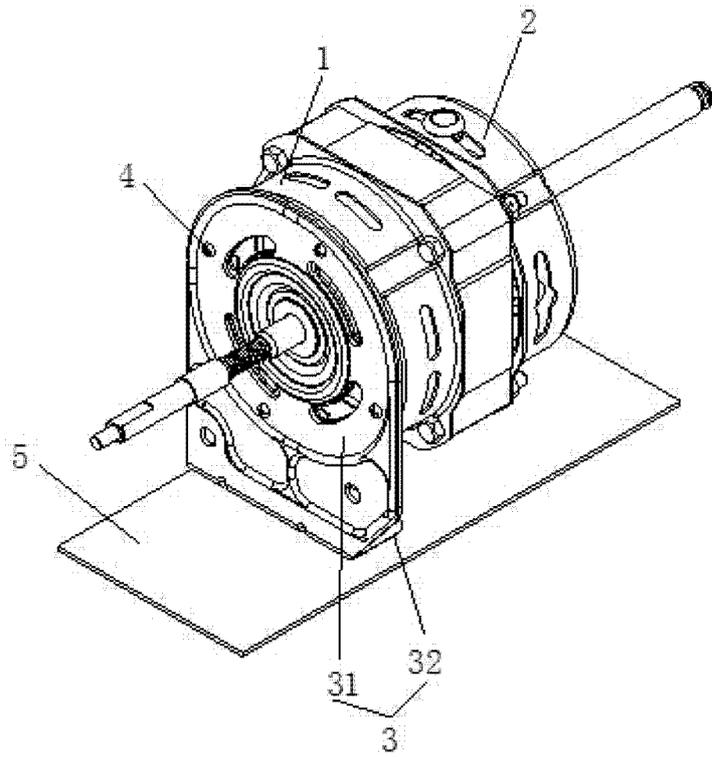


图 1

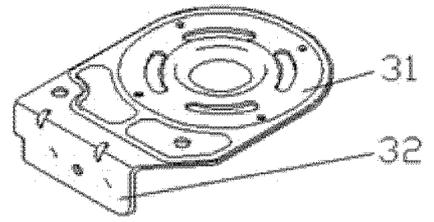


图 2

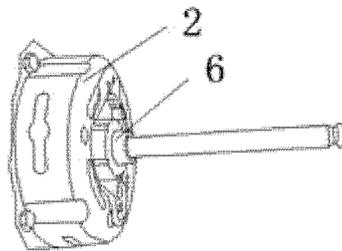


图 3