



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203076926 U

(45) 授权公告日 2013. 07. 24

(21) 申请号 201220483489. 9

(22) 申请日 2012. 09. 21

(73) 专利权人 中车集团沈阳汽车车桥制造有限公司

地址 110141 辽宁省沈阳市于洪区洪汇路
226 号

(72) 发明人 王立祥 宫艳丽

(74) 专利代理机构 沈阳科威专利代理有限责任
公司 21101

代理人 张述学

(51) Int. Cl.

B23Q 3/00 (2006. 01)

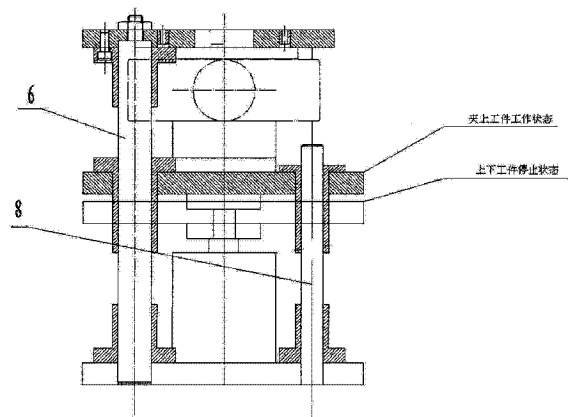
权利要求书1页 说明书1页 附图2页

(54) 实用新型名称

汽车车桥桥壳 10 孔钻夹具装置

(57) 摘要

一种汽车车桥桥壳 10 孔钻夹具装置,包括升降平台、动力油缸、夹紧油缸、托板,其特征是:升降平台上固定前导向柱和后导向柱,后导向柱上端固定上固定板,在前导向柱和后导向柱上连接滑动板,在下定位板与滑动板之间设置夹紧油缸,在滑动板上设置托板。提高产品精度,操作方便,效率提高,降低操作者的劳动强度。



1. 一种汽车车桥桥壳 10 孔钻夹具装置,包括升降平台、动力油缸、夹紧油缸、托板,其特征是:升降平台上固定前导向柱和后导向柱,后导向柱上端固定上固定板,在前导向柱和后导向柱上连接滑动板,在下定位板与滑动板之间设置夹紧油缸,在滑动板上设置托板。

汽车车桥桥壳 10 孔钻夹具装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于一种定位夹具装置,特别是一种汽车车桥桥壳 10 孔钻夹具装置。

背景技术

[0002] 以往的汽车车桥 6480 系列桥壳 10 孔由钻模板定位,在摇臂钻床上单孔加工,效率极低,精度达不到要求,且操作工人劳动强度大。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种汽车车桥桥壳 10 孔钻夹具装置,提高产品精度,操作方便,效率提高,降低操作者的劳动强度。

[0004] 本实用新型的目的是通过如下技术方案实现的:包括升降平台、动力油缸、夹紧油缸、托板,其特征是:升降平台上固定前导向柱和后导向柱,后导向柱上端固定上固定板,在前导向柱和后导向柱上连接滑动板,在下定位板与滑动板之间设置夹紧油缸,在滑动板上设置托板。

[0005] 本定位夹具装置的积极效果是产品精度提高,操作方便,效率提高,降低了操作者的劳动强度,精度高,不仅适用 6480 桥壳系列多孔加工,也可以广泛应用于机械加工行业进行多孔位的加工工件。

附图说明

[0006] 图 1 是本实用新型结构示意图。

[0007] 图 2 是图 1 的左视图。

[0008] 图中零部件序号:托板 1,定位块 2,滑动板 3,固定套 4,上固定板 5,后导向柱 6,定位盘 7,前导向柱 8,滑动套 9,下固定板 10,升降平台 11,夹紧油缸 12,固定套, 13,动力油缸 14。

[0009] 具体实施方式、

[0010] 见图 1,具体结构如下:升降平台 11 的下面设置动力油缸 14,升降平台 11 上通过固定套 13 固定前导向柱 8 和后导向柱 6,后导向柱 6 上端通过固定套 4 固定上固定板 5,上固定板 5 下面固定定位盘 7,在前导向柱 8 和后导向柱 6 上装有滑动套 9,四个滑动套 9 上连接滑动板 3,在下定位板 10 与滑动板 3 之间设置夹紧油缸 12,夹紧油缸 12 负责工件的夹紧或松开。在滑动板 3 上设置托板 1,托板 1 的两端设置定位块 2。

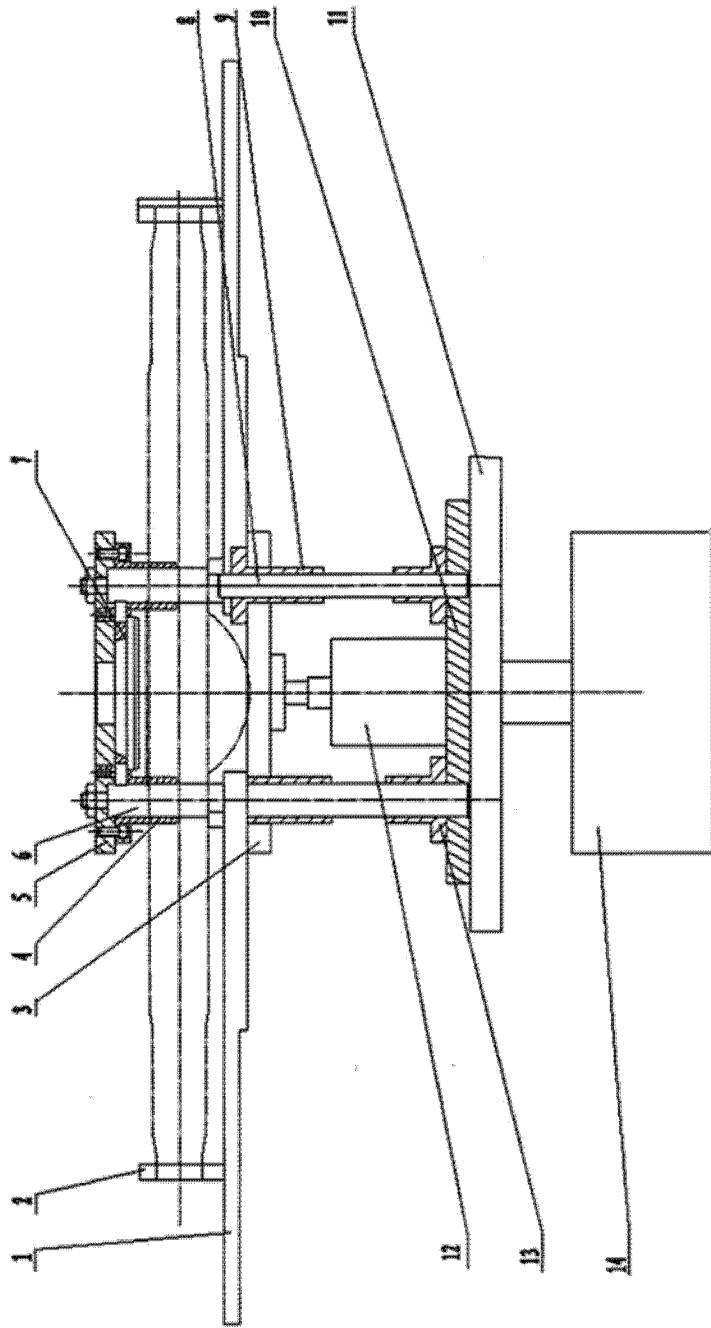


图 1

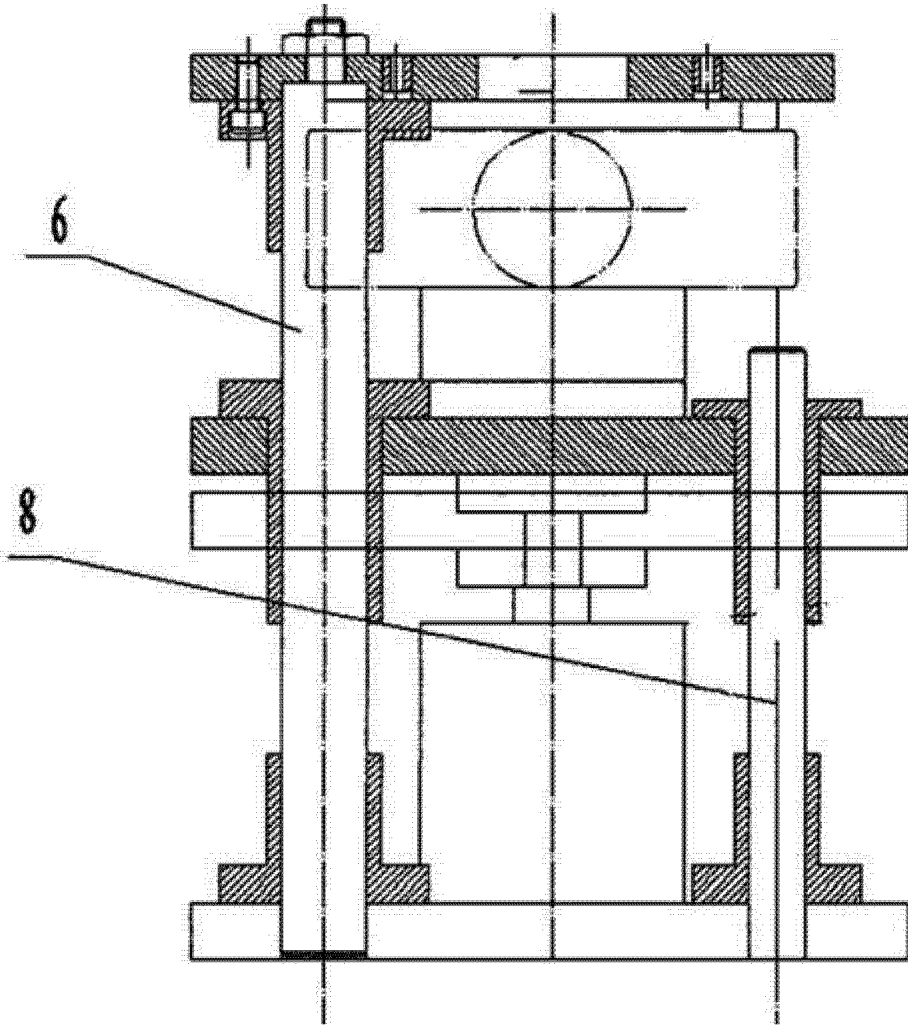


图 2