

URZĄD PATENTOWY
w WARSZAWIE *C09d 13/00*
22g, 13/00
OPIS PATENTOWY

Nr 30786

Kl. 22 g, 2/01

A. W. Faber Castell-Bleistift-Fabrik A.-G., Stein

Sposób wytwarzania mas piszących

Zgłoszono 1 lipca 1939

Udzielono 22 lipca 1942

Wynalazek dotyczy wytwarzania mas piszących z właściwego materiału piszącego, materiałów obciążających i spoiw.

Wynalazek ma za zadanie wytworzenie niewrażliwych na wilgoć mas piszących, np. rdzeni do ołówków.

Cel powyższy osiąga się według wynalazku w ten sposób, że przy sporządzaniu rdzenia stosuje się spoiwa początkowo rozpuszczalne w wodzie, które jednak przez obróbkę cieplną doprowadza się do stanu nierozpuszczalnego bez szkody dla ich właściwości spajających.

Jako spoiwa stosuje się rozpuszczalne w wodzie żywice sztuczne, np. produkty kondensacji fenolu i aldehydu mrówkowego albo mocznika i aldehydu mrówkowego. Te żywice sztuczne czyni się

przez obróbkę cieplną nierozpuszczalnymi.

Jako spoiwo w myśl wynalazku można użyć także roztworów dwóch lub większej liczby żywic sztucznych, które pod działaniem ciepła łączą się w nierozpuszczalne żywice sztuczne.

Poza tym jako spoiwa można użyć rozpuszczalnych w wodzie produktów kondensacji fenolu i aldehydu mrówkowego względnie mocznika i aldehydu mrówkowego i po dodaniu środków utwardzających uczynić je na drodze cieplnej nierozpuszczalnymi.

Można wreszcie oprócz spoiw, składających się z żywic sztucznych, stosować jeszcze inne rozpuszczalne w wodzie spoiwa, jak np. tragant.

Przy wykonywaniu wynalazku używa się np. następujących mieszanin:

Przykład I.	28	części	błękitu metylenowego,
	45	„	grafitu,
	24	„	rozpuszczalnego w wodzie produktu kondensacji fenolu i aldehydu mrówkowego (rezolu),
	3	„	środka zmiękczającego.

100

Przykład II.	28	części	eozyny,
	35	„	kaolinu,
	10	„	stearynianu wapniowego,
	22	„	rozpuszczalnego w wodzie produktu kondensacji mocznika i aldehydu mrówkowego (np. kaurytu) w proszku lub roztworze,
	5	„	tragantu.

100

Przykład III.	28	części	błękitu metylenowego,
	20	„	kaolinu,
	15	„	łojku,
	10	„	stearynianu wapniowego,
	22	„	dwumetylomocznika i środka utwardzającego (estru kwasu mrówkowego),
	5	„	tragantu.

100

Z mieszanin według przykładu I, II, lub III wytwarza się dodając wody ciastowatą masę plastyczną, z której przez po-

wszechnie stosowane prasowanie wytwarza się rdzenie. Gotowe rdzenie są do tego stopnia niewrażliwe na wilgoć, że nawet gotowane w wodzie nie miękną.

Według wynalazku można wytwarzać rdzenie do pisania, rysowania, kopiowania i rdzenie kolorowe wszelkiego rodzaju, a także przybory do pisania kształtu sztabek, jak np. kredki do rysowania i robienia znaków.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wytwarzania mas piszących. znamienny tym, że stosuje się spoiwa rozpuszczalne w wodzie, które w drodze obróbki cieplnej czyni się nierozpuszczalnymi.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tym, że stosuje się rozpuszczalne w wodzie żywice sztuczne, które przez obróbkę cieplną czyni się nierozpuszczalnymi.

3. Sposób według zastrz. 1 i 2, znamienny tym, że stosuje się rozpuszczalne w wodzie produkty kondensacji fenolu i aldehydu mrówkowego lub mocznika i aldehydu mrówkowego, które przez obróbkę cieplną czyni się nierozpuszczalnymi.

4. Sposób według zastrz. 1 — 3, znamienny tym, że stosuje się wodne roztwory dwu lub większej liczby żywic sztucznych, które pod działaniem ciepła łączą się w nierozpuszczalne żywice sztuczne.

5. Sposób według zastrz. 1 — 4, znamienny tym, że używa się rozpuszczalnych w wodzie produktów kondensacji fenolu i aldehydu mrówkowego lub mocznika i aldehydu mrówkowego, które dzięki dodaniu środków utwardzających pod działaniem ciepła stają się nierozpuszczalne.

A. W. Faber
Castell-Bleistift-Fabrik A. - G.
Zastępca: M. Skrzypkowski
rzecznik patentowy