

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202174476 U

(45) 授权公告日 2012. 03. 28

(21) 申请号 201120254404. 5

(22) 申请日 2011. 07. 19

(73) 专利权人 孙兆刚

地址 262603 山东省潍坊市临朐县五井镇
53 号

(72) 发明人 孙兆刚

(74) 专利代理机构 潍坊正信专利事务所 37216

代理人 石誉虎

(51) Int. Cl.

B24B 27/02 (2006. 01)

B24B 55/06 (2006. 01)

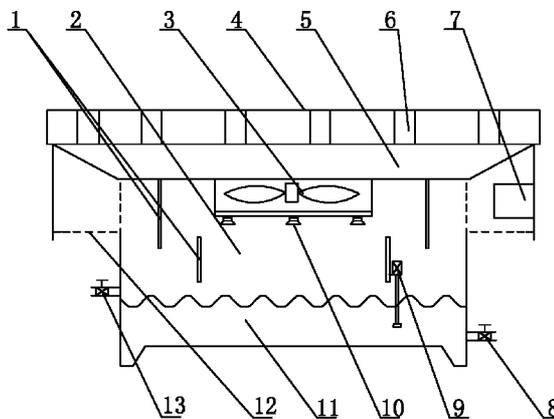
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种吸尘打磨台

(57) 摘要

本实用新型公开了一种吸尘打磨台,包括台体和电控箱,其特征在于:所述台体上端设有工作台面,工作台面上设置有若干个均匀排列的通风道,台体内部设置有吸尘装置和降尘装置。吸尘装置包括吸尘风机、导流板和出气口,吸尘风机与工作台面之间设置有集尘风道。降尘装置包括降尘池、降解喷头以及水泵,水泵与降解喷头通过管道连通。进一步的说:台体底部设有进水阀门和排污阀门,进水阀门和排污阀门贯穿台体与降尘池连通。所述工作台面的中间位置或者一端上设有凸起部,凸起部设有通风道。本实用新型能够在打磨较大工件时,也有良好的吸尘效果,同时水能够循环利用,降低了生产成本。



1. 一种吸尘打磨台,包括台体和设置在台体一侧的电控箱(7),其特征在于:所述台体上端设有工作台面(4),工作台面(4)上设置有若干个均匀排列的通风道(6),台体内部设置有吸尘装置和降尘装置;所述吸尘装置包括设置在台体内部的吸尘风机(3)、设置在吸尘风机(3)两侧的若干块导流板(1)和设在台体两侧的出气口(12),吸尘风机(3)与工作台面(4)之间设置有集尘风道(5);所述降尘装置包括设置在台体底部的降尘池(11)、若干个设置在吸尘风机(3)下部的降解喷头(10)以及安装在降尘池中的水泵(9),水泵(9)与降解喷头(10)通过管道连通。

2. 根据权利要求1中所述的吸尘打磨台,其特征在于:所述吸尘打磨台的台体底部设有进水阀门(13)和排污阀门(8),进水阀门(13)和排污阀门(8)贯穿台体与降尘池(11)连通。

3. 根据权利要求1中所述的吸尘打磨台,其特征在于:所述工作台面(4)的中间位置设有凸起部(14),凸起部(14)的侧面上设有若干个均匀排列的通风道(6)。

4. 根据权利要求1中所述的吸尘打磨台,其特征在于:所述工作台面(4)的一端设有凸起部(14),凸起部(14)内侧侧面上设有若干个均匀排列的通风道(6)。

一种吸尘打磨台

技术领域

[0001] 本实用新型涉及加工平台,具体地说,涉及一种吸尘打磨台。

背景技术

[0002] 目前,打磨加工工序应用于各种工件的加工中,例如家具或者零件的打磨,是为了使其表面具有一定的光洁度,达到要求的效果。在打磨的过程中,粉尘大量的被产生,现有的打磨台自带有吸尘设备,可以将粉尘吸走。但是这种设计也存在着加工工件稍微大点,吸尘效果就会减弱很多,另外就是现有的吸尘系统浪费水资源,提高了生产成本。

发明内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是克服上述缺陷,提供一种吸尘效果好、能够降低生产成本的吸尘打磨台。

[0004] 为解决上述问题,本实用新型所采用的技术方案是:

[0005] 一种吸尘打磨台,包括台体和设置在台体一侧的电控箱,其特征在于:所述台体上端设有工作台面,工作台面上设置有若干个均匀排列的通风道,台体内部设置有吸尘装置和降尘装置;所述吸尘装置包括设置在台体内部的吸尘风机、设置在吸尘风机两侧的若干块导流板和设在台体两侧的出气口,吸尘风机与工作台面之间设置有集尘风道;所述降尘装置包括设置在台体底部的降尘池、若干个设置在吸尘风机下部的降解喷头以及安装在降尘池中的水泵,水泵与降解喷头通过管道连通。

[0006] 进一步的说:

[0007] 所述吸尘打磨台的台体底部设有进水阀门和排污阀门,进水阀门和排污阀门贯穿台体与降尘池连通。

[0008] 所述工作台面的中间位置设有凸起部,凸起部的侧面上设有若干个均匀排列的通风道。

[0009] 所述工作台面的一端设有凸起部,凸起部内侧侧面上设有若干个均匀排列的通风道。

[0010] 由于采用了上述技术方案,与现有技术相比,本实用新型能够在打磨较大工件时,也能够有良好的吸尘效果,同时水能够循环利用,降低了生产成本。

[0011] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步说明。

[0012] 附图说明

[0013] 图1是本实用新型实施例的内部结构示意图;

[0014] 图2是本实用新型第一种实施例的工作台面结构示意图;

[0015] 图3是本实用新型第二种实施例的工作台面结构示意图;

[0016] 图4是本实用新型第三种实施例的工作台面结构示意图。

[0017] 图中:1-导流板;2-台体;3-吸尘风机;4-工作台面;5-集尘风道;6-通风道;7-电控箱;8-排污阀门;9-水泵;10-降解喷头;11-降尘池;12-出气口;13-进水阀门;

14- 凸起部。

具体实施方式

[0018] 实施例 1：

[0019] 一种吸尘打磨台,如图 1、图 2 所示,包括台体和设置在台体一侧的电控箱 7,台体上端设有工作台面 4,工作台面 4 上设置有若干个均匀排列的通风道 6,台体内部设置有吸尘装置和降尘装置。吸尘装置包括设置在台体内部的吸尘风机 3、设置在吸尘风机 3 两侧的若干块导流板 1 和设在台体两侧的出气口 12,吸尘风机 3 与工作台面 4 之间设置有集尘风道 5。降尘装置包括设置在台体底部的降尘池 11、若干个设置在吸尘风机 3 下部的降解喷头 10 以及安装在降尘池中的水泵 9,水泵 9 与降解喷头 10 通过管道连通。吸尘打磨台的台体底部设有进水阀门 13 和排污阀门 8,进水阀门 13 和排污阀门 8 贯穿台体与降尘池 11 连通。

[0020] 通风道 6 均匀的分布在工作台面 4 上,保证工作时粉尘全部被吸入;集尘风道 5 能够保证各个通风道 6 吸入的粉尘集中到一起,随着气流进入到降尘装置中。

[0021] 工作时,打开吸尘风机 3 和水泵 9,吸尘风机 3 工作产生流向工作平台 4 内部的气流,打磨工作产生的粉尘就会随着气流,经过通风道 6、集尘风道 5 和吸尘风机 3 进入到台体内部,与此同时水泵 9 也将降尘池 11 内的水打入到降解喷头 10,形成除尘水带,粉尘在气流的作用下与水带混合,粉尘混合水进入到降尘池 11 中。如此循环工作,空气中的粉尘混合到降尘池 11 内的水中,而气流经过若干个导流板 1,从台体上的出气口 12 流出。

[0022] 当降尘池内的水达到一定的稠度后,打开台体底部的排污阀门 8,放出降尘池 11 内的水。等到水放干净后,关闭排污阀门 8,在通过进水阀门 13 往降尘池 11 内加水。

[0023] 实施例 2：

[0024] 一种吸尘打磨台,如图 1、图 3 所示,包括台体和设置在台体一侧的电控箱 7,台体上端设有工作台面 4,工作台面 4 的中间位置设有凸起部 14,凸起部呈立方体形状。在工作台面 4 和凸起部 14 的侧面上分别设置有若干个均匀排列的通风道 6。台体内部设置有吸尘装置和降尘装置。吸尘装置包括设置在台体内部的吸尘风机 3、设置在吸尘风机 3 两侧的若干块导流板 1 和设在台体两侧的出气口 12,吸尘风机 3 与工作台面 4、凸起部 14 之间设置有集尘风道 5。降尘装置包括设置在台体底部的降尘池 11、若干个设置在吸尘风机 3 下部的降解喷头 10 以及安装在降尘池中的水泵 9,水泵 9 与降解喷头 10 通过管道连通。吸尘打磨台的台体底部设有进水阀门 13 和排污阀门 8,进水阀门 13 和排污阀门 8 贯穿台体与降尘池 11 连通。

[0025] 通风道 6 均匀的分布在工作台面 4 和凸起部 14 的侧面上,保证工作时粉尘全部被吸入。集尘风道 5 能够保证各个通风道吸入的粉尘集中到一起,随着气流进入到降尘装置中。

[0026] 工作时,打开吸尘风机 3 和水泵 9,吸尘风机 3 工作产生流向工作平台 4 和凸起部 14 内部的气流,打磨工作产生的粉尘就会随着气流,经过通风道 6、集尘风道 5 和吸尘风机 3 进入到台体内部,与此同时水泵 9 也将降尘池 11 内的水打入到降解喷头 10,形成除尘水带,粉尘在气流的作用下与水带混合,粉尘混合水进入到降尘池 11 中。如此循环工作,空气中的粉尘混合到降尘池 11 内的水中,而气流经过若干个导流板 1,从台体上的出气口 12 流

出。

[0027] 当降尘池内的水达到一定的稠度后,打开台体底部的排污阀门 8,放出降尘池 11 内的水。等到水放干净后,关闭排污阀门 8,在通过进水阀门 13 往降尘池 11 内加水。

[0028] 实施例 3:

[0029] 一种吸尘打磨台,如图 1、图 4 所示,包括台体和设置在台体一侧的电控箱 7,台体上端设有工作台面 4,工作台面 4 的一端设有凸起部 14,凸起部呈立方体形状。在工作台面 4 和凸起部 14 的内侧侧面上分别设置有若干个均匀排列的通风道 6。台体内部设置有吸尘装置和降尘装置。吸尘装置包括设置在台体内部的吸尘风机 3、设置在吸尘风机 3 两侧的若干块导流板 1 和设在台体两侧的出气口 12,吸尘风机 3 与工作台面 4、凸起部 14 之间设置有集尘风道 5。降尘装置包括设置在台体底部的降尘池 11、若干个设置在吸尘风机 3 下部的降解喷头 10 以及安装在降尘池中的水泵 9,水泵 9 与降解喷头 10 通过管道连通。吸尘打磨台的台体底部设有进水阀门 13 和排污阀门 8,进水阀门 13 和排污阀门 8 贯穿台体与降尘池 11 连通。

[0030] 通风道 6 均匀的分布在工作台面 4 上和凸起部 14 的内侧侧面上,保证工作时粉尘全部被吸入;集尘风道 5 能够保证各个通风道 6 吸入的粉尘集中到一起,随着气流进入到降尘装置中。

[0031] 工作时,打开吸尘风机 3 和水泵 9,吸尘风机 3 工作产生流向工作平台 4 和凸起部 14 内部的气流,打磨工作产生的粉尘就会随着气流,经过通风道 6、集尘风道 5 和吸尘风机 3 进入到台体内部,与此同时水泵 9 也将降尘池 11 内的水打入到降解喷头 10,形成除尘水带,粉尘在气流的作用下与水带混合,粉尘混合水进入到降尘池 11 中。如此循环工作,空气中的粉尘混合到降尘池 11 内的水中,而气流经过若干个导流板 1,从台体上的出气口 12 流出。

[0032] 当降尘池内的水达到一定的稠度后,打开台体底部的排污阀门 8,放出降尘池 11 内的水。等到水放干净后,关闭排污阀门 8,在通过进水阀门 13 往降尘池 11 内加水。

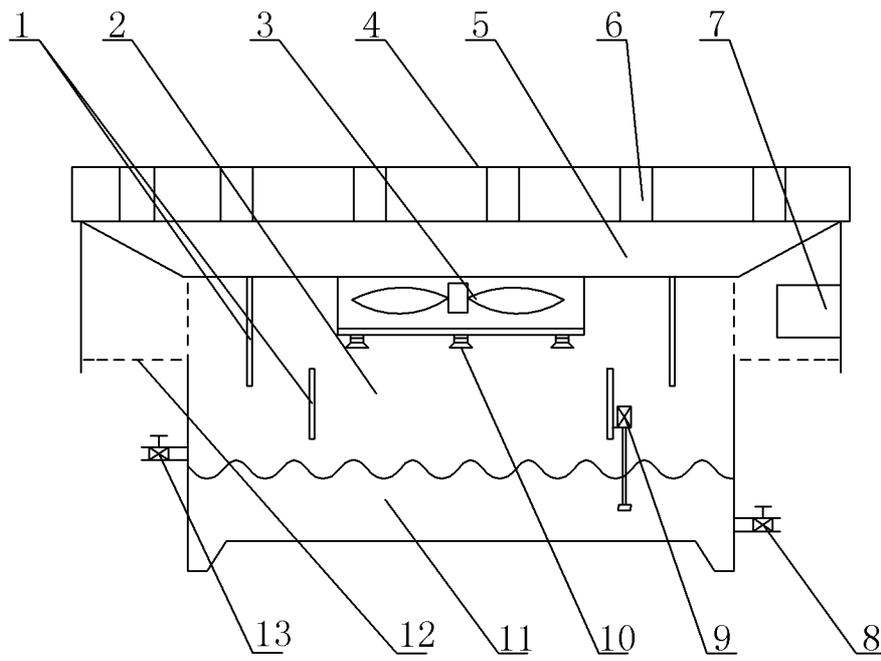


图 1

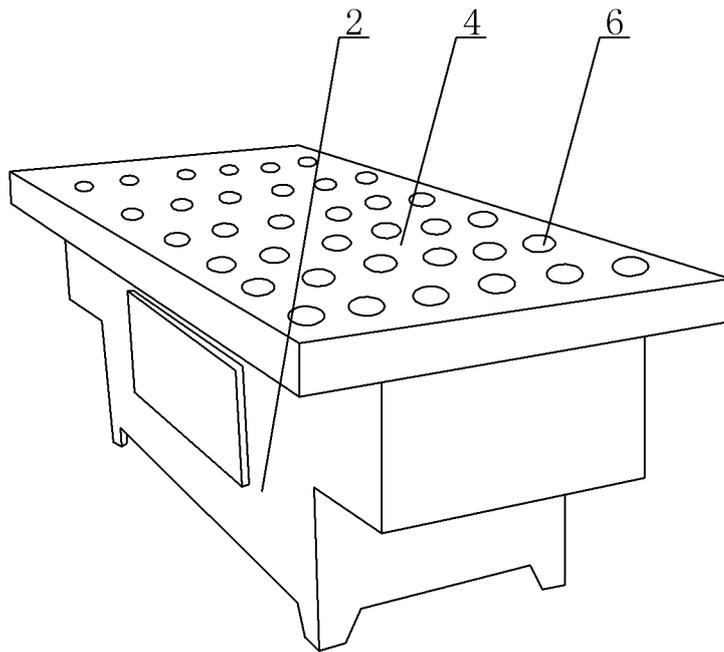


图 2

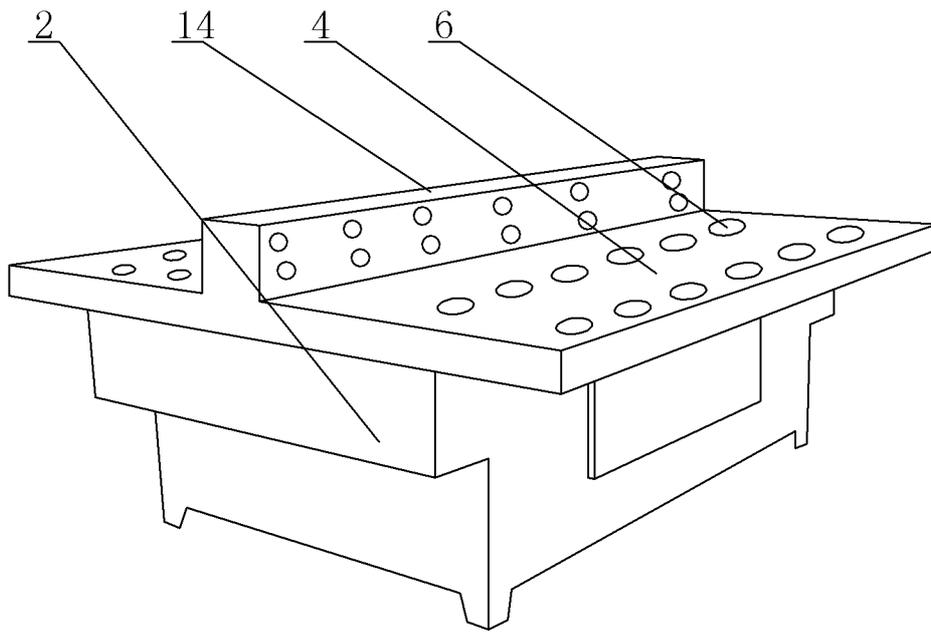


图 3

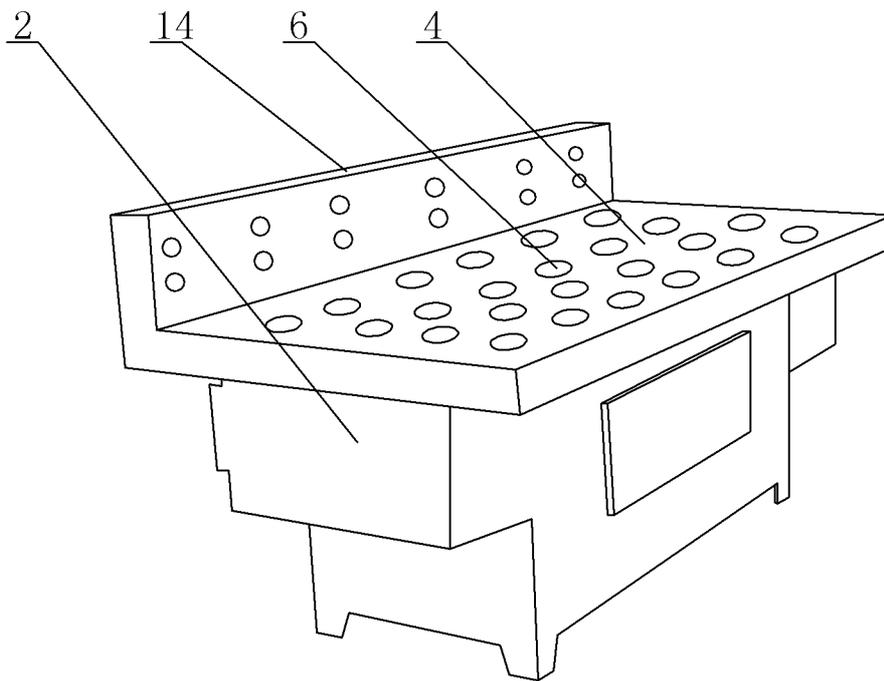


图 4