



(19)

Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11)

EP 0 806 293 A3

(12)

DEMANDE DE BREVET EUROPEEN

(88) Date de publication A3:
06.05.1999 Bulletin 1999/18

(51) Int Cl. 6: B31B 17/00

(43) Date de publication A2:
12.11.1997 Bulletin 1997/46

(21) Numéro de dépôt: 97810279.6

(22) Date de dépôt: 05.05.1997

(84) Etats contractants désignés:
AT BE CH DE ES FR GB IT LI LU NL

(72) Inventeur: Sireix, Georges
F-68400 Riedisheim (FR)

(30) Priorité: 09.05.1996 FR 9605802

(74) Mandataire: Kiliaridis, Constantin
Bugnion S.A.,
10, Route de Florissant,
Case Postale 375
1211 Genève 12 (CH)

(71) Demandeur: Sireix, Georges
F-68400 Riedisheim (FR)

(54) Procédé de mise en place du fond d'un emballage

(57) Le procédé concerne la mise en place d'un fond d'un emballage formé d'un corps tubulaire (1) de section non ronde. On introduit l'extrémité ouverte du corps (1) entre deux mâchoires opposées (M1, M2) fixes. La distance entre les mâchoires (M1, M2) étant inférieure à la

distance entre les portions enserrées (2, 3) une déformation de portions non enserrées (4, 5) est obtenue. Ainsi, lors de la mise en place du fond, l'air s'échappe et en appliquant sur les flancs de l'emballage (1) un serrage, on obtient l'évacuation partielle de l'air se trouvant encore dans le corps (1) avant le scellage.

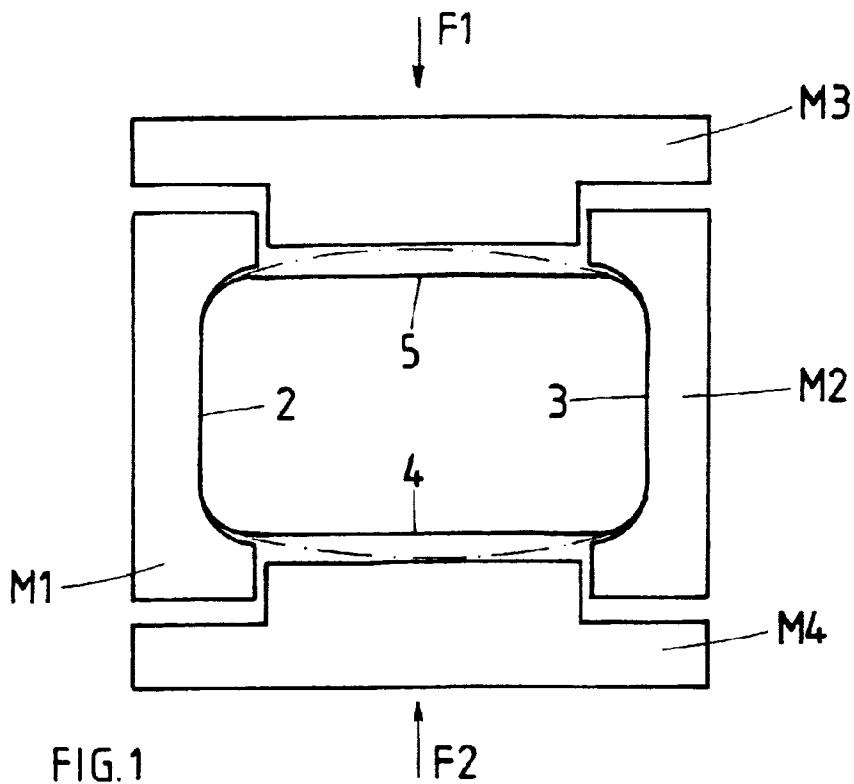


FIG.1



Office européen
des brevets

RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numéro de la demande
EP 97 81 0279

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int.Cl.6)
X	US 2 293 142 A (JOHNSON OGDEN) 18 août 1942 * page 4, colonne 2, ligne 16 - page 5, colonne 1, ligne 25; figures *	1-5	B31B17/00
A	US 4 338 765 A (OHMORI KOICHIRO ET AL) 13 juillet 1982 * colonne 4, ligne 30 - colonne 5, ligne 15; figures *	1,2	
A	DE 44 14 156 A (SPEMABA SPEZIALMASCHINENBAU GM) 26 octobre 1995 * colonne 3, ligne 60 - ligne 64; figure *	1	
A	DE 732 529 C (JAGENBERG-WERKE AG)	1	
A	US 3 979 876 A (MOORE BILLY R ET AL) 14 septembre 1976 * abrégé *		
DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int.Cl.6)			
B31B B65B			
<p>Le présent rapport a été établi pour toutes les revendications</p>			
Lieu de la recherche	Date d'achèvement de la recherche	Examinateur	
LA HAYE	15 mars 1999	Pipping, L	
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES			
X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non écrite P : document intercalaire			
T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant			

**ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE
RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET EUROPEEN NO.**

EP 97 81 0279

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche européenne visé ci-dessus.

Lesdits membres sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du

Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets.

15-03-1999

Document brevet cité au rapport de recherche		Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)			Date de publication
US 2293142	A	18-08-1942	AUCUN			
US 4338765	A	13-07-1982	JP	1291024	C	29-11-1985
			JP	55143229	A	08-11-1980
			JP	58019535	B	19-04-1983
DE 4414156	A	26-10-1995	AUCUN			
DE 732529	C		AUCUN			
US 3979876	A	14-09-1976	AUCUN			