

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **15318**

(51) Klasyfikacja:
09-01

(21) Numer zgłoszenia: **14680**

(22) Data zgłoszenia: **18.05.2009**

(54)

Butelka

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono
30.06.2010 WUP 06/2010

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
**WARTA GLASS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Świderski Jarosław, Sieraków Wielkopolski, (PL)

PL 15318

Nr Rp. 15318

Klasa 09-01

Butelka

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest butelka, mająca zastosowanie jako pojemnik do płynów.

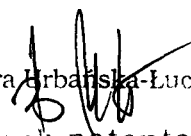
Przedmiot wzoru przemysłowego uwidoczniono na rysunku, na którym na fig. 1 przedstawiono butelkę w widoku na pole etykietowe, na fig. 2 w widoku po obrocie o 90° względem fig. 1, zaś na fig. 3 przedstawiono widok dna butelki

Butelkę stanowi przestrzenna bryła, mająca część pojemnikową o w przybliżeniu eliptycznym zarysie dna i eliptycznym zarysie przekroju poprzecznego butelki na każdej jej wysokości. Przekrój ten zmienia się tak, że dłuższa oś elipsy zmniejsza się do wysokości w przybliżeniu 0,3 wysokości całej butelki, przyjmując najmniejszą wartość, stanowiącą w przybliżeniu 0,87 maksymalnej wielkości dłuższej osi, a następnie zwiększa, się przyjmując na wysokości w przybliżeniu równej 0,55 wysokości całej butelki maksymalną wielkość, przy czym ta zmiana długości dłuższej średnicy tworzy kształtową ściankę z przewężeniem. Powyżej maksymalnej szerokości

butelka ściankami o łagodnym łuku tworzy pierś, przechodzącą w szyjkę.

Butelka wykonana jest z przezroczystego lub nieprzezroczystego, białego lub barwnego szkła.

Cechami istotnymi wzoru przemysłowego, którym jest butelka, jest jej kształt, który tworzy przestrzenną bryłę, mającą część pojemnikową o w przybliżeniu eliptycznym zarysie dna i eliptycznym zarysie przekroju poprzecznego butelki na każdej jej wysokości, przy czym przekrój ten zmienia się tak, że dłuższa oś elipsy zmniejsza się do wysokości w przybliżeniu 0,3 wysokości całej butelki, przyjmując najmniejszą wartość, stanowiącą w przybliżeniu 0,87 maksymalnej wielkości dłuższej osi, a następnie zwiększa, się przyjmując na wysokości w przybliżeniu równej 0,55 wysokości całej butelki maksymalną wielkość, przy czym ta zmiana długości dłuższej średnicy tworzy kształtową ściankę z przewężeniem, ponadto powyżej maksymalnej szerokości butelka ściankami o łagodnym łuku tworzy pierś, przechodzącą w szyjkę.


Barbara Urbanińska-Luczak
rzecznik patentowy

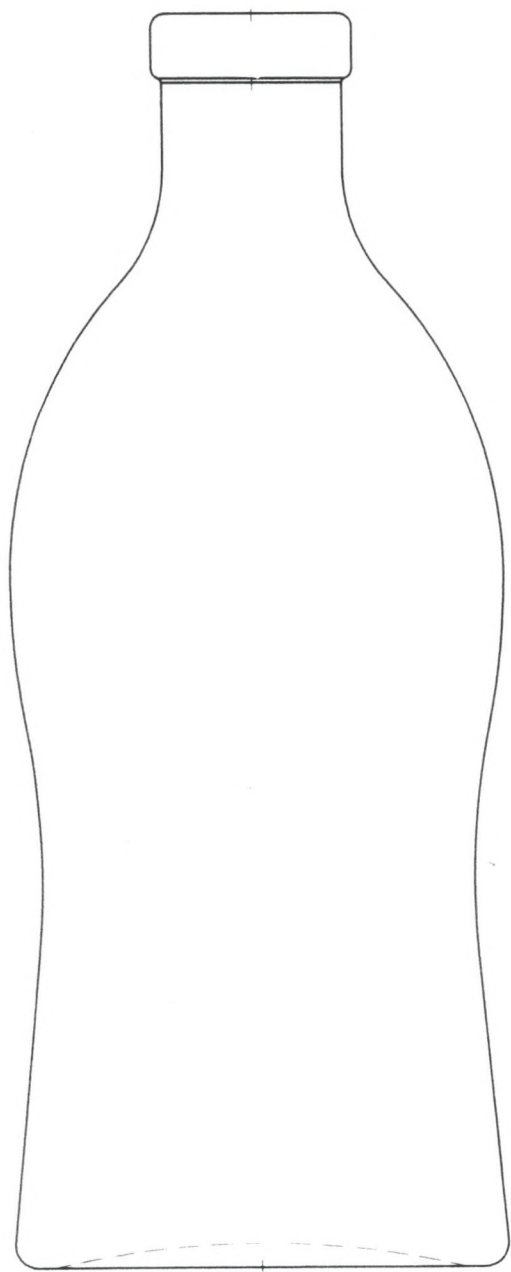


Fig. 1

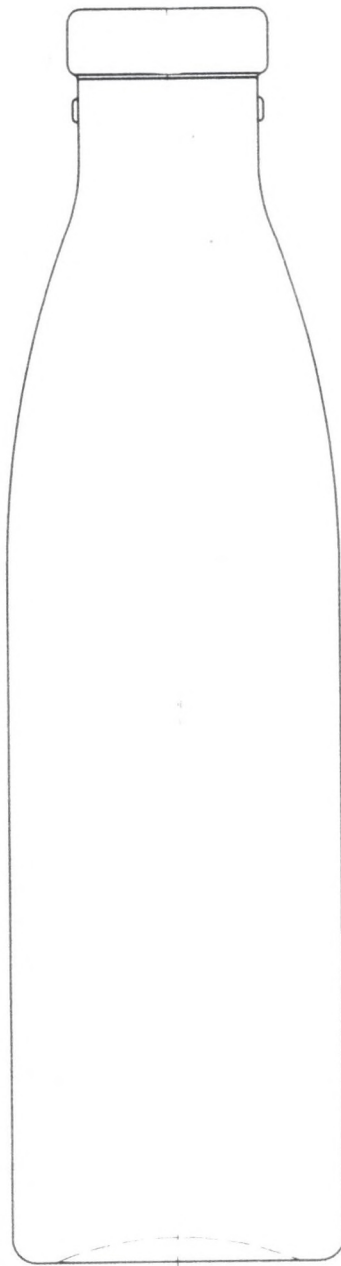


Fig. 2

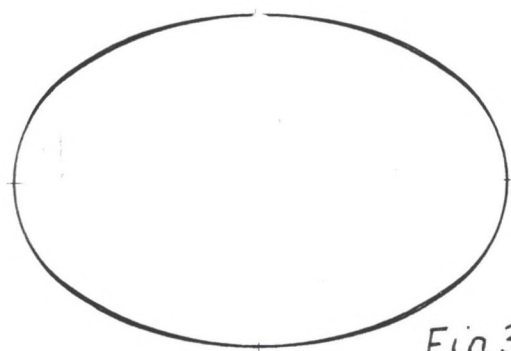


Fig. 3

Barbara Urbanska-Luczak
rzecznik patentowy

Wp 14680
R-15318