

3 listopada 1926 r.

URZĄD PATENTOWY



B 219, 3/20

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

4e 3/00

Nr 3980.

~~Kl. 7~~ e 10.

Amstutz, Levin & Co. A. G. Delle Filiale Rorschach
(Rorschach, Szwajcaria).

Maszyna do wyrobu gwoździ, trzpieni i t. p. wyrobów z drutu stale przesuwanego.

Zgłoszono 11 lipca 1924 r.

Udzielono 20 stycznia 1926 r.

Wynalazek niniejszy dotyczy maszyny do wyrobu gwoździ, trzpieni i t. p. wyrobów z drutu stale przesuwanego. W maszynie takiej stempel tłoczący można ustawiać w kierunku jego długości pionowo i na boki.

W tym celu stempel ten może spoczywać na ruchomej łbicy, osadzonej w sankach skośnie do kierunku ich ruchu. Łbica ta tak jest zawieszona zapomocą wpustek prowadniczych, że za każdym skokiem sanek przesuwa się czasowo w ten sposób, że oś stempla tłoczącego wypada poza przedłużeniem osi przeciwnieległego wycisku dla drutu.

Na rysunku przedmiot wynalazku przedstawiony jest w kilku przykładach wykonania, a mianowicie : fig. 1 wyobraża przekrój części maszyny dzwigających i

prowadzących stempel (wytłoczka) w pierwszym przykładzie wykonania, fig. 2 — przekrój podług linii A—B na fig. 1, fig. 3 — przekrój pionowy części maszyny trzymających i poruszających wytłoczkę, podług drugiego przykładu wykonania, fig. 4 — to samo, co na fig. 3, niektóre tylko części w położeniu innem i fig. 5 — przekrój do fig. 3.

W pierwszym przykładzie wykonania cyfra 1 oznacza sanki ześrubowane czopem korbowym 4, zapomocą goleni 3 między prowadnicami 2. Do sanek wchodzi luźno zgóry sworzeń 5, wyposażony powyżej sanek w dwa kołnierze 6 i 7. Przez kołnierz 7 przechodzi śruba 8 tak, że sworzeń ten można przedstawiać pionowo. Kołnierz (fig. 2) ma wygiętą szparę, przez którą przechodzi sworzeń śruby 10, wkręconej w

łbicę wytłoczka 11. W łbicy 11 znajduje się również śruba 12, która, przechodząc przez pionową szparę 13 sanek 1, jest wkręcona w sworzeń 5 i umocowana śrubą 14. Zatem po zluźnieniu śrub 10 i 12, łbicę 11 można obrócić poziomo koło śruby 20 i w ten sposób poziomo zamocować. W łbicy 11 osadzona jest wytłoczka 15 o osi poziomej. Koniec tylny wytłoczki dosięga wydrążenia 16, posiadającego u dołu powierzchnię klinową 17, do której przylega klin 18, przestawialny śrubą 19 w kierunku pionowym. Wytłoczka 15 opiera się swym końcem tylnym o ścianę pionową klina.

Stempel (wytłoczka) 15 zostaje, po każdorazowym nastawieniu, zamocowany w swej pozycji śrubą 20, która wchodzi w wyciętą w nim wpustkę. Po zluźnieniu śruby można przesunięciem klina 18 przesunąć stempel 15 w kierunku długości i w taki sposób odpowiednio nastawić. A zatem wytłoczkę 15 można śrubą 19 przedstawiać w kierunku długości, zaś odchylaniem łbicy 11 koło śruby 12 ustawiać poziomo. Wreszcie śruba 8 pozwala na przesuwanie pionowe.

W drugim przykładzie wykonania śruba 8 jest stale przymocowana do bloka 21, który posiada z obu stron czopy 23, zaopatrzone w krążki 22, z których każdy ślizga się we wpustce 24. Wpustki 24 znajdują się w nieruchomych bokach 25. Każda wpustka ma trzy części: przednią krótszą poziomą *a*, drugą wznoszącą się część *b* i dłuższą poziomą *c*, która zatem biegnie równolegle do części *a*, leży jednak wyżej od niej. Przy pracy oś stempla przypada na przedłużeniu osi wycisku 26, który służy do doprowadzania drutu 27.

Po wykonaniu stemplem 15 główki w drucie 17, a zatem gdy wszystkie części osiągnęły położenie przedstawione na fig. 3, sanki znajdują się w położeniu krańcowym na lewo. Przy powrocie ich na prawo krążki 22 wtaczają się po okienkach 6

wpustki, wskutek czego łbica 11 stempla zostaje podniesiona i oś stempla 15 wychodzi z przedłużenia osi drutu 27 (w przykładzie niniejszym wykonania wznosi się wyżej). Daje to tę zaletę, że drut 27 ma miejsce i może posuwać się naprzód (fig. 4). Wskutek tego można wyrabiać dłuższe gwoździe bez obawy, że drut przez uderzenie w stempel 15 zostanie zgięty.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Maszyna do wyrobu gwoździ, trzpień i t. p. wyrobów z drutu stale przesuwanego, znamionna tem, że stempel wytłaczający można nastawiać w kierunku długości pionowo i na boki.

2. Maszyna według zastrz. 1, znamionna tem, że stempel wytłaczający przylega do ukośnice doń przesuwalnego śrubą klina tak, że ruch klina przesuwają stempel w kierunku jego długości.

3. Maszyna według zastrz. 1 i 2, znamionna tem, że stempel wytłaczający i klin mieszczą się w ruchomej łbicy, która spoczywa w sankach i daje się zapomocą śruby przedstawiać pionowo.

4. Maszyna według zastrz. 1—3, znamionna tem, że dla przedstawienia bocznego stempla, ruchoma łbica umocowana jest w sankach wahlwie około sworznia, umieszczonego wyżej, niż stempel.

5. Maszyna według zastrz. 1, znamionna tem, że stempel spoczywa na ruchomej łbicy w sankach skośnie do ich kierunku, zawieszony na prowadnicach wpustkowych w ten sposób, że podczas każdego skoku sanek przedstawia się czasowo tak, że oś stempla wychodzi z przedłużenia osi przeciwnego wycisku dla drutu.

6. Maszyna według zastrz. 5, znamionna tem, że łeb stempla tłoczącego jednym czopem spoczywa pionowo, ruchomo w poziomych sankach, a obustronnie poziomymi czopami wchodzi do stale umocowanych wygiętych wpustek w ten

sposób, że przy każdym skoku sanek następuje podniesienie lub opuszczenie 1ba stempla.

7. Maszyna według zastrz. 1, 5 i 6, znamienna tem, że wpustki w kierunku stempla stanowią krótką poziomą część, która wznoszącemi się krzywemi przechodzi w

leżącą wyżej drugą poziomą część, dłuższą od pierwszej.

Amstutz, Levin & Co.
A. G. Delle Filiale Rorschach.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.



