



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202212569 U

(45) 授权公告日 2012. 05. 09

(21) 申请号 201120326697. 3

(22) 申请日 2011. 09. 02

(73) 专利权人 济南慧成铸造有限公司

地址 250200 山东省济南市章丘市工业一路
1 号

(72) 发明人 郎济挺 赵东明 商海凤 高延辉
冯治 邢振亮

(74) 专利代理机构 济南诚智商标专利事务所有
限公司 37105

代理人 商福全

(51) Int. Cl.

B22D 41/00 (2006. 01)

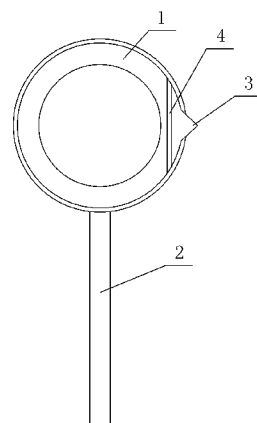
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种浇注料勺

(57) 摘要

本实用新型涉及一种料勺,尤其是一种浇注料勺。它包括料勺本体,在料勺本体的一侧设有浇注手柄,在料勺本体的内侧上部靠近料勺口处设有一挡渣板,所述挡渣板垂直于料勺本体内侧底面设置,其左右两端分别与料勺本体内壁固连。本实用新型结构简单,使用方便,可以过滤铝液中的渣滓,杜绝浇注产品的夹渣,明显降低产品中夹渣的含量,提高产品的质量,降低废品率,减少生产成本。



1. 一种浇注料勺,包括料勺本体,在料勺本体的一侧设有浇注手柄,其特征在于:在料勺本体的内侧上部靠近料勺口处设有一挡渣板,所述挡渣板垂直于料勺本体内侧底面设置,其左右两端分别与料勺本体内壁固连。

2. 根据权利要求1所述的一种浇注料勺,其特征在于:所述挡渣板距离料勺口边缘的距离为 20mm,挡渣板下端面距离料勺本体内侧底面的距离为 35 ~ 40mm。

一种浇注料勺

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及一种料勺，尤其是一种浇注料勺。

背景技术：

[0002] 目前车间的铝液虽然经过了精炼除气除渣，但铝液使用过程中容易出现氧化现象，形成氧化夹渣。操作工使用浇注料勺取料时，氧化夹渣有时也随之进入料勺内，再同铝液一起进入产品型腔内，在后工序锯浇冒口时，经常会因冒口中的渣子，损坏立锯条，后续加工出现加工面的夹渣，造成带锯条成本增加，产品废品率增高，生产成本增加。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型提供了一种浇注料勺，它结构简单，使用方便，可以过滤铝液中的渣滓，杜绝浇注产品的夹渣，明显降低产品中夹渣的含量，提高产品的质量，降低废品率，减少生产成本，解决了现有技术中存在的问题。

[0004] 本实用新型为解决上述技术问题所采用的技术方案是：它包括料勺本体，在料勺本体的一侧设有浇注手柄，在料勺本体的内侧上部靠近料勺口处设有一挡渣板，所述挡渣板垂直于料勺本体内侧底面设置，其左右两端分别与料勺本体内壁固连。

[0005] 所述挡渣板距离料勺口边缘的距离为 20mm，挡渣板下端面距离料勺本体内侧底面的距离为 35～40mm。

[0006] 本实用新型结构简单，使用方便，采用在料勺本体的内侧上部靠近料勺口处设置一垂直于料勺本体内侧底面的挡渣板，在使用料勺浇注铝液时，可以过滤铝液中的渣滓，杜绝浇注产品的夹渣，明显降低了产品中夹渣的含量，提高了产品的质量，降低了废品率，减少了生产成本。

附图说明：

[0007] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0008] 图 2 为图 1 的俯视图。

[0009] 图 3 为图 1 的右视图。

[0010] 图中，1、料勺本体；2、浇注手柄；3、料勺口；4、挡渣板。

具体实施方式：

[0011] 为能清楚说明本方案的技术特点，下面通过具体实施方式，并结合其附图，对本实用新型进行详细阐述。

[0012] 如图 1～3 所示，本实用新型包括料勺本体 1，在料勺本体 1 的一侧设有浇注手柄 2，在料勺本体 1 的内侧上部靠近料勺口 3 处设有一挡渣板 4，所述挡渣板 4 垂直于料勺本体 1 内侧底面设置，其左右两端分别与料勺本体 1 内壁固连。

[0013] 所述挡渣板 4 距离料勺口 3 边缘的距离为 20mm，挡渣板 4 下端面距离料勺本体 1

内侧底面的距离为 35 ~ 40mm。

[0014] 操作工使用带有挡渣板 4 的浇注料勺时,料勺中的铝液浇注流淌的路线就此改变,铝液从料勺本体 1 底部空间流出,经过挡渣板 4 的过滤,漂浮在铝液表面的渣滓,全部被挡在料勺本体 1 内,杜绝了浇注产品的夹渣,明显降低了产品中夹渣的含量,提高了产品的质量,降低了废品率,同时因夹渣造成的带锯条损坏数量也明显下降,生产成本大大降低。

[0015] 本实用新型未详述之处,均为本技术领域技术人员的公知技术。

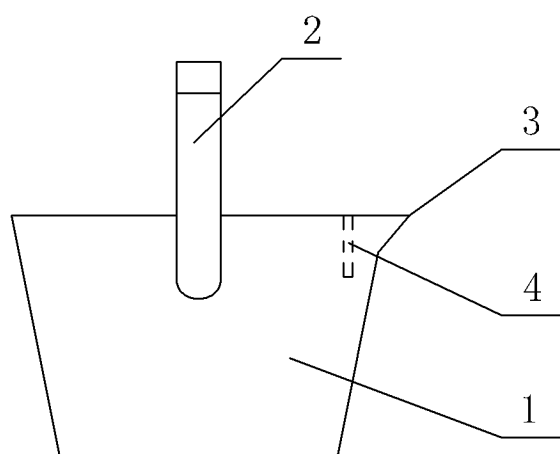


图 1

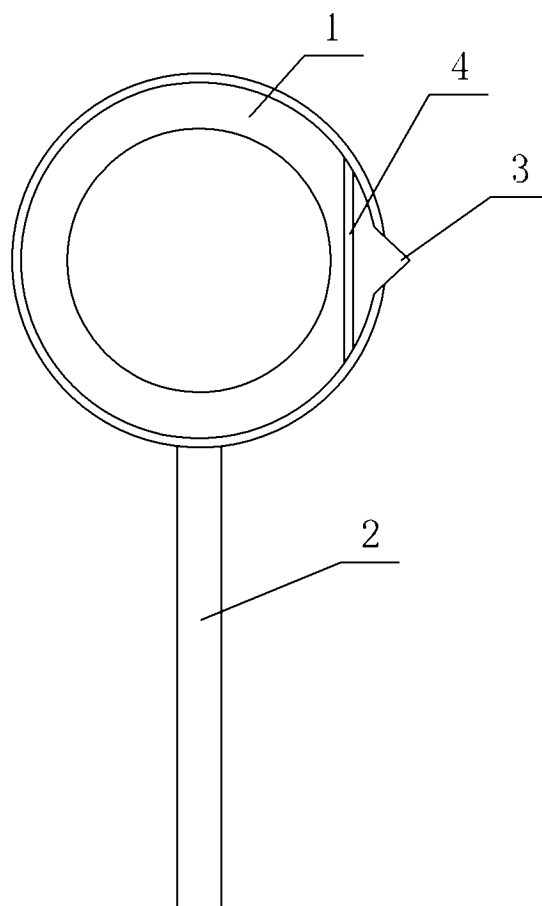


图 2

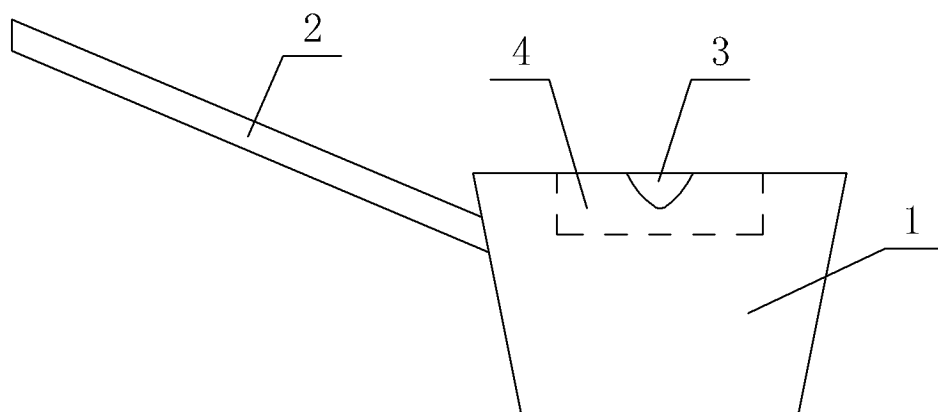


图 3