



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214083568 U

(45) 授权公告日 2021.08.31

(21) 申请号 202021985480.9

(22) 申请日 2020.09.11

(73) 专利权人 余天娇

地址 246000 安徽省安庆市大观区集贤南路200号18栋1单元501室

(72) 发明人 余天娇

(51) Int. Cl.

B42B 5/02 (2006.01)

B42C 13/00 (2006.01)

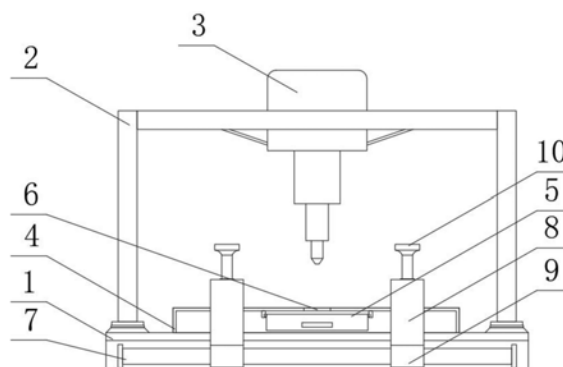
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种财务用凭证修订机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种财务用凭证修订机，包括底座和移动架，底座上端固定连接有机架，机架中间固定安装有打孔机，底座两侧设置有导轨，移动架设置在底座上方且两端底部固定连接有滑套，移动架通过滑套与导轨滑动连接，移动架中间固定连接有外筒，外筒内底部活动设置有连接块，连接块上端固定连接有拉杆，本实用新型的有益效果是：1、本实用新型设置可以推动的移动架，且在移动架上设置可以对记账凭证表面褶皱压平的压平板，同时在弹簧的作用下，也可通过压平板对记账凭证进行固定限位，便于后续打孔步骤的进行；2、通过在穿孔下方设置可有抽拉的抽屉，可对记账凭证打孔时候产生的废屑进行集中统一收集管理，避免乱弃污染环境。



1. 一种财务用凭证修订机,包括底座(1)和移动架(8),其特征在于:所述底座(1)上端固定连接有机架架(2),所述机架架(2)中间固定安装有打孔机(3),所述底座(1)两侧设置有导轨(7),所述移动架(8)设置在底座(1)上方且两端底部固定连接有滑套(9),所述移动架(8)通过滑套(9)与导轨(7)滑动连接,所述移动架(8)中间固定连接有外筒(11),所述外筒(11)内底部活动设置有连接块(13),所述连接块(13)上端固定连接有拉杆(10),所述拉杆(10)顶端穿过外筒(11)和移动架(8)延伸至移动架(8)上方且固定连接有提手(17),所述外筒(11)内部且套设在拉杆(10)外侧设置有弹簧(12),所述弹簧(12)底部与连接块(13)固定连接,所述连接块(13)下端固定连接有连接杆(15),所述连接杆(15)下端固定连接有压平板(16),所述压平板(16)下方且在底座(1)上表面设置有打孔台(4)。

2. 根据权利要求1所述的一种财务用凭证修订机,其特征在于:所述移动架(8)和外筒(11)上端设置有可供外筒(11)穿插的一号通孔,所述外筒(11)下端设置有可供连接杆(15)穿插的二号通孔。

3. 根据权利要求1所述的一种财务用凭证修订机,其特征在于:所述打孔台(4)上方中间设置有穿孔(6),所述穿孔(6)设置在打孔机(3)钻头的正下方,所述穿孔(6)的孔径大于打孔机(3)钻头的直径。

4. 根据权利要求1所述的一种财务用凭证修订机,其特征在于:所述打孔台(4)底部安装有一组滑槽,所述滑槽内滑动连接有抽屉(5),所述抽屉(5)处在穿孔(6)下方。

5. 根据权利要求1所述的一种财务用凭证修订机,其特征在于:所述压平板(16)平行于打孔台(4)上表面且与连接杆(15)垂直设置。

6. 根据权利要求1所述的一种财务用凭证修订机,其特征在于:所述外筒(11)底部四周设置有挡板(14)。

一种财务用凭证修订机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及会计管理技术领域,具体为一种财务用凭证修订机。

背景技术

[0002] 会计凭证是记录经济业务、明确经济责任、按一定格式编制的据以登记会计账簿的书面证明。记录经济业务的合法性与合理性,保证了会计记录的真实性,加强了经济责任制,按编制程序和用途分类,会计凭证按其编制程序和用途的不同,分为原始凭证和记账凭证,前者又称单据,是在经济业务最初发生之时即行填制的原始书面证明,如销货发票、款项收据等。后者又称记账凭单,是以审核无误的原始凭证为依据,按照经济业务的事项的内容加以归类,并据以确定会计分录后所填制的会计凭证。它是登入账簿的直接依据,常用的记账凭证有收款凭证、付款凭证、转账凭证等,凭证需要用到凭证装订机对其进行装订,相比老式手工缝线装订凭证更加的快捷方便,且牢固耐用不易脱落,但是现有的凭证修订机不仅不方便对凭证进行固定,且在对褶皱的凭证进行装订时由于页面错位有时会造成孔位打偏,十分不便。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种财务用凭证修订机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种财务用凭证修订机,包括底座和移动架,所述底座上端固定连接有器械架,所述器械架中间固定安装有打孔机,所述底座两侧设置有导轨,所述移动架设置在底座上方且两端底部固定连接有滑套,所述移动架通过滑套与导轨滑动连接,所述移动架中间固定连接有外筒,所述外筒内底部活动设置有连接块,所述连接块上端固定连接有拉杆,所述拉杆顶端穿过外筒和移动架延伸至移动架上方且固定连接有提手,所述外筒内部且套设在拉杆外侧设置有弹簧,所述弹簧底部与连接块固定连接,所述连接块下端固定连接有连接杆,所述连接杆下端固定连接有压平板,所述压平板下方且在底座上表面设置有打孔台。

[0005] 优选的,所述移动架和外筒上端设置有可供外筒穿插的一号通孔,所述外筒下端设置有可供连接杆穿插的二号通孔。

[0006] 优选的,所述打孔台上方中间设置有穿孔,所述穿孔设置在打孔机钻头的正下方,所述穿孔的孔径大于打孔机钻头的直径。

[0007] 优选的,所述打孔台底部安装有一组滑槽,所述滑槽内滑动连接有抽屉,所述抽屉处在穿孔下方。

[0008] 优选的,所述压平板平行于打孔台上表面且与连接杆垂直设置。

[0009] 优选的,所述外筒底部四周设置有挡板。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0011] 1、本实用新型设置可以推动的移动架,且在移动架上设置可以对记账凭证表面褶

皱压平的压平板,同时在弹簧的作用下,也可通过压平板对记账凭证进行固定限位,便于后续打孔步骤的进行;

[0012] 2、通过在穿孔下方设置可有抽拉的抽屉,可对记账凭证打孔时候产生的废屑进行集中统一收集管理,避免乱弃污染环境。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型的移动架结构示意图;

[0015] 图3为本实用新型的压平板连接结构示意图。

[0016] 图中:1、底座;2、器械架;3、打孔机;4、打孔台;5、抽屉;6、穿孔;7、导轨;8、移动架;9、滑套;10、拉杆;11、外筒;12、弹簧;13、连接块;14、挡板;15、连接杆;16、压平板;17、提手。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种财务用凭证修订机,包括底座1和移动架8,底座1上端固定连接有器械架2,器械架2中间固定安装有打孔机3,底座1两侧设置有导轨7,移动架8设置在底座1上方且两端底部固定连接有滑套9,移动架8通过滑套9与导轨7滑动连接,移动架8中间固定连接有外筒11,外筒11内底部活动设置有连接块13,连接块13上端固定连接有拉杆10,拉杆10顶端穿过外筒11和移动架8延伸至移动架8上方且固定连接有提手17,外筒11内部且套设在拉杆10外侧设置有弹簧12,弹簧12底部与连接块13固定连接,连接块13下端固定连接有连接杆15,连接杆15下端固定连接有压平板16,压平板16下方且在底座1上表面设置有打孔台4。

[0019] 在本实施例中,移动架8和外筒11上端设置有可供外筒11穿插的一号通孔,外筒11下端设置有可供连接杆15穿插的二号通孔,由于在外筒11底部四周设置有阻挡连接块13下降挡板14,因此方便连接块13在外筒11内上下移动。

[0020] 进一步的,打孔台4上方中间设置有穿孔6,穿孔6设置在打孔机3钻头的正下方,穿孔6的孔径大于打孔机3钻头的直径,打孔机3的操作后续过程为公知常识,因此不再过多叙述后续分离过程,重点在于将穿孔6设置在打孔机3钻头的正下方,便于钻头穿过穿孔6,同时打孔台4底部安装有一组滑槽,滑槽内滑动连接有抽屉5,抽屉5处在穿孔6下方,从而将废屑收集在下方的抽屉内5。

[0021] 进一步的,压平板16平行于打孔台4上表面且与连接杆15垂直设置,将两个压平板16压在记账凭证的两边,减少记账凭证上的褶皱对打孔的影响。

[0022] 本实施例在使用时,看记账凭证是否有过大影响打孔的褶皱,若有,将两个压平板16压在记账凭证的两边,减少记账凭证上的褶皱对打孔的影响,若没有褶皱需要压平,将需要打孔的记账凭证放在打孔台4上并对准穿孔6,抬起两侧的提手17,将两个移动架8移向凭证两边,此时松开提手17,将两侧的压平板16压在记账凭证两侧上,从而固定住记账凭证,

启动打孔机3,打孔机3下降通过钻头对凭证进行打孔操作,钻头穿过穿孔6后产生打孔废屑,通过在穿孔6下方设置可有抽拉的抽屉5,可对记账凭证打孔时候产生的废屑进行集中统一收集管理,避免乱弃污染环境。

[0023] 本实用新型的控制方式是通过控制器来自动控制,控制器的控制电路通过本领域的技术人员简单编程即可实现,电源的提供也属于本领域的公知常识,并且本实用新型主要用来保护机械装置,所以本实用新型不再详细解释控制方式和电路连接。

[0024] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“同轴”、“底部”、“一端”、“顶部”、“中部”、“另一端”、“上”、“一侧”、“顶部”、“内”、“前部”、“中央”、“两端”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0025] 此外,术语“第一”、“第二”、“第三”、“第四”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量,由此,限定有“第一”、“第二”、“第三”、“第四”的特征可以明示或者隐含地包括至少一个该特征。

[0026] 在本实用新型中,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“设置”、“连接”、“固定”、“旋接”等术语应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或成一体;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系,除非另有明确的限定,对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0027] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

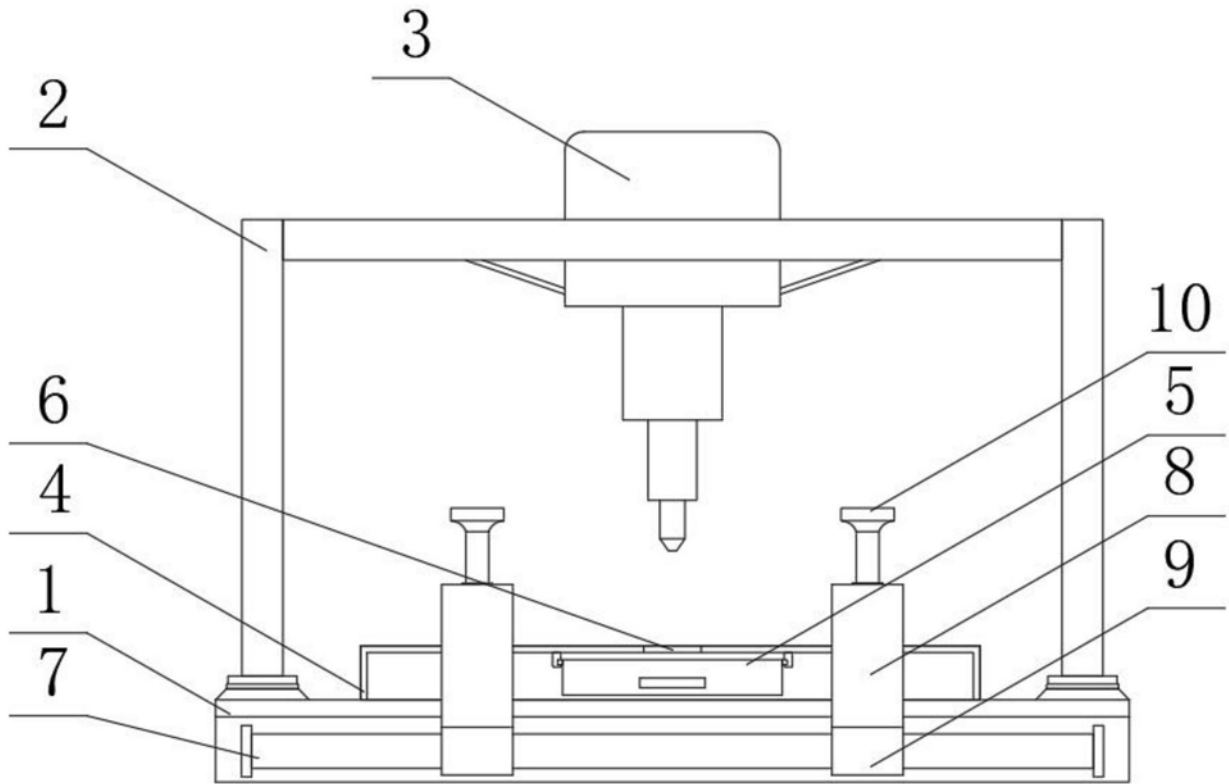


图1

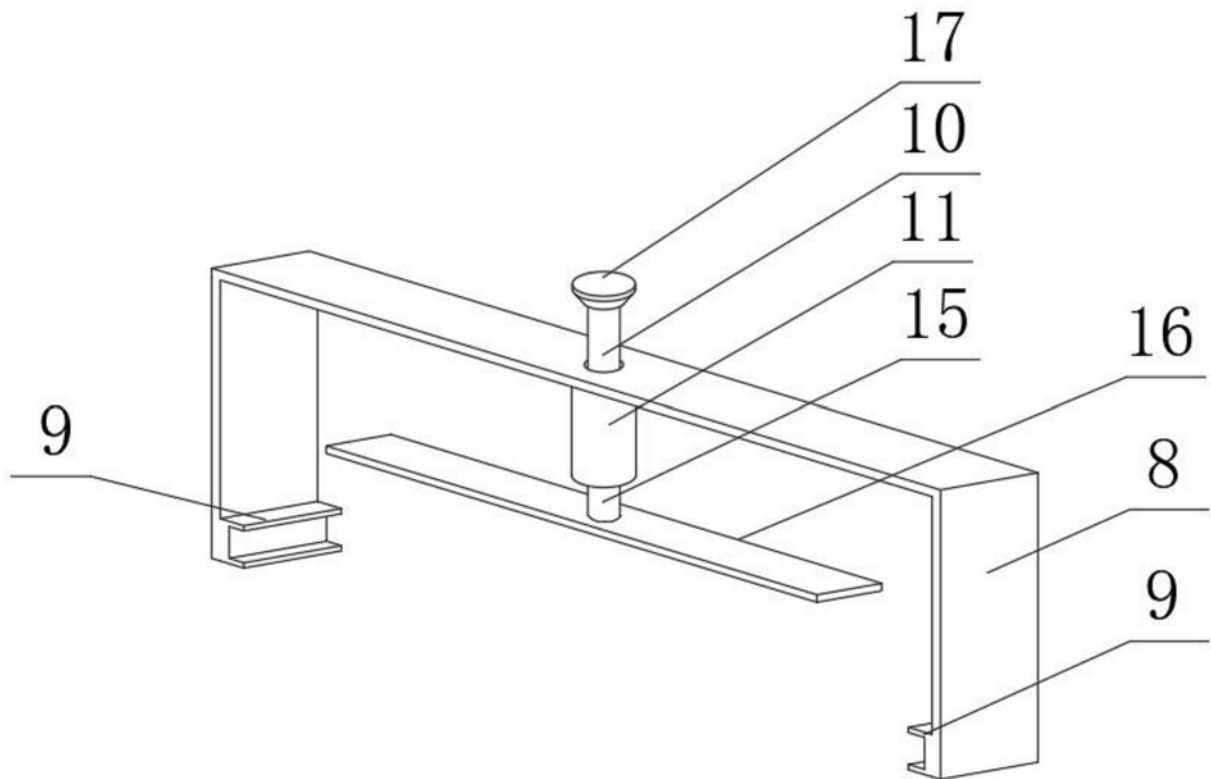


图2

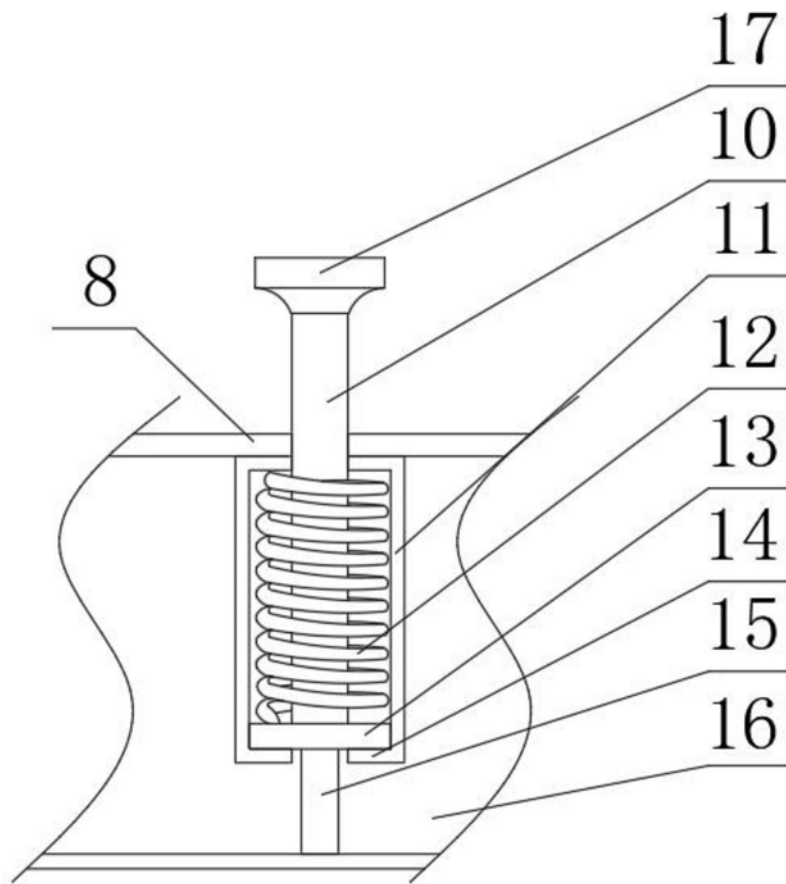


图3