

ČESKOSLOVENSKÁ
SOCIALISTICKÁ
REPUBLIKA
(19)



FEDERÁLNÍ ÚŘAD
PRO VYNÁLEZY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

265 274

(21) PV 5838-87.N
(22) Přihlášeno 06 08 87

(40) Zveřejněno 12 01 89
(45) Vydáno 1.10.1990

(11)

(13) B1

(51) Int. Cl.⁴
B 62 K 19/06
B 62 K 21/02

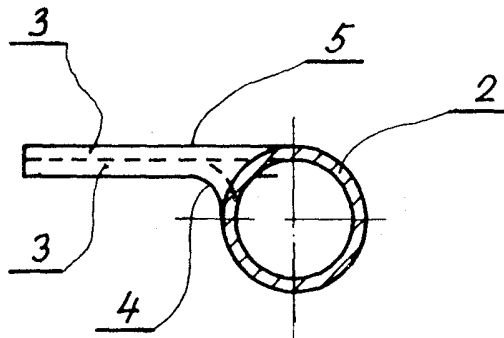
(75)
Autor vynálezu

KOVÁŘ JOSEF,
NOVOTNÝ KAREL ing.,
KRUMP JIŘÍ,
WALLENFELS PAVEL, PRAHA,
AUBRECHT JAROSLAV, ROKYCANY

(54)

Vidlice, zvláště pro jízdní kola a způsob její výroby

(57) Vidlice sestává z trubkových ramen, opatřených na spodním konci představnou paticí uspořádanou před trubkovým ramenem a opatřenou výřezy pro uložení kola. Postata vidlice spočívá v tom, že patice tvoří jeden celek s trubkovým ramenem a sestává ze dvou na sebe dosedajících bočních stěn v zadní části přecházejících do stěny trubkového ramene. Podstata způsobu výroby spočívá v ohnutí spodního konce trubkového ramene okrajem spodní stěny do myšleného prodloužení protilehlé hrany rovné části ramene a slisováním vyhnuté části, ležící vně prodloužení rovné části ramene.



265 274

Vynález se týká vidlice, zvláště pro jízdní kola, sestávající z trubkových ramen opatřených na spodním konci představnou paticí, uspořádanou před trubkovým ramenem a opatřenou výřezem pro uložení kola. Vynález se rovněž týká způsobu výroby vidlice.

U stávajících konstrukcí vidlic kol jsou ramena vidlic ve spodní části zahnuta a opatřena výřezy pro uchycení kola. Tyto konstrukce vidlic nevykazují dostatečnou tuhost a nejsou proto používána u kol pro terenní jízdy, zvláště kol crossových. Pro zvýšení tuhosti vidlic jsou vidlice konstruovány z nosných trubkových ramen, na jejichž spodních koncích jsou přivařeny nebo připájeny představné patice, ve kterých jsou provedeny výřezy pro uchycení kol. Tyto vidlice vyhovují z pevnostního hlediska, avšak za cenu zvýšení pracnosti a výrobních nákladů, což je způsobeno především operacemi pro připojení patice k ramenům vidlice.

Cílem vynálezu je konstrukce vidlice, která se bude vyznačovat zvýšenou tuhostí, přičemž bude výrobně snadno zhotovitelná.

Podstata vidlice podle vynálezu spočívá v tom, že patice s výřezem pro uložení kola tvoří jeden celek s trubkovým ramenem a sestává ze dvou na sebe dosedajících bočních stěn, z nichž každá přechází v zadní části do stěny trubkového ramene. Zadní hrana patice leží v rovině tečné k trubkovému rameni. Jedna boční stěna přechází svou vnější plochou tečně do vnější plochy trubkového ramene.

Podstata způsobu výroby této vidlice spočívá v tom, že se spodní konec trubkového ramene ohne tak, že osa tohoto ramene protíná jeho ohnutou spodní stěnu a spodní okraj této stěny leží v myšleném prodloužení rovné protilehlé stěny trubkového ramene a následně se ohnutý konec slisuje ve vyhnuté části ležící na opačné straně od tohoto myšleného prodloužení než leží osa rovné části trubkového ramene.

Výhodou vidlice podle vynálezu je její jednoduchá výrobitelnost a možnost její automatické výroby, přičemž její tuhost dosahuje tuhosti crossových vidlic s dodatečně připevňovanými paticemi.

Příklad vidlice podle vynálezu je znázorněn na příložených výkresech, kde obr. 1 znázorňuje čelní pohled na vidlici, obr. 2 znázorňuje bokorys vidlice podle obr. 1., obr. 3 znázorňuje řez A-A z obr. 1, obr. 4 znázorňuje pohled ze spodu na vidlici podle obr. 1, obr. 5 znázorňuje v nárysu polotovar vidlice před vylisováním patice, obr. 6 znázorňuje ze spodu pohled na alternativní provedení vidlice.

Trubkové rameno 2 vidlice je na svém spodním konci zakončeno paticí 1. Stěna trubkového ramene 2 je na jedné stra-

ně zahnutá tak, že její spodní konec leží zhruba v myšleném prodloužení stěny trubkového ramene 2 na protilehlé straně. Patice 1 tvoří jeden celek s trubkovým ramenem 2, takže stěna trubkového ramene 2 přechází do dvou bočních stěn 3 patice 1. Boční stěny 3 patice 1 na sebe doléhají. U provedení vidlice podle obrázků 1 až 4 je vnější plocha 5 jedné z bočních stěn 3 tečná k vnější ploše trubkového ramene 2, zatímco druhá boční stěna 3 patice 1 vytváří při styku s trubkovým ramenem 2 zadní hranu 4, která přechází nad paticí 1 do vnější plochy trubkového ramene 2, zadní hrana 4 patice 1 je v případě zaoblení boční stěny 3 patice 1 pouze myšlená přímka v místě, kde boční stěna 3 přechází v půdorysném průmětu do obrysu trubkového ramene 2. Patice 1 je ve své spodní části opatřena výřezem 6 pro uložení kola.

Jedno z alternativních provedení vidlice je patrné na obr.6, kde boční stěny 3 jsou souměrné k rovině procházející osou trubkového ramene 2.

Všechna provedení vidlice podle vynálezu jsou snadno zhotovitelná a to tak, že rovné trubkové rameno se na spodním konci ohne, jak je patrné u polotovaru na obrázku 5. Po ohnutí leží spodní okraj spodní stěny v myšleném prodloužení rovné protilehlé stěny trubkového ramene a následně se ohnutý konec slisuje tak, že zadní hrana představné patice leží v myšleném prodloužení přední rovné stěny trubkového ramene.

P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

1. Vidlice, zvláště pro jízdní kola, obsahující trubková ramena opatřená na spodním konci představnou paticí uspořádanou před trubkovým ramenem a opatřenou výřezem pro uložení kola, v y z n a č e n á t í m, že patice (1) tvoří jeden celek s trubkovým ramenem (2)

a sestává ze dvou na sebe dosedajících bočních stěn (3), v zadní části přecházejících do stěny trubkového ramene (2).

2. Vidlice podle bodu 1, v y z n a č e n á t í m, že mezi paticí (1) a trubkovým ramenem (2) vytvořená zadní hrana (4) přechází do vnější plochy trubkového ramene (2) nad paticí (1).

3. Vidlice podle bodů 1 a 2, v y z n a č e n á t í m, že jedna boční stěna (3) přechází svou vnější plochou (5) tečně do vnější plochy trubkového ramene (2).

4. Způsob výroby vidlice, v y z n a č e n ý t í m, že spodní konec trubkového ramene se ohne tak, že osa tohoto ramene protíná jeho ohnutou spodní stěnu a spodní okraj této stěny leží v myšleném prodloužení rovné protilehlé stěny trubkového ramene a následně se ohnutý konec slisuje ve vyhnuté části ležící na opačné straně od tohoto myšleného prodloužení než leží osa rovné části trubkového ramene.

1 výkres

