

URZĄD PATENTOWY



D056 35/08

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

No 594.

Kl. 52 a 52.

The Singer Manufacturing Company,
Elizabeth (St. Zjedn. Am.).

Urządzenie do obrębiania przy maszynach do szycia.

Zgłoszono: 18 października 1919 r.

Udzielono: 12 września 1924 r.

Pierwszeństwo: 29 kwietnia 1914 (Niemcy).

Wynalazek dotyczy urządzenia do obrębiania przy maszynach do szycia tego rodzaju, przy którym nastawialna prowadnicza część służy od zakładania materiału w niezbędnej dla obrębiania szerokości i odległości do krawędzi materiału, podczas gdy sama krawędź materiału zostaje przewrócona przez nieruchome części zaginające w pobliżu igły.

Przy tego rodzaju urządzeniach do obrębiania nastawianie części prowadniczej jest w każdym razie ograniczone zwykle dla obrębka o szerokości nieprzekraczającej 2,5 cm. Jeżeli ma być utworzony obrębek szerszy, np., obrębek poduszki lub t. p., nastawialna część prowadnicza musiała być dotychczas zupełnie zdejmowana, zakładanie materiału

było wtedy wykonywane przy pomocy innego urządzenia, np., linijki i były stosowane jedynie części nieruchome do zaginania. To pociągało za sobą wiele niedogodności. Niedoświadczony robotnik mógł złożyć te części w odwrotny sposób; drobniejsze części często ginęły; przy usuwaniu i ponownym umieszczaniu śruby przymocowującej w blaszanym dźwigarku części prowadniczej gwint ulegał łatwo uszkodzeniu i wreszcie usuwanie małych części i ponowne ich składanie jest dosyć kłopotliwe.

Podług niniejszego wynalazku urządzenie do obrębiania jest ukształtowane tak, że jest możliwe wytwarzanie obrębka szerokości większej od ograniczonej przez nastawialną część prowadniczą, bez ko-

nieczności usuwania jakichkolwiek części urządzenia.

Podług niniejszego wynalazku nastawialna część prowadnicza jest tak urządzona, że aż do osiągnięcia swojego położenia krańcowego, odpowiadającego największej normalnej szerokości obrębka, jest ona przesuwalna tylko w poprzek do kierunku szwu; jednakże w tem krańcowem położeniu może być ona obracana około swojej śruby zaciskowej tak, że może być odchylona w bok w celu umożliwienia wytwarzania obrębka o dowolnie większej szerokości (ewentualnie przy pomocy linijki do zakładania materiału), przyczem, pozostające bez zmiany w swoim położeniu, części zaginające wykonują, jak poprzednio, zawijanie krawędzi materiału w pobliżu igły.

Na rysunku fig. 1 przedstawia widok z góry urządzenia do obrębiania podług wynalazku, przyczem położenie poza użyciem części prowadniczej jest przedstawione linią punktowaną.

Fig. 2 jest perspektywicznym widokiem urządzenia do obrębiania.

Fig. 3 jest widokiem zdołu urządzenia do obrębiania.

Fig. 4 i 5 przedstawiają oddzielne części tego urządzenia.

Na rysunku oznacza 1 nóżkę urządzenia do obrębiania, zaopatrzoną w trzpień 2, umocowany przy pręcie przyciskacza maszyny do szycia. Nóżka 1 jest zaopatrzona w dwa ramiona, czyli przedłużenia 3 i 4 i posiada zwykły otwór ścięgowy 5. Przy dolnej płaszczyźnie nóżki 1, przy pomocy nitów jest umocowana płyta gładząca, której część środkowa 7 jest zagięta nad wewnętrzną krawędzią przedłużenia 3. Płyta gładząca posiada dalej sprężynujący paluch 8 do zawijania krawędzi, którego wolny koniec jest ukształtowany jako skierowany ku dołowi haczyk 9 do zawijania, położony przed otworem ścięgowym 5.

Zewnętrzny koniec występu 4 jest zagięty ku haczykowatemu końcowi palucha 8 do zawijania krawędzi i tworzy ostrze 10 do zawijania, położone nieco przed haczykiem 9, a także nieco nad jego dolną powierzchnią, stykającą się z materiałem.

Przy górnej płaszczyźnie przedłużenia 4 jest umocowana nóżka 11' okleszczki 11, której druga nóżka 11'' posiada otwór do przyjęcia śruby zaciskowej 13, przechodzącej, przez wycięcie 15^x, znajdujące się w służącej do zawijania materiału części prowadniczej 15, i wśrubowanej w nasadkę 4. Koniec śruby 13 jest tak zanitowany, że nie może być ona usunięta całkowicie. Część prowadnicza 15 posiada z jednego końca ramię 16, równoległe do wycięcia 15^x, tworzące przy swoim wolnym końcu wygiętą wdół listwę prowadniczą 17, położoną obok iglicy prowadniczej 18 przy drugim końcu części prowadniczej. Okleszczka 11 obejmuje ramię 16 i służy mu, a zatem i części 15 prowadnicy przy jej przesuwaniu w położenia, odpowiadające rozmaitym szerokościom obrębków. Przy pomocy śruby zaciskowej 13 część prowadnicza zostaje zaciśnięta pomiędzy nóżką 11'' okleszczki 11 i przedłużeniem 4. Okleszczka 11 posiada wskazówkę 14 do wskazywania naskali umieszczonej na ramieniu 16 różnych szerokości obrębka.

Po nastawieniu części prowadniczej na pożądaną szerokość obrębka materiał zostaje wprowadzony z pod kryzy 20 części prowadniczej 15 pomiędzy listwę 17 i iglicę 18 i przeciągnięta nad częścią z wycięciem części prowadniczej 15 i pod ramieniem 16, przyczem krawędź materiału zostaje prowadzona przez koniec haczyka 9 palucha do zawijania 8 wokół ostrza 10. Po opuszczeniu pręta przyciskacza listwa 17, działa jako oporek dla zewnętrznej krawędzi obrębka i utrzymuje ją we właściwej odległości od igły.

Wycięcie 15x rozciąga się nieco poza ramię 16 tak, że jego koniec może być wciągnięty do okleszczki 11. Koniec części przewodniczej jest zaokrąglony od ramienia 15 do kryzy 20, jak również i koniec przedłużenia 4 w ten sposób, że część przewodnicza przy przestawieniu jej aż do oporka śruby zaciskowej 13, znajdującej się przy końcu wycięcia, może być odchylona wokoło śruby zaciskowej 13 do położenia, przedstawionego na fig. 1 linią punktowaną. Materiał może być zawijany, również i dla wszelkiej większej szerokości obrębka, a krawędź materiału może ulegać w zwykły sposób zetknięciu z haczykiem 9 i ostrzem 10.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do obrębiania przy maszynach do szycia, przy którym nastawialna część przewodnicza służy do zawijania materiału w odległości od jego krawędzi, odpowiadającej pożądanej szerokości obrębka, podczas gdy krawędź materiału zostaje układana przez części do zakładania w pobliżu igły, tem znamienne, że nastawialna część przewodnicza (15) aż do osiągnięcia swojego po-

łożenia krańcowego, odpowiadającego największej normalnej szerokości obrębka, może być przesuwana poprzecznie do kierunku szwu, jednakże w tem krańcowem położeniu może być ona obracana tak, aby umożliwić odchylenia boczne, w celu wytworzenia obrębu dowolnie większej szerokości, przyczem nieruchome części (9, 10) wykonywują w pobliżu igły przedtem jak i potem zakładanie krawędzi.

2. Urządzenie do obrębiania podług zastrzeżenia 1, tem znamienne, że nastawialna część przewodnicza (15) posiada ramię (16), umieszczone równoległe do zwykłego wycięcia (15x), przez które przechodzi śruba zaciskowa (13), przyczem to ramię (16) jest objęte przez okleszczkę (11), służącą mu za prowadnicę, umocowaną przy nóżce urządzenia do obrębiania i w którym to zespole część przewodnicza (15) jest w taki sposób zaokrąglona w miejscu wyjścia ramienia (16), że po swoim przestawieniu aż do oporka śruby zaciskowej (13), znajdującej się przy końcu wycięcia (15x) w kierunku, odpowiadającym zwiększeniu szerokości obrębka, może być obrócona wokoło śruby zaciskowej (13).

The Singer Manufacturing Company.

Zastępca: M. Brokman,

rzecznik patentowy.

FIG. 1.

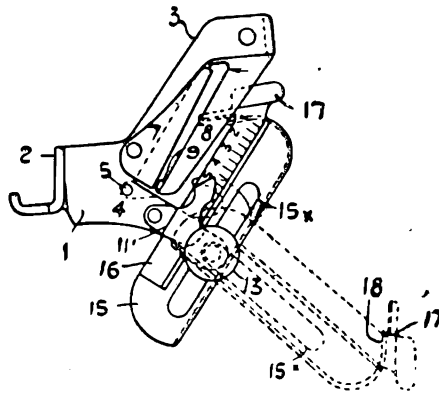


FIG. 2

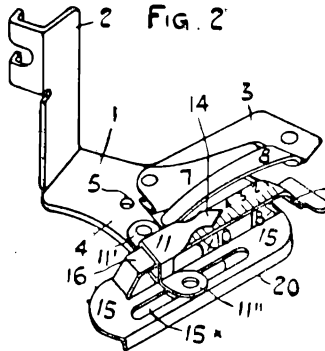


FIG. 3

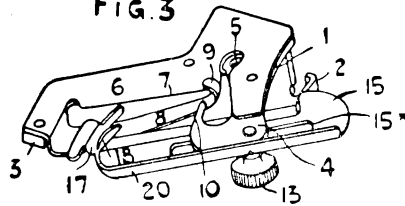


Fig. 4.

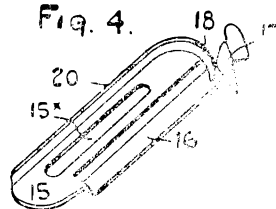


FIG. 5.

