

**POLSKA  
RZECZPOSPOLITA  
LUDOWA**



**URZĄD  
PATENTOWY  
PRL**

# OPIS PATENTOWY

**73 043**

Patent dodatkowy  
do patentu nr \_\_\_\_\_

Kl. 20e,15

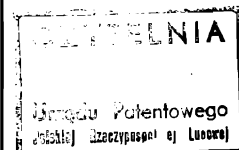
Zgłoszono: 17.02.1971 (P. 146303)

Pierwszeństwo: 19.02.1970 Niemiecka  
Republika  
Demokratyczna

MKP B61g 5/06

Zgłoszenie ogłoszono: 05.05.1973

Opis patentowy opublikowano: 30.11.1974



Twórca wynalazku: \_\_\_\_\_

Uprawniony z patentu: Ministerium für Verkehrswesen, Berlin (Niemiecka Republika Demokratyczna)

## Organ odcinający zwłaszcza do automatycznego sprzęgu ciągłowo-zderzakowego

1

Przedmiotem wynalazku jest organ odcinający, zwłaszcza do automatycznego sprzęgu ciągłowo-zderzakowego z kurkiem w kształcie czaszy kulistej i uszczelkami wargowymi do odcinania dopływu powietrza lub innych gazów.

Znane są organy odcinające z osadzonym na stałe zderzakiem do ograniczenia kąta obrotu dźwigni uruchamiającej i z wrębami obciążonymi sprężyną.

Ograniczenie kąta obrotu dźwigni uruchamiającej, powodowane jest przy tym przez nadlewy lub wybrania na odlewie obudowy, względnie przez zamocowane elementy łączące, jak kołki, śruby i inne. Ustalenie właściwego położenia dźwigni uruchamiającej następuje za pomocą wrębów ustalających pod naciskiem sprężyny, przez karby osadzone w obudowie i występ na dźwigni. Ten rodzaj ustalenia, nie gwarantuje zawsze właściwego położenia dźwigni. Występująca tolerancja momentu uruchamiającego jest w tych odmianach wykonania bardzo duża. Obudowa musi być wykonywana, zależnie od położenia montażowego organu odcinającego, w różnych wersjach w celu umieszczenia zderzaków.

Celem wynalazku jest usunięcie przedstawionych wad obudów, niedostatecznie dokładnego i pewnego ustalania położenia dźwigni uruchamiającej i zbyt dużego momentu uruchamiającego.

Zadaniem wynalazku jest zaprojektowanie dźwigni uruchamiającej z nastawnym ograniczeniem jej kąta obrotu, przymusowym osiągnięciu położenia

2

krańcowego, przy minimalnym momencie uruchamiającym.

W myśl wynalazku zadanie to rozwiązane zostaje w taki sposób, że w zderzaku wykonany jest stały kąt dźwigni uruchamiającej i ten zderzak może być umieszczony na obudowie jako oddzielna część w różnych położeniach. Położenia krańcowe dźwigni uruchamiającej mogą być osiąganę przymusowo przez dwie tuleje wsuwane jedna do drugiej, obejmujące element sprężynujący, z których jedna zamocowana jest do zderzaka, a druga do dźwigni uruchamiającej, po przewyciężeniu martwego punktu. Dzięki temu wykonaniu unika się wykonywania dużej ilości wersji obudowy.

Moment uruchamiający, zależny jest od siły sprężyny i daje się tym samym jednoznacznie wyznaczyć. Przez powstające ramie dźwigni wchodzi dźwignia uruchamiająca, po przewyciężeniu punktu martwego między punktem obrotu kurka w kształcie czaszy kulistej a zamocowaniem tulei, przymusowo w pożądanę położenie organu odcinającego. Jest to szczególnie korzystnym w przypadku trudnych sytuacji montowania organu odcinającego, co może się zdarzyć, na przykład, przy zastosowaniu na automatycznym sprzęgu ciągłowo-zderzakowym.

Wynalazek opisany jest poniżej bliżej, na przykładzie wykonania. Na załączonym rysunku, fig. 1 przedstawia organ odcinający w widoku z przodu, a fig. 2 — ten sam organ odcinający w widoku z góry.

Zderzak 1, w którym wykonany jest stały kąt obrotu dźwigni uruchamiającej 2, połączony jest na stałe z obudową 4 za pomocą elementu mocującego 3. Otwory 5 wyznaczają szereg możliwych położeń dla umieszczenia zderzaka 1 na obudowie 4. Zamiast kołka użytego w przykładzie wykonania mogą być również zastosowane inne elementy łączące.

Tuleje 6 i 7 wsuwane teleskopowo jedna w drugą, obejmują element sprężynujący, przy czym tuleja 6 zamocowana jest do zderzaka 1, a tuleja 7 do dźwigni uruchamiającej 2 tak, że siła elementu sprężynującego 8 (w przykładzie wykonania zastosowano sprężynę ściskaną) działa w kierunku czołowym stron 6, 7, a tym samym zmusza dźwignię uruchamiającą 2 do zajęcia każdorazowo położenia skrajnego po pokonaniu martwego punktu.

## Zastrzeżenie patentowe

Organ odcinający, zwłaszcza do automatycznego sprzęgu ciągłowo-zderzakowego, **znamienny tym**, że w zderzaku (1) wykonany jest stały kąt obrotu dźwigni uruchamiającej (2) i zderzak (1) ten może być zamocowany do obudowy (4) jako oddzielna część w różnych położeniach, a końcowe położenie dźwigni uruchamiającej (2) osiągane są przymusowo przez dwie tuleje (6, 7), wsuwane teleskopowo jedna w drugą, obejmujące element sprężynujący (8), z których jedna zamocowana jest do zderzaka (1), a druga do dźwigni uruchamiającej (2), po przekroczeniu martwego punktu.

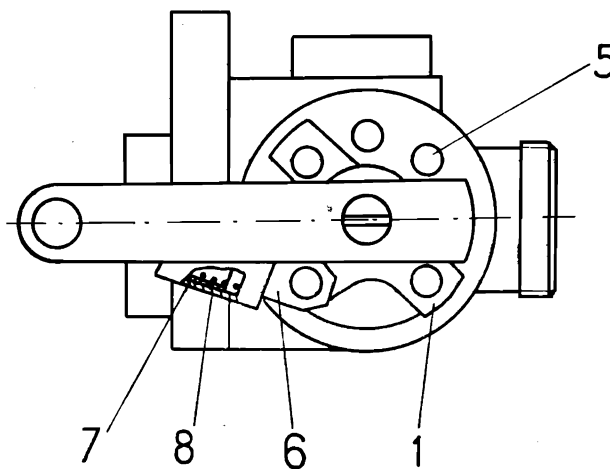


Fig. 1

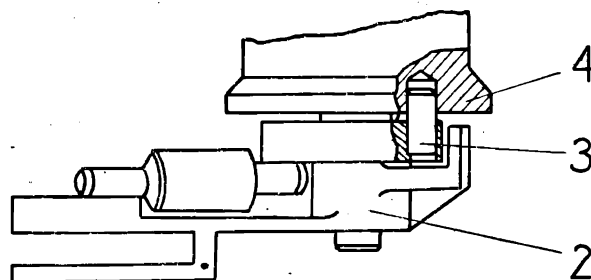


Fig. 2