(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208615486 U
(45)授权公告日 2019.03.19

(21)申请号 201821029157.7

(22)申请日 2018.07.02

(73)专利权人 安徽猛牛彩印包装有限公司
地址 236055 安徽省阜阳市颍东区新华办事处新华创业园猛牛大道6号

(72)发明人 李峰 郑志龙

(74)专利代理机构 安徽力澜律师事务所 34127
代理人 王际复 张志宏

(51)Int.Cl.
B41F 23/04(2006.01)

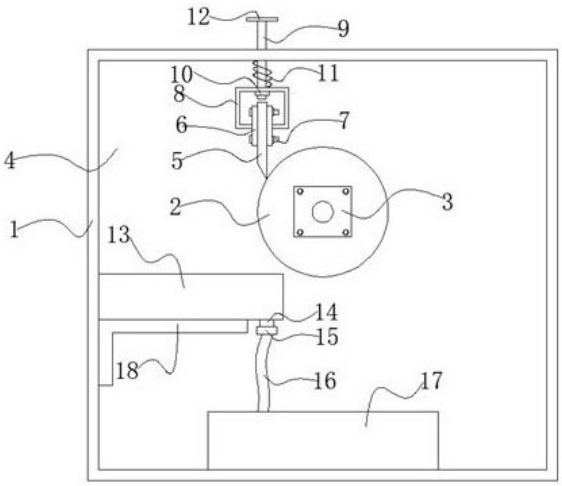
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种便于印刷涂辊的辊面清理工装

(57)摘要

实用新型公开了一种便于印刷涂辊的辊面清理工装，所述印刷涂辊的左侧辊边缘上方设有刮刀板，所述刮刀板的两侧板面由夹紧板相夹紧固定，所述夹紧板的外侧板面与连接支架的底侧开口端相固定焊接连接，所述机架的顶板上螺纹配合安装有长螺杆，所述长螺杆的底端通过锁紧螺母与连接支架的顶端相固定锁紧连接，所述印刷涂辊的左侧辊边缘下方安装设有回收料槽，所述回收料槽的底部安装设有出口管，所述出口管通过软管接头与溢流软管的顶端相连接，所述溢流软管的底端插设进涂料池内。采用本技术方案，通过刮刀板向下调节对印刷涂辊的辊面边缘进行刮除涂料作业，操作省时省力，刮除效率较高，有利于后续辊涂作业均匀，且可以保证印刷产品的质量。



CN 208615486 U

1.一种便于印刷涂辊的辊面清理工装，包括机架、设于所述的机架上转动安装的印刷涂辊，所述印刷涂辊的两侧辊轴端转动安装在轴承座内，所述轴承座固定安装在机架侧板上，其特征在于：所述印刷涂辊的左侧辊边缘上方设有刮刀板，所述刮刀板的两侧板面由夹紧板相夹紧固定，所述夹紧板的外侧板面与连接支架的底侧开口端相固定焊接连接，所述机架的顶板上螺纹配合安装有长螺杆，所述长螺杆的底端通过锁紧螺母与连接支架的顶端相固定锁紧连接，所述印刷涂辊的左侧辊边缘下方安装设有回收料槽，所述回收料槽的底部安装设有出口管，所述出口管通过软管接头与溢流软管的顶端相连接，所述溢流软管的底端插设进涂料池内。

2.根据权利要求1所述的一种便于印刷涂辊的辊面清理工装，其特征在于：所述刮刀板与两侧设置的夹紧板通过上下两组插设安装的固接螺栓相锁紧连接。

3.根据权利要求1所述的一种便于印刷涂辊的辊面清理工装，其特征在于：所述长螺杆上套设安装有压簧，所述压簧的两端分别与连接支架的顶面、机架的顶板底面相抵触连接。

4.根据权利要求1所述的一种便于印刷涂辊的辊面清理工装，其特征在于：所述长螺杆的顶端固接有转动手柄。

5.根据权利要求1所述的一种便于印刷涂辊的辊面清理工装，其特征在于：所述回收料槽由底面上设置的L形托架相支撑连接，所述L形托架与机架的左侧壁上固定焊接连接。

一种便于印刷涂辊的辊面清理工装

技术领域

[0001] 实用新型涉及一种便于印刷涂辊的辊面清理工装，应用于塑料薄膜印刷的技术领域。

背景技术

[0002] 印刷涂辊是对印刷薄膜进行辊刷涂料的部件，在印刷涂辊对塑料薄膜辊涂作业结束后，印刷涂辊上会残留印刷涂料，而现有的对印刷涂辊的清扫是操作人员手持毛刷进行清扫，其清扫劳动强度较大，在印刷涂辊上扫刷均匀性较差，容易造成印刷涂辊上残的涂料与现有的涂料混合辊涂作业，使得印刷产品涂料不均匀，使得印刷产品质量下降。为此，我们设计一种便于印刷涂辊的辊面清理工装。

实用新型内容

[0003] 为解决现有技术方案的缺陷，实用新型公开了一种便于印刷涂辊的辊面清理工装。

[0004] 实用新型公开了一种便于印刷涂辊的辊面清理工装，包括机架、设于所述的机架上转动安装的印刷涂辊，所述印刷涂辊的两侧辊轴端转动安装在轴承座内，所述轴承座固定安装在机架侧板上，所述印刷涂辊的左侧辊边缘上方设有刮刀板，所述刮刀板的两侧板面由夹紧板相夹紧固定，所述夹紧板的外侧板面与连接支架的底侧开口端相固定焊接连接，所述机架的顶板上螺纹配合安装有长螺杆，所述长螺杆的底端通过锁紧螺母与连接支架的顶端相固定锁紧连接，所述印刷涂辊的左侧辊边缘下方安装设有回收料槽，所述回收料槽的底部安装设有出口管，所述出口管通过软管接头与溢流软管的顶端相连接，所述溢流软管的底端插设进涂料池内。

[0005] 优选的，所述刮刀板与两侧设置的夹紧板通过上下两组插设安装的固接螺栓相锁紧连接。

[0006] 优选的，所述长螺杆上套设安装有压簧，所述压簧的两端分别与连接支架的顶面、机架的顶板底面相抵触连接。

[0007] 优选的，所述长螺杆的顶端固接有转动手柄。

[0008] 优选的，所述回收料槽由底面上设置的L形托架相支撑连接，所述L形托架与机架的左侧壁上固定焊接连接。

[0009] 有益效果是：其结构简单，通过刮刀板向下调节对印刷涂辊的辊面边缘进行刮除涂料作业，操作省时省力，刮除效率较高，有利于后续辊涂作业均匀，且可以保证印刷产品的质量。

附图说明

[0010] 图1是实用新型一种便于印刷涂辊的辊面清理工装的结构示意图。

[0011] 其中：1-机架；2-印刷涂辊；3-轴承座；4-机架侧板；5-刮刀板；6-夹紧板；7-固接螺

栓;8-连接支架;9-长螺杆;10-锁紧螺母;11-压簧;12-转动手柄;13-回收料槽;14-出口管;15-软管接头;16-溢流软管;17-涂料池;18-L形托架。

具体实施方式

[0012] 如图1所示,实用新型公开了一种便于印刷涂辊的辊面清理工装,包括机架1、设于所述的机架1上转动安装的印刷涂辊2,所述印刷涂辊2的两侧辊轴端转动安装在轴承座3内,所述轴承座3固定安装在机架侧板4上,所述印刷涂辊2的左侧辊边缘上方设有刮刀板5,所述刮刀板5的两侧板面由夹紧板6相夹紧固定,所述刮刀板5与两侧设置的夹紧板6通过上下两组插设安装的固接螺栓7相锁紧连接,使得刮刀板5夹紧安装方便,且锁紧牢靠,同时便于拆装使用。

[0013] 所述夹紧板6的外侧板面与连接支架8的底侧开口端相固定焊接连接,所述机架1的顶板上螺纹配合安装有长螺杆9,所述长螺杆9的底端通过锁紧螺母10与连接支架8的顶端相固定锁紧连接,所述长螺杆9的顶端固接有转动手柄12,设置转动手柄12便于转动长螺杆9,使得下移时靠近印刷涂辊2的辊面进行清理作业。

[0014] 所述印刷涂辊3的左侧辊边缘下方安装设有回收料槽13,所述回收料槽13由底面上设置的L形托架18相支撑连接,所述L形托架18与机架1的左侧壁上固定焊接连接,所述回收料槽13的底部安装设有出口管14,所述出口管14通过软管接头15与溢流软管16的顶端相连接,所述溢流软管16的底端插设进涂料池17内。

[0015] 所述长螺杆9上套设安装有压簧11,所述压簧11的两端分别与连接支架8的顶面、机架1的顶板底面相抵触连接,设置压簧11起到缓冲抵触的作用,在印刷涂辊2转动时,刮刀板5与印刷涂辊2的辊面接触进行清理残留涂料,可以通过压簧11使得刮刀板5向下对印刷涂辊2清理稳定性较高。

[0016] 实用新型是这样实施的,印刷涂辊2上完成辊涂作业后,操作人员通过旋转转动手柄12,带动长螺杆9螺纹向下转动,使得长螺杆9底端通过锁紧螺母10紧固的连接支架8下移,而连接支架8的底侧开口端与夹紧板6相固定焊接连接,夹紧板6夹紧刮刀板5的两侧,且由固接螺栓7相锁紧连接,从而使得刮刀板5随长螺杆9的转动向下而下移,使得刮板板5下移靠近印刷涂覆2的边缘辊面,进行均匀刮除残留的涂料作业,刮除的涂料下落至回收料槽13内收纳,回收料槽13底面安装的出口管14通过软管接头15与溢流软管16相连接,使得刮除的涂料再经溢流软管16回流至涂料池17内。采用本技术方案,其结构简单,通过刮刀板向下调节对印刷涂辊的辊面边缘进行刮除涂料作业,操作省时省力,刮除效率较高,有利于后续辊涂作业均匀,且可以保证印刷产品的质量。

[0017] 最后应说明的是:以上实施例仅用以说明实用新型而并非限制实用新型所描述的技术方案;因此,尽管本说明书参照上述的各个实施例对实用新型已进行了详细的说明,但是,本领域的普通技术人员应当理解,仍然可以对实用新型进行修改或等同替换;而一切不脱离实用新型的精神和范围的技术方案及其改进,其均应涵盖在实用新型的权利要求范围中。

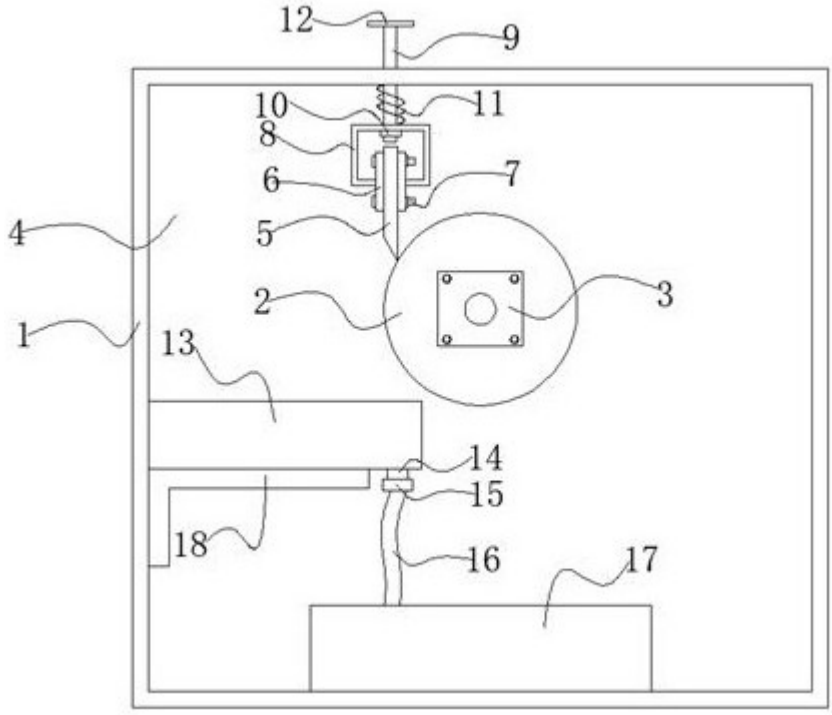


图1