



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203600698 U

(45) 授权公告日 2014. 05. 21

(21) 申请号 201320778845. 4

(22) 申请日 2013. 11. 30

(73) 专利权人 无锡鼎茂机械制造有限公司

地址 214107 江苏省无锡市锡山区羊尖镇南
村路 28 号

(72) 发明人 傅启桃

(74) 专利代理机构 无锡市大为专利商标事务所

(普通合伙) 32104

代理人 曹祖良

(51) Int. Cl.

B31B 1/90(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

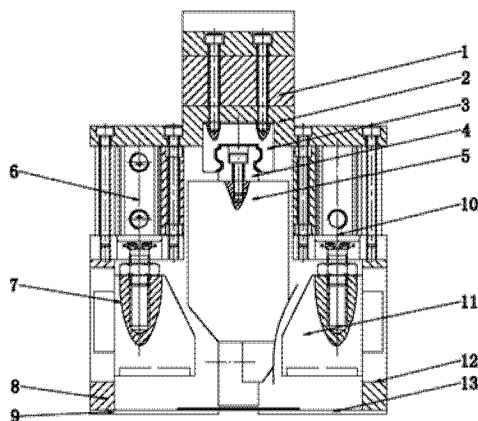
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

制袋机取片装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种制袋机取片装置, 具体的说是一种用于制袋机贴片过程中的取片的装置, 属于制袋机技术领域。其包括线性滑轨座, 线性滑轨上端滑动连接滑动座, 滑动座上端通过螺栓连接支撑块和滑动座板。滑动座板左右两端通过螺栓分别连接左滑块座和右滑块座, 滑动座板左右两端分别固定左气缸和右气缸, 左气缸的活塞杆连接滑动安装在左滑块座内的左滑块, 右气缸的活塞杆连接滑动安装在右滑块座内的右滑块。左滑块座下端连接左压板, 右滑块座下端连接右压板。本实用新型用于制袋机贴片过程中的取片的装置, 工作稳定可靠, 生产效率高。



1. 一种制袋机取片装置,包括线性滑轨座(5),线性滑轨座(5)上固定线性滑轨(4),其特征是:线性滑轨(4)上端滑动连接滑动座(3),滑动座(3)上端通过螺栓连接支撑块(1)和滑动座板(2);滑动座板(2)左右两端通过螺栓分别连接左滑块座(8)和右滑块座(12),滑动座板(2)左右两端分别固定左气缸(6)和右气缸(10),左气缸(6)的活塞杆连接滑动安装在左滑块座(8)内的左滑块(7),右气缸(10)的活塞杆连接滑动安装在右滑块座(12)内的右滑块(11);左滑块座(8)下端连接左压板(9),右滑块座(12)下端连接右压板(13)。

2. 如权利要求1所述的制袋机取片装置,其特征是:所述左滑块座(8)上设有连接左滑块(7)的长圆形的滑槽(8.1),右滑块座(12)与左滑块座(8)结构相同。

制袋机取片装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种制袋机取片装置,具体的说是一种用于制袋机贴片过程中的取片的装置,属于制袋机技术领域。

背景技术

[0002] 制袋机一般包括几个加工装置,通过驱动机构连接驱动多个加工装置,从而实现加工塑料薄膜成为塑料袋。

[0003] 现有技术中,当手提袋包装重物时,手提部分很容易在运输及搬运过程中破裂,从而带来不便以及不必要的浪费,为了解决此问题,我们在机器上增加贴片装置,对手提袋提孔部分进行贴片,使手提孔部分强度加大。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于克服上述不足之处,从而提供一种制袋机取片装置,用于制袋机贴片过程中的取片的装置,工作稳定可靠,生产效率高。

[0005] 按照本实用新型提供的技术方案,制袋机取片装置包括线性滑轨座,线性滑轨座上固定线性滑轨,其特征是:线性滑轨上端滑动连接滑动座,滑动座上端通过螺栓连接支撑块和滑动座板。滑动座板左右两端通过螺栓分别连接左滑块座和右滑块座,滑动座板左右两端分别固定左气缸和右气缸,左气缸的活塞杆连接滑动安装在左滑块座内的左滑块,右气缸的活塞杆连接滑动安装在右滑块座内的右滑块。左滑块座下端连接左压板,右滑块座下端连接右压板。

[0006] 进一步的,左滑块座上设有连接左滑块的长圆形的滑槽,右滑块座与左滑块座结构相同。

[0007] 本实用新型与已有技术相比具有以下优点:

[0008] 本实用新型结构简单、紧凑、合理,用于制袋机贴片过程中的取片的装置,工作稳定可靠,生产效率高。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型主视图。

[0010] 图2为本实用新型侧视图。

[0011] 附图标记说明:1-支撑块、2-滑动座板、3-滑动座、4-线性滑轨、5-线性滑轨座、6-左气缸、7-左滑块、8-左滑块座、8.1-滑槽、9-左压板、10-右气缸、11-右滑块、12-右滑块座、13-右压板。

具体实施方式

[0012] 下面本实用新型将结合附图中的实施例作进一步描述:

[0013] 如图1~2所示,本实用新型主要包括线性滑轨座5,线性滑轨座5上固定线性滑轨

4. 线性滑轨 4 上端滑动连接滑动座 3, 滑动座 3 上端通过螺栓连接支撑块 1 和滑动座板 2。

[0014] 滑动座板 2 左右两端通过螺栓分别连接左滑块座 8 和右滑块座 12, 滑动座板 2 左右两端分别固定左气缸 6 和右气缸 10, 左气缸 6 的活塞杆连接滑动安装在左滑块座 8 内的左滑块 7, 右气缸 10 的活塞杆连接滑动安装在右滑块座 12 内的右滑块 11。

[0015] 左滑块座 8 下端连接左压板 9, 右滑块座 12 下端连接右压板 13。在使用时, 膜片位于左压板 9 和右压板 13 上, 通过左气缸 6 和右气缸 10 带动左滑块 7 和右滑块 11 下压将膜片压紧。

[0016] 所述左滑块座 8 上设有连接左滑块 7 的长圆形的滑槽 8.1, 右滑块座 12 与左滑块座 8 结构相同。

[0017] 本实用新型的工作原理是: 机器启动时, 左右气缸上的滑块沿滑块座的滑槽下移压住左右压板上的薄膜片, 完成压片动作。在伺服电机的驱动下滑动座沿线性滑轨左右滑动, 实现薄膜片的左右移动, 以此完成整个取片过程。

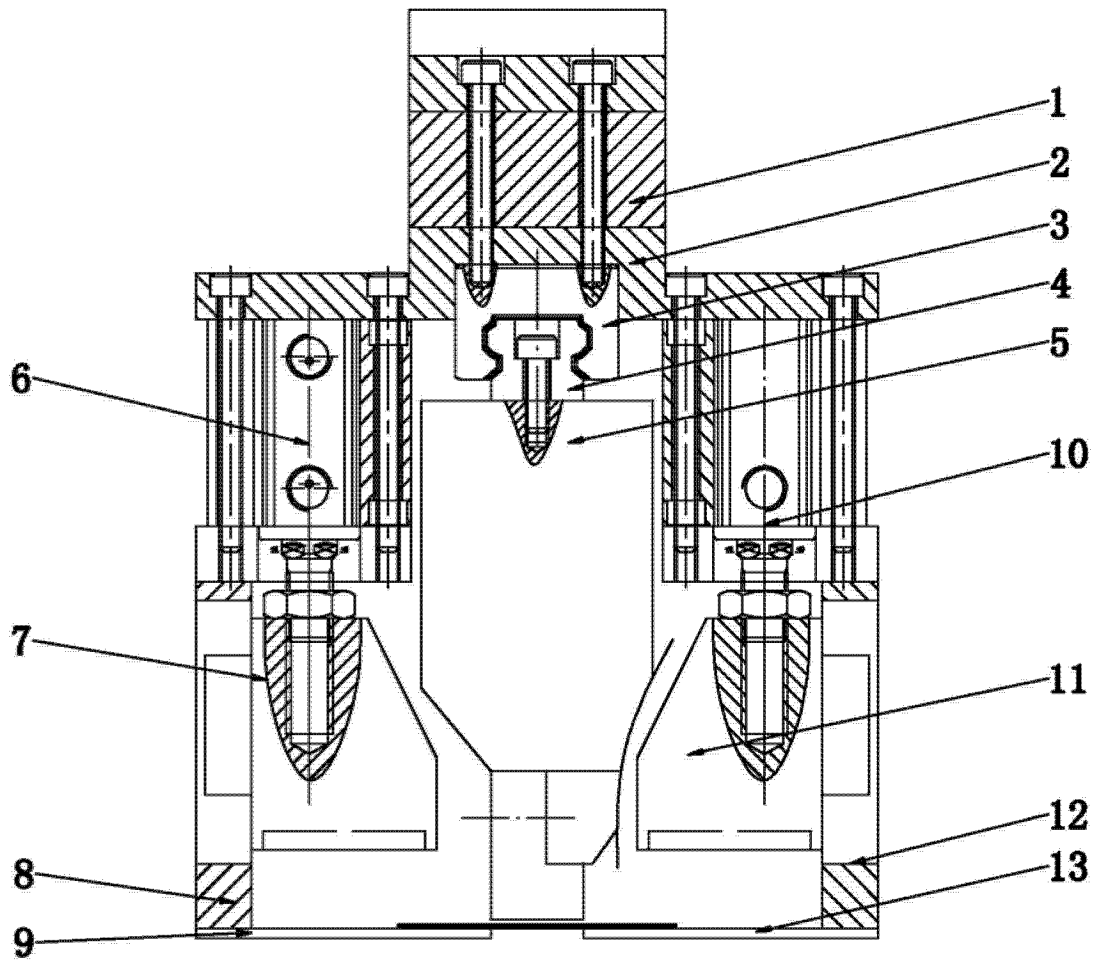


图 1

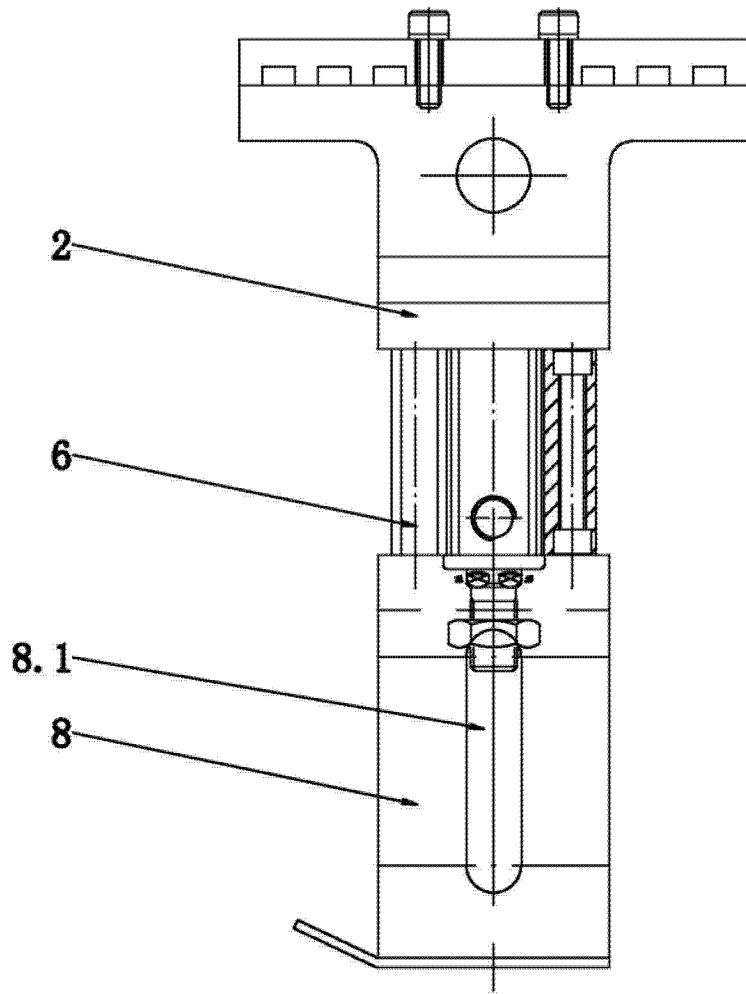


图 2